

# Série Professionnelle

Ces modèles ont été conçus pour les productions de grandes séries ou de pièces sophistiquées de dimensions importantes grâce à une grande longueur du fil de découpe et à la possibilité d'utiliser jusqu'à 5 fils simultanément. Les nombreuses options, ainsi que le mode découpé font de ces modèles un investissement très rentable.

"Pour fabriquer des produits créatifs... Il vous faut un outil créatif!"



- Chassis en aluminium extrudé de précision
- Contacts fin de course de sécurité (8)
- Turbine pour refroidir le fil chaud à l'extérieur de la matière
- 2<sup>ème</sup> fil de découpe ou 5 fils sur une harpe de longueur 60cm (Option)
- Boîtier de puissance
- Boîtier électronique
- Armoire de commande pour l'électronique et l'ordinateur (option)

- Platine de 4 galets roulements à billes
- Rail de guidage de précision
- Tour horizontal avec double motorisation (option)
- Plaques support matière en PVC
- Pieds vérin réglables disposant de caoutchoucs anti-vibrations

**Construction :** Double châssis renforcé assurant une rigidité et une solidité parfaites pour supporter la charge de plusieurs blocs de mousse et pour avoir les extrémités du fil indépendantes.

### Capacités de découpe:

	Modèle <b>AIXIA</b>	Axe X (1)	Axe Y (2)	Axe Z (3)
	<b>488</b>	2500 mm	1590 mm	2670 mm
	<b>888</b>	2500 mm	2600 mm	2670 mm
(1) Déplacement horizontal du fil (X)	<b>1058</b>	3120 mm	1590 mm	2670 mm
(2) Déplacement vertical du fil (Y)	<b>1088</b>	3120 mm	2600 mm	2670 mm
(3) Longueur du fil de coupe (Z)				

### Capacités maximales de découpe: (sur demande)

Longueur [déplacement horizontal X]:.....3,1m  
 Hauteur [déplacement vertical Y]:.....3,1m  
 Epaisseur [longueur du fil de coupe Z]:.....3,1m

**Performances:** Résolution: 0,5mm    Précision :+ ou - 1 mm/m    Répétabilité: + ou - 1mm/m

**Vitesses de déplacement:** Hors matière: 3m/minute    Dans du PSE basse densité: 1,5m/minute

**Approvisionnement de la matière:** Par tous les côtés de la machine.

**Motorisation:** 6 moteurs pas à pas de forte puissance pour les déplacements X et Y entraînant des doubles courroies dentées. Les mouvements des 2 extrémités du fil sont indépendants pour permettre par exemple de faire des cônes en parcourant un grand cercle à l'avant et un petit cercle à l'arrière.

**Fil chaud:** Alliage spécial à base de tungstène donnant une excellente résistance mécanique et une très grande durabilité.    Tension par ressorts à spiral.    Refroidissement par turbines.  
 Quantité maximum: 5    Diamètre: 0,25mm    Fonctionne en mode découpé.

### OPTIONS:

- Fils de coupe supplémentaires positionnables par incréments de 2.5mm.
- Plateau Tournant Automatisé permettant de réaliser des pièces jusqu'à 2,4m de diamètre.
- Outil Fil Rigide à Pré-former (standard ou XL).    - Digitaliseur de Contours Apparents.
- Armoire de commande pour l'électronique et le PC (non fourni).    - Tour Horizontal.