



# **Accessoires et outillages pour canalisations souterraines et tuyauteries industrielles**

---



SAS au capital de 100000.00 €- RCS de Brive La gaillarde 381 903 921 - Id. TVA FR 58 381 903 921



# SOMMAIRE

Édition : Mars 2013

Famille	Produits	Page
<b>Accessoires</b>	Affûteuse pour électrode tungstène	63
	Étuve pour électrode	62
	Prise de masse et porte électrode	61
	Nourrice à air comprimé	59
	Trépieds, tréteaux	57-58
<b>Accessoires pour bride</b>	Écarteur de bride	64-65
	Joint isolants pour bride	66
<b>Clamps</b>	Clamps extérieurs	40-44-45-46-47
	Clamps intérieurs	41-42-43-48
<b>Consommable</b>	Brosses Osborn	60
	Câble soudeur	Nous consulter
	Disques meules	Nous consulter
	Gap-A-Let ou bague d'écartement	78
<b>Centrage</b>	Collier de centrage pour tube	67 à 70
<b>Contrôle et mesure</b>	Balai électrique pour contrôle du revêtement des tubes	73
	Jauges de contrôle de soudure	91 à 93
<b>Découpe</b>	Chanfreineuse à bande type CRC	25
	Chanfreineuse Tubocut - Zinser	26-27
	Chanfreineuse magnétique	28
	Chanfreineuse à selle	29
	Chanfreineuse à chaîne	23-24
	Coupe tube à fraise CGM1	37
	Coupe tube mécanique acier, inox, fonte, PE, grés...	32-33-34
	Lance thermique	38
	Rotofix	31
	Scie pneumatique alternative	35
Torche Victor, Coupon cutter	30	
<b>Étanchéité</b>	Traversée de cloison: Joints modulaires, Joints « Compakt »	71-72
<b>Inertage</b>	Bande aluminium	93
	Bouchons caoutchouc et silicone	85
	Cylindre à gaz protecteur modulaire	79 à 84-86-87
	Cylindre à gaz protecteur non démontable	84
	Moniteur de purge	90
	Papier soluble	89
	Système d'alignement intérieur et de purge	88
<b>Levage</b>	Choker belt	53
	Crochets pour tube	49
	Roli cradle	52
	Sangle plate, élingue ronde, élingue câble ou chaîne	50
	Sangle de mise en fouille	51
	Vérin souple pneumatique	54



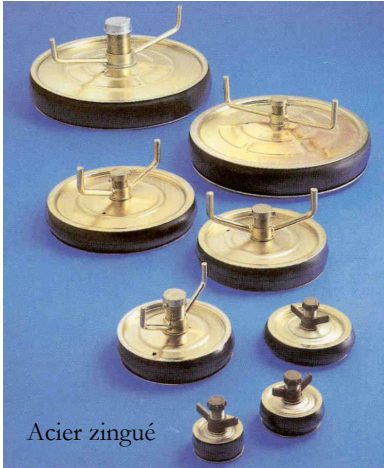
# SOMMAIRE

Famille	Produits	Page
<b>Marquage et traçage</b>	Contour marker, niveau, équerre, rapporteur d'angle...	20 à 22
	Crayon indicateur de température	19
<b>Obturation</b>	Ballons obturateurs	9-10
	Ballon double de purge	11
	Bouchons obturateurs	4-5-6
	Bouchon d'épreuve	7-8
	Cylindre obturateur gonflable	12 à 15
	Obturateur d'égout aluminium	16
	Obturateur de gaine	17
	Obturateur de stockage de tube	17
	Piège à froid	18
<b>Préchauffage</b>	Torche propane, couverture de soudure, étoile de préchauffage...	55-56
<b>Protection individuelle</b>	Cagoule, veste, gants, parasol et abri de soudeur...	111 à 113
<b>Pression</b>	Enregistreur de pression et T° Dewit	99
	Balance manométrique, manomètre	99
	Pompe d'épreuve	97-98
<b>Racleurs</b>	Racleur mousse, corps acier et flexible	100 à 109
	Détecteur de passage de racleur	Nous consulter
<b>Réparation</b>	Norma connect, Manchons de réparation Plidco	94-95-96
<b>Travail du tube</b>	Cintreuses	76
	Chanfreineuses pneumatiques	75
	Dudgeons, extracteurs de tubes	74
	Raccords à sertir	77



# OBTURATEURS 1½" à 18"

## EXÉCUTION SIMPLE et EXÉCUTION DOUBLE



Acier zingué

Les bouchons obturateurs ne sont pas prévus pour résister à des pressions élevées et sont généralement utilisés dans des conduites non pressurisées. Lorsqu'ils sont calés d'une manière efficace ils peuvent supporter les pressions supérieures à celles indiquées. Dans tous les cas, cette manipulation reste sous la responsabilité de l'utilisateur.



DN	Taille (")	Matière	Ø de l'évent (mm)	Plage d'utilisation (mm)	Contre pression maxi (bar)	Modèle exécution simple			Modèle exécution double		
						Poids (kg)	Insertion minimum (mm)	Longueur totale (mm)	Poids (kg)	Insertion minimum (mm)	Longueur totale (mm)
40	1½"	Acier	15	38 - 53	2,0	0,11	31	81,5	0,25	62	140
50	2"	Acier	15	50 - 61,3	2,0	0,14	32,7	82,8	0,28	66	140
65	2½"	Acier	15	62,4 - 80	2,0	0,21	33,2	80,5	0,46	67	140
80	3"	Acier	15	73 - 91,9	1,4	0,23	34	80,5	0,49	68	140
90	3½"	Acier	15	86 - 99	1,0	0,34	41	81	0,68	82	140
100	4"	Acier	15	94 - 110,5	1,0	0,4	37,5	83,3	0,7	76	140
110	4½"	Acier	15	112 - 125	1,0	0,5	40	83,3	1,1	80	140
125	5"	Acier	15	124 - 139,5	1,0	0,6	37	83,3	1,3	74	140
150	6"	Acier	15	147 - 165	1,0	0,7	39,7	83,3	1,5	80	140
175	7"	Acier	25	172 - 200	0,49	1,4	46	130	2,7	92	210
200	8"	Acier	25	190 - 210	0,49	1,4	46	130	2,7	92	210
225	9"	Acier	25	214 - 234	0,49	1,8	58	150	3,5	116	210
250	10"	Acier	25	239 - 275	0,49	2,6	55	150	4,9	110	210
275	11"	Acier	25	240 - 282	0,49	3,2	55	150	5,5	110	210
300	12"	Acier	25	298 - 320	0,49	3,4	85	210	6,8	170	210
325	13"	Acier	25	390 - 345	0,49	3,8	85	210	6,9	170	310
350	14"	Acier	25	348 - 400	0,35	6,7	85	210	11,4	170	310
375	15"	Acier	25	370 - 425	0,35	7,1	100	210	12,2	200	310
400	16"	Acier	25	384 - 444	0,35	7,7	95	210	13,9	195	310



Sur demande spéciale le bouchon peut-être proposé avec des flasques en aluminium. Les plages d'utilisation sont identiques aux modèles en acier zingué.



# OBTURATEURS 18" à 80"

## MODÈLE RF MULTI-LOCK

Modèle RF Multi-lock								
DN	Taille (")	Matière	Ø de l'évent (mm)	Plage d'utilisation (mm)	Contre pression maxi (bar)	Poids (kg)	Insertion minimum (mm)	Longueur totale (mm)
450	18	acier	50	435 - 482	0,35	9	95	126
475	19	acier	50	462 - 506	0,35	9,7	95	126
500	20	acier	50	480 - 530	0,35	10,5	95	126
525	21	acier	50	505 - 555	0,21	11,2	95	126
550	22	acier	50	535 - 578	0,21	12	95	126
575	23	acier	50	564 - 617	0,21	13	95	126
600	24	acier	50	590 - 640	0,21	16	95	126
625	25	acier	50	615 - 665	0,21	18	95	126
650	26	acier	50	635 - 690	0,21	18	95	126
675	27	acier	50	664 - 704	0,21	20	95	126
700	28	acier	50	690 - 740	0,21	21	95	126
725	29	acier	50	715 - 765	0,21	26	95	126
750	30	acier	50	740 - 786	0,21	26	95	126
800	32	acier	50	785 - 835	0,21	30	95	126
825	33	acier	50	810 - 865	0,21	31	95	126
900	36	acier	50	890 - 940	0,21	36	95	126
1000	40	acier	50	990 - 1040	0,21	42	95	126
1050	42	acier	50	1040 - 1090	0,21	50	95	126
1100	44	acier	50	1090 - 1140	0,21	54	95	126
1150	46	acier	50	1140 - 1190	0,21	62	95	126
1200	48	acier	50	1190 - 1240	0,21	88	95	126
1250	50	acier	50	1240 - 1290	0,21	96	95	126
1300	52	acier	50	1290 - 1340	0,21	112	95	126
1400	56	acier	50	1340 - 1390	0,21	128	95	126
1500	60	acier	50	1490 - 1540	0,21	154	95	126
1600	64	acier	50	1590 - 1640	0,21	190	95	126
1700	68	acier	50	1690 - 1740	0,21	230	95	126
1800	72	acier	50	1790 - 1840	0,21	270	95	126
1900	76	acier	50	1890 - 1940	0,21	310	95	126
2000	80	acier	50	1990 - 2040	0,21	350	95	126

Le bouchon RF Multi-lock est un obturateur de canalisation qui possède plusieurs points de serrage sur l'extérieur des flasques contrairement au 1020 de tailles inférieures à 18" qui ne possède qu'un seul serrage central.

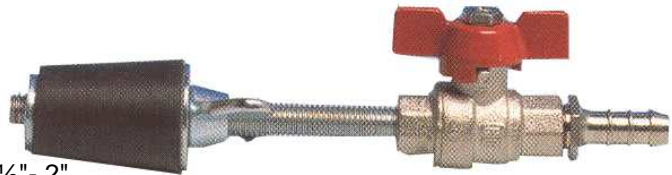




# OBTURATEURS 1/2" à 8"

## MODÈLE 601 A

Modèle 601 avec embout cannelé  
Modèle 601 A avec robinet.



Existe dans les tailles suivantes : 1/2"- 3/4"- 1"- 1 1/4"- 1 1/2"- 2".

## MODELE KWIK' N SURE



Références	Codes	Taille Nominale	Ø Mini (mm)	Ø maxi (mm)	Pression test (bar)	Ø	Longueur (mm)
3390250	269 832	0,39"	10	11	12,8	0,38"	48
3390251	269 840	0,50"	13	14	12,4	0,49"	48
3390252	269 867	0,75"	18	22	12,4	0,70"	52
3390253	269 875	1"	22	26	2,8	0,84"	52
3390254	269 883	1,25"	32	36,32	7,7	1,22"	52
3390255	269 891	1,5"	36	38,86	6,1	1,41"	48
3390256	269 905	2"	44	52	7,7	1,71"	67
3390257	269 913	2,50"	58	70,61	4,9	2,28"	70
3390258	269 921	3"	69	81,28	1,9	2,71"	79
3390259	269 948	4"	95	114,3	1,7	3,70"	79
3390260	269 956	5"	125	122	0,6	4,78"	83

## MODELE POUR CADENAS

Références	Codes	Taille Nominale	Ø Mini (mm)	Ø maxi (mm)	pression test (bar)	Ø ext. (mm)	Longueur (mm)
3390300	271648	1"-1 1/4"	25	35	0,45	40	63
3390301	271675	2"	48	59	0,45	60	63
3390302	271669	3"	71	79	0,45	89	66
3390303	271683	4"	97	111	0,45	114	76
3390304	271691	6"	147	155	0,45	162	101
3390305	271735	8"	197	204	0,45	220	101
3390306	Cadenas Laiton + clé						



Bouchon obturateur mécanique permettant la pose d'un cadenas →



# BOUCHONS D'ÉPREUVE 15 BARS

## BOUCHONS D'ÉPREUVE POUR LES ESSAIS DE TOUTES CONDUITES



**1024**

L'extrémité filetée des bouchons d'épreuve peut être pourvue d'un raccord "T" permettant la fixation d'un robinet de vidange, manomètre et flexible. Après utilisation du bouchon la rondelle en caoutchouc (résistant au gaz et à l'huile) reprend sa forme initiale et de ce fait, le bouchon a une longue durée utile.

Lors des différents essais les bouchons ont résisté jusqu'à des pressions de 15 kg/cm<sup>2</sup>.

DN	Ø Bouchon (mm)	Expansion maxi (mm)
3/8"	12	14
1/2"	15	17
3/4"	19	21
1"	24	26
1¼"	32	34
1½"	38	41
2"	48	51
2½"	65	68
3"	78	82
4"	94	99
4"	98	103
4"	106	111
5"	122	127
6"	140	145
6"	148	153
6"	158	163
8"	190	195
8"	202	207
10"	250	255
12"	300	305

Autres tailles disponibles, nous consulter.



**1025**

Le modèle 1025 grâce à ses griffes, permet un blocage plus résistant à l'intérieur du tube. Lors des différents essais les bouchons ont résisté jusqu'à des pressions de 20 kg/cm<sup>2</sup>.

**Par mesure de sécurité il est conseillé de caler le bouchon avant d'effectuer les essais sous pression de la conduite.**



# BOUCHONS D'ÉPREUVE

## BOUCHONS D'ÉPREUVE DE 0 A 100 BAR

Le bouchon d'épreuve HP 300 est réalisable du DN14 au DN400 pour des pressions d'épreuve allant de 30 bar (DN80) à 1 bar (DN400) Option: manomètre, joints spéciaux



Le bouchon d'épreuve HP 350 est réalisable du DN80 au DN600 pour des pressions d'épreuve allant de 16 bar (DN80) à 3 bar (DN600). Option: manomètre, joints spéciaux

Le bouchon d'épreuve HP 355 est réalisable du DN80 au DN600 pour des pressions d'épreuve allant de 40 bar (DN80) à 10 bar (DN600) Option: manomètre, joints spéciaux

La sécurisation du bouchon doit être effectuée avant toute mise sous pression.

A noter: ces bouchons ne sont proposés sur fabrication uniquement



## BOUCHONS D'ÉPREUVE DE 0 A 300 BAR

SERRAGE MECANIQUE  
OU HYDRAULIQUE







# BALLONS OBTURATEURS

## BALLON GAZ

Pour l'obturation temporaire des conduites de  $\varnothing 50$  à  $\varnothing 1500$  mm et au-delà sur demande. Les vessies sont en latex et la forme est parfaitement cylindrique.

Ce type de ballon n'est pas destiné à retenir de la pression. Ce sont des ballons de sécurité qui peuvent retenir un écoulement.

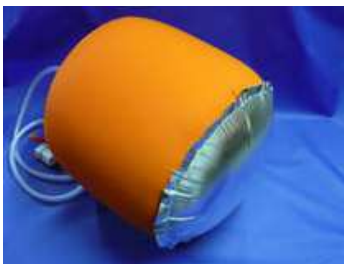
Les ballons peuvent être revêtus des différentes housses suivantes :

en **coton ignifugé** orange pour une protection pendant la soudure, en **néoprène** ou avec une housse intermédiaire en **polyéthylène (PE)** pour résister aux hydrocarbures, en **canvas**, anti-déchirement, en **nylon** antistatique et lavable, en **nylon revêtu d'une couche de polyuréthane** résistante aux produits agressifs (nous consulter).

En option ces ballons peuvent être "dégradables", permettant ainsi leur évacuation



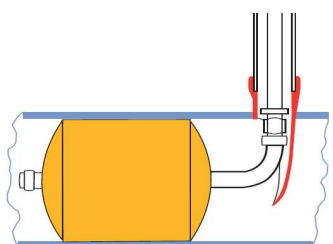
**Option** : flexible de 1m à 25m avec robinet et vanne d'arrêt. (nous consulter)



**Option**: protection aluminisée.



**Option**: anneau métallique de tirage



En situation

Possibilité de hors standard →



**A noter** : Chaque ballon est testé

Référence	Diamètre Nominal du tube		Fourchette d'utilisation		Pression de gonflage maximum			Raccordement
	Pouces (")	Minimum	Maximum	PSI	Millibar	Bar	Type	
3349446	2"	50mm	55mm	15	1030	1.03	¼" Gaz F	
3349456	3"	75mm	84mm	15	1030	1.03		
3349461	4"	100mm	112mm	15	1030	1.03		
3349466	5"	125mm	138mm	15	1030	1.03		
3349471	6"	150mm	168mm	15	1030	1.03		
3349476	7"	175mm	192mm	15	1030	1.03		
3349481	8"	200mm	224mm	14	960	0.96		
3349486	9"	225mm	245mm	12	820	0.82		
3349491	10"	250mm	276mm	10	690	0.68		
3349496	12"	300mm	324mm	8	550	0.55		
3349501	14"	350mm	368mm	7	480	0.48		
3343506	15"	375mm	403mm	6 ½	450	0.45		
3349511	16"	400mm	417mm	6 ½	450	0.45		
3349516	18"	450mm	481mm	6	410	0.41		
3349521	20"	500mm	520mm	5	340	0.34		
3349526	21"	525mm	546mm	4 ¾	320	0.32		
3349531	22"	550mm	559mm	4 ½	310	0.31		
3349536	24"	600mm	637mm	4	270	0.27		
3349541	26"	650mm	669mm	3 ¾	250	0.25		
3349546	27"	675mm	698mm	3 ½	240	0.24		
3349551	28"	700mm	737mm	3 ½	240	0.24		
3349556	30"	750mm	788mm	3 ¼	220	0.22		
3349561	32"	800mm	813mm	3 ¼	220	0.22		
3349569	34"	850mm	864mm	3	200	0.20		
3349571	36"	900mm	943mm	3	200	0.20		
3349581	40"	1000mm	1021mm	2 ½	170	0.17		
3349586	42"	1050mm	1067mm	2 ¼	155	0.15		
3349596	48"	1200mm	1252mm	2	130	0.14		



# BALLONS BY-PASS, PVC, MDS



## BALLONS AVEC PASSAGE

Le ballon obturateur avec passage de gaz permettant le dépressurisation de la conduite obturée.

Livrable de 2 à 96" avec une housse en coton ignifugé en standard.

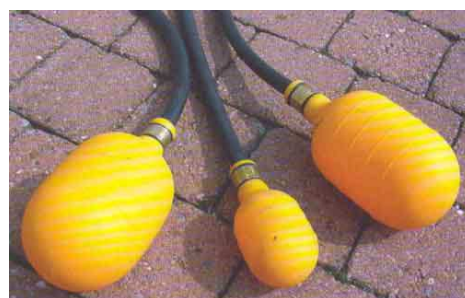
Avec flexible, robinet et manomètre, sur demande.

Les ballons **ICISIL** sont réalisés en caoutchouc PVC résistant aux hydrocarbures. A la fois souples et résistants, ils permettent de couvrir plusieurs diamètres de tubes, mêmes ovalisés.

Livrés avec 1.5m de flexible et une valve.

- DN50 du Ø50 à 70 mm.
- DN80 du Ø75 à 95 mm.
- DN100 du Ø100 à 145 mm.
- DN150 du Ø 150 à 195 mm.
- DN200 du Ø 200 à 300 mm.

## BALLONS ICISIL

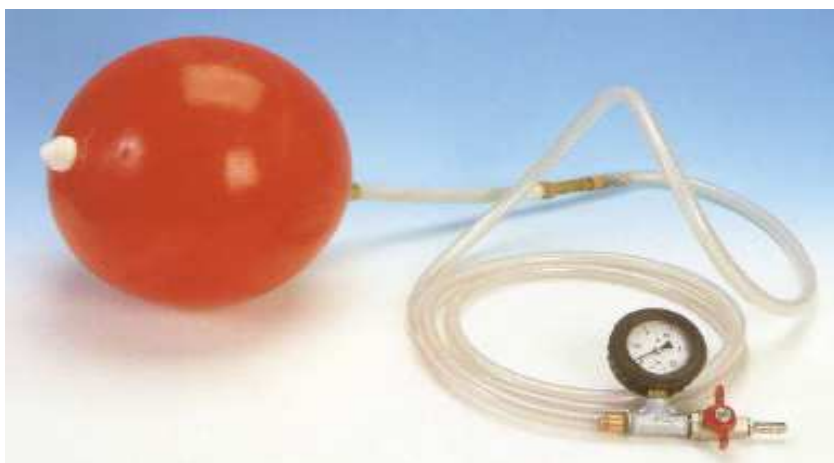


## BALLONS OBTURATEURS MDS

Le ballon obturateur MDS multi- diamètres. représente une évolution dans l'obturation temporaire de canalisations.

L'obturateur MDS gonflable est conçu à partir d'une ingénieuse combinaison de fils de caoutchouc accolés et superposés. Cette conception permet l'utilisation de l'obturateur pour différents diamètres distincts (voir tableau ci-dessus).

La gamme des obturateurs MDS est conçue pour résister à des températures de 60 °C et à des pressions de 1, 4, 10 bars et plus. Pour des applications spéciales, consultez nous.



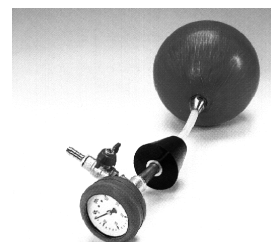
Modèle	Capacité en mm	Capacité en pouce
MDS 1	60-80	2"-3"
MDS 2	80-120	3"-4"
MDS 3	120-170	5"-7"
MDS 4	140-215	6"-8"
MDS 5	190-270	8"-10"
MDS 6	240-315	9"-12"
MDS 7	300-400	12"-16"
MDS 8	400-500	16"-20"

Pression jusqu'à 1 bar, R1.

Pression jusqu'à 4 bars, R4.

Pression jusqu'à 10 bars, R10

Consultez nous pour des applications spéciales avec des pressions supérieures.



**Pour toute demande merci de préciser la contre-pression, le fluide et la T°.**

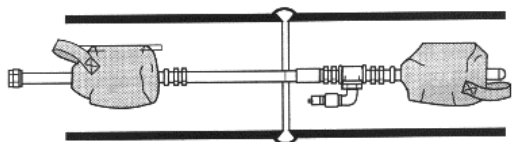


# DOUBLES BALLONS DE PURGE

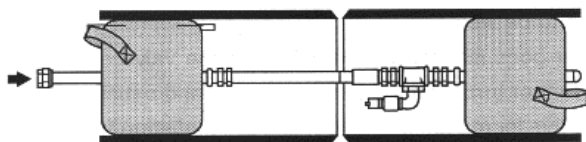
## DOUBLE VESSIE DE PURGE DE CANALISATION

### LES CINQ ETAPES POUR OBTENIR UN RESULTAT OPTIMAL.

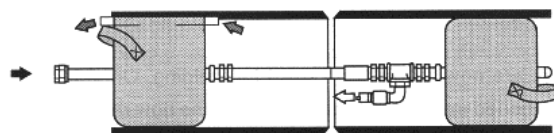
1. La mise en place de l'ensemble (partiellement pré-gonflé) se fait par introduction à l'extrémité du tube.



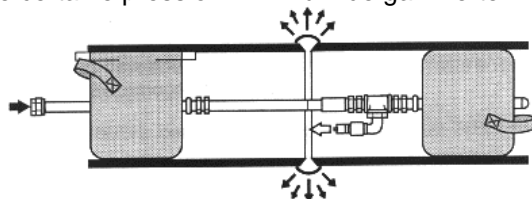
2. Les vessies sont gonflées à partir de n'importe quelle alimentation d'air, pompe, ou bouteille à gaz convenable.



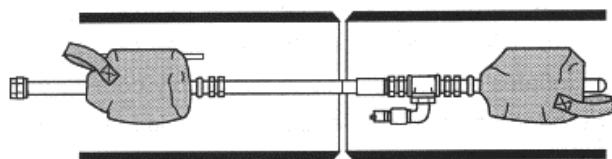
3. L'espace d'air est maintenant purgé par le gaz inerte (normalement de l'argon), ce qui fait déplacer l'air entre les vessies. Après la période de purge recommandée, le joint est prêt pour le soudage.



4. Pendant que le soudage s'effectue, on maintient une certaine pression minimum de gaz inerte.



5. Dès que la soudure est terminée et qu'elle s'est refroidie légèrement, les vessies sont dégonflées et l'ensemble est retiré.



**ATTENTION : Ne jamais gonfler complètement les ballons hors du tube. Gonfler lentement et très progressivement. Ne jamais dépasser une pression supérieure à 0.2 Bar.**

Il existe une gamme de tailles standards pour les canalisations d'un diamètre nominal compris entre 51 et 2400 mm. Le tube central prévu peut être rigide ou flexible.



Il existe plusieurs autres options pour les applications spéciales: Le tube qui raccorde les vessies peut être d'une longueur inférieure au tube standard de 600 mm pour prendre en charge des assemblages spéciaux.

Dans le cas des soudures préchauffées, les vessies peuvent être dotées de couvertures de protection haute température ou bien d'un tube central de raccordement plus long.

Des ensembles spéciaux seront éventuellement réalisés pour convenir à des applications particulières. Les détails de ces services vous seront fournis sur demande.



Période de purge (jusqu'à 1% d'oxygène): en utilisant ce système, on réduit les périodes de purge et d'attente. Une quantité bien moindre de gaz inerte est utilisée.

La purge exige typiquement un débit minimum de 24 litres/minute pour les périodes les plus longues.

Le tableau ci-dessous donne les périodes de purge pour ce système avec différents diamètres de tubes en vue de réduire au moins à 1% la teneur en oxygène du volume d'air (Valeurs non contractuelles).

Longueur de tuyau en m	Ø du tube en mm	Durée de purge normale à 24 ltrs/min	Durée avec le système à 10 ltrs/min
10	100	26 min	1,5 min
10	200	83 min	4 min
10	300	173 min	8 min



# OBTURATEURS CHERNE



Flexible d'alimentation avec ou sans manomètre  
1.5m, 3m ou 6m



Flexible d'alimentation et de tirage - 6m ou 9m

Pompe de gonflage à main avec manomètre  
Code : 273 958



270040

Obturateur gonflable **Test Ball®**, code 270... réalisé en caoutchouc naturel, valve de gonflage moulée, chaîne et poignée.

Références	codes	Taille Nominale	Ø mini (mm)	Ø maxi (mm)	pression test (bar)	pression gonflage (bar)	Longueur (mm)
3390439	270008	3/4" - 1 1/4"	19	33	1,2	3,1	95
3390440	270016	1 1/4" - 1 1/2"	30	44	0,9	2,8	141
3390441	270024	2"	48	57	0,9	2,8	85
3390442	270108	2,5"	48	70	0,9	2,4	114
3390443	270032	3"	70	83	0,9	2,4	132
3390444	270040	4"	87	108	0,9	2,1	163
3390445	270059	5"	117	133	0,9	2,1	200
3390446	270067	6"	138	159	0,9	2,1	230
3390447	041386	8"	178	210	1,2	1,7	257
3390448	041394	10"	229	260	1,2	1,7	298
3390449	041408	12"	267	311	1,2	1,7	351



041386

Obturateur gonflable **Test Ball®**, codes 041...

3 modèles du 8 au 12" sont équipés d'un anneau de tirage. La valve de gonflage peut être remplacée.

Obturateur gonflable **Multi Size Test Ball®**

8 modèles, les codes 276... sont équipés d'une chaîne et poignée, la valve est moulée. Les codes 275... sont équipés d'un anneau de tirage. La valve de gonflage peut être remplacée.



275085

Références	Codes	Taille Nominale	Ø mini (mm)	Ø maxi (mm)	Pression de test (bar)	Pression de gonflage (bar)	Longueur (mm)
3390820	276128	1 1/4" - 2"	32	53	1,2	2,8	141
3390821	276238	2" - 3"	48	80	1,2	2,5	141
3390822	276348	3" - 4"	70	104	1,2	2,8	132
3390823	276468	4" - 6"	87	155	1,2	2,1	241
3390824	275048	4" - 6"	92	159	1,2	2,7	250
3390825	275058	6" - 8"	140	210	1,2	2,1	356
3390826	275085	8" - 12"	178	311	1,2	1,7	406
3390827	275128	12" - 18"	273	464	1,2	1,7	610



# OBTURATEURS CHERNE BY PASS



Obturateur gonflable **Muni Ball®** Mono taille série 262... ou Multi tailles série 265... avec by-pass permettant l'adaptation du système de positionnement **Remo®** ou du système de test **Air-Loc®**.

Références	Codes	Taille Nominale	Ø mini (mm)	Ø maxi (mm)	Pression test (bar)	Pression gonflage (bar)	Longueur (mm)	Ø by-pass F-NPT	Valve	Anneau
3390460	262008	1½"	38	48	1,5	2,8	97	1/8"	moulée	\
3390470	262010	2"	48	57	1,5	2,8	152	1/8"	moulée	\
3390480	262021	3"	67	83	1,5	2,8	203	3/4"	moulée	\
3390490	262048	4"	83	108	1,5	2,8	203	3/4"	moulée	¼"
3390500	262064	6"	114	159	0,9	2,4	178	1½"	1/8"	¼"
3390510	262080	8"	178	210	0,9	2,4	254	3"	¼"	¼"
3390520	262110	10"	229	260	0,9	2,4	298	3"	¼"	3/8"
3390530	262129	12"	267	311	0,9	2,4	350	3"	¼"	3/8"
3390540	262137	15-16"	356	413	0,9	2,4	502	3"	¼"	3/8"
3390550	262188	18"	445	504	0,9	1,7	629	4"	¼"	½"
3390560	262218	21"	479	543	0,9	1,7	660	4"	¼"	½"
3390570	262242	24"	558	632	0,9	1,7	730	4"	¼"	½"
3390700	265048	4"-6"	95	159	1,2	2,4	273	3/4"	1/8"	¼"
3390701	265068	6"-8"	133	212	1,2	2,4	330	1½"	¼"	3/8"
3390702	265078	8"-10"	178	260	1,2	2,1	368	2"	¼"	3/8"
3390703	265098	8"-12"	178	311	1,2	1,7	559	2"	¼"	3/8"
3390704	265128	12"-18"	273	477	0,9	1,7	692	4"	¼"	3/8"

Obturateur gonflable équipé du système **Remo®**



Références	Codes	Taille Nominale	Ø Mini (mm)	Ø maxi (mm)	Pression test (bar)	Pression gonflage (bar)	Longueur (mm)
3390930	275328	6"-10"	140	260	1,2	2,1	610
3390931	275336	8"-12"	178	311	1,2	2,1	648
3390932	275344	12"-18"	273	464	1,2	1,7	686

Les accessoires **Remo®** se montent sur les Muni Ball équipé d'un by-pass minimum de 1½".

Références	Codes	Description
3390935	19473	cane aluminium Remo 1.8 m
3390936	19458	coude adaptateur Remo 1¼"NPT
3390937	19558	adaptateur by-pass 1½" Remo
3390938	19568	adaptateur by-pass 2" Remo
3390939	19548	réduction F/M 2"-1.5" Remo
3390940	19505	réduction F/M 3"-2" Remo



Les Kits de conversion **Air-Loc®** permettent de transformer les **Muni Ball®** en obturateur de test.





# SPHERES GONFLABLES LANSAS

## OBTURATEUR SIMPLE

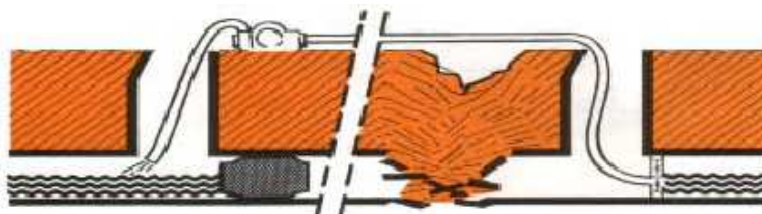


Chaque sphère est utilisable avec plusieurs tailles de tubes et peut être proposée avec un by-pass à partir du modèle 150 - 250 mm. Elles sont proposées avec 3 m de câble et de flexible. Elles sont constituées de caoutchouc renforcé avec du nylon ou du Kevlar. (Tailles spéciales sur demande)



Référence	Taille d'utilisation des sphères	Epaisseur des côtés (A et B)	Epaisseur du cylindre (C)	Nbre de Couches de caoutchouc renforcé		Pression maxi de gonflage	Longueur (mm)	Poids (kg)
				(A et B)	(C)			
3391710	45 - 80 mm	10 mm	5 mm	2	1	3 bar	150	0,5
3391720	75 - 150 mm	16 mm	8 mm	2	1	3 bar	350	1,2
3391730	100 - 200 mm	17 mm	8 mm	2	1	3 bar	350	1,5
3391740	150 - 250 mm	17 mm	8 mm	2	1	3 bar	505	2
3391770	200 - 400 mm	17 mm	9 mm	4	2	3 bar	545	5
3391800	300 - 600 mm	17 mm	9 mm	4	2	3 bar	680	10
3391830	500 - 1000 mm	17 mm	9 mm	4	2	1,5 bar	1080	30
3391840	600 - 1250 mm	17 mm	9 mm	4	2	1,5 bar	2200	70

## OBTURATEUR AVEC BY-PASS



Placer l'obturateur dans l'embouchure du tuyau. A l'aide d'une pompe à pied ou un compresseur on gonfle l'obturateur.

La récupération est très facile. On dégonfle l'obturateur en laissant sortir l'air par la soupape, puis on le retire par la chaîne.

Référence	Taille d'utilisation des sphères
3391750	150 - 250 mm
3391780	200 - 400 mm
3391810	300 - 600 mm



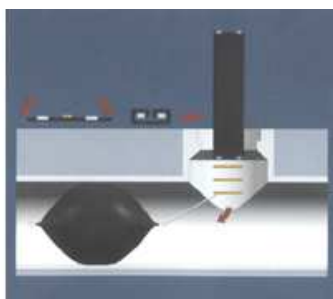
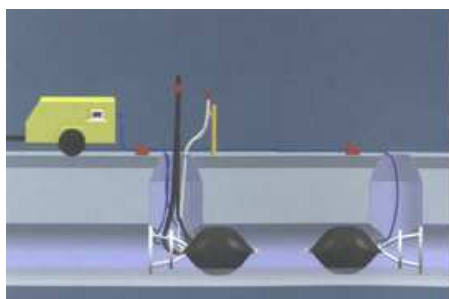
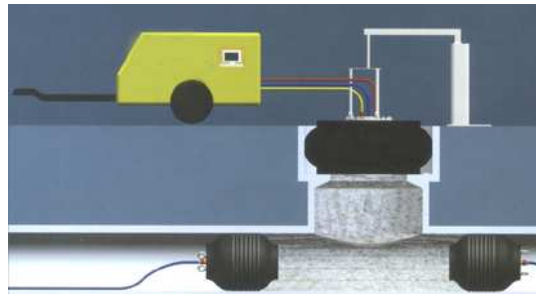
# OBTURATEURS GONFLABLES

## OBTURATEUR POUR TROU D'HOMME



Obturbateur gonflable (type 501841) pour trou d'homme de 24" à 26" avec by-pass 2".

Gonflage : 1.5 bar  
Longueur : 360 mm  
Poids : 16 kg



## OBTURATEUR PLIABLE



Les obturbateurs gonflables pliables sont à utiliser lorsque un obturbateur classique ne rentre pas par le passage prévu pour l'introduction. Ils existent aussi avec un by-pass de 2".

En cas d'utilisation à la contre-pression maxi, il faut prévoir un calage de sécurité.

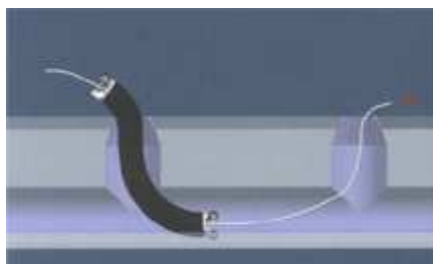
Modèle	Taille	Ø de la canalisation		Dimension et poids dégonflé			Pression de gonflage	Contre pression maxi	
	mm	mm	mm	Larg. mm	Long. mm	Kg	Bar	Bar	Hauteur d'eau
60542	600-800	575	825	870	2000	24.4 kg	1.0 bar	0.5 bar	5m
60543	800-1000	775	1050	1180	2500	36.5 kg	0.9 bar	0.5 bar	5m
60544	1000-1300	975	1300	1500	3100	53.1 kg	0.8 bar	0.5 bar	5m
60546	1300-1500	1275	1500	1970	3600	75.3 kg	0.7 bar	0.4 bar	4m
60547	1600-1800	1575	1800	2440	4400	93 kg	0.6 bar	0.4 bar	4m
60549	1900-2200	1875	2200	2910	5100	148 kg	0.5 bar	0.3 bar	3m
60550	2400	2400	2400	3730	5600	204 kg	0.5 bar	0.3 bar	3m
60551	2700	2700	2700	4200	6700	271 kg	0.4 bar	0.3 bar	3m

## AUTRES OBTURATEURS SPECIAUX

Obturbateurs ovoïdes



Obturbateurs flexibles



Obturbateurs à roulettes





## OBTURATEURS D'EGOUTS

Très pratiques pour les entrepreneurs et les Services Techniques des villes, lors des travaux d'égouttages, canalisations et assainissements. Pour les travaux de réparations et surtout pour effectuer des essais d'étanchéité des canalisations et des joints.

Le diamètre des obturateurs est inférieur de deux centimètres à celui des canalisations, donc aucune difficulté pour la mise en place.

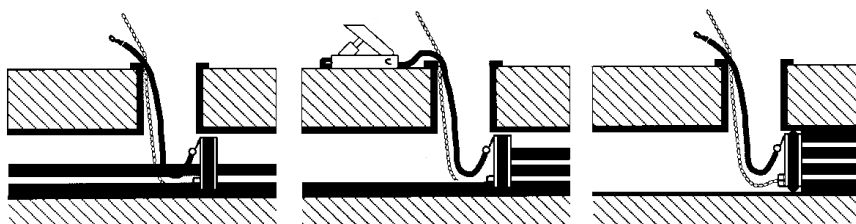
Les obturateurs circulaires sont disponibles du Ø 100 mm au Ø 600 mm en un seul élément et du Ø 500 au Ø 2000 mm en 2 parties (Ø 250 et Ø 375 mm en une ou deux parties pour les obturateurs de formes ovoïdes).



Placer l'obturateur perpendiculaire dans l'embouchure du tuyau.

A l'aide d'une pompe à main, à pied, ou un compresseur on gonfle la chambre à air.

Maintenant le tuyau est complètement obturé.



La récupération est très facile. On dégonfle l'appareil en laissant sortir l'air par la soupape, puis on retire l'appareil par la chaîne.





# OBTURATEURS DE GAINES

Pour obturer l'espace annulaire entre tube et passage.

Pour tubes centrés et excentrés.

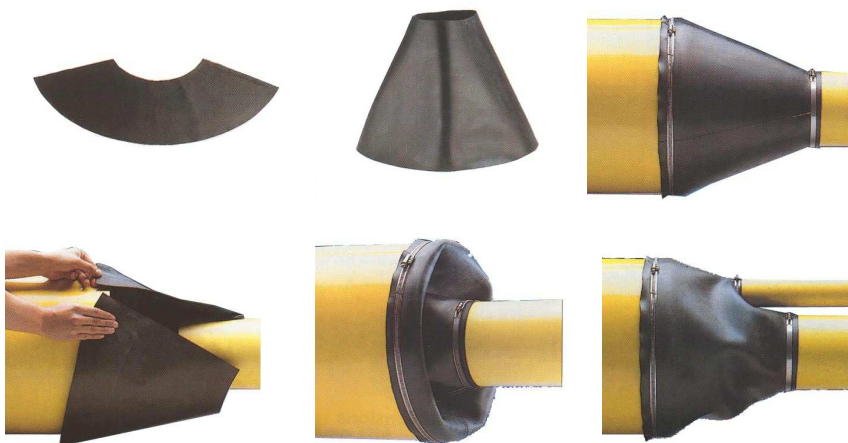
Forme tronconique fermé ou ouvert sur demande.

Réalisés en néoprène d'une épaisseur de 2 mm en standard (ou 4 mm sur demande) avec colliers en inox.

Toutes tailles sur demande.

Les Manchons sont aussi livrables avec ouvertures pour tubes supplémentaires.

Manchons obturateurs moulés par vulcanisation, sans soudure, pour des combinaisons de diamètre gaine/conduite. 1, 2 ou 3 plis permettent la compensation du manque de concentricité d'un ensemble gaine/conduite.



## OBTURATEUR DE STOCKAGE

### POUR LA PROTECTION DES TUBES, BRIDES, VANNES

**Couvercles « night cap »** pour embouts de tube rigide en PVC ou souple en toile plastique. A partir de 1".





# PIÈGE À FROID

## SYSTÈME DE CONGÉLATION DES TUBES

### Procédure d'utilisation :

1 - Sélectionner la taille de housse correspondante au diamètre de la canalisation. Fixer le manchon à la canalisation avec la bande Velcro et la cordelette nylon.

2 - Le flexible haute pression est connecté à la bouteille de CO<sub>2</sub>. Il est nécessaire d'utiliser une bouteille de CO<sub>2</sub> avec tube plongeur.

3 - La vanne est ouverte, la housse se gonfle, du gaz s'échappe de part et d'autre de la housse.

La durée d'alimentation du piège en gaz dépend de la taille de la canalisation, pour des Ø15 à Ø22 (½" à ¾") une alimentation d'une durée de 15 secondes est suffisante pour former un bouchon de glace durant 3 à 5 min.

Ces temps sont prévus pour des canalisations métal à température ambiante et un débit nul. Les canalisations PVC se congèlent mais nécessitent 3 fois plus de temps.

4 - Une fois le bouchon de glace formé, le piège à froid reste en place, une injection de CO<sub>2</sub> est recommandée toutes les 30 à 45 min. Cela dépend aussi de la température ambiante. Il n'y a pas de risque d'éclatement de la canalisation.

Sur la section isolée par les bouchons de glace, le travail de réparation peut commencer.

Le piège à froid doit se trouver à une distance minimum de 230 mm (9") de l'emplacement de la réparation.

5 - Lorsque le travail est réalisé, il suffit d'enlever le piège à froid de la canalisation, les bouchons de glace mettent quelques minutes à disparaître.

Pour insérer un T ou une vanne sur une canalisation il est nécessaire d'utiliser 2 pièges à froid. Ceux-ci pouvant être reliés à l'aide d'un T à une même bouteille de CO<sub>2</sub>.

**Attention** : les manchons réfrigérateurs 42-80mm et 80-100mm nécessitent une double alimentation, donc il faut prévoir 2 flexibles (réf: 3216000), 1 Té (réf: 3217120) ainsi que 5 rondelles d'étanchéité (réf: 3217000) pour leur raccordement.

Référence	Manchon	Nombre de connexions
3217020	8 à 15 mm	1
3217040	10 à 22 mm	1
3217060	22 à 42 mm	1
3217080	42 à 80 mm	2
3217100	80 à 100 mm	2

Kit	Référence	Ø extérieur des tubes		
		8-15mm	16-22 mm	23-42mm
mini	3217300	+		
senior	3217310	+	+	
senior plus*	3217320	+	+	
pro	3217330	+	+	+
pro plus*	3217340	+	+	+

\* kit comprenant 2 manchons par taille.



Ci-dessous durée de mise en œuvre (valeur non contractuelles) :

Ø tube (mm)	15	22	42	50	63	75	88	100
Qté CO <sub>2</sub> (kg)	0.3	1.0	1.5	4.1	6.4	9.1	12,7	16,3
Temps (min)	3.5	10	27	35	50	77	94	128



# TEMPILSTICK

## Crayons indicateurs de température sans soufre, sans plomb.



Les crayons **TEMPILSTIK** sont fabriqués à partir de matières dont le point de fusion est calibré avec une tolérance garantie de  $\pm 1\%$ . La gamme comprend 177 crayons dont les températures de fusion s'échelonnent de 38°C (100°F) à 1371°C (2500°F). (Voir tableau ci-dessous). Les crayons **TEMPILSTIK** sont certifiés sans soufre et sans plomb. Chaque crayon est repéré par un numéro de lot spécifique des matières qui le compose.

**Utilisation** : Lorsque l'on travaille au dessous de 371°C (700°F) sur des surfaces relativement lisses, et lorsque le chauffage prolongé n'est pas requis, la méthode la plus simple est de marquer la pièce avant le début de la chauffe. La couleur d'origine du **TEMPILSTIK** changera pour une couleur distincte de fusion. Cette phase de changement se produira dès que la température d'étalonnage du crayon sera atteinte.

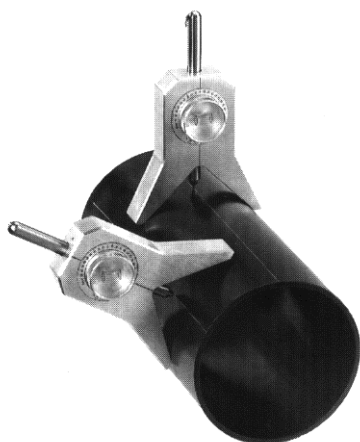
**Précaution** : Des changements de couleur peuvent se produire pendant la chauffe. Cela n'a pas de signification. Ce n'est que lorsque la température de fusion sera atteinte que le changement de couleur réel se produira.

°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F
38	100	93	200	146	294	200	392	290	554	566	1050
40	104	95	203	149	300	204	400	300	572	593	1100
43	109	97	206	150	302	210	410	302	575	600	1112
48	119	100	212	152	306	212	413	316	600	621	1150
50	122	101	213	155	311	215	419	320	608	625	1157
52	125	104	219	156	313	218	425	343	650	649	1200
55	131	107	225	160	320	220	428	350	662	677	1250
60	140	110	230	163	325	225	437	371	700	700	1292
66	150	115	239	165	329	230	446	399	750	704	1300
70	158	120	248	170	338	232	450	400	752	760	1400
73	163	121	250	173	344	235	455	427	800	788	1450
75	167	124	256	175	347	239	463	454	850	816	1500
76	169	125	257	177	350	250	482	460	860	843	1550
79	175	128	263	180	356	253	488	482	900	871	1600
80	176	130	266	184	363	260	500	500	932	899	1650
83	182	132	269	190	374	270	518	510	950	927	1700
85	185	135	275	191	375	274	525	538	1000	982	1800
87	188	140	284	195	383	280	536	550	1022	1038	1900
90	194	142	288	198	388	288	550	560	1040	1066	1950

Pour une température supérieure à 1066°C, nous consulter



## TRAÇAGE DU TUBE



### CENTERING HEAD STANDARD

Composé d'un cadran, d'un niveau et d'un Y de 4" à tête opérante manuelle (marteau avec une pointe dure). Pour tubes à partir de 12 mm de Ø.

### CENTERING HEAD JUMBO

Composé d'un cadran, d'un niveau et d'un Y de 8" tête muni d'un ressort puissant et d'une pointe dure. Pour tubes à partir de 30 mm de diamètre et sur des grands réservoirs, il permet d'établir les angles et marque l'emplacement des tubulures adjacentes et mesure la déclivité. Permet de délimiter le traçage.

### CONTOUR MARKER

Appareil destiné au marquage des coupes biaisées et des pénétrations pour les tuyauteries et profiles, sans calcul ni gabarit. Avec niveau.

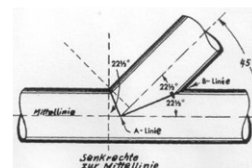
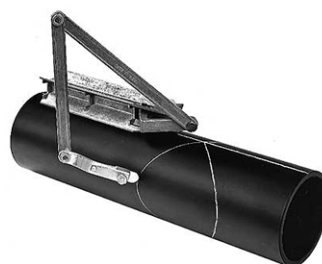
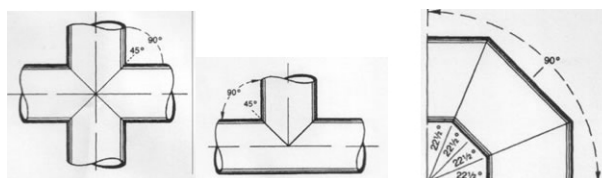
Ref. I avec fixation magnétique.

Ref. II avec fixation magnétique.

I diam. int. poids/Kg

II 40-250 mm 0.85

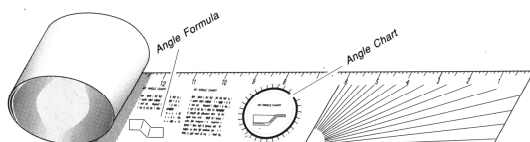
200-700 mm 2.2



### MARQUEURS INDUSTRIELS

Large gamme de marqueurs industriels Fixolid, Markal, Lyra ... (blanc, jaune, rouge, noir ...).

**BANDE A TRACER** : guide parfait pour les soudeurs. Elle permet d'être utilisée comme règle, équerre et instrument de mesure en pouce. Réalisation en papier indéchirable, résistant à l'humidité. Permet de réaliser des coudes à 90° en plusieurs segments de tube.



Bande à Tracer en mm (")	Ø du tube en mm. (")
Mini Helper	152 (6)
little helper	305 (12)
master helper	457 (18)
180 x 2290 ( 7 x 90)	610 (24)
180 x 3050 ( 7 x 120)	915 (36)
180 x 3810 ( 7 x 150)	1219 (48)
180 x 4830 ( 7 x 190)	1525 (60)



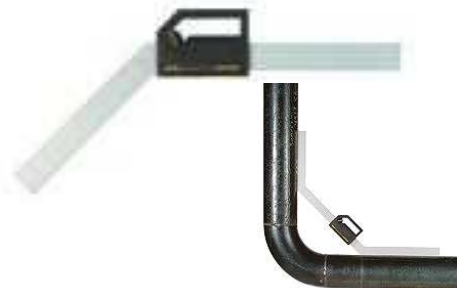
# EQUERRE, RAPPORTEUR

## NIVEAU D'INCLINAISON Type X

Pour régler et vérifier l'inclinaison des tuyauteries. Les surfaces d'appui magnétiques permettent la fixation dans n'importe quel angle sur des tuyauteries ou des surfaces lisses. La lecture de l'angle se fait directement sur le cadran, sans calcul.

Longueur : 300 mm

Poids : 0.7 kg



## ÉQUERRE MUL-T-SQUARE

Légère, pratique pour mesurer les angles de 45° et 90°. L'équerre MULTI-T est conçue à partir de deux lames de 45° qui glissent l'une contre l'autre dans une poignée plastique.

Chaque lame est formée d'un bras de 10"(25.4cm) et d'un bras de 14"(35.5cm). Graduation en pouce ou en centimètre. Les lames sont en aluminium 356/T6. La poignée est munie d'une attache ceinture.

## RAPPORTEUR D'ANGLE

Précision : + ou - 1°

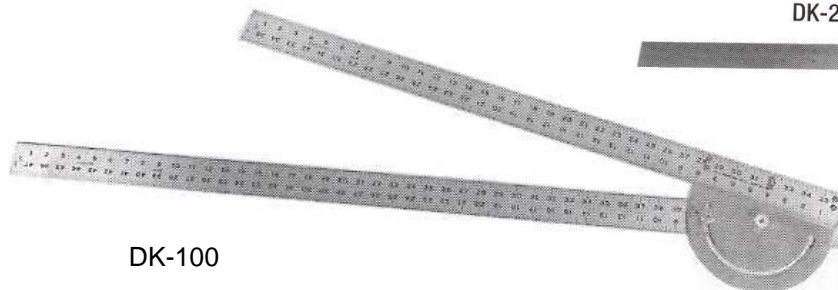


DXX-250

Modèle	Description	Dimensions des règles	Poids
DXX - 250	Protactor inox mini	6" / 152,4 mm	0,2 kg
DK - 239	Protactor inox medium	18" & 12" / 457 & 305 mm	0,7 kg
DK - 100	Protactor aluminium max	48" & 36" / 1219 & 914 mm	3,7 kg



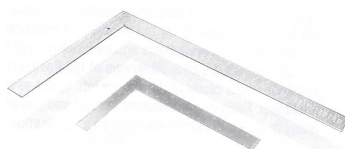
DK-239



DK-100



D238S ou L



## POSITIONNEUR D'ÉQUERRE

Les positionneurs d'équerre sont nus. Les équerres peuvent être vendues seules.



# PIPE MASTER, NIVEAU À BRIDES

## PIPE MASTER CONTOUR CONTROL

Les peignes cylindriques permettent un travail plus rapide et plus précis en simplifiant le traçage des tubes, en vue de la réalisation de coupes spéciales.

Existe de 1" à 12"



Installer le Pipe Master  
autour du tube

Le faire glisser

Tracer le profil sur le tube  
et procéder à la découpe.

Souder la pièce.



## GOUJON D'ALIGNEMENT DE BRIDE

Goujon d'alignement pour bride avec embout conique en inox (toutes les pièces en contact avec la bride). Il peut servir de support à un niveau classique.

2 modèles sont disponibles : un vissant (05-0100-010) et un avec loquet de serrage (05-0100-000).



Vendu à l'unité



## NIVEAU POSITIONNEUR DE BRIDE



# CHANFREINEUSE A CHAÎNE

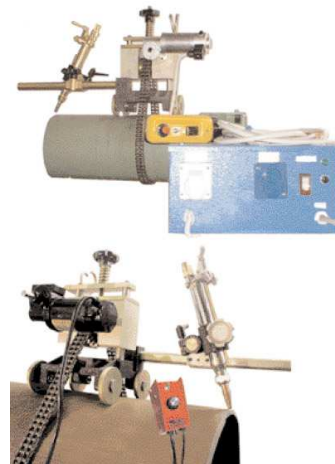
## MODÈLE MINI CAPACITÉ 2" À ILLIMITÉ



Chanfreineuse MINI compacte pour la coupe de tube acier au chalumeau acétylène ou propane.

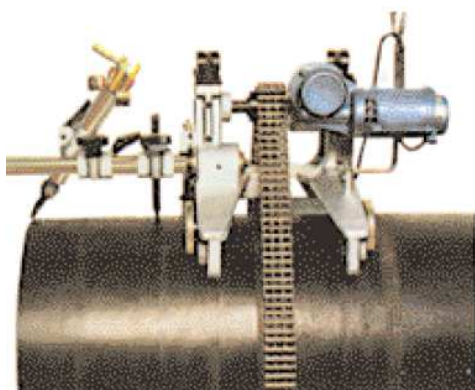
Coupe en chanfrein sur tube horizontal ou vertical (avec guide en option) en version manuelle au moyen de 2 manivelles ou d'une commande flexible à distance (option) ou motorisée par moteur basse tension avec boîtier de commande à distance et réglage de la vitesse.

Support de torche réglable. Chaîne de maintien double maillon.



Réf.	Description	Réf.	Description
2241000	Chanfreineuse MINI manuelle	2241720	Mini guide strips head section
2241010	chanfreineuse MINI motorisée 230v	2241722	Mini guide strips tail section
2241500	caisse de transport pour Mini	2241723	Mini guide strips short center section
2241342	chaîne MiniChain pour tube 2 à 24"	2241726	Mini guide strips long center section
2241348	chaîne MiniChain pour tube 2 à 48"	2184010	torche Victor MT 210A + crémaillère
2241320	étau extracteur pour chaîne MiniChain	2241005	flexible câble de cde deporté 9' (274cm)

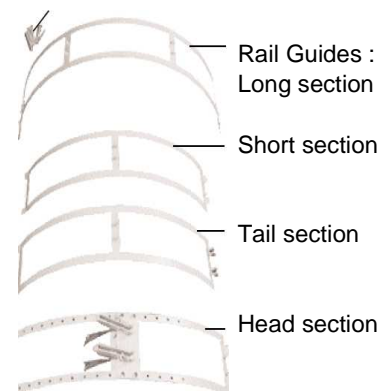
## MODÈLE MAXI CAPACITÉ 4" À ILLIMITÉ



Modèle MAXI motorisée



Rails guides et Flexible câble de commande déporté 9'



Chanfreineuse adaptée au travaux lourd sur tube de grand diamètres, version manuelle ou motorisée, support de torche réglable. Chaîne de maintien triple maillon. Pour la coupe de tube acier au chalumeau acétylène ou propane. Nombreuses Options : Support de torche plasma, Câble de commande 9' ou 14', Support de torche double pour coupe en V, Guide pour tubes ovalisés., Guides de coupe pour coupes angulaires.

Réf.	Description	Réf.	Description
2243000	Chanfreineuse MAXI manuelle	2243700	MAXI guide strips head section
2243200	chanfreineuse MAXI motorisée 230v	2243705	MAXI guide strips tail section
2243495	caisse de transport pour MAXI	2243710	MAXI guide strips short center section
2243263	chaîne MAXIChain pour tube 4 à 24"	2243715	MAXI guide strips long center section
2243300	chaîne MAXIChain pour tube 4 à 48"	2184010	torche Victor MT 210A + crémaillère
2243350	étau extracteur pour chaîne MAXIChain	2243100	flexible câble de cde deporté 9' (274cm)



## CHANFREINEUSE PICLE-1 4-24"



La **PICLE-1** est une chanfreineuse coupe tube très précise.

Pesant seulement 9 kg, cette petite unité robuste offre un entretien simple, une utilisation facile et une véritable maniabilité. Avec son système de guidage par chaîne, la Picle-1 résout tous les problèmes de coupe de circonférence.

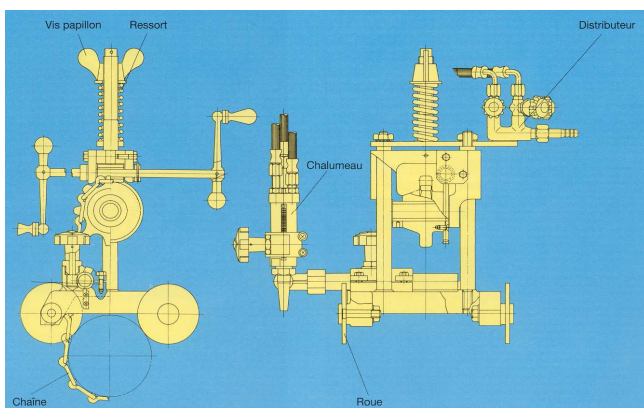
Cette machine est facilement transportable d'un poste de travail à un autre, elle est utilisable aussi bien sur un chantier qu'en atelier, pour des coupes droites et en chanfrein sur des tuyaux de diamètres et d'épaisseurs différents.

**Mouvement régulier et sûr :** Le mouvement s'effectue grâce à une manivelle et une roue de guidage. Le faible rapport de démultiplication permet un déplacement très régulier.

**Commande simplifiée :** Les robinets contrôlant le gaz combustible, l'oxygène de chauffe et l'oxygène de coupe sont situés loin de la zone de surchauffe, permettant ainsi une utilisation aisée de l'opérateur.

**Chalumeau réglable :** Utilisant des buses acétylène ou propane, le chalumeau est monté sur un mouvement croisé pignon/crémaillère offrant une course verticale de 80 mm et une course horizontale de 120 mm. Un secteur gradué assure la précision lors d'une coupe en chanfrein. Une vis papillon bloque le chalumeau en position.

**Adaptabilité de la chaîne :** La chaîne de guidage est composée de maillons de conception simple qui sont facilement ajoutés ou enlevés pour les changements rapides entre les tubes de diamètre différent.



Capacité	: 100 - 600 mm (Standard).
Épaisseur de coupe	: 5 - 50 mm.
Forme de coupe	: I ou V jusqu'à 45°.
Buse de coupe	: 102 nr 0,1,2..





# CHANFREINEUSES À BANDE

## CHANFREINEUSE A BANDE TYPE "CRC"



Pour la coupe oxyacétylénique manuelle ou motorisée, adaptable pour la coupe plasma. Utilisée sur les chantiers gazoduc et oléoduc, pour une qualité de coupe optimale.

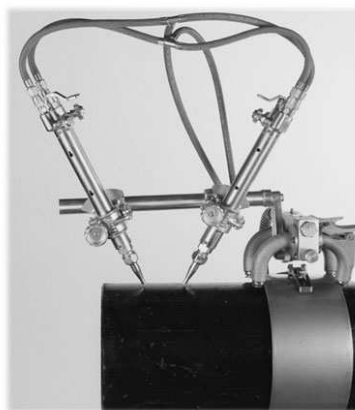
Équipée en standard de chalumeau et torche Victor.

Les bandes flexibles en inox ont une largeur de 6" (15.24 cm).

La gamme de bande va de 6" à 60" (15,24 à 152.4 cm) avec des incréments de 2".

Câble de rotation du support "bicyclette" pour système de rotation manuel. Ce câble permet un mouvement précis de la "bicyclette" à distance. Sa poignée peut être actionnée dans les deux sens pour assurer un mouvement de rotation bidirectionnel.

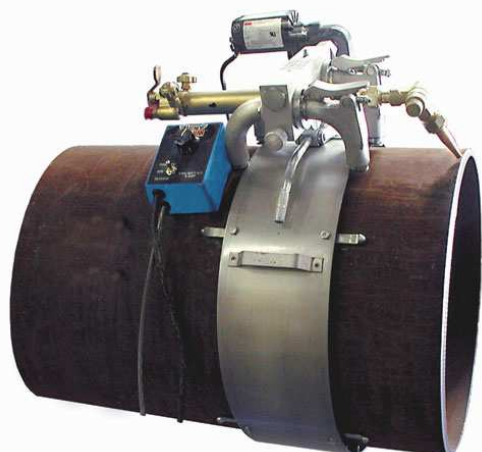
longueur 2.75m en standard, 4.25m en option.



Support double torche



Support simple torche



Ces chanfreineuses ont la capacité d'être équipées d'un kit motorisé facile à monter par l'utilisateur.

4 versions sont disponibles :

- 110 VAC 50/60 Hz
- 230 VAC 50/60 Hz
- 90 VDC
- Pneumatique 6.9 Bars.

Option torche et source plasma.



# CHANFREINEUSES TUBOCUT

## MODÈLES ERFI "TUBOCUT" N° 1, 2, 3, 4

Montage simple et facile grâce à la bande de guidage.

Fixation exacte par un dispositif de serrage rapide.

Très haute précision de guidage et coupe grâce à la large surface d'appui et aux roues motrices crantées.

Possibilité d'un chanfrein jusqu'à 45° à l'aide d'une échelle d'angles fixée au chalumeau.

La machine est livrée avec :

Jeu de buse monobloc 3 - 50 mm pour acétylène.

Jeu d'alésoirs de buses en étui.

Clés universelles.



**Modèle 1 :**  
Ø 70 - 120 mm  
Poids : 8.7 kg



**Modèle 2 :**  
Ø 110 - 260 mm  
Poids : 13.2 kg



**Modèle 3 :**  
Ø 250 - 410 mm  
Poids : 15.4 kg



**Modèle 4 :** Ø 400 - 1600 mm  
Poids : 9.8 kg  
Bandes de guidages :  
400 - 600 mm  
600 - 1000 mm  
800 - 1200 mm  
1200 - 1500 mm  
1400 - 1600 mm



# CHANFREINEUSES ZINSER

Pour la coupe et le chanfrein simultanés des tubes acier.

Toutes les chanfreineuses sont réalisées de sorte qu'elles puissent être montées au milieu d'un tube ou tronçon. La fixation de la machine se fait par un verrouillage rapide.

Le chariot porte chalumeau est commandé par deux manivelles et quatre roues motrices. Les manivelles sont placées de sorte que l'opérateur n'a pas besoin de changer de position pendant la coupe du tube.

A la place de la commande manuelle, une commande électrique avec engrenage droit et réglage de tours/minute en continu, peut-être fournie. Le chalumeau peut pivoter de 2 x 45°. En outre le chalumeau peut-être réglé latéralement et en hauteur par deux crémaillères.



Modèle 4 pour tube  
Ø ext. 400 à 1400 mm

Modèle 4 motorisé : 0 à 1500 mm/min.

La conception des chanfreineuses est différente selon la taille :

Modèle 0 : demi collier et un bras pivotant.

Modèle 1 à 3 : deux demi colliers qui s'ouvrent.

Modèle 4 : avec guidage par bande d'acier.



Modèle 0 pour tube Ø  
ext. 70 à 120 mm.

Modèle 1 pour tube  
Ø ext. 120 à 270 mm.

Modèle 2 pour tube  
Ø ext. 270 à 420 mm

Modèle 3 pour tube  
Ø ext. 420 à 620 mm



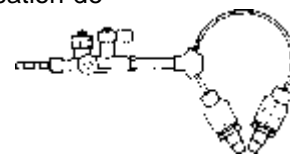
Accessoires :

- Chalumeau double (rend possible la réalisation de coupes chanfreins en X et V).

- Coffret métallique pour le rangement de la machine.

- D'autres bandes d'acier pour modèle 4 :

Gamme	400 – 600 mm dia. ext.
	600 – 1000 mm dia. ext.
	800 – 1200 mm dia. ext.
	1200 – 1500 mm dia. ext.





# CHANFREINEUSE MAGNÉTIQUE

**MAGNACUT** : système de coupe magnétique.

Fixation sur tube : aimant permanent.

Mise en place : 1 min.

Capacité Ø extérieur: 6" - 168.3 mm et +.

Capacité Ø intérieur: 24" - 609.5 mm et +.

Coupe verticale et horizontale.

Vitesse de coupe : de 51 à 813 mm/min.

Motorisation : 100 Volt DC/ 24 Volt DC.

Alimentation : 110 VAC ou 230 VAC 50/60Hz.

Poids : 16.7 kg.

Dimension : 552.4 x 241.2 x 133.2 mm.

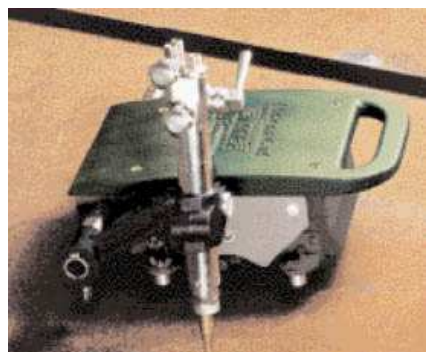
Système de rail de guidage pour coupe verticale et pour Ø supérieur à 18".



Coupe intérieure sur tube horizontal à partir de 24" et plus avec une épaisseur de 10 mm (3/8") à 51 mm (2").



Coupe par l'extérieur sur tube horizontal ou vertical d'un diamètre extérieur de 168 mm et plus, d'une épaisseur de 10 mm (3/8") à 51 mm (2").



Coupe horizontale ou verticale sur tôle de 305 mm et plus de large et d'une épaisseur de 10 mm (3/8") à 51 mm (2").



Coupe longitudinale sur tube vertical ou horizontal de diamètre 16" - 406 mm et plus, d'une épaisseur de 10mm (3/8") à 51 mm (2").

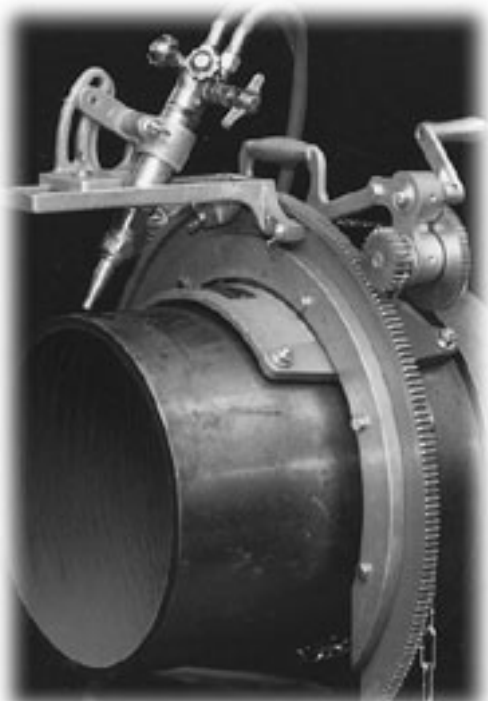


Coupe sur poutrelle ("I" Beam) verticale ou horizontale d'une largeur entre ailes de 20" - 508 mm, et d'une épaisseur de 10 mm (3/8") à 51 mm (2").



# CHANFREINEUSES A SELLE

## Support pour torche standard



Fiabiles et précises les chanfreineuses à selle sont conçues spécifiquement pour les applications qui exigent un haut degré de qualité de coupe et d'exactitude.

Les machines sont disponibles pour des tailles de tube de 1 ½ "-48" (38-1219mm). Les 1SA, 2SA et 3SA sont équipées avec des cales d'écartement.

## Support pour torche machine.

Ce support de torche propose un réglage vertical et horizontal de la torche par crémaillère. On trouve sur le support un indicateur d'inclinaison de la torche graduée tout les 5°.



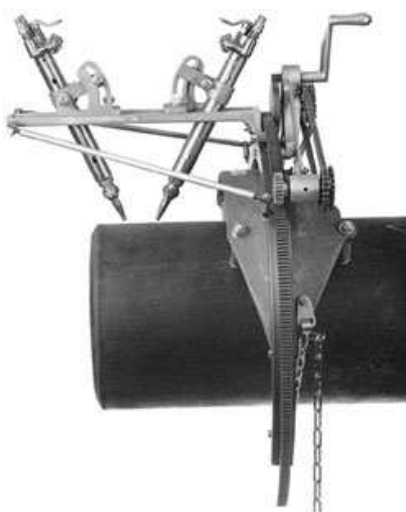
Modèle	Capacité (" / mm.)	Poids (kg)
MSA	1,5-4 / 38-102	6
1SA	3-8 / 76-203	11
2SA	6-12 / 125-305	16
3SA	12-20 / 305-508	33
4SA	20-26 / 508-660	68
5SA	24-30 / 610-762	84
6SA	28-36 / 711-914	134
8SA	40-48 / 1016-1219	188

## Support pour torches jumelées.

Ce support permet le montage de 2 supports de torche pour le jumelage de 2 torches standard acétylène oxygène.

Cet assemblage est intéressant pour faire des coupes ou chanfreins adjacents en une seule rotation.

Ce support pour torche jumelées est de qualité similaire au support de torche standard.



## Coupe contours :

Pour couper et chanfreiner les extrémités de tubes (contours et angles) avec régularité, assurance et vitesse (sur les chantiers ou en atelier). Les différents guides de coupe " gueule de loup" se montent facilement sur le coupe contour. La torche suit avec précision le modèle de guide choisi pour couper et chanfreiner en même temps. Réalisation des guides sur demande.

## Fixation de torche pour tube ovalisé

Ce matériel de fixation permet un travail de grande précision. Étudié pour que la torche soit en permanence à une distance constante du tube. Ainsi les imperfections de la surface extérieure du tube n'empêchent pas une parfaite découpe. Peut être installé directement sur le support de torche standard. Recommandé pour des tubes au delà de 14" (non représenté).

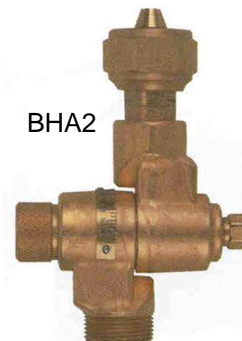


# TORCHE VICTOR ET SUPPORT

## TORCHES, BUSES ET DETENDEURS VICTOR



MT210A



BHA2

Les torches d'oxycoupage sont préconisées pour l'utilisation sur les chanfreineuses type CRC, sur les chanfreineuses à selle, sur les chanfreineuses magnétiques ainsi que sur le Coupon Cutter. Ils sont utilisables indifféremment sur des systèmes à avance manuelle ou électrique. Merci de nous consulter pour plus de détails sur la gamme Victor.



SR 250



1-1-108

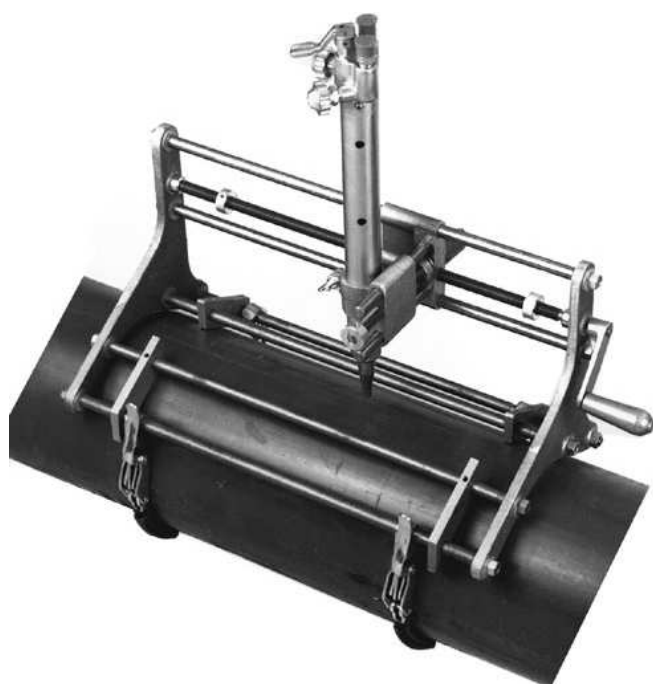


1-1-101



1-1-101 30°

## COUPON CUTTER



Le Coupon Cutter est un support de torche à découper. Il permet à la torche de se déplacer latéralement et perpendiculairement par rapport au tuyau.

2 manivelles permettent à l'opérateur de commander dans les 2 directions simultanément.

2 longueurs sont disponibles, 229mm (6.4kg) et 330mm (10kg).

Ce système est utilisable sur des tubes à partir de Ø 4".





# MACHINE COUPE TUBE ROTOFIX

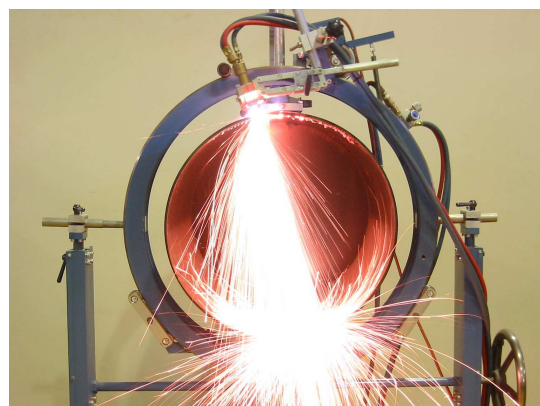
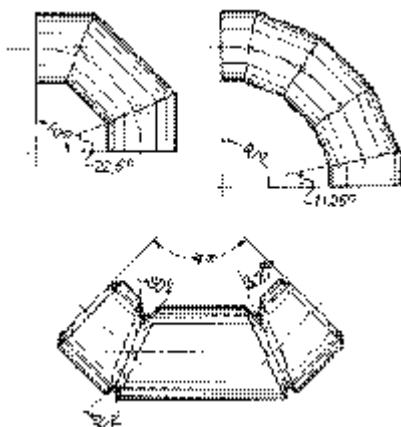


Les machines coupe tube **RSG** se prêtent à l'utilisation en atelier et au chantier. Elles se glissent sur le tube à découper, puis on les positionne. Il en est ainsi pour le modèle repliable.

Lors du découpage, seul le chalumeau se déplace dans la collerette de guidage (palier à billes) autour du tube. Le dispositif coupe tube avec son système d'entraînement et le tube même demeurant fixes permettent ainsi des coupes de haute précision, l'angle entre le plan de coupe et l'axe du tube étant exactement 90°. Il ne se produit pas de déport du joint entre le début et la fin de coupe. Il faut souligner les temps de préparation réduits, même en changeant fréquemment les diamètres de tubes à découper, et la qualité de coupe ne nécessitant pas de retouches.

## Gamme :

RSG1: 65 - 250 mm  
 RSG2: 200 - 600 mm  
 RSG3: 600 - 1000 mm  
 RSG4: 1000 - 1400 mm  
 RSG-T1: 65 - 250 mm  
 RSG-T2 : 200 - 600 mm  
 RSG-T3: 600 - 1000 mm



## Caractéristiques techniques:

Entraînement manuel: Par unité complète amovible, manoeuvrée par manivelle.  
 Entraînement électrique: Par unité complète amovible avec boîtier de commande séparé permettant le contrôle de la vitesse de coupe et de la direction d'avance.  
 Alimentation: 230 V 50 cycles ou autres.  
 Vitesse de coupe: 150 à 700 mm/min à réglage continu.  
 Chalumeau: Pour AD, propane, gaz naturel ou autres.  
 Épaisseur de coupe: 2 – 120 mm.  
 Support: Support spécial à réglage latéral et vertical. Réglage de distance restant constant même lors de faux ronds existants sur le tube.  
 Genre de coupes: Coupes droites, de chanfrein, biaisées jusqu'à 22,5° (ROTOFIX RSG).  
 Accessoires: Dispositif de déplacement à roulettes permettant d'être desservi par un seul opérateur en atelier, et la production en série sans avoir à monter et démonter le coupe tube sur le tube à découper.  
 Découpage au Plasma: Les divers modèles de coupe tube peuvent être utilisés comme coupe tube au Plasma.



# COUPE TUBE MANUEL

**MODELE H** : Type à 4 molettes.

**POUR TUBE DE DIAMÈTRE 32 à 864 mm**

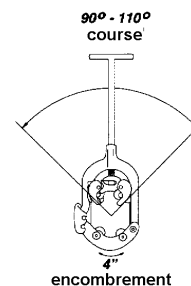
Cadre rigide avec une seule pièce à charnière permettant un montage rapide sur le tube.

Ergots de guidage brevetés garantissant des coupes à l'équerre impeccable.

Livrable avec des molettes pour l'acier et l'inox, et pour la fonte grise et la fonte ductile.



Modèles	Capacité de coupe (mm)	Longueur (mm)	Poids (kg)
H2½S*	32-76	419	3.6
H2½I*	32-76	419	3.6
H2½X*	32-76	419	3.6
H4S*	60-125	559	6.3
H4I*	60-125	559	6.3
H4X*	60-125	559	6.3
H6S	114-182	711	10
H6I	114-182	711	10
H6X	114-182	711	10
H8S	168-240	813	13
H8I	168-240	813	13
H8X	168-240	813	13
H8XX	168-240	813	13
H12S	219-356	864	18
H12I	219-356	864	18
H12X	219-356	864	18
H12XX	219-356	864	18



\*NOTE :

S = Molettes pour acier et inox

I = Molettes pour fonte grise et fonte ductile.

X = Molettes pour acier et inox Schedule 80.

**MODELES LCRC ET RC** : Type à 4 molettes.

Coupe jusqu'au diamètre 30" en acier, inox et fonte dans des tranchées étroites et profondes avec une course minimum de 90 °.

Jusqu'au Ø16", dégagement nécessaire 4", au delà dégagement nécessaire 8" avec une course entre 45° et 60°. Action dans un espace très réduit (un vide de 15 à 20 cm aux alentours du tube et une course de 45° à 60° du manche suffisent).

Construction robuste comprenant 2 armatures rigides, munies d'un dispositif auto équilibrant.

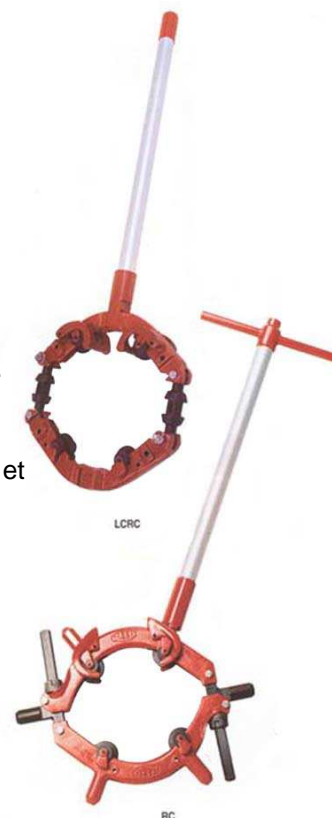
Modèles	Capacité de coupe			Longueur (mm)	Poids (kg)
	Acier (en")	Fonte (en")	Diamètre en (mm)		
LCRC8S	6-8		159-246	1473	24
LCRC8I		6-8	159-246	1473	24
LCRC12S	10-14		266-358	1549	27
LCRC12I		10-12	266-358	1549	27
LCRC16S	16-18		368-462	1664	33
LCRC16I		14-16	368-462	1664	33
RC20S	20-22		476-572	2680	44
RC20I		18-20	476-572	2680	44
RC24S	24-26		584-660	2807	52
RC24I		22-24	584-660	2807	52
RC30S	28-34		698-864	2438	109
RC30I		30	698-864	2438	109

NOTE :

RCS = Molettes pour acier.

RCI = Molettes pour fonte grise et fonte ductile.

RCX = Molettes pour acier et inox Schedule 80.



Les mêmes molettes sont utilisables pour tous les modèles (réf. RC 8-30). Capacité de coupe pour l'acier 20 mm.





# COUPE TUBE FONTE, PE

## POUR LES TUBES EN FONTE ET GRES



Coupe tube modèle 49  
Livré avec cliquet.

Type	Capacité
6	2 - 6"
8	2 - 8"
10	2 - 10"
12	2 - 12"
15	2 - 15"



Coupe tube modèle 59

## POUR LES TUBES EN GRES, CIMENT ET FONTE

Modèle	Capacité			Poids (Kg)
	Fonte	Béton	Grès	
2990-6	2"-6"	2"-6"	2"-6"	38,5
2990-8	2"-6"	2"-8"	2"-8"	40
2990-10	2"-6"	2"-8"	2"-10"	41
2990-12	2"-6"	2"-8"	2"-12"	42
2990-15	2"-6"	2"-8"	2"-15"	43
3890-12	4"-12"	4"-12"	4"-12"	76
3890-15	4"-12"	4"-15"	4"-15"	79
3890-18	4"-12"	4"-18"	4"-18"	82,5
3890-24	4"-12"	4"-24"	4"-24"	84,5
5590-18	6"-18"	6"-18"	6"-18"	101
5590-20	6"-18"/20"*	6"-20"	6"-20"	106
5590-24	6"-18"/20"*	6"-20"	6"-24"	112
5590-36	6"-18"/20"*	6"-20"	6"-36"	134,5



## COUPE TUBE PE 63 à 315 mm

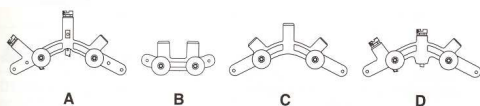
Coupe Tube Guillotine PE - PVC			
Modèle	Capacité (mm)	Poids (kg)	Longueur (mm)
HPC4	63 - 125	7,7	482
HPC8	90 - 225	13	750
HPC8TN	90 - 225	13	750
HPC12	125 - 315	35,5	1295



Pour tube PE SDR17 jusqu'à 315mm de diamètre, en moyenne et haute densité. Coupe parfaite pour l'électrofusion grâce à une lame revêtue Téflon. Le nouveau Modèle HPC8TN est équipé de 6 roulettes à la base permettant une coupe sans déformation ni rupture du tube durant la coupe.



Équipé de roues guide permettant une coupe perpendiculaire parfaite, réalise simultanément une coupe et un chanfrein de 15° de chaque côtés de la coupe.



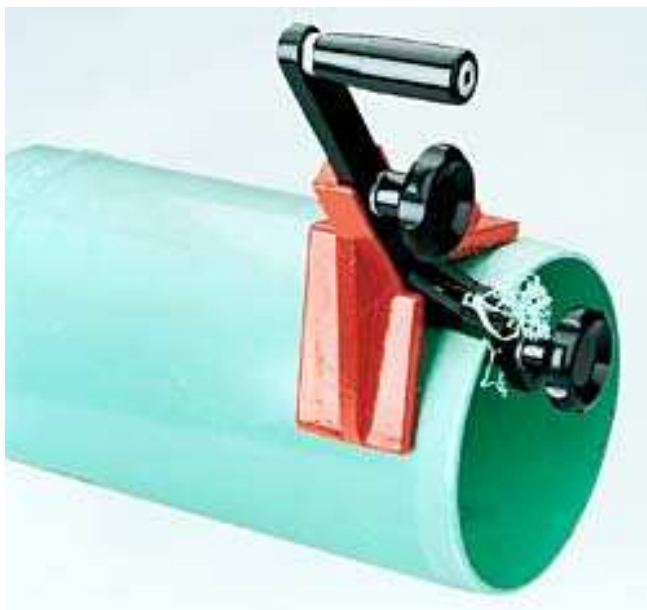
## COUPE TUBE PE 110 à 800 mm

Coupe Tube PE - PVC Grand Diamètre			
Modèle	Capacité (mm)	Poids (kg)	Sections
PLAS 0	110 - 240	18	A0, C0
PLAS 1	160 - 335	24	A, B, C
PLAS 2	355 - 500	26	B, C(2), D
PLAS 3	355 - 630	28	B, C(3), D
PLAS 4	355 - 800	30	B, C4(2), D

Capacité de coupe: 50mm d'épaisseur.



## COUPE - CHANFREIN DES TUBES PE/PVC



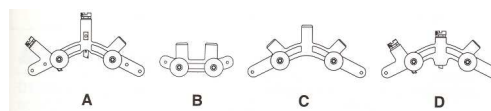
### CHANFREINEUSE À TUBE PE ET PVC

Chanfreineuse à tube PVC et PE conçu en alliage d'aluminium pour effectuer un chanfrein de 15° sur l'extrémité des tubes à partir de 1½".  
2 modèles sont disponibles de 1½ " à 8" (1.4kg) et de 1½ " à 12" (2.8kg).

### COUPE TUBE ET CHANFREINEUSE POUR PE ET PVC

Équipé de roues guide permettant une coupe perpendiculaire parfaite, réalise simultanément une coupe et un chanfrein de 15° de chaque côté de la coupe.

Coupe tube PE - PVC grand diamètre				
Modèle	Capacité (mm)	Capacité de coupe	Poids (kg)	Sections
PLAS 0	110 - 240	50mm	18	A0, C0
PLAS 1	160 - 335	50mm	24	A, B, C
PLAS 2	355 - 500	37mm	26	B, C(2), D
PLAS 3	355 - 630	25mm	28	B, C(3), D
PLAS 4	355 - 800	20mm	30	B, C(4), D





# SCIE COUPE TUBE PNEUMATIQUE

## SCIE PNEUMATIQUE ALTERNATIVE



Accessoires	
Référence	Description
12254516	dispositif de serrage Ø60-150 mm.
12254520	dispositif de serrage Ø80-325 mm.
12254521	guide de lame pour tubes Ø325mm.
12254524	dispositif de serrage tube 530 mm chaîne 2 m.
12254525	guide de lame pour tubes Ø530mm
12254526	guide de lame pour tubes Ø600mm
12254530	avance de coupe auto.+ clamp Ø530mm
12254518	chaîne d'extension 1 m.
12254539	service unit filtration 3/4" UFL+mano

Référence	ATEX Guideline 94/9 EC	Corps	On/Off	Puiss	Course	Coups/min	Conso air	Niveau vibration	Niveau Sonore	Raccord	Poids
				kW	mm		m³/mn	m/s²	dB(A)		kg
1225450	II2GcT5	Alu.	Twist	1,1	60	330	1,45	<2,5	84	¾	6,4
1225449		Alu.	levier	1,1	60	330	1,45	<2,5	84	¾	6,4
12254501	IM2cT5	Zamak	levier	1,1	60	330	1,45	<2,5	84	¾	10

Performances avec une pression de service de 6 bar

Autres versions et Lames de coupe : demander la documentation détaillée.

## SCIE CIRCULAIRE À TUBE

La scie circulaire pneumatique à tube Spitznas dispose d'une puissance de 1.8kw. Elle permet de couper et de chanfreiner (22°, 35° et 45°) des tubes en fonte, béton, grès ou PVC. Idéale pour des diamètres de 600mm à 1200mm. Elle peut être proposée sur demande en version hydraulique.

Type	Puissance	Consommation d'air	Vitesses	Poids	Hauteur	Application
Scie circulaire	1,8 kW	2,2m³/min	2	10,9 kg	250mm	coupe et chanfrein

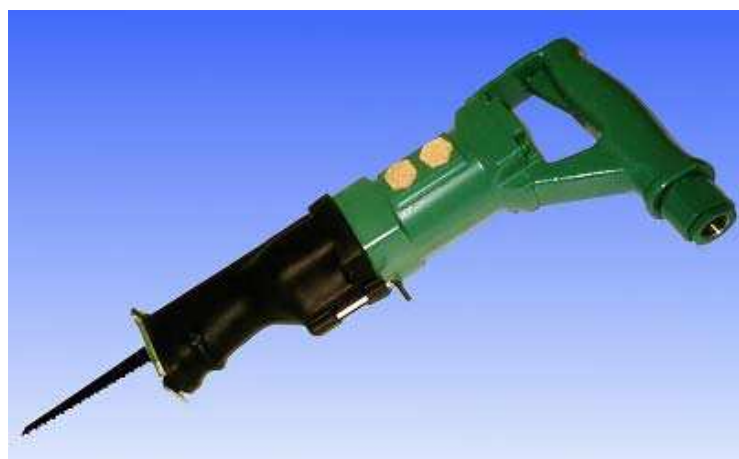




# PNEUMATIQUE & HYDRAULIQUE

## SCIE SABRE PNEUMATIQUE

Spécifications techniques									
Référence	Capacité de coupe		Puissance moteur	Vitesse	Nombre de coups	Consommation d'air	Ø du flexible	Connexion	Poids
	Bois	Acier	kw	tr/min	par min	m³/min	mm		kg
1225400	160 mm	19 mm	1	15000	1800	1,3	13	R1/2" F	3,95



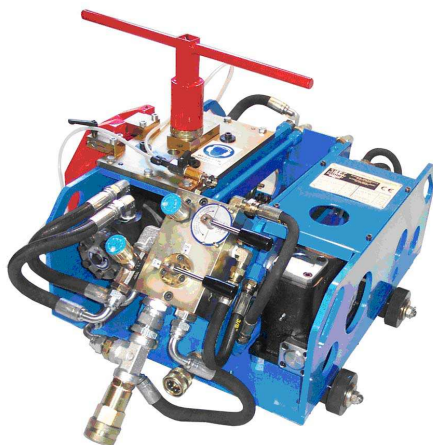
## PERFO-BURINEUR

Ref	Mandrin	Vitesse	Puissance	Coups/min	Capacité de coupe	Niveau sonore	Connections	Ø flexible	Poids
		tour/min	kW	tours/min	mm	dB(A)		mm	kg
<b>Pneumatique</b>									
1225130	SDS-plus	420	0,5	3000	25	93	R½" Fem	10	6,3
1225135	SDS-plus	420	0,5	3000	25	93	R½" Fem	10	6,6
1225150	SDS-max	250	1,2	2500	32	90,4	R½" Fem	13	15,8
Performances avec une pression de service de 6 bar									
<b>Hydraulique</b>									
1225140	SDS-plus	625	0,6	4460	25	475	¾"-16 UNF		8,2
1225160	SDS-max	250	1,3	2500	32	495	¾"-16 UNF		14
Performances avec une pression de service de 100 bar									

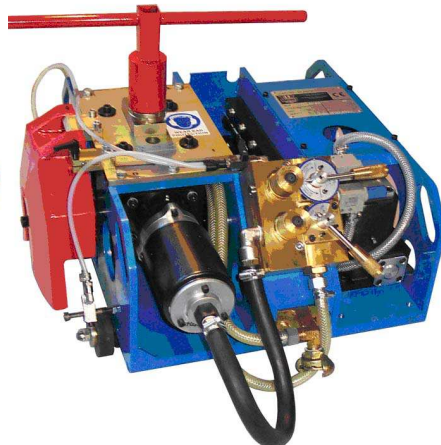




# COUPE TUBE A FRAISE CGM 1



**CGM1 A**



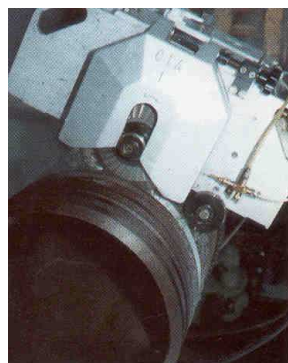
**CGM1 O**



Pour la coupe, le chanfrein, la préparation à la soudure de n'importe quel type de tuyau en acier.

La machine CGM1 n'est autre qu'une fraiseuse dont l'emploi est particulièrement indiqué dans la construction et la réparation d'oléoducs, d'installation de raffineries de pétrole et de pétrochimie, ainsi que d'usines électriques et de stations de distributions d'énergie. Sa principale qualité est de pouvoir couper et chanfreiner toutes sortes de tubes mêmes déjà installés.

La machine CGM1 découpe à froid, elle est en mesure de couper et chanfreiner directement des tubes dont le diamètre va de 150 à 1900 mm en acier, en alliage d'acier, en acier inoxydable etc...



Au moyen de sa chaîne cette machine se fixe sur le tube, qu'elle découpe et chanfreine en tournant tout autour de celui-ci.

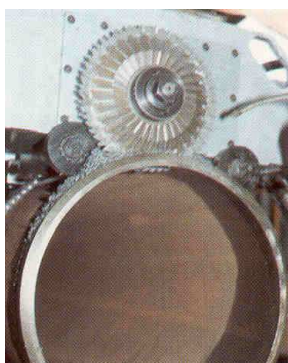
Au cours de cette opération la machine enlève 4.76 mm de métal rien que par sa lame centrale. Elle évite tout risque de déformation ou de fêlure du tube et elle polit les biseaux de coupe sans altérer les qualités physiques du métal.

La machine CGM 1 existe en 2 versions :

CGM1 A : Moteur air comprimé

CGM1 O : Moteur hydraulique

Sur demande : Un modèle supportant l'eau de mer



En outre grâce à sa coupe à froid et à l'abri de toute étincelle, on peut utiliser cette machine même en milieu déflagrant.

La coupe des tubes peut s'effectuer aussi bien horizontalement que verticalement. La fraise, de même que l'avancement de la machine, est entraînée par des moteurs à air comprimé ou hydraulique. Les vitesses de fraisage et d'avancement de la machine sont indépendantes et réglables individuellement.



# LANCE THERMIQUE SPEEDFIRE

## LANCE THERMIQUE

Composée d'une torche (porte électrode) avec faisceau de 3 mètres et d'un grattoir d'allumage muni de 3 mètres de câble.

Pour allumer la lance :

- une batterie de 12V-40Ah est nécessaire.
- une bouteille d'oxygène avec manomètre.
- une électrode thermique.

Après allumage, la flamme que génère l'électrode atteindra une température d'environ 3500°C. Cette flamme est suffisante pour percer et couper tous les matériaux ferreux et non ferreux.

Le SPEEDFIRE peut être utilisé sur tous matériaux ayant un point de fusion.



## FACILE A UTILISER, ULTRA RAPIDE, MOBILE.

Exemples d'applications :

- Axes grippés, bloqués,
- Perçage et découpage des rivets,
- Découpe, perçage acier trempé,
- Découpe de cordon de soudure,
- Découpe acier inox, cuivre, aluminium, laiton,
- Perçage pierre et béton,
- Travaux de gougeage, et découpe générale.

Utilisateurs éventuels :

- Atelier mécanique.
- Fonderie, Aciérie, Chaudronnerie, Tôlerie, Carrosserie.
- TP, Construction civile.
- Chantier naval, Casse auto, Pompiers, SNCF, Défense.



Ci-dessus: une lance thermique Speedfire (réf: 2531100).



# COUPE CÂBLES ACIER

## COUPE CÂBLES 2CC

Le coupe câbles 2CC, version plus puissante du 'Sectifranc', est destiné à la coupe de câbles acier et inox jusqu'à 14 mm.

Il peut rester sous tension en permanence & ne consomme (10 à 40 A en pointe) que pendant le temps de coupe (qui ne doit pas excéder 3 à 4 secondes). Il dispose de 2 tensions de coupage (2.2 ou 2.5 V. selon position de l'inverseur en face avant du coffret). Cet inverseur, placé en position milieu, sert d'arrêt d'urgence du circuit de puissance.

Deux boutons (pour gaucher & droitier) + une commande à pied pneumatique assurent l'activation du relais qui contrôle la mise sous tension du transfo de soudage et donc l'alimentation des mâchoires.

Pour installer la commande à pied (pneumatique), enfoncer le tube de cette commande dans le raccord au bas de la face avant du coffret. Un dispositif d'auto-maintien du relais permet de relâcher la commande 'coupage' utilisée dès que le câble commence à chauffer (env. 1 s.).

En fin de coupe, le dispositif coupe l'alimentation du relais. Il peut être neutralisé en appuyant sur bouton 'arrêt auto-maintien' (en face avant du coffret). Le voyant du bouton est alors allumé, signalant la désactivation du dispositif d'auto-maintien. Les commandes 'coupage' restent opérationnelles, mais uniquement en mode instable : il faut alors appuyer en continu sur l'une des commandes 'coupage' jusqu'à la fin de coupe, caractérisée par la production d'étincelles de fusion.

Le voyant 'contrôle Intensité' qui s'éteint pendant la coupe, se rallume en fin de coupe (en mode auto-maintien).



En face avant du coffret, un voyant rouge signale l'arrêt automatique du coupe câbles si la température interne atteint 110°C. Un voyant de contrôle d'alimentation (jaune) indique que le coupe câbles est sous tension. Lorsque l'appareil est en 'stand-by' (si les voyants de contrôle rouge des 2 disjoncteurs (auxiliaire & puissance) sont éteints, les voyants des boutons de commande sont allumés (celui du bouton de commande à gauche uniquement si le sélecteur de tension de coupage est sur 2.2 V ou 2.5 v). Ils confirment que relais de puissance (voyant du bouton à gauche) et commandes 'coupage' (voyant de bouton à droite) sont opérationnels et au repos .

A l'activation de l'une des commandes, les voyants s'éteignent tandis que le voyant vert sur le coffret indique la présence d'une tension sur les mâchoires.

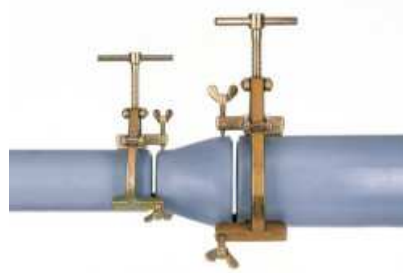


# CLAMPS EXTERIEURS 3/4" À 14"

## CLAMPS JA



Les clamps JA sont conçus pour ajuster l'alignement des tubes de 1" à 14". Exécution en acier (traité anti-corrosion) ou en inox.



Modèle	Diamètre (mm)	Poids (kg)
JA 1"-3"	25-90	1,35
JA 2"-5"	50-150	3,00
JA 4"-7"	90-190	3,30
JA 5"-9"	125-225	7,00
JA 10"-14"	225-370	9,00

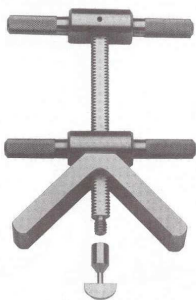


## CLAMPS ALUMINIUM

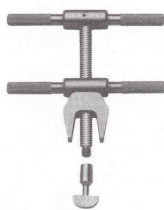


Un alignement parfait pour les tubes de petite taille. La forme en fer à cheval permet une soudure à 360°. Léger, l'aluminium assure aussi une grande résistance. Existe dans toutes les tailles pour les tubes de 3/4" à 6". Poids de 2,95 kg à 6,35 kg.

## MINI GAGE CLAMPS



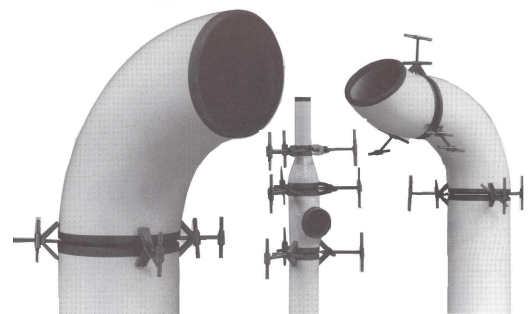
MODEL 1



MODEL 2A



MODEL 2







# MORS ET MANDRIN DE CENTRAGE

## MORS DE CENTRAGE EXTERIEUR



**TYPE I a**

**TYPE Ia : Mors de centrage extérieur** pour un alignement et un bridage rapide et précis de tous les diamètres, même différents, avec compensation automatique. Sans ajustement ni aide supplémentaire. Les pièces sont facilement accessibles de tous les côtés et prêtes pour le soudage. Mors disponibles : en inox (SS) et en acier carbone (CS).

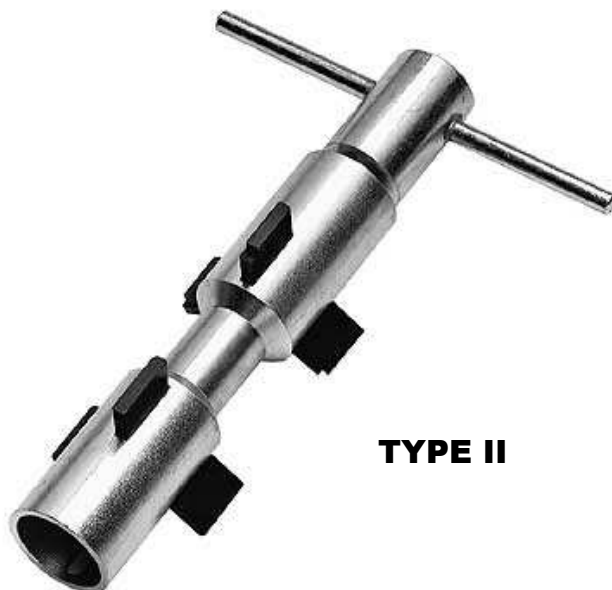
Référence	Modèle	Ø intérieur (mm)	Matière	Poids (kg)
3103000	A	10 -70	Acier carbone	2,10
3105000	B	40 - 140	Acier carbone	5,90
3107000	C	75 - 330	Acier carbone	26,00
3103100	A	10 - 70	Inox	2,10
3105100	B	40 - 140	Inox	5,90
3107100	C	75 - 330	Inox	26,00

## MANDRIN DE CENTRAGE INTERIEUR

**TYPE II** : Mandrin de centrage intérieur avec ailettes de serrage. Permet l'alignement et le bridage rapide et précis de brides, manchons, etc. avec des tuyauteries et des réservoirs cylindriques en une seule opération. Avec arrêtoir pour les brides. Compensation automatique des diamètres, même en cas de différence importante.

Ailettes disponible en inox (VA), ou en alliage léger (AL). Supplément pour alliage cuivreux (CU).

Référence	Modèle	Ø intérieur (mm)	Matière	Poids (kg)
3121000	003	16-20	Acier carbone	0,20
3121500	003	16-20	Inox	0,20
3122000	002	19-25	Acier carbone	0,25
3125000	002	19-25	Inox	0,25
3123000	001	24-32	Acier carbone	0,50
3124000	001	24-32	Inox	0,50
3125000	01	31-40	Acier carbone	0,50
3126000	01	31-40	Inox	0,50
3127000	0	38-52	Acier carbone	1,25
3128000	0	38-52	Inox	1,25
3129000	00	51-64	Acier carbone	1,30
3130000	00	51-64	Inox	1,30



**TYPE II**

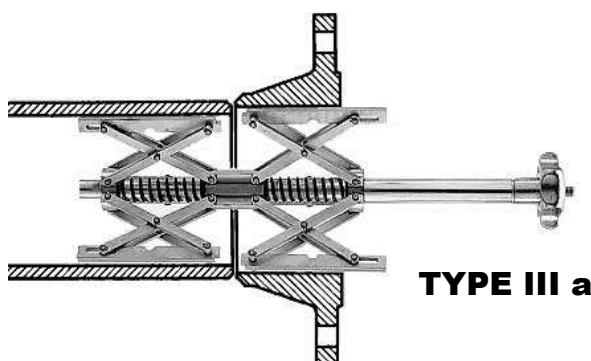


# CENTROMAT TYPE III

## MANDRIN DE CENTRAGE INTÉRIEUR

**TYPE III a** : Mandrin de centrage intérieur pour le centrage rapide et précis de brides, manchons, etc. Avec des tuyauteries et des réservoirs cylindriques. Avec arrêtoir pour les brides. Compensation automatique des diamètres, même en cas de différence très importante. Sans ajustement ni aide supplémentaire, sans équerre de positionnement. Le centrage est fait de l'intérieur ce qui rend le soudage accessible de toutes les parts à l'extérieur.

Patins disponibles en inox (VA), en alliage léger ou en alliage cuivreux (CU).

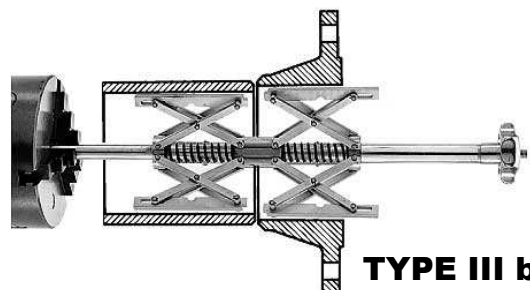


Référence	Modèle	Capacité	Matière	Poids /Kg
3133000	1	54-140 mm	acier carbone	1.25
3133100	1	54-140 mm	inox	1.25
3136000	2	85-220 mm	acier carbone	3.60
3136100	2	85-220 mm	inox	3.60

**TYPE III a**

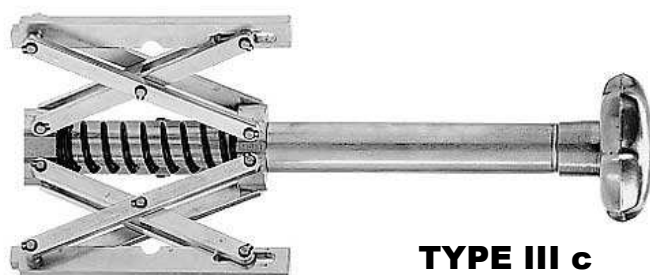
**TYPE III b** : Arbre de serrage central allongé pour table de soudure rotative et dispositif tournant. (Exécution spéciale)

Référence	Modèle	Capacité	Matière	Poids/ Kg	Longueur de l'axe
3139800	1	54-140 mm	acier carbone	1.4	120 mm
3139900	1	54-140 mm	inox	1.4	120 mm
3140000	2	85-220 mm	acier carbone	3.8	150 mm



**TYPE III b**

**TYPE III c** : Pour le serrage de diamètres identiques ou comme dispositif de serrage avec un seul corps de serrage extensible.



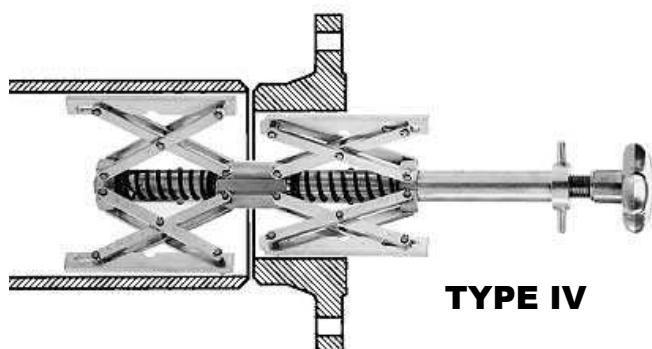
**TYPE III c**

Référence	Modèle	Capacité	Matière	Poids/ Kg
3143500	1	54-140 mm	acier carbone	1,1
3143600	1	54-140 mm	inox	1,1
3144000	2	85-220 mm	acier carbone	2,5
3144100	2	85-220 mm	inox	2,5
3145000	3	120-350 mm	acier carbone	6.0
3145100	3	120-350 mm	inox	6.0
3146000	4	180-520 mm	acier carbone	14.0
3146100	4	180-520 mm	inox	14.0
3147000	4/s	400-940 mm	acier carbone	20
3147100	4/s	400-940 mm	inox	20



## CENTROMAT TYPE IV ET V

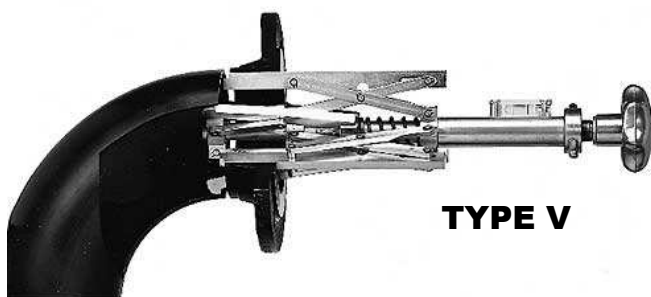
**TYPE IV** : Mandrin de centrage intérieur avec des corps de serrage manoeuvrables séparément pour un serrage rapide sans aide supplémentaire. Le corps de serrage inférieur est introduit dans le tube et immobilisé par vissage. La bride ou le manchon sont placés sur le corps de serrage supérieur et également immobilisés. Autres caractéristiques d'utilisation identiques à celles du modèle III.



**TYPE IV**

Référence	Modèle	Capacité	Matière	Poids/ Kg
3148000	1	54-140 mm	acier carbone	1,3
3149000	1	54-140 mm	inox	1,3
3150000	2	85-220 mm	acier carbone	3,9
3151000	2	85-220 mm	inox	3,9
3152000	3	120-350 mm	acier carbone	11,6
3153000	3	120-350 mm	inox	11,6
3154000	4	180-520 mm	acier carbone	27
3155000	4	180-520 mm	inox	27
3156000	4/s	400-940 mm	acier carbone	39
3156100	4/s	400-940 mm	inox	39

**TYPE V** : Mandrin de centrage intérieur avec des corps de serrage manoeuvrables séparément. Pour des tubes cintrés ou des coudes, quelque soit leur diamètre. Sans ajustement ni aide supplémentaire. Le corps de serrage inférieur, muni de robustes griffes de serrage dentelées, est introduit dans le coude et appliqué par vissage jusqu'à ce que l'arrêt du corps de serrage supérieur vienne en appui sur le coude. La bride ou le manchon sont placés sur le corps de serrage supérieur et immobilisés.



**TYPE V**

Référence	Modèle	Capacité	Matière	Poids / kg
3157000	1b/e	54-115 mm	acier carbone	1
3157100	1b/e	54-115 mm	inox	1
3158000	2b/e	85-195 mm	acier carbone	3,3
3158100	2b/e	85-195 mm	inox	3,3
3159000	3b/e	120-315 mm	acier carbone	10
3159100	3b/e	120-315 mm	inox	10
3160000	4b/e	180-520 mm	acier carbone	23,1
3160100	4b/e	180-520 mm	inox	23,1



# CLAMPS EXTERIEURS 2" À 72"

## CLAMP CAGE MANUEL, HYDRAULIQUE OU RATCHET

De 2" à 72", pour un alignement rapide des tubes :

Les clamps extérieurs sont conçus pour permettre un alignement de tube à tube parfait. Pour les clamps de diamètre 14" à 72", le serrage se fait par un vérin hydraulique ou un ratchet. Le clamps dit "No Tack" avec barreaux en "U" permet la réalisation du cordon de soudure sans pour autant devoir enlever le clamps du pipe. Ils sont de série en acier carbone mais peuvent être proposés avec des patins inox.

Mise en place du clamps :

A l'aide d'une élingue le conducteur de side-boom positionne le clamps au dessus de la jointure des extrémités des tubes, une fois en position (barreaux No Tack ou droits perpendiculaires au cordon de soudure), procéder au verrouillage par mise en pression du vérin, jusqu'à ce que les barreaux alignent parfaitement les deux tubes.



Clamp **manuel** de 2" à 20", ci-dessus à barreaux droits, disponible à barreaux No Tack.

Au delà de 20", il est conseillé d'utiliser un clamp hydraulique.

Diamètre du tube		Poids
Pouce	mm	Kg
2	60	3
3	89	8
4	114	9
5	139	11
6	168	14,5
8	219	15,2
10	273	21
12	324	25
14	356	29
16	406	42
18	457	49
20	508	53



Clamp **ratchet** de 14" à 72", ci-dessus à barreaux droits, disponible également à barreaux No Tack.

Diamètre du tube		Poids
Pouce	mm	Kg
14	356	37
16	406	48
18	457	50
20	508	54
22	559	57
24	610	57
26	660	59
28	711	67
30	762	73
32	813	76
34	864	76
36	914	76
38	965	80
40	1016	90
42	1067	100
44	1118	110
46	1168	120
48	1219	130
56	1422	140
64	1626	150
72	1829	170



Clamp **hydraulique** de 14" à 72". Ci-dessus à barreaux No Tack, disponible également à barreaux droits.

Diamètre du tube		Poids	Vérin
Pouce	mm	Kg	Tonne
14	356	47	10
16	406	56	10
18	457	57	10
20	508	59	10
22	559	63	10
24	610	74	10
26	660	79	15
28	711	82	15
30	762	85	15
32	813	87	15
34	864	90	15
36	914	143	20
38	965	147	20
40	1016	151	20
42	1067	155	20
44	1118	159	20
46	1168	163	20
48	1219	167	20
56	1422	183	20
64	1626	200	20
72	1829	229	20

Barreaux No-Tack





# CLAMPS DEARMAN

## CLAMP A CHAÎNE MINI-FIT



Le clamp à chaîne Mini-Fit est un outil d'alignement pour les tubes de Ø ¾" à 8" avec un schedule 40 maxi (acier ou inox).

Modèle	Ø	Matière du tube	Reformage	Alignement	Poids
D230	¾" à 8"	acier	sch 10	sch 40	3,2 kg
D230SS	¾" à 8"	inox	sch 10	sch 40	3,2 kg

## CLAMP A CHAÎNE SIMPLE JACKSCREW

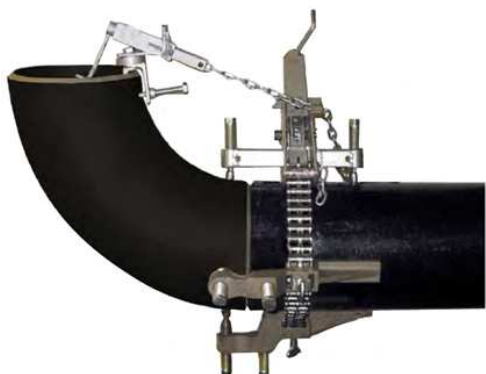
Cette gamme de clamp à chaîne simple jackscrew est équipée d'un seul rang de cales d'alignement.

Modèle	Ø	Matière du tube	Reformage	Alignement	Poids en kg
D231	1 à 8"	acier	sch 40	sch 80	9
D231SS	1 à 8"	inox	sch 40	sch 80	9
D232	4 à 16"	acier	sch 40	sch 80	31
D232SS	4 à 16"	inox	sch 40	sch 80	31
D233	10 à 36"	acier	sch 40	sch 80	67
D233SS	10 à 36"	inox	sch 40	sch 80	67
D234	10 à 54"	acier	sch 40	sch 80	79
D234SS	10 à 54"	inox	sch 40	sch 80	79



## CLAMP A CHAÎNE DOUBLE JACKSCREW

Cette gamme de clamp à chaîne double jackscrew est équipée d'un double rang de cales d'alignement pour un reformage et un alignement plus précis.



D250	1 à 8"	acier	sch 40	sch 80	12
D250SS	1 à 8"	inox	sch 40	sch 80	12
D249	4 à 16"	acier	sch 40	sch 80	33
D249SS	4 à 16"	inox	sch 40	sch 80	33
D235	10 à 36"	acier	sch 40	sch 80	67
D235SS	10 à 36"	inox	sch 40	sch 80	67
D236	10 à 54"	acier	sch 40	sch 80	72
D236SS	10 à 54"	inox	sch 40	sch 80	72

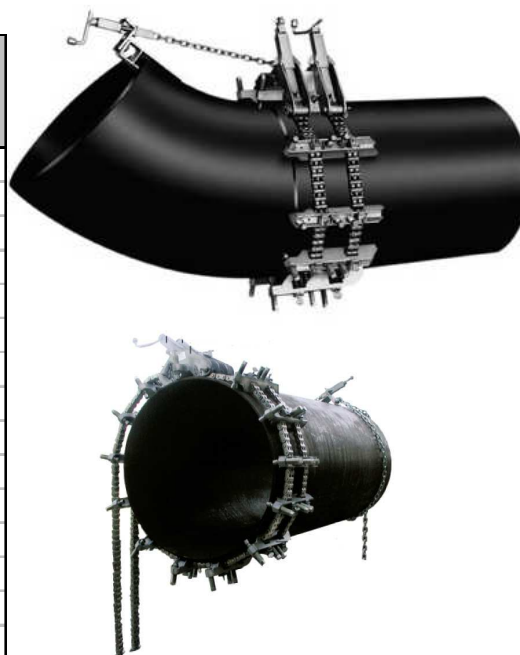


# CLAMPS DEARMAN

## CLAMPS A CHAÎNE

Ce modèle de clamp à chaîne est le plus robuste (chaîne double) il permet d'aligner et de reformer les extrémités de tubes. Il existe aussi des modèles à chaîne simple avec une gamme variée de cales d'ajustement. Demandez notre documentation détaillée.

Modèle	Ø du tube (")	Nbre de système de serrage	Nbre de cales	Longueur de chaîne (m)	Poids (Kg)
D251-1036	10" à 36"	1	9	3.05	100
D251-1048	10" à 48"	1	12	3.97	126
D251-1054	10" à 54"	1	14	4.58	136
D251-1060	10" à 60"	1	16	5.03	149
D251-1072	10" à 72"	1	20	6.10	176
D251-1084	10" à 84"	1	24	7.01	200
D251-1096	10" à 96"	2	28	7.93	226
D251-10108	10" à 108"	2	32	9.00	251
D251-10120	10" à 120"	2	36	10.06	277
D251-1011F	10" à 11'	2	39	10.98	299
D251-1012F	10" à 12'	2	42	11.89	322
D251-1014F	10" à 14'	3	48	14.02	367
D251-1016F	10" à 16'	3	54	15.85	410
D251-1018F	10" à 18'	3	60	17.68	455
D251-1020F	10" à 20'	3	66	19.51	500



## RIM CLAMPS

Le RIM CLAMP a une double utilité, il permet de reformer les extrémités des tubes en exerçant une pression sur des points précis de la circonférence du tube, et d'effectuer un assemblage de tube à tube tout en permettant une soudure complète sans déplacer le clamp.



Modèles	Tailles (")	Poids (Kg )
D711-0406	4 à 6	18.20
D711-0608	6 à 8	22.75
D711-0810	8 à 10	31.85
D711-1012	10 à 12	41.00
D711-1214	12 à 14	54.60
D711-1416	14 à 16	86.45
D711-1618	16 à 18	109.20
D711-1420	14 à 20	127.40
D711-1824	18 à 24	159.25
D711-2026	20 à 26	163.80
D711-2228	22 à 28	175.90
D711-2632	26 à 32	182.00
D711-3036	30 à 36	191.10
D711-3440	34 à 40	204.75
D711-3844	38 à 44	222.95
D711-4248	42 à 48	232.00
D711-4652	46 à 52	277.55
D711-5056	50 à 56	309.40
D711-5460	56 à 60	341.25
D711-5864	58 à 64	373.10
D711-6268	62 à 68	400.00
D711-6672	66 à 72	432.25



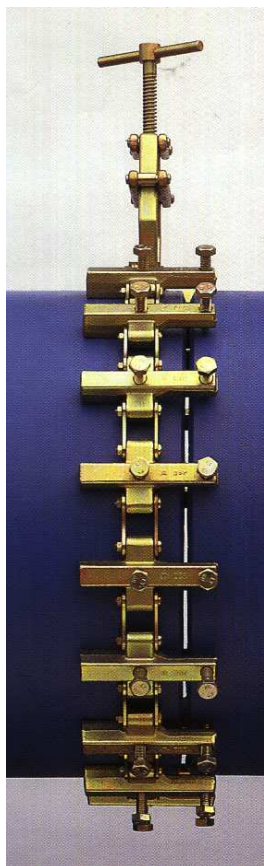
# CLAMPS A CHAINE

## POUR TUBE DE 6 A 24" ET SUPÉRIEUR

Les clamps à chaîne réalisés en **acier carbone** ou en **inox** permettent l'alignement de tube pour la préparation à la soudure. Ci-contre le modèle D200C est illustré avec la clé de serrage D200CS.

Référence acier carbone	Modèle acier carbone	Type	Pour Ø de tube	Longueur de la chaîne	Ouverture
2963000	150 C	chaîne simple	6 - 8"	650mm	-
2963010	150 CV	rallonge simple		125mm	-
2963005	150 CS	clé de serrage simple		-	105mm
2963100	200 C	chaîne simple	8 - 16"	1275mm	-
2963110	200 CV	rallonge simple		177mm	-
2963105	200 CS	clé de serrage simple		-	125mm
2963200	D200 C	chaîne double	8 - 16"	1275mm	-
2963210	D200 CV	rallonge double		177mm	-
2963205	D200 CS	clé de serrage double		-	170mm
2963400	300 C	chaîne simple	12 - 24"	1920mm	-
2963410	300 CV	rallonge simple		265mm	-
2963405	300 CS	clé de serrage simple		-	155mm
2963600	D300 C	chaîne double	12 - 24"	1920mm	-
2963610	D300 CV	rallonge double		265mm	-
2963605	D300 CS	clé de serrage double		-	215mm

**Gamme équivalente  
pour les clamps à  
chaîne en version  
inox.**





# CLAMP INTERIEUR PNEUMATIQUE

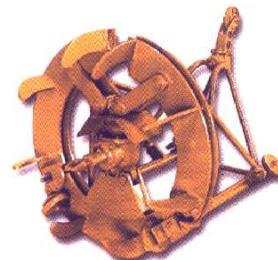
Disponible de 6" à 60" chaque clamp peut couvrir 2 tailles consécutives de tube en utilisant un kit de conversion.

En standard ils sont adaptables jusqu'à une épaisseur de tube de 12.7 mm (0.5").

Avancement motorisé de 12" à 60".

Pression de service : 12.4 à 13.8 bars.

Pression maximum de service : 15.5 bars.



## Avancement manuel

Modèle	Ø du tube		Longueur		Largeur		Hauteur		Poids kg	Volume m <sup>3</sup>
	Pouce	mm	Pouce	mm	Pouce	mm	Pouce	mm		
AOLC6	6	164	42	1067	5,5	139	7	177	44	0,06
AOLC8	8	219	47	1194	7,5	190	9	229	54	0,06
AOLC10	10	273	57	1448	9,25	235	10,5	267	79	0,09
AOLC12-14	12-14	324-356	58	1473	12,5	318	14	356	102	0,17
AOLC16-18	16-18	406-457	70	1778	16	406	17,5	445	190	0,32



## Avancement motorisé

Modèle	Ø du tube		Longueur		Largeur		Hauteur		Poids kg	Volume m <sup>3</sup>
	Pouce	mm	Pouce	mm	Pouce	mm	Pouce	mm		
AOLC10	10	273	62	1575	10	254	11,5	292	136	0,12
AOLC12-14	12-14	324-356	90	2286	12	305	13,5	343	161	0,24
AOLC16-18	16-18	406-457	115	2921	16	406	17,5	445	250	0,53
AOLC20-22	20-22	508-559	115	2921	18,5	496	20	508	284	0,68
AOLC24-26	24-26	610-660	104	2641	24	610	25,5	648	420	1,04
AOLC28-30	28-30	711-762	112	2591	28	711	29,5	749	558	1,52
AOLC30-32	20-32	762-813	112	2591	30	762	31,5	800	567	1,73
AOLC34-36	34-36	864-914	128	2670	34	864	35,5	902	771	2,07
AOLC36-38	36-38	914-965	128	2670	36	914	37,5	953	794	2,32
AOLC40-42	40-42	1016-1067	144	3302	40	1016	41,5	1054	1125	3,5
AOLC46-48	46-48	1168-1219	144	3658	45	1143	46,5	1181	1424	5
AOLC52-54	52-54	1321-1372	180	4572	52	1321	53,5	1359	2245	8,2
AOLC56	56	1422	185	4699	54	1372	55,5	1410	2450	9
AOLC60	60	1524	190	4826	58	1473	60	1524	2722	10,8

De 6" à 18" avancement motorisé en option (710 L/min).

De 10" à 36" le clamp nécessite un compresseur de 1.2 m<sup>3</sup>/min.

De 36" à 60" le clamp nécessite un compresseur de 2.6 m<sup>3</sup>/min.





# CROCHET DE LEVAGE



## CROCHET DE LEVAGE POUR TUBE A INSERT ALUMINIUM

231C

Accrochage du tube rapide sans endommagement du chanfrein grâce à l'insert de protection amovible en aluminium.

Crochet de levage (par paire)				
Référence	Modèle	Taille	CMU	Poids (kg)
1846000	231A6	3" - 6"	7T	6,0
1847000	231A12	8" - 12"	7T	6.5
1848000	231A18	14" - 18"	7T	6.75
1849000	231A24	20" - 24"	7T	7,0
1850000	231B30	26" - 30"	9T	8.1
1852000	231B36	32" - 36"	9T	8.5
1854000	231B42	38" - 42"	9T	8.6
1855000	231C55	44" - 55"	11T	56,0
1855200	231C72	56" - 72"	11T	56,0

Insert aluminium de protection		
Référence	Modèle (paire)	Poids (kg)
1846100	58M6	0.8
1847050	58M12	1.2
1848050	58M18	1.3
1849100	58M24	1.6
1850100	58M30	1.6
1853000	58M36	1.8
1854500	58M42	1.9
1855100	58M55	3.6
1855300	58M72	3,6



231B



231A

## CROCHET DE LEVAGE POUR TUBE A INSERT TEFLON

Crochet de levage à insert téflon				
Référence	Taille	CMU unit.	Poids unit.	Manille recommandée
1845900	3" - 6"	0,64T	2,3 kg	7/16" - 1,5T
1845910	8" - 24"	3,55T	5 kg	3/4" - 4,75T
1845920	26" - 48"	6T	9 kg	7/8" - 6,5T



## CROCHET DE LEVAGE POUR TUBE



Référence	CMU au bas du crochet (T)	CMU au bas du crochet (T)	Type	Poids unitaire (kg)	Dimensions en mm			
					Diam. intér. de l'œil	Longueur hors tout	Ouverture du haut du crochet	Radius au bas du crochet
1953930	1,8	6,8	de base	2,9	35	246	71,4	15,9
1953931	1,8	6,8	à poignée	3,1	35	246	71,4	15,9

La charge minimale de rupture est égale à cinq (5) fois la charge maximale d'utilisation. Le long bec conique s'engage facilement dans les anneaux, mailles poires, boulons à oeil, tuyaux, buses, etc.



# LEVAGE TEXTILE ET ACIER

## SANGLES PLATES 2 BANDES PORTEUSES

Conforme à la norme EN 1492-1 - Coefficient d'utilisation 1:7 - Fibre 100% polyester.  
Longueur utile : fond de boucle à fond de boucle. - Longueur standard et exécution spéciale.

Cat. 1



Cat. 2



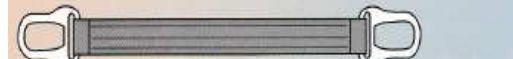
Cat. 4



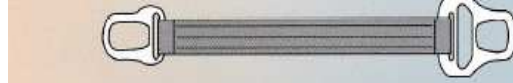
Cat. 5



Cat. 6



Cat. 7



Modèle	Largeur en mm	Couleur	Force de rupture en kg	Diagrammes de montage				
				100%	200%	180%	140%	80%
B30-1T	30	Lilas	7000	1000	2000	1800	1400	800
B50-1.5T	50	Olive	10500	1500	3000	2700	2100	1200
B60-2T	60	Vert	14000	2000	4000	3600	2800	2000
B75-2.5T	75	Blanc	17500	2500	5000	4500	3500	2000
B90-3T	90	Jaune	21000	3000	6000	5400	4200	2400
B120-4T	120	Gris	28000	4000	8000	7200	5600	3200
B150-5T	150	Rouge	35000	5000	10000	9000	7000	4000
B180-6T	180	Marron	42000	6000	12000	10800	8400	4800
B240-8T	240	Bleu	56000	8000	16000	14400	11200	6400
B300-10T	300	Orange	70000	10000	20000	18000	14000	8000

**ATTENTION** : Charges abrasives et tranchantes utiliser impérativement les fourreaux de protection en polyuréthane, PVC, ou cuir.

## ÉLINGUES RONDES ESTROPES SANS FIN

Élingue ronde sans fin, de 1 à 50 tonnes et de 1 à 18m.

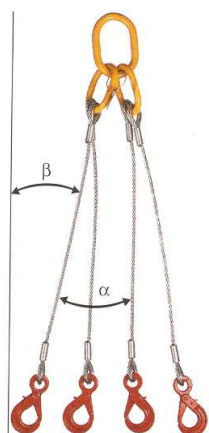
Conforme : EN 1492-2

Coefficient d'utilisation : 1:7.

Avec ou sans protection polyuréthane ou PVC.



## ÉLINGUE CÂBLE ET ÉLINGUE CHÂÎNE



**Élingue câble** : conforme à la directive européenne 89/392CEE modifiée. Existe en version standard en 4, 3, 2, et 1 brin, boucle cossée manchonnée alu avec crochet automatique, crochet à linguet. Dans certains cas de charges nous préconisons l'utilisation de cosses extra renforcées, nous consulter.

**Élingue chaîne** : conforme à la directive européenne 89/392CEE - directive 91/368CEE, décrets 92/765, 92/766 du 29/07/92 et arrêté du 18/12/92, EN818-4:1996. Existe en version standard en 1, 2, 3, 4 brins avec crochet à linguet, crochet automatique et crochet raccourcisseur de chaîne.



# SANGLE DE MISE EN FOUILLE

## SANGLE DE MISE EN FOUILLE POUR PIPE-LINE



Tout les composants sont des matériaux de qualité assemblés selon les normes CE. La robustesse de ces sangles satisfera vos exigences. Leur poids et leur souplesse facilitent leur manutention. Matériel standard ou spécial du 2" au 60".

Exécution spéciale: possibilité d'enduction polyuréthane pour une meilleur résistance à l'usure.

Plaques d'identifications et Marquage CE sur chaque palonnier et chaque sangle.

Certificats CE indépendant pour chaque palonnier et chaque sangle.

Coefficient d'utilisation : palonniers 1:4

Coefficient d'utilisation : sangles 1:7

Palonnier acier E36 - Fibre sangle : 100% polyester

Couture sangle : 100%Fil KEVLAR® - CMU utilisation en berceau U

Caractéristiques des sangles de mise fouille

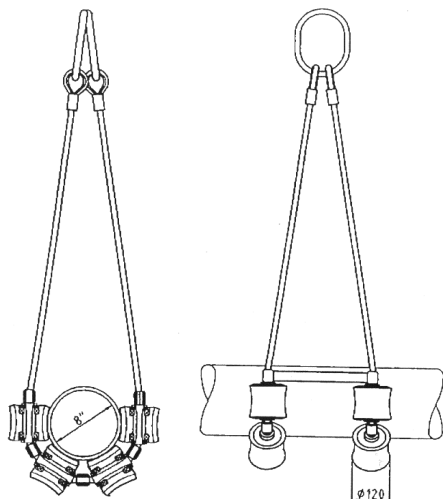
Modèle	Ø maxi du tube		Taille de la sangle		Poids		Cubage		C.M.U Kg
			Largeur mm	Longueur m	Sangle Kg	Palonnier Kg	Sangle m <sup>3</sup>	Palonnier m <sup>3</sup>	
	"	mm							mm
ELB112	12	324	305	1.45	11.8	22	0.01	0.02	20000
ELB118	18	457	457	2.13	20.0	38	0.02	0.04	30000
ELB120	20	508	457	2.29	21.8	38	0.02	0.04	30000
ELB124	24	610	610	2.59	28.1	49	0.03	0.07	40000
ELB130	30	762	762	3.05	38.6	60	0.05	0.08	50000
ELB136	36	914	914	3.51	49.9	71	0.07	0.11	60000
ELB142	42	1067	914	4.11	59.0	71	0.07	0.11	60000
ELB148	48	1219	914	4.57	68.0	71	0.08	0.11	60000
ELB242	42	1067	1067	4.11	63.5	80	0.09	0.14	70000
ELB248	48	1219	1067	4.57	70.3	80	0.11	0.14	70000
ELB348	48	1219	1219	4.57	81.7	82	0.15	0.15	80000
ELB156	56	1422	1219	5.18	95.3	82	0.16	0.15	80000
ELB256	56	1422	1422	5.18	104.3	98	0.18	0.17	100000
ELB160	60	1524	1422	5.49	117.9	98	0.19	0.17	100000





# ROLLI CRADLE

## ROLLI CRADLE 6" à 12"



Les Rolli cradle sont conçus pour le levage et la mise en fouille des tubes. Ils évitent l'endommagement du revêtement du tube grâce aux diabolos en polyuréthane. Cet outil possède une grande maniabilité à l'opérateur, les diabolos sont montés sur des élingues câble.

Le modèle pour tube 6"-8" est équipé de 8 diabolos, CMU 7500 kg.

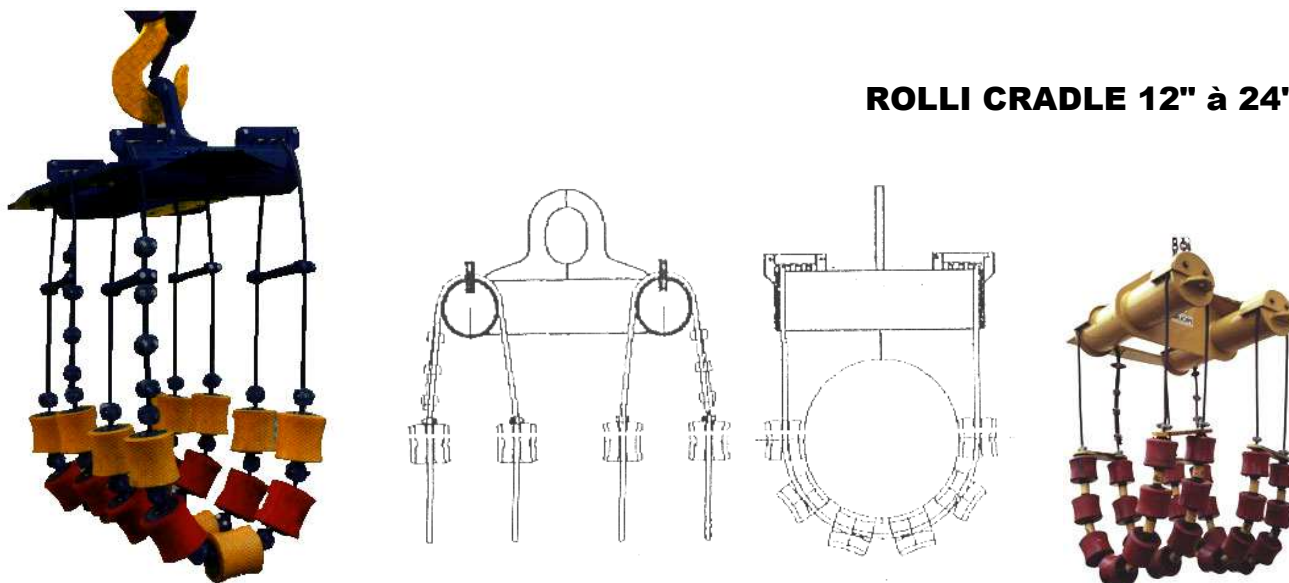
Le modèle pour tube 10"-12" est équipé de 10 diabolos, CMU 10000 kg.

(facteur de sécurité : 5)

Poids : 120 Kg - hauteur : 1300 mm - Diabolos : Ø 120 mm.

Conforme aux normes CE.

## ROLLI CRADLE 12" à 24"



Concernant les Rolli cradle pour les tubes de 12 à 60", la gamme se compose de 4 modèles : 12-24", 24-36", 36-48" et 48-60".

Le modèle pour tube 12"-24" illustré ci-dessus est équipé de 24 diabolos, CMU 14000 kg. Les diabolos sont montés sur des élingues câble acier de 19 mm (facteur de sécurité : 5).

Poids : 450 Kg - longueur : 920 mm - largeur : 900 mm - hauteur palonnier : 550 mm.

Diabolos : longueur : 167 mm - diamètre : 160 mm.

Conforme aux normes CE.

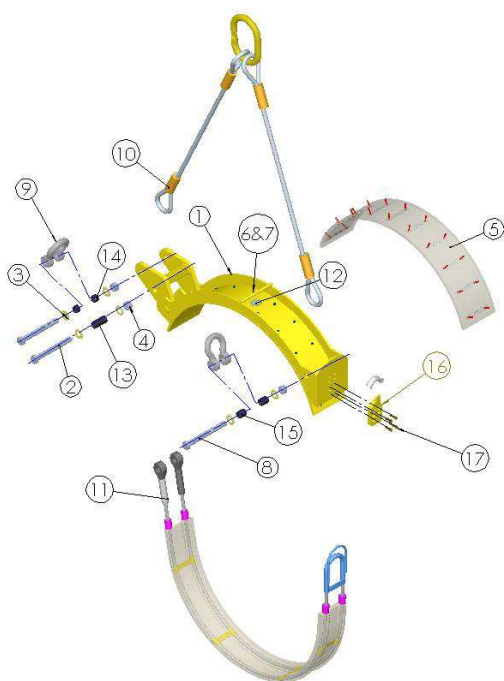
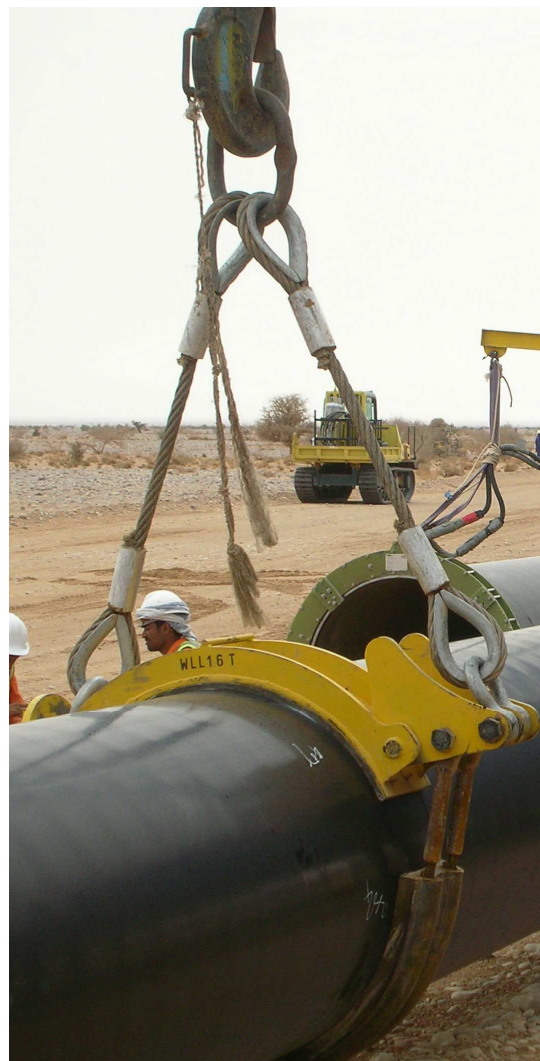
Taille de Tube	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Poids (kg)	CMU (T)	Nbre de roller
12 à 24"	1930	1118	1118	1226	17	20
24 à 36"	2280	1321	1219	1382	40	28
36 à 48"	2845	1676	1219	2043	40	28
48 à 60"	3650	1829	1600	2315	40	36



# CHOKER BELT CE

## CONFORMES AUX NORMES CE

Modèles	Ø du tube		Largeur		Poids	Cubage	C.M.U
	"	mm	"	mm	kg	m <sup>3</sup>	Kg
ECB12	12	324	8	203	42.3	0.09	4000
ECB14	14	355	8	203	49.6	0.1	4000
ECB16	16	406	8	203	52.3	0.10	4000
ECB18	18	457	8	203	54.6	0.10	4000
ECB20	20	508	8	203	56.9	0.10	4000
ECB20X	0	508	8	203	75	0,15	8000
ECB24	24	610	8	203	60.5	0.12	8000
EXB24X	24	610	12	304	85	0,18	16000
ECD26	26	660	8	203	62.3	0.13	8000
ECB26X	26	660	12	304	90	0,20	16000
ECB28	28	711	8	203	63.7	0.13	8000
ECB28X	28	711	12	304	94	0,20	16000
ECB30	30	762	8	203	64.6	0.13	8000
ECB30X	30	762	12	304	98	0,20	16000
ECB32	32	812	8	203	68	0,14	8000
ECB32X	32	812	12	304	107	0,25	16000
ECB36	36	914	8	203	72.8	0.14	8000
ECB36X	36	914	12	304	112	0,21	16000
ECB40	40	1016	8	203	86.5	0.19	10000
ECB40X	40	1016	12	304	119	0,29	20000
ECB48	48	1219	8	203	95.5	0.25	13000
ECB48X	48	1219	12	304	126	0,39	20000
ECB56	56	1422	8	203	102.0	0.32	13000
ECB56X	56	1422	12	304	137	0,5	20000



Notre gamme de Choker Belt a été conçue et développée en partenariat avec des utilisateurs au cours de leurs chantiers. Il en résulte un matériel de grande fiabilité et de haute résistance. En effet les protections de selle et de câbles sous-ventrières sont polyuréthane moulé, assurant longévité et parfaite adhérence.

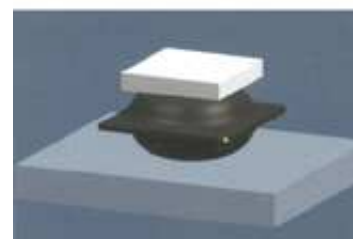
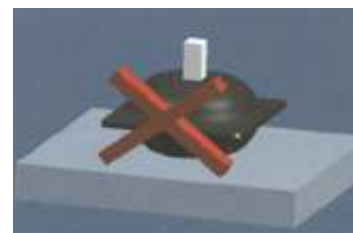
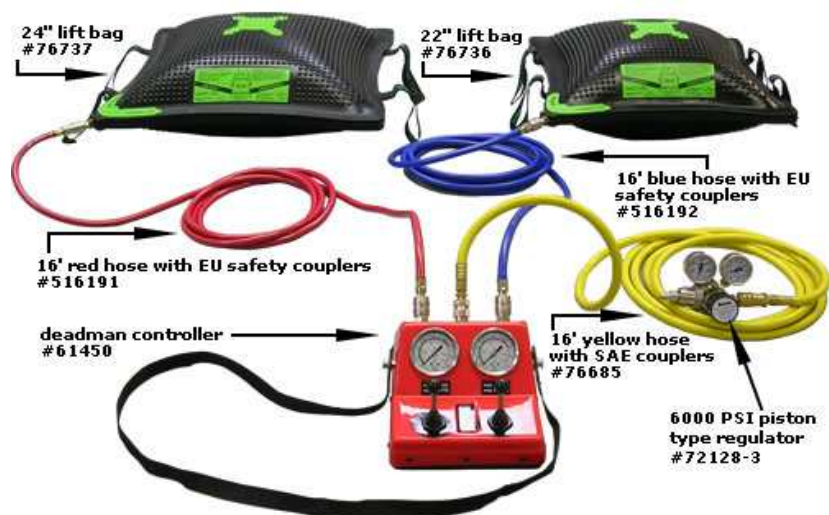
La gamme propose des modèles de capacité CMU standard, mais également des modèles de capacité CMU "lourdes" permettant la manutention de pipe double-jointing ou de pipe forte épaisseurs.



# VERIN SOUPLE DE LEVAGE

Les vérins de levage à haute pression sont renforcés avec de la corde Kevlar®. La construction brevetée des sacs de levage assure la qualité des opérations pour une longue période.

Toutes les pièces de raccordement sont en laiton. Les vérins de levage ont une faible épaisseur et sont simples à employer. Onze tailles sont disponibles de capacité de 1 à 63 tonnes.



Modèle		SLK 1/7	SLK 3/13	SLK 6/15	SLK 8/18	SLK 12/22	SLK 19/27	SLK 24/30	SLK 31/36	SLK 40/42	SLK 54/45	SLK 64/51
Reference		3405171	3405170	3405169	3405168	3405167	3405166	3405164	3405164	3405163	3405162	3405161
Code		77973	77974	77975	76734	76735	76736	76737	76738	76739	76794	76740
Taille	cm*cm	15 x 15	22 x 22	30 x 30	38 x 38	45 x 45	55 x 55	61 x 61	69 x 69	78 x 78	87 x 87	91 x 91
Epaisseur	mm	28	28	28	28	28	28	30	30	30	30	30
Poids	kg	0,6	1,3	2,4	4	5,3	8,1	11,2	1,3	18,2	22,5	25,3
Hauteur d'insertion	mm	29	29	29	29	29	29	31	31	31	31	31
Capacité maxi. de levage	mm	70	130	150	180	220	270	300	360	420	450	510
Capacité maxi. de levage	kg	1050	3040	6050	8700	12800	20000	25080	32200	42050	53800	63700
Volume d'air maxi.	litre	5	15	42	86	152	296	416	621	921	1305	1505
Pression de gonflage maxi.	bar	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Pression d'épreuve	bar	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Pression d'éclatement	bar	>32	>32	>32	>32	>32	>32	>32	>32	>32	>32	>32
Temps de gonflage	sec.	0,6	1,2	2	5	7	15	20	28	50	65	80



# TORCHE PROPANE, COUVERTURE

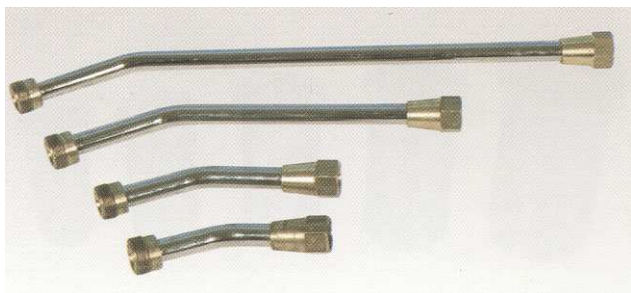
## TORCHE PROPANE

Buse propane: une gamme variée est proposée dans les diamètres suivants :

30 mm/ 700 gr/h.  
40 mm/ 1.9 kg/h.  
50 mm/ 3.8 kg/h.  
60 mm/ 9.7 kg/h.  
80 mm/ 10.6 kg/h



Poignée ergonomique à gâchette de torche propane.



Lances propane coudées disponibles dans les tailles suivantes :  
60 mm, 100 mm, 200 mm, 350 mm, 600 mm, 750 mm, 1000 mm.

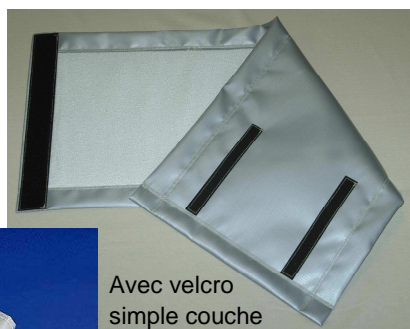
Détendeur propane avec manomètre 0-4 bar. Capacité : 6 kg/h.



Détendeur propane avec ou sans manomètre 0-6 bar. Capacité : 11 kg/h.



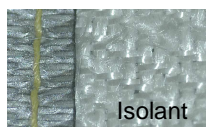
Allume gaz



Avec velcro simple couche



Avec boucles simple couche



Isolant

## COUVERTURE DE SOUDURE

Les couvertures de soudure permettent un maintien de la température après l'étape du préchauffage.

La longueur est calculée en fonction du diamètre du tube, la largeur est en général de 30 ou 40 cm. Selon la demande elles peuvent être proposées avec 1 ou 2 couches d'isolant. Le système de fixation autour du tube se fait avec des boucles (chantier) ou du velcro (atelier).



# PRÉCHAUFFAGE DE TUBE

## COLLIER DE PRÉCHAUFFAGE EXTÉRIEUR

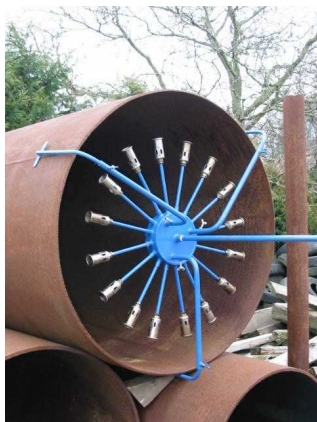
Les colliers de préchauffage extérieur servent à préchauffer les tubes acier avant la soudure. Le gaz utilisé est le propane. Ils sont réalisés sur demande en fonction du diamètre extérieur du tube et sont équipés d'une vanne d'arrêt.



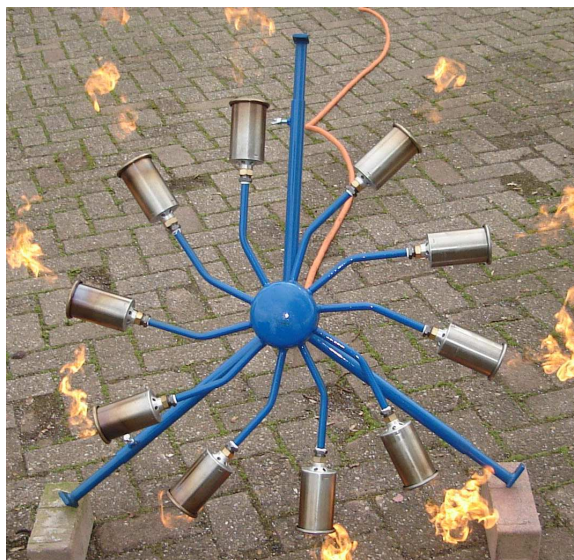
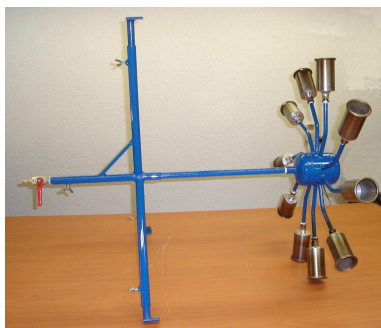
Étoile de préchauffage  
46"

## ÉTOILE DE PRÉCHAUFFAGE INTÉRIEURE

Les étoiles de préchauffage servent à préchauffer les tubes acier avant la soudure. Le gaz utilisé est le propane. Elles sont réalisées sur demande en fonction des diamètres intérieurs de tubes et sont équipées d'une vanne d'arrêt.



Étoile de préchauffage 38"



**LES PHOTOS CI-DESSUS SONT NON CONTRACTUELLES. LES SYSTÈMES SONT PRÉSENTÉS À TITRE D'EXEMPLE. LES SOLUTIONS PROPOSÉES SONT ADAPTÉES SELON VOS SPÉCIFICATIONS.**



# TREPIEDS, SERVANTES

## TRÉPIEDS FIXES OU PLIANTS

Bases trépieds sans tête		
Référence	Description	Poids (kg)
3786001	Base trépied fixe (à l'unité)	7,6
3786000	Base trépied fixe (box de 24)	180,9
3786003	Base trépied pliant (à l'unité)	7,8
3786003	Base trépied pliant (box de 24)	187
Têtes pour trépieds		
Référence	Description	Poids (kg)
3786011	Tête V à l'unité	4,23
3786010	Tête V (box de 6)	25,4
3786025	Semelle inox pour tête V à l'unité	0,55
3786031	Paire de bille acier pour têtes V	3
3786003	Paire de bille inox pour têtes V	3
3786051	Tête 2 roues acier (à l'unité)	5,75
3786050	Tête 2 roues acier (box de 6)	34,5
3786061	Tête 2 roues inox (à l'unité)	5,25
3786060	Tête 2 roues inox (box de 6)	31,5
3786071	Tête 2 roues caoutchouc (à l'unité)	5
3786070	Tête 2 roues caoutchouc (box de 6)	30
3786081	Tête à rouleau (à l'unité)	4,2

### Trépieds fixes :

pour la manutention des tubes en atelier.  
Choix varié de 7 différentes têtes de trépieds.



### Trépieds pliants :

Capacité de support de charge : 900 Kg et 450 Kg pour les "tête V roulements" et "roulettes caoutchouc".



Tête V acier ou inox  
CMU 900kg



Tête V roulement à bille  
CMU 450kg



Tête roues caoutchouc  
CMU 450kg



Tête roues acier  
CMU 450kg



Tête rouleau  
CMU 900kg

## TRÉPIED MAX JAX

Le trépied renforcé MAX JAX a une base large, il peut recevoir des tubes jusqu'à 48" (1219.2mm) et supporter 1130 Kg.

Chaque pied de ce matériel est soudé individuellement, En option, on peut y adapter différentes têtes (ci-dessous). Pour rendre le support mobile il est possible d'installer un kit roulant (voir ci-contre).

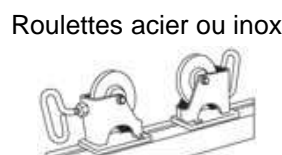
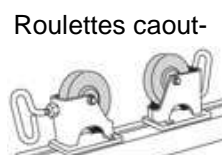
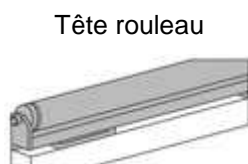


# TRETEAUX, CHARIOT À TUBE

## TRETEAUX POUR TUBES



Bases tréteaux sans tête		
Référence	Description	Poids (kg)
3786501	tréteau Pro Roll (à l'unité)	19,4
3786500	tréteau Pro Roll (box de 6)	116,4
3786503	tréteau Adjust a Roll (à l'unité)	13
3786502	tréteau Adjust a Roll (box de 6)	78,2
3786505	tréteau Lo Adjut-a-Roll (à l'unité)	5,5
Têtes pour tréteaux		
Référence	Description	Poids (kg)
3786521	kit de roulettes caoutchouc	3,2
3786531	kit de roulettes inox (la paire)	3,6
3786511	kit de roulettes acier (la paire)	3,6
3786542	Tête bille acier (la paire)	2,36
3786561	tête billes inox (la paire)	3,2



## CHARIOT CRICKET

Chariot de transport des tubes, équipé de roues gonflables anti crevaison (gel liquide à l'intérieur de la chambre à air), supporte des tubes jusqu'au Ø16" de longueur maxi 6.1m et d'un poids de 450 kg.

Le manche guide est démontable pour un encombrement réduit. Poids : 31.8 kg.





# NOURRICE A AIR COMPRIMÉ



Modèle CE

Les nourrices à air comprimé sont équipées en standard de 1 entrée et de 8 sorties, manomètre, purge, soupape de sécurité,. Chaque connexion possède une vanne d'arrêt suivi d'un raccord express en 3/4 ".

Pour une manipulation aisée, 1 anneau de levage anneau de levage sur la partie supérieure du cylindre.

Une purge est installée sous le cylindre.

**Modèle CE** : testée à 14.3 bars livré avec certificat.

Elles sont prévues pour être utilisées avec un compresseur de 7 bars.

**Modèle US** : CERTIFICATION A.S.M.E testée à 260 psi pression de service 200 psi. Livré avec "certificate Form U1A manufacturer's data report for pressure vessels".



MODELE US 5



MODELE US 2

Modèle /Model	Poids /weight (kg)	Hauteur /height (mm)	Longueur /length (mm)	Diametre /diameter (mm)	largeur avec raccords/ total Width (mm)	entrée /inlet	sorties/ outlet	pression service /service pressure	pression test /test pressure	capacité /capacity (litres)	Nbre sortie/ outlet qty
CE	35	670	900	380	600	1"	3/4"	10 bar	14,3 bar	75	8
2	29	457	876	324 (12")	559	2"	3/4"	13,79 bar (200psi)	20,68 bar (300psi)	56,77	8
3	10	255	585	220 (8")	356	1"	1/2"	13,79 bar (200psi)	20,68 bar (300psi)	9,5	4
4	52	737	1169	406 (16")	915	2"	2 x 3/4" 4 x 1" 2 x 2"	13,79 bar (200psi)	20,68 bar (300psi)	113,55	8
5	87	788	1524	508 (20")	991	2"	2 x 3/4" 4 x 1" 2 x 2"	13,79 bar (200psi)	20,,68 bar (300psi)	227,1	8



# BROSSES OSBORN

## BROSSES INDUSTRIELLES ET PIPELINES

Une gamme complète de brosses industrielles et pipeline en fil acier ou inox avec ou sans enrobage.



Brosses circulaires enrobées "TORNADO" :  
 Ø150x5x22.2 ou M14  
 Ø150x10x32  
 Ø150x25x50.8  
 Ø178x4.7x22.2 ou M14  
 Brosses cloche enrobées :  
 Ø90x25x60xM14  
 Ø145x38x65xM14

Brosses circulaires pour les cordons de soudures :

Ø100x6xM14  
 Ø100x10x22.2 ou M14  
 Ø115x10x22.2 ou M14  
 Ø125x6x22.2  
 Ø125x10xM14  
 Ø150x6x22.2 ou M14  
 Ø150x13x22.2 ou M14  
 Ø165x6x22.2  
 Ø165x10x22.2  
 Ø171x4x22.2  
 Ø178x6x22.2 ou M14  
 Ø178x13x22.2 ou M14



Brosses cloche à mèches torsadées :

Ø65x20x50xM14  
 Ø65x20x50xM14  
 Ø90x32x65xM14  
 Ø90x32x65x5/8"  
 Ø100x25x65x5/8"  
 Ø150x45x70xM14  
 Ø150x45x70x5/8"

**Nombreux autres modèles et tailles disponibles sur stock, merci de nous consulter**



# MASSE ET PORTE ELECTRODE

## PRISE DE MASSE TOURNANTE

Les prises de masses tournantes sont utilisées dans des applications où la rotation de la pièce est inévitable.



## PRISE DE MASSE MAGNÉTIQUE

Prise de masse magnétique :

C350 : 350A ou 500A à 60% - Ø du câble maxi 50mm<sup>2</sup>

C600 : 600A ou 800A à 60% - Ø du câble maxi 110mm<sup>2</sup>

## PINCE PORTE ÉLECTRODE



Modèle **COBRA** conforme à la norme EN-60-974-11.

Puissance 300 ampères - Ø du câble : maxi 50mm<sup>2</sup> - Poids : 420 gr - Ø maxi de l'électrode : 6.3 mm. Blocage de l'électrode par mâchoires laiton.

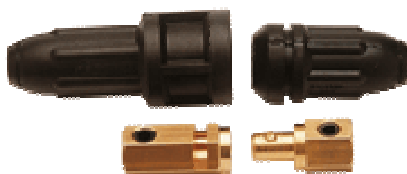
Modèle **Tong Grip** conforme à la norme EN-60-974-11 - Puissance 400A à 35% ou 300A à 60% - Ø du câble : maxi 70mm<sup>2</sup> - Poids : 500 gr - Ø maxi de l'électrode : 6.3 mm - Blocage de l'électrode par mâchoire laiton.



## CONNECTEURS DE CÂBLE



Jonction triple  
MFF ou MFM



Connecteur complet, mâle ou femelle pour câble de 25mm<sup>2</sup> à 95mm<sup>2</sup>.



# ETUVE POUR ELECTRODES

Les aciers alliés haute rigidité utilisés dans le domaine de la construction pipeline nécessitent des électrodes de soudage spéciales. Les codes de soudure imposent que les électrodes qui ont été exposées à l'atmosphère pour une durée de temps quelconque, soient reconditionnées, préchauffées, et maintenues dans un four jusqu'au moment où elles sont remises aux soudeurs.

Nous proposons un grand nombre de fours qui peuvent être utilisés pour le reconditionnement, cuisson, ou maintien des électrodes au flux. Ces fours ont des capacités allant de 8 kg à 540 kg.

Modèle	Description	Puissance	Capacité	IP
F8	étuve portable	130 W	5 Kg	44
F15	étuve portable	275 W	10 Kg	44

Modèle	Description	Puissance	Capacité	Voltage
F60	étuve semi-portable	1100W - nr. 4 résistances - 275W/chacune	approx. 1200 électrodes, Ø 3,25 mm	230 V a.c., 50-60 Hz, monophasé
			approx. 900 électrodes, Ø 4 mm	





# AFFUTEUSE TUNGSTÈNE

## MODELE 10-175

Le coupage et soudage optimal résultent d'un affûtage longitudinal.

Coupage et affûtage par le même disque diamant.

L'angle d'affûtage peut être choisi entre 0 et 90°, grâce au plateau pivotant gradué pour ajuster l'angle exact d'affûtage.

Les électrodes tungstène de diamètre 1.0, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 5.0, 5.5 mm et d'une longueur de 20 à 175 mm sont affûtées avec une précision de  $\pm 0.1$  mm.

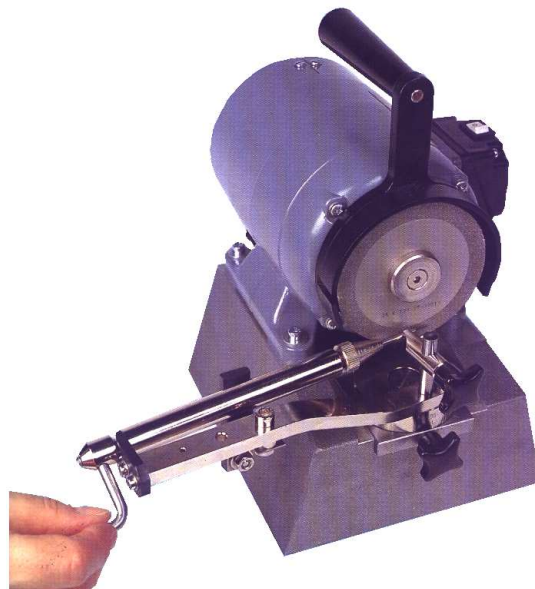
Carter de protection.

Manipulation facile.

Levier pour faire tourner l'électrode.

Dispositif de maintien du porte électrode.

Pour une meilleure hygiène et sécurité des opérateurs, une armoire et un aspirateur de poussières nocives sont disponibles en option.



### Fiche technique :

Moteur : 220 V. 50 Hz, 5000 tr/min.

Disque diamant  $\varnothing$  90 mm.

$\varnothing$  d' électrode : 1.0 à 5.5 mm.

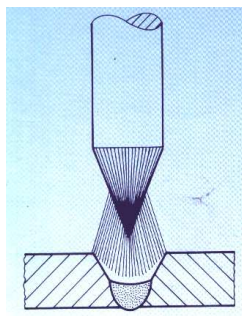
Longueur d'électrode : 20 à 175 mm.

Angles : de 0 à 90°

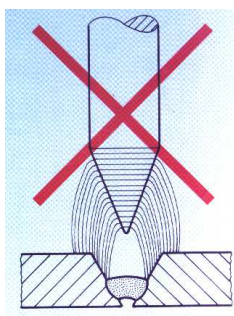
Poids :

Affûteuse : 9 kg.

Affûteuse, armoire et aspirateur : 52 kg.



Affûtage longitudinal



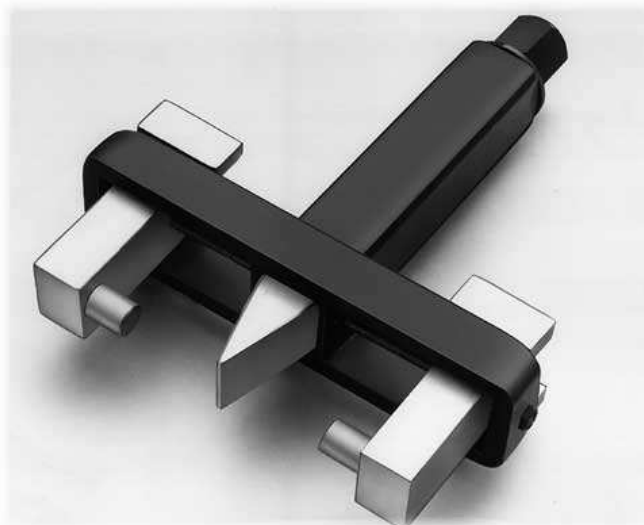
Affûtage circulaire





## ECARTEUR DE BRIDE 2" À 36"

**Écarteur  
mécanique de bride**



**Écarteur  
de bride hydraulique**

Les écarteurs de brides permettent le remplacement des joints d'étanchéité sans endommager la surface de la bride. La forme en coin de l'écarteur aide à réaliser simplement le travail. L'action du coin de l'écarteur de bride manuel ouvre un espace maximum de 31.8 mm et applique une pression de 135 NM. La force d'écartement est de 5,500 Tonnes.

Un kit hydraulique est requis pour l'utilisation des modèles D101, D102 et D103.

Référence	Modèle	Type	Taille des brides	Série (PSI)	Poids net (kg)
1858200	D100	Mécanique	2 - 12" / 51 - 305mm	jusqu'à 300	6
1858300	D103	Hydraulique	2 - 12" / 51 - 305mm	jusqu'à 300	7
1858400	D101	Hydraulique	12 - 24" / 305 - 610mm	150 à 600	13
1858500	D102	Hydraulique	26 - 36" / 660 - 914mm	150 à 600	21
1858600	D104-KIT	Kit hydraulique avec pompe, flexible et raccords			5





# ECARTEUR DE BRIDE À CLIQUET

## ECARTEUR DE BRIDE A CLIQUET

Écarteur de bride à cliquet 18.2T



Écarteur de bride à cliquet 4.5T



Référence	Type	Force d'écartement	Couple	Semelle fermée	Ouverture machoire	Largeur semelle	Pénétration semelle	Hauteur
1856600	à cliquet	4500 kg	135,66 Nm	2 mm	133 mm	89 mm	38 mm	300 mm
1856650	à cliquet	18160 kg	433,80 Nm	13 mm	140-200 mm	89 mm	38 mm	400 mm

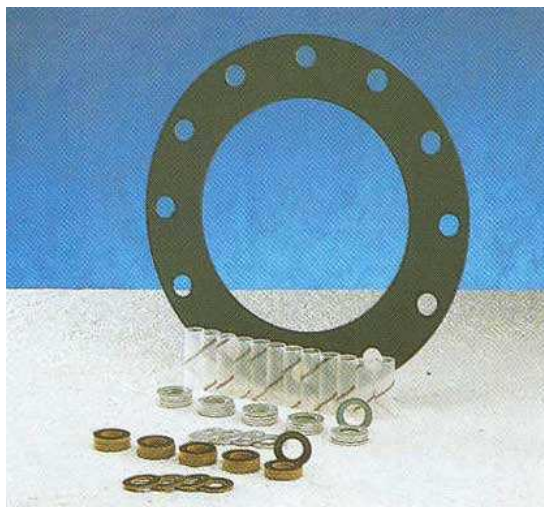
## ECARTEUR DE BRIDE MANUEL

Référence	Type	Ø du Boulon	Ecartement	ASA 150	ASA 300	ASA 400	ASA 600	ASA 900	ASA 1500	ASA 2500
1856800	1	5/8"	2.3/4"	2"	1"	1"	1"			
				2½"	1¼"	1¼"	1¼"			
				3"	2"	2"	2"			
				3½"						
				4"						
1856900	2	3/4"	3.3/4"	5"	1½"	1½"	1½"			
				6"	2½"	2½"	2½"			
				8"	3"		3"			
					3½"					
					4"					
					5"					
	6"									
1857000	3	7/8"	4.1/8"	10"	8"	3½"	3½"	3"	3"	
				12"		4"	4"			
						5"				
						6"				
1857100	4	1"	6.1/8"	14"	10"	8"	5"	1½"	1½"	1¼"
				16"			6"	2½"	2½"	2"
1857200	5	1.1/8"	7.1/8"	18"	12"	10"	8"	4"	3"	1½"
				20"	14"					2½"
1857300	6	1.1/4"	9.1/8"	22"	16"	12"	10"	5"	4"	3"
				24"	18"	14"	12"			
				26"	20"					
				28"						
				30"						

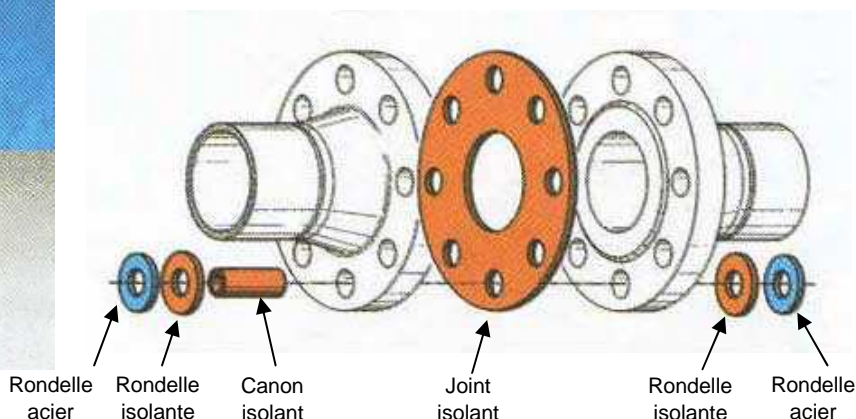




# JOINTS ISOLANTS POUR BRIDES



**Exécution E** : le  $\varnothing$  extérieur du joint central est le même que celui des brides, c'est à dire que la tige filetée et le manchon passent à travers le joint central.



La bride isolante vous offre la possibilité de faire d'un raccordement de bride classique, un raccordement de bride isolant sous forme de point de rupture électrique.

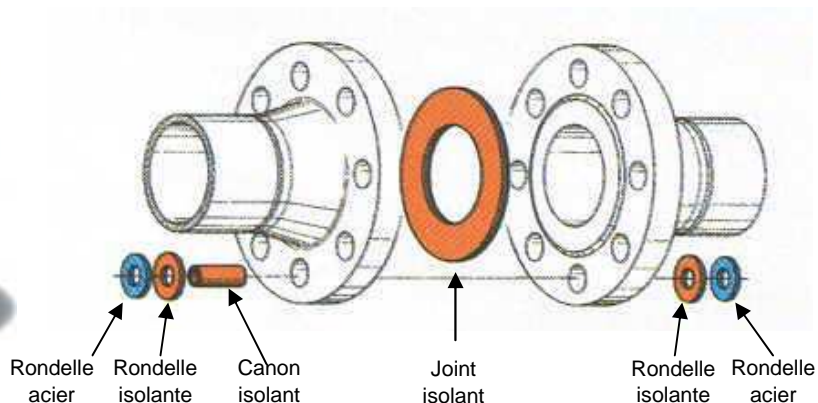
L'emploi de cette isolation n'est pas limité aux raccordements de brides neuves. Elle convient également très bien à la transformation des raccordements à brides existants. Aucune modification mécanique n'est nécessaire.

Les ensembles isolants conviennent à tous les types de brides, quels que soient leurs normes, dimensions et degrés de pression.

**Attention les kits ne sont pas livrés avec les tiges filetées et la boulonnerie.**



**Exécution F** : le  $\varnothing$  extérieur du joint central correspond au  $\varnothing$  intérieur du cercle formé par les boulons.





# COLLIERS DE CENTRAGE MