

Ensacheuse pour sachets pré formés SP300

Machine pour ouvrir, remplir et souder des sachets préfabriqués avec une cadence de 13 sachets/minute-maximum.

Caractéristiques :

Châssis en acier inox 304.

Ecran tactile de programmation.

Automate Mitsubishi.

Mouvement, prise et ouverture du sachet pneumatique

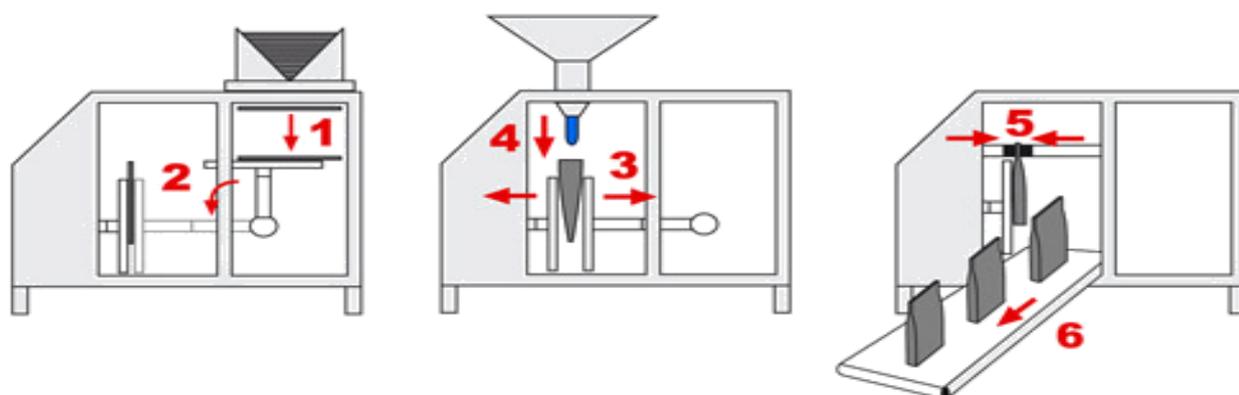
Vide des ventouses par effet Venturi avec filtre.

Alimentation : 240 VAC mono phase - 1,2 KW

Conso. Air : 200 lit / min

Dimensions : 1.700 x 510 x 1.488 mm - Poids : 300 Kg – Hauteur entrée trémie 950mm

Largeur sachet : 90 à 300 mm - Longueur sachet : 100 à 350 mm - Poids maxi sachet : 1 Kg



Comment la machine fonctionne :

Un bras pneumatique avec des ventouses qui prennent un sachet par aspiration, du chargeur (1) et le place en position de remplissage (2) en buté contre les autres ventouses. Ensuite, elles ouvrent le sachet (3) et le remplissage peut commencer (4).

Quand le remplissage est fini, les barres de soudures se ferment (5) et le sachet tombe sur le convoyeur de sortie une fois soudé (6).

Convoyeur de sortie (1250mm) ----- 27 000€ HT

Option : Convoyeur d'évacuation ----- 2 500€ HT

