

CS 4008 XL

Version haut de gamme hybride bénéficiant de toutes les applications techniques des CS486XL & CS3099XL: Appel au masque de fonctionnement de l'un ou l'autre modèle à partir de l'écran. - Mode CS486XL : Production - Mode CS3099XL : Sur mesure.



- TOUS PROFILS JUSQU'À 150 MM DE LARGE -
- SERRAGE PUISSANT
- ASSEMBLAGES PARFAITS -
- FACILE A UTILISER - SECURITE



Bras support grands profils (Amovibles)

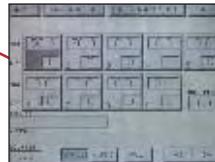
SYSTEME ULTRA / XL (STANDARD) :

- Système de griffes à double action et Escamotables (Brevet N° FR2902363)
- Positionnement optimal de l'angle pour un assemblage «haute qualité».



MODE 486XL

MODE 3099XL

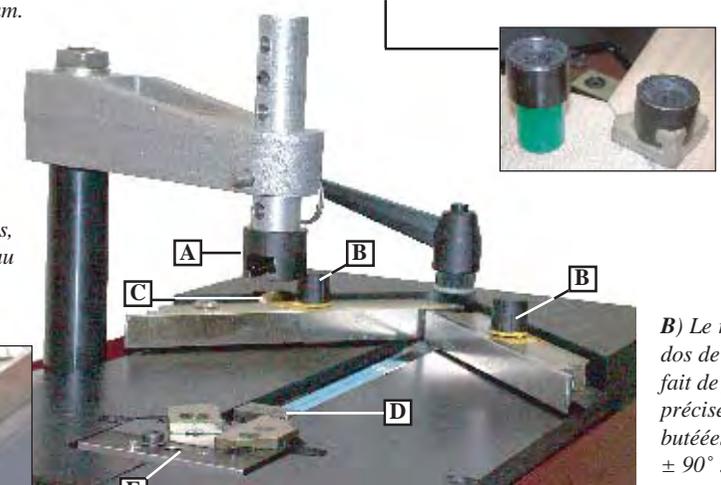


- 8 langues
- Ecran plus grand (6") et plus convivial (niveau de gris et dalle tactile analogique resistive)
- 9 positions d'agrafage / 12 types d'embouts presseurs / 3000 articles
- Nom d'articles jusqu'à 16 caractères alphanumérique.
- Inutile de passer par divers écrans avant de commencer à assembler,
- On peut passer du mode 486 au mode 3099 par un simple appui touche.

- Navigation facile, de l'écran d'exécution, au mode visuel, à la fiche article, à la liste des articles, au réseau network.
- Préinstallé pour une gestion réseau d'un parc de machines .
- Liste des articles présentée par page de 10, ce qui permet lorsqu'on a peu de références différentes de les choisir à vue.
- Mode Visuel simplifié, la saisie de la côte largeur moulure est facultative, tout peut se faire en visuel sans saisies.
- Utilisation possible d'une douchette code barre en lecture directe . Accepte le code EAN13 sur réception douchette /
- Poussoir d'agrafe pneumatique facilite le chargement et le changement rapide des différentes tailles d'agrafes.
- Rapidité d'agrafage / transfert entre les positions d'agrafes: 9 positions d'agrafes pour 9 agrafes par points maximum.

ASSEMBLEUSE NUMERIQUE

A) Le presseur vertical est conçu pour ne pas marquer vos moulures car son réglage se fait automatiquement en fonction de la moulure que vous assemblez . Embouts presseurs magnétiques pour un changement rapide et un encombrement minimum.



C) Pour une parfaite jonction de vos moulures, vous pourrez procéder au réglage de l'angle d'assemblage ($\pm 90^\circ$)



B) Le réglage des dos de moulures se fait de façon très précise, grâce aux butées réglables $0 \pm 90^\circ$.

D) Pendant toute la durée de l'agrafage, les moulures restent parfaitement serrées. Si vous souhaitez réaliser des agrafages à plusieurs endroits, les moulures resteront immobiles, seule la tête de distribution se déplacera.

E) Equipée «série» d'une griffe s'escamotant sous le plan de travail. Fonction déconnectable: libère ainsi le passage de la moulure et autorise ponctuellement l'assemblage de moulures plus larges.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Moulure :	Largeur (feuillure non comprise) :	mini 5 mm - maxi 150 mm
	Hauteur :	mini 7 mm - maxi 112 mm
Dimensions minimum d'un cadre :		85 x 85 mm
Taille des agrafes Casseze (conditionnement de ± 275) :		3 - 4 - 5 - 7 - 10 - 12 - 15 mm .
Deux types d'agrafes :		bois normal et bois dur .
Poids de la CS 4008 XL :		150 Kgs
Encombrement :	Largeur = 140 cm , Profondeur = 110 cm , Hauteur hors tout = 118 cm	
	Hauteur Plan de Travail : de 900 à 930 mm (suivant réglage des pieds)	
Alimentation :	- Electrique : 110 - 220 - 380 V, Mono , 50 / 60 Hz, Puissance : 500 w.	
	- Pneumatique : air comprimé 6-7 bars, consommation 5 litres par cycle	
Conditionnement d'air :	Détendeur + manomètre, raccordement par tuyau diamètre int 8 mm .	

OPTIONS

Table tournante (réf. Z3074) / Presseur meuble (réf. Z2763)
Système de lecture code à barre (Z21476). Logiciel de copie de fichiers de 4008 XL à PC (Z4999).