

Modèle: IK-017 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

Groupe électrogène avec tableau manuel.



Illustration indicative.

PRP

PUISSANCE CONTINUE : 15 kVA

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

LTP

PUISSANCE DE SECOURS : 17 kVA

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
KOHLER	KDW 1603

ALTERNATEUR

MARQUE	MODÈLE
ZANARDI	ATO 28-3VS/4

TENSION	HZ	PHASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	INTENSITÉ (LTP)
400/230	50	3	0,8	15,4/12,3	16,9/13,5	24,39

Modèle: IK-017 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
KOHLER	KDW 1603

Paramètres généraux

Puissance PRP (kWm)	14.10
Puissance LTP (kWm)	15.50
Nbre de cylindres	3
Cylindrée (L)	1.60
Diamètre par course (mm)	88 x 90,4
Rapport de compression	22.80
Système de refroidissement	LIQUID
Injection	INDIRECT
Aspiration	NATURAL
Régulateur de série	-
Couplage volant	4 - 7,5

Système de lubrification

Capacité huile (L)	3.80
Consommation huile (%)	0.02
Min. alarme pression d'huile (bar)	1.50

Système de ventilation

Débit de refroidissement de l'air (m3/h)	2875
Débit d'air en combustion (m3/h)	74.20
Contrepression max. pour le ventilateur (mbar)	-

Système d'échappement

Débit des gaz d'échappement (m3/h)	160
Contrepression d'échappement e (mbar)	40
Temp. des gaz d'échappement (°C)	480

Système électrique

VDC (V)	12
Batterie (Ah)	60
Moteur démarrage (kW)	-

GRUPE ÉLECTROGÈNE INMESOL

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le groupe électrogène INMESOL est un appareil qui produit de l'énergie électrique. Il est utilisé dans les endroits non desservis par le **RÉSEAU DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE** ou pour se substituer à ce dernier en cas de coupure.

Les éléments mobiles, courroie de distribution, ventilateur, etc. et toutes les parties soumises à des températures élevées durant son fonctionnement, tuyau d'échappement, etc., sont protégés conformément à la directive relative à la sécurité des machines **2006/42**.



INMESOL, S.L. entreprise dotée d'un système de la Qualité certifié ISO 9001 pour la :

Conception, fabrication, commercialisation et assistance technique de groupes électrogènes, de mâts d'éclairage, de moto-soudeuses, de groupes électrogènes pour prise de force tracteur et de générateurs au système hybride.

Réglementation européenne :

Les groupes électrogènes INMESOL respectent la législation européenne et sont certifiés CE, ce qui inclue le respect des Directives suivantes :

- 2006/42/CE relative à la Sécurité des Machines.
- 2005/88/CE relative aux Emissions Sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments (modifiant la directive 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relative à la Compatibilité Electromagnétique.
- 2014/35/UE relative à la Sécurité Electrique, quant au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.

Réglementation Internationale :

Sur demande, INMESOL peut fournir un équipement conforme à la législation et à la réglementation internationales :

- « Règlement Technique relative à la Sécurité des Machines et Equipements » N°753 qui abroge les normes GOST R, pour les exportations en Russie.
- Résolution n° 90708 du 30 Août 2013 Règlement technique pour les installations électriques RETIE émis par le ministère des Mines et de l'énergie Section 20.21 Moteurs et générateurs électriques, pour les exportations vers la Colombie.

Information :

Les puissances sont en rapport avec des conditions environnementales de référence : 100kPa de pression barométrique, 25°C et 30% d'humidité relative. Elles sont définies selon les normes ISO 8538 et ISO 3046.

PrimePower (PRP) "Service continue": elle est applicable pour les groupes électrogènes fonctionnant en tant que source principale d'énergie électrique. Cette puissance est surchargeable de 10% dans des pointes de temps limité, une heure maximum toutes les 12 heures.

