



CHARGEUSES COMPACTES À CHENILLES

À LEVAGE RADIAL



1750RT ▲ 2100RT



# LES DÉBUTS...

**Après avoir débuté au 19ème siècle comme fabricant d'accessoires agricoles, Mustang est devenu LE fabricant d'équipements compacts incontournable du 21ème siècle – Mustang Compact Equipment.**

Connu au départ sous le nom d'Owatonna Manufacturing Company, Mustang a été l'un des premiers à fabriquer ce que l'on connaît aujourd'hui sous l'appellation de "chargeuses compactes à pneu". Depuis cette époque, Mustang a su allier la tradition et ses processus innovants afin de proposer l'une des gammes d'équipements compacts les plus complètes à ce jour.

**MUSTANG. LA VRAIE PUISSANCE.**



# DES PURS-SANG DOMESTIQUES



Depuis son entrée sur le marché des chargeuses compactes à chenilles en 2001, Mustang a su se positionner en leader sur le marché. Alliez cette expertise à l'avis de quelques utilisateurs des chargeuses compactes à chenilles les plus lourds du marché, et vous obtiendrez la toute nouvelle série RT de chargeuses à chenilles Mustang.

Dotés du même niveau de qualité que les chargeuses compactes à pneu Mustang, les chargeuses compactes à chenilles de série RT offrent des caractéristiques brevetées et spécifiques à l'industrie qui devraient ouvrir de nouveaux horizons sur le marché.

**TENSION AUTOMATIQUE** ▲ Le système HydraTrac™ tend automatiquement les chenilles dès que le moteur est mis en marche, et pendant l'utilisation.

**MOTEURS DIESEL YANMAR** ▲ Le moteur à aspiration naturelle du 1750RT offre un couple de 242,7 Nm et une puissance de 68,4 CV (51 kW), alors que le moteur du 2100RT est muni d'un turbo-compresseur et offre un couple de 280 Nm et une puissance de 70,7 CV (52,7 kW), soit la meilleure capacité de traction et le meilleur rendement énergétique de leur catégorie.

**BRAS DE LEVAGE RADIAL SURBAISSÉ** ▲ Sa granderésistance et son profil surbaissé permettent d'améliorer la visibilité de l'opérateur et d'augmenter la portée au niveau de la hauteur de chargement et de déchargement de la remorque.

**UNE CABINE INTÉRIEURE ENTIÈREMENT REDESSINÉE** ▲ Le poste de commande ergonomique et réglable offre un confort inégalé à l'opérateur.



1750RT ▲ 2100RT

# FINI LES À PEU PRÈS



▶ 1750RT  
▶ 2100RT

**Fini les problèmes de tension de chenilles grâce au système de tension de chenilles automatique HydraTrac™.**

**TENSION AUTOMATIQUE ▲** Le système HydraTrac™ breveté par Mustang maintient dynamiquement la tension appropriée pendant l'utilisation de la machine, avant de la relâcher dès que le moteur est arrêté. En garantissant une tension correcte, la durée de vie des chenilles et des roulements est ainsi prolongée.

**ENTRETIEN DES CHENILLES ▲** Les chenilles peuvent être facilement retirées sur site, sans aucun outil, en faisant basculer le commutateur d'entretien des chenilles qui se trouve dans le compartiment moteur.



MOTEUR À L'ARRÊT



MOTEUR EN MARCHÉ



**LE BRAS DE LEVAGE RADIAL OPTIMISÉ ▲** offre une plus grande résistance et une hauteur de levage supérieure à 3 251 mm, inégalée chez la concurrence dans la même catégorie de poids.



**LE SYSTÈME DE COMMANDE DE TRANSMISSION 5x5 ▲** offre cinq réglages qui permettent de modifier cinq paramètres en fonction des préférences de l'opérateur et des exigences de l'application.



**LE CHÂSSIS SOUDÉ ▲** permet de mieux répartir le poids et ainsi d'améliorer la stabilité, le calibrage, l'effort de traction et le roulement.

