

AFFUTEUSE TUNGSTENE

ULTIMA TIG CUT

Pour l'affûtage et la coupe précise d'électrode tungstène destinée au soudage TIG



- Coupe sûre sans risque d'effritement
- Chambre d'affûtage et de coupe hermétiques avec réceptacle de poussières pour la protection de l'utilisateur
- Longueur de coupe et choix de l'angle d'affûtage pour une grande précision
- Affûtage avec liquide lubrifiant à froid garanti, sans surchauffe, les propriétés de l'électrode
- La vitesse élevée permet un affûtage plus rapide de l'électrode avec une surface lisse
- Le porte-électrode assure un centrage parfait tout en réduisant l'usure de l'électrode
- Une usure optimisée de l'électrode assure un retour sur investissement plus rapide

La coupe

L'affûteuse Ultima-Tig-Cut assure une coupe précise de l'électrode tungstène à la longueur demandée. Elle permet d'obtenir l'affûtage souhaité de l'électrode à un angle exact et à une longueur précise pour le soudage tig, robotisé ou orbital

Haute qualité

Le réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation unique assurent le centrage de l'électrode ainsi que l'affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode.

Un angle précis de la pointe de l'électrode est essentiel pour la qualité du soudage, le nombre de ré-allumages et la durée de vie de l'électrode

Utilisation Simple

Il est possible d'affûter et de couper l'électrode sans l'enlever du porte-électrode. Réglez, une fois pour toutes, l'angle/la longueur et répéter l'opération d'affûtage à souhait.

Caractéristiques de l'affûteuse

Dimensions de l'électrode: Ø0,8 - 4 mm

Coupe: jusqu'à 8 mm minimum

Longueur minimale (affûtage): 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales) **Angles:** 7,5° - 90° (angle d'affûtage) (correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

Données techniques

Tension du moteur: 110V/220V – 50/60 Hz

Puissance: 280W

Vitesse de rotation: 8500 tours/min

Vitesse d'affûtage: 44 m/sec

Le kit standard comprend

Une affûteuse avec coupe comprenant table, disque de diamant et liquide lubrifiant

Un porte-électrode

Pincés électrodes pour l'affûtage d'électrodes de Ø1,6, Ø2,4 et Ø3,2

Pincés électrodes pour coupes d'électrodes de Ø1,6, Ø2,4 et Ø3,2