StandbyPower (LTP) ou puissance de "Service d'urgence" est applicable pour des groupes électrogènes qui fonctionnent en cas de panne du réseau électrique. Cette puissance n'est pas surchargeable.

Néanmoins, pour que le moteur dure longtemps, il est recommandé de faire en sorte que la charge moyenne de puissance active (kW) connectée au groupe électrogène, pour toute période de 24 heures de fonctionnement, ne soit pas supérieure aux valeurs suivantes:

- En Service continue, à 70% de la puissance de PRP.
- En Service d'Urgence pour une panne de réseau, à 80% de la puissance LTP.

Modèle: IK-017 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

IN GAMME
INDUSTRIELLE

Données de fourniture

Ensemble moteur / alternateur couplé et fixé à l'aide de supports anti-vibrations sur le châssis en profil acier hautement résistant électro-soudé puis traité avec des produits décapants avant application d'une couche de zinc et d'une peinture polyester (QUALICOAT).

Carrosserie en acier insonorisée avec de la laine de roche ignifugée et traitée avec des décapants avant application d'une couche de zinc et d'une peinture polyester (QUALICOAT).

Châssis étanche

Réservoir de combustible intégré au châssis équipé d'une jauge de mesure et connexion vers le moteur.

Moteur auto réfrigéré avec ventilateur mécanique soufflant.

Silencieux de type résidentiel permettant - 35 db (a) d'atténuation, et tuyau d'échappement des gaz vers l'extérieur, équipé d'un clapet.

Coffret de commande et de puissance électrique avec platine de protection et contrôle et instruments de mesure, configuré de manière à permettre la lecture des mesures électriques, de la tension, du combustible, des heures de fonctionnement, etc. avec démarrage par signal

Protection avec disjoncteur et différentielle.

Alternateur de charge de la batterie avec prise de terre.

Batterie de démarrage avec câblage, fixation sur moteur et protection des bornes.

Installation d'une prise de terre prévue pour piquet (piquet non inclus).

Protection de sécurité sur les parties chaudes, mobiles et sous tension

Bouton d'arrêt d'urgence situé à l'extérieur.

Pompe d'extraction de l'huile du carter du moteur.

Alternateur auto-excité et auto-régulé.

Anneau de levage par grue. jusqu'à 450 kVA. (Sauf version avec carrosserie basculante)

Châssis préparé pour installation de un kit de transport.

Régulation électronique du moteur à partir de 220 kVA (LTP).

Sortie horizontale de l'air chaud (jusqu'à carrosserie 4200x1600x2245)

EN OPTION

Chargeur du batterie

Résistance de préchauffage

Inverseur de source pour groupe à démarrage manuel (ATS)

Kit de bases dès 20 kVA jusqu'à 400 kVA PRP

Silencieuse résidentiel

Modèle: IK-017 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 3110

Tableau de CONTRÔLE COMMANDES MANUEL, PROTECTION ET DISTRIBUTION, monté sur le groupe électrogène sur un châssis métallique avec une centrale de protection du moteur DSE 3110.



Illustrations indicatives.

Il comprend les éléments suivants :

1. CLÉ DE CONTACT

2. BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE

3. INSTRUMENTS DE MESURE :

Ampèremètre(s) analogique(s)

Horloge de combustible.

Voltmètres analogiques

Lecture numérique de la fréquence et compteur horaire (DSE 3110).

Modèle: IK-017 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 3110

4. CONTRÔLE DU GROUPE ET PROTECTION DU MOTEUR : DSE3110

Permet de DÉMARRER ET ARRÊTER le groupe MANUELLEMENT

Peut être réalisé de façon AUTOMATIQUE grâce au dispositif de DÉMARRAGE PAR SIGNAL.

