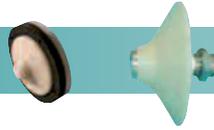


## VIBRATION / EXTRACTION

## Dévoûteurs à air

Vibrer et fluidiser

### VIBROAÉRATEURS



#### Fluidisation et vibration

Nos vibroaérateurs combinent un effet de fluidisation sous pression de 2 à 6 bar ainsi qu'une légère vibration contre la paroi de votre trémie.

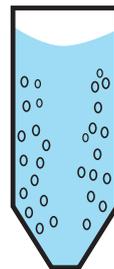
#### MODE DE FONCTIONNEMENT :

L'air comprimé est introduit dans le matériau directement à travers la lèvre en silicone qui adhère à la paroi interne du silo. L'intensité de vibration est réglée à travers la pression de service comprise entre 2 et 6 bar. Grâce au fonctionnement intermittent et à la durée maximum du jet de 5 secondes, la consommation d'air est extrêmement basse.

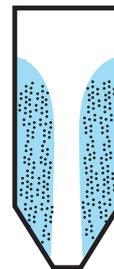
	CONSOMMATION D'AIR		
	2 bar dm <sup>3</sup> /min	4 bar dm <sup>3</sup> /min	6 bar dm <sup>3</sup> /min
VB / VBI	100	150	250
VBE	100	150	250
VBM	70	90	120

#### OPTIONS ET ACCESSOIRES :

- Avec arbre en acier inoxydable (type VBI)
- Pour montage extérieur (type VBE)
- Version miniaturisée (type VBM)



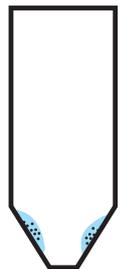
Ségrégation



Cheminée



Voûte

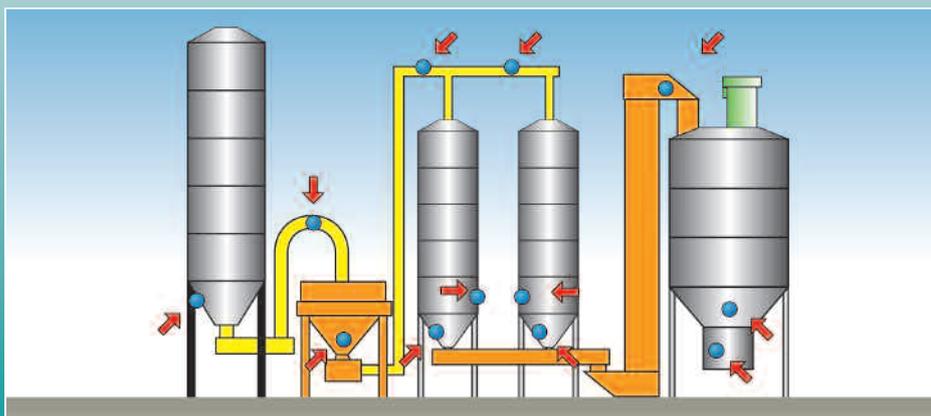


Rétention

### Avantages :

- Fabrication robuste
- Autonettoyant
- Anti-abrasif
- Facile à installer
- Pression de service de 2 à 6 bar
- Température ambiante de -40°C à 170°C
- Pour produits en poudre et granulaires
- Approbation FDA

## Installations



Possibilités d'implantation



Implantation au-dessus d'une écluse rotative

## BUSES DE FLUIDISATION



■ Les buses de fluidisation peuvent être facilement installées de l'extérieur sur les parois de silos et d'autres trémies. Cela les rend particulièrement adaptées aux silos déjà existants ou dans les cas où l'accès à l'intérieur du silo n'est pas possible.

### MODE DE FONCTIONNEMENT :

La buse frittée est soudée sur la paroi du silo percée au préalable. Ensuite la connexion à la ligne d'air comprimé est effectuée. Les buses de fluidisation sont utilisées pour des poudres fines à une pression d'exercice de 0,2 bar. Tous les matériaux en poudre peuvent être fluidisés avec un fonctionnement intermittent (système Pulse-Jet et Felder).



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - AVANTAGES :

- Adaptées au ciment, à la chaux et aux matériaux similaires
- Température d'exercice : -20°C + 80°C

Pression d'exercice	Consommation d'air	Poids	Quantité de commande
0,2 bar	0,05 m <sup>3</sup> /h à 0,2 bar	150 g	10

## PLAQUES DE FLUIDISATION



■ Grâce à la forme semi-convexe des plaques de fluidisation en polymère longue durée, l'air est expulsé à un angle d'émission ample sur toute la surface blanche.

### MODE DE FONCTIONNEMENT :

Les plaques de fluidisation sont utilisées comme mesure préventive. Beaucoup de matériaux ont un écoulement parfait dès qu'une certaine quantité d'air est atteinte à intervalles réguliers pendant les opérations de déchargement des silos. Le matériau enrichi d'air atteint la fluidité désirée. Ceci permet de prévenir les ponts, cheminées, grumeaux ou dépôts.

Dans l'installation à file simple, les plaques de fluidisation sont largement utilisées pour matériaux comme le ciment. Des applications plus sophistiquées avec des files alimentées alternativement sont prévues par exemple pour la chaux hydratée dans les installations de stockage et de dosage où la fluidisation est utilisée non seulement pendant l'extraction de matériau du silo mais aussi pour maintenir le produit en mouvement pendant de longues périodes de stockage.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - AVANTAGES :

- Adaptées au ciment, chaux et produits similaires
- Température d'exercice : -20°C + 80°C

Pression d'exercice ( dépendant du matériau ) avec air déshumidifié	0,2 bar
Consommation d'air	0,12 m <sup>3</sup> /h à 0,2 bar
Poids	250 g



Pour en savoir + : [www.palamaticprocess.com](http://www.palamaticprocess.com)