## PERFORMANCES À L'ÉTAT BRUT



**LA TECHNOLOGIE ANTI-BLOPAGE ▲** détecte électroniquement la charge de la machine, en surveillant et en ajustant la pompe à commande hydrostatique. L'effort de traction est ainsi de 5 371 kg sur le 1750RT, et de 5 606 kg sur le 2100RT.



**LE SYSTÈME HYDRAULIQUE ▲** délivre une pression de 207 bar, qui permet d'obtenir des performances de grande qualité et des temps de cycles rapides. Les vérins de levage hydrauliques sont dotés d'amortisseurs permettant de réduire les secousses lorsque le bras de levage est abaissé.



**L'ENTRETIEN ▲** est facilité grâce au grand capot-moteur muni d'un vérin à gaz, et à l'ensemble ROPS/FOPS inclinable. Un compartiment breveté escamotable permet de nettoyer parfaitement l'espace prévu pour les jambes, et d'accéder aux composants situés sous la cabine.

1750RT ▲ 2100RT

# MONTEZ EN SELLE



## EXCELLENTE VISIBILITÉ ▲

Grâce à sa conception révolutionnaire, la cabine permet de mieux voir le bord d'attaque de la benne depuis le siège de l'opérateur.



**INSTRUMENTATION ▲** Plus de jauges ni de tableaux de bord compliqués à lire, grâce à l'afficheur multifonctions personnalisable.



## GARDE-CORPS LATÉRAUX ▲

Un confort personnalisé et une sécurité renforcée grâce aux garde-corps latéraux repliables et aux accoudoirs réglables.



## COMMANDES DE JOYSTICK

▲ Les commandes entièrement réglables installées sur le siège peuvent suivre les mouvements de l'opérateur, pour un contrôle encore plus précis.



## CABINE PRESSURISÉE ▲

Un environnement de travail plus propre et moins bruyant grâce à l'enceinte de cabine pressurisée proposée en option.

La cabine constitue le centre de commande de n'importe quelle opération. Mustang l'a bien compris, et propose une cabine de pilotage dotée des options nécessaires afin de l'adapter à VOS besoins.





### SYSTÈME MULTI-TACH® ▲

Ce système de montage de type universel est proposé de série sur tous les modèles et est compatible avec la plupart des équipements existants.



### SYSTÈME POWER-A-TACH®

▲ Ce système en option sur tous les modèles permet à l'opérateur d'installer et de retirer rapidement des accessoires, en quittant son siège uniquement pour raccorder le système hydraulique auxiliaire.

# LE TEMPS, C'EST DE L'ARGENT RESTEZ CONNECTÉ

Grâce aux nombreux équipements MUSTANG® disponibles auprès de votre revendeur, les chargeuses compactes à chenilles de série RT peuvent être facilement transformées afin de répondre à vos besoins.



**MUSTANG**



CARACTÉRISTIQUES	1750RT	2100RT
<b>PERFORMANCES</b>		
Système de montage All-Tach®	●	●
Système de tension chenilles HydraTrac™	●	●
Système de montage Power-A-Tach®	●	●
Levage hydraulique - mise à niveau auto.	●	●
Levage - mise à niveau auto. sélectionnable	●	●
Transmission hydrostatique 2 vitesses	●	●
Batterie de 12 volts	●	●
<b>MOTEUR</b>		
Système alerte moteur affichage erreurs	●	●
Système d'arrêt automatique du moteur	●	●
Démarrateur système chauffage grille/collecteur	●	●
Purificateur d'air double avec indicateur	●	●
<b>SYSTÈME HYDRAULIQUE</b>		
Système hydraulique auxiliaire	●	●
Système hydraulique aux. haut débit	●	●
<b>TRAIN ROULANT</b>		
Transmission planétaire finale élevée	●	●
Galets sans entretien (de chaque côté)	3	4
Pignons tendeurs AV simple flasque/AR double flasque	●	●
Train roulant pour chenilles caoutchouc	●	●
Transmission hydrostatique servocommande	●	●
Train roulant dédié	●	●
<b>STRUCTURE</b>		
Compartiment escamotable pour pieds	●	●
Alarme de recul	●	●
Combo radiateur/refroidisseur huile hydraulique	●	●
ROPS/FOPS Toit de protection niveau II	●	●
Verrous anti-effraction	●	●
Verrou pour vérin de levage mécanique	●	●
<b>POSTE OPÉRATEUR</b>		
Enceinte cabine pressurisée avec climatisation	●	●
Écran d'affichage multifonctions	●	●
Système commande transmission 5x5	●	●
Commandes joystick électro-hydrauliques	●	●
Configuration des modes de commande	●	●
Régulateur de vitesse, On & Off	●	●
Pédale d'accélération	●	●
Siège à suspensions	●	●