Lecture numérique des heures de fonctionnement et de la fréquence

Contrôle les principaux paramètres du moteur et déclenche une alarme ou arrête si besoin la machine :

- Tension haute et basse (ARRÊT)
- Fréquence haute et basse vitesse (ARRÊT)
- Pression de l'huile basse et température de refroidissement élevée (ARRÊT)
- Défaut de l'alternateur charge-batteries (ALARME)
- Niveau de combustible bas (ALARME)

5. PROTECTIONS

PROTECT. MAGNETOTHERMIQUE (A)	RELAIS DIFFERENTIAL	DISTRIBUTION
25A, 4P	Modular 25A, 30mA	CEE5P32A+CEE3P16A

EN OPTION

EN OPTION 1:

TABLEAU AUTOMATIQUE POUR GROUPE MANUEL : ATS DSE 334

Ce tableau permet au groupe de contrôle manuel de fonctionner en mode secours en cas de coupure du réseau puisque l'ATS envoie l'ordre de démarrage et d'arrêt du groupe lorsqu'il détecte une coupure ou le rétablissement du réseau électrique.



Illustrations indicatives.

Il comprend les éléments suivants :

Passer à un interrupteur composé de deux contacteurs avec un verrouillage électrique et mécanique.

Chargeur de la batterie

Fusibles

Boîtier de raccordement d'entrée de l'alimentation, secteur et sortie de la charge électrique.

Le module de contrôle automatique de transfert DSE 334 fournit les fonctions et les caractéristiques suivantes:

- La puissance de sortie du relais hors tension.
- Basculement automatique de l'alimentation.
- Horloge en temps réel
- 10 entrées et 5 sorties configurables
- Enregistrements des activités
- Minuteurs réglables
- La configuration peut être réalisée via un ordinateur et/ou via un panneau de contrôle.
- Indicateurs LED.
- Un écran à quatre lignes
- Entrée en cas de défaillance du groupe électrogène.
- Contrôle du courant électrique (facultatif)
- Le niveau de tension peut être ajusté sur le secteur défaillant
- Indicateur de disponibilité du générateur.
- Signal de démarrage de l'appareil

EN OPTION

EN OPTION 2:

BASCULEMENT VERS LE MODULE DE CONTRÔLE NUMÉRIQUE MANUEL DSE 6110 MKII.

ÉCRAN LCD :

Équipée d'un écran LCD qui facilite la lecture des paramètres d'information sur le MOTEUR, L'ALTERNATEUR et LA CHARGE.

MOTEUR :

Température de refroidissement

Pression de l'huile

Vitesse de rotation (rpm)

Niveau du combustible

Tension de la batterie

Tension de l'alternateur de la batterie.

Heures de fonctionnement

Nombre de démarrages

ALTERNATEUR ET CHARGE :

Tensions entre phases et entre phases et neutre..

Intensités

Fréquence

CONTRÔLE DU GROUPE :

DÉMARRER ET ARRÊTER le groupe MANUELLEMENT.

Peut être réalisé de façon AUTOMATIQUE grâce au dispositif de DÉMARRAGE PAR SIGNAL.

PROTECTION DU MOTEUR ET DE L'ALTERNATEUR, AVEC ALARMES ACTIVÉES :

MOTEUR :

Pression basse de l'huile

Température de refroidissement élevée

Tension haute et basse des batteries

Défaut de l'alternateur de charge des batteries

Niveau bas du combustible

ALTERNATEUR :

Tension haute et basse

Fréquence haute et basse

Surcharge de l'intensité (A)

AUTRES CARACTÉRISTIQUES :

Une horloge en temps réel permet d'enregistrer les 50 derniers événements.

Entrées et sorties paramétrables.

Alarmes et temporisateurs paramétrables.

Connectivité USB

Entièrement paramétrable avec logiciel et PC.

Commande à distance avec communication par câble USB

Horloge offrant la possibilité de programmer de multiples actions de maintenance, à configurer pour un fonctionnement optimal du moteur. Programmation hebdomadaire et/ou mensuelle pouvant aller jusqu'à 8 démarrages et arrêts par semaine.

AUTRES CONFIGURATIONS qui augmentent le nombre de régimes possibles