

ERS France distributeur, vente, installation et maintenance
des rectifieuses ZIERSCH sur la France

Caractéristiques techniques de la rectifieuse plane ZIERSCH Z 510

Capacité de rectification	mm	1'000 x 600
Course mouvement transversal	mm	550
Course mouvement longitudinal	mm	1' 400
Distance de la table au centre de la broche	mm	600
Taille du plateau magnétique	mm	1'000 x 500
Charge de la table inclus plateau magnétique	kg	1'000
Avance - axe longitudinal	mm/min	1' 000 - 30 000
Avance - axe transversal	mm/min	0,01 - 2 000
Avance - axe vertical	mm/min	0,001 - 1 500
Dimensions de la meule	mm	400 x 80 x 127
Puissance du moteur de la broche	KW	11
Plage de réglage du moteur de la broche	min-1	1 '000 - 3 000
Dimensions de la machine [L x L x H(max)]	mm	4'800 x 2'400 x 2'500
Poids de la machine	kg	7'500



Équipements de la machine

- Commande Z-Control facile à utiliser et très conviviale
- Descente verticale automatique avec compensation de la valeur du dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Cycles de rectification :
 - Rectification plane
 - Rectification en plongée
 - Ebauche / Finition / Etincelage

- Simplicité de la commande à partir d'un écran tactile
- Grand écran en couleur de 10,4" pour une lisibilité optimale
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal, commutable sur deux vitesses de 0,001 et de 0,01 mm
- Toutes les pièces de la machine sont fabriquées en fonte robuste
- Le poids élevé de la machine garantit une rigidité maximale
- Axe vertical et transversal avec systèmes de guidage linéaire à précontrainte (Bosch Rexroth) pour une excellente précision
- Guides en double V avec surfaces grattées dans l'axe X pour un excellent amortissement et un résultat de rectification élevé
- Entraînement hydraulique du plateau avec groupe de refroidissement en circuit fermé pour des surfaces de qualité
- Déplacement transversal et vertical électromécanique
- Systèmes de mesure direct axe vertical (Heidenheim) pour obtenir un positionnement précis
- Générateur d'impulsions rotatif dans l'axe transversal
- Filtre à bande sans entretien avec bac de 260 litres et pompe refoulante de 2 bars pour un refroidissement et un rinçage efficace
- Rinçage intégré
- Séparateur magnétique, monté en amont, pour le pré-filtrage
- Alimentation : 400 Volts, 3 phases, 50 Hertz
- Broche porte-meule séparée du moteur par un couplage et donc sans influence thermique
- Réglage en continu du moteur de la broche porte-meule avec vitesse de coupe constante sur l'entière plage d'utilisation de la meule ($v_{constant}$)
- Broche porte-meule équipée de roulements à rouleaux garantissant une longue durée de vie