● STANDARD ● OPTION ● EXCLUSIF - STD.

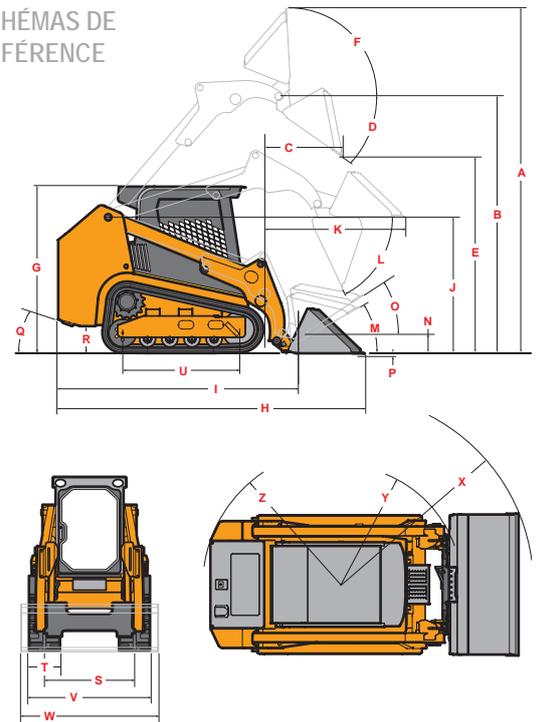
1750RT ▲ 2100RT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		1750RT	2100RT
DIMENSIONS	A. Hauteur godet cavé	4267 mm	4369 mm
	B. Hauteur à l'axe du godet	3239 mm	3251 mm
	C. Hauteur machine	876 mm	940 mm
	D. Angle de déversement	40°	39°
	E. Hauteur de déversement	2489 mm	2431 mm
	F. Angle de cavage	102,5°	102,5°
	G. Hauteur de la cabine	2103 mm	2111 mm
	H. Longueur avec godet	3658 mm	3868 mm
	I. Longueur sans godet	2814 mm	2908 mm
	J. Hauteur spécifiée	1715 mm	1720 mm
	K. Portée à la hauteur spécifiée	790 mm	808 mm
	L. Angle de déversement à la hauteur spécifiée	75°	75°
	M. Angle de cavage max. au sol	30°	30°
	N. Position de transport	179 mm	179 mm
	O. Angle de cavage max. en position de transport	33°	33°
	P. Position d'excavation – Sous le niveau du sol	7,6 mm	5,1 mm
	Q. Angle de départ, avec contrepoids standard	30,4°	29,2°
	R. Garde au sol	343 mm	330 mm
	S. Ecartement chenilles	1313 mm	1313 mm
	T. Largeur des chenilles	320 mm	450 mm
	U. Base des chenilles	1392 mm	1483 mm
	V. Largeur extérieure chenilles	1636 mm	1765 mm
W. Largeur du godet	1674 mm	1877 mm	
X. Rayon de braquage AV avec godet	2322 mm	2492 mm	
Z. Rayon de braquage AR avec contrepoids	1577 mm	1641 mm	
	Angle de cavage max. à la hauteur spécifiée	66,8°	66,8°
	Angle d'approche	90°	90°
	Hauteur du crampon	25 mm	25 mm
CAPACITÉ	Capacité avec une charge limite d'équilibre de 35 %	794 kg	953 kg
	Capacité avec une charge limite d'équilibre de 50 %	1134 kg	1361 kg
	Charge limite d'équilibre	2268 kg	2722 kg
	Poids à vide	3903 kg	4486 kg
MOTEUR	Fabricant/modèle	Yanmar / 4TNV98	Yanmar / 4TNV98T
	Type	4 temps, aspiration naturelle	4 temps, Turbo
	Déplacement/cylindres	3,3 L / 4	3,3 L / 4
	Puissance nette (kW) @ 2500 tr/min	68,4 CV (51)	70,7 CV (52,7)
	Couple maximal @ 1600 tr/min	242,7 Nm	280 Nm
	Capacité de la pompe à huile	10,4 L	10,4 L
	Tension/ampérage de l'alternateur	12 V/95 A	12 V/95 A
TRANSMISSIONS DE CHENILLES	Effort tension/traction de la barre de remorquage	5371 kg	5606 kg
	Type chenilles / Galet chenilles / Type galets	Caoutchouc / 3 / Acier	Caoutchouc / 4 / Acier
	Largeur des chenilles	320 mm	450 mm
FORCES	Pression au sol	0,43 bar	0,32 bar
	Débordement de la benne - Vérin de basculement	2354 kg	2491 kg
	Débordement de la benne - Vérin de levage	2195 kg	2449 kg
	Vitesse au sol – Une vitesse	8,2 km/h	8,7 km/h
VOLUME	Vitesse au sol – Deux vitesses	12,1 km/h	12,7 km/h
	Réservoir de carburant	92 L	92 L
	Réservoir hydraulique	41,6 L	52,2 L
SYSTÈME HYDRAULIQUE	Capacité en liquide de refroidissement	13,3 L	14,4 L
	Débit hydraulique auxiliaire – Vitesse nominale	70,0 L/min	82,5 L/min
	Débit hydraulique élevé – Vitesse nominale	128,8 L/min	135,8 L/min
	Type de pompe de transmission	Piston axial	Piston axial
ENVIRONNEMENT	Type de moteur	Piston axial à réduction planétaire	
	LpA opérateur (Directive UE 2006/42/EC)	< 85 dB(A)	< 85 dB(A)
	Niveau sonore maximum autorisé (Directive UE 2000/14/EC)	< 103 dB(A)	< 103 dB(A)
	Vibrations de la carrosserie (ISO 2631-1)	< 0,5 ms <sup>2</sup>	< 0,5 ms <sup>2</sup>
	Vibrations du système main/bras (ISO 5349-1)	< 2,5 ms <sup>2</sup>	< 2,5 ms <sup>2</sup>
	Batterie (volts)	12V	12V
Ampérage de démarrage à froid	850 CCA @ -18°C	850 CCA @ -18°C	

# LA PUISSANCE À L'ÉTAT BRUT

Les distributeurs agréés Mustang proposent une gamme complète d'équipements compacts, soutenus par un service après-vente, un entretien et des pièces de grande qualité. Pour trouver le distributeur agréé Mustang le plus proche de chez vous, utilisez l'outil de recherche proposé sur [eu.mustangmfg.com](http://eu.mustangmfg.com).

## SCHÉMAS DE RÉFÉRENCE



Pour plus d'informations sur les chargeuses compactes à chenilles de série RT et sur le reste de la gamme Mustang, consultez notre site Web

[eu.mustangmfg.com](http://eu.mustangmfg.com)

Votre concessionnaire MUSTANG :

**MUSTANG**

Siège social : Manitou Group  
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière - 44158 Ancenis Cedex - France  
Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 83 36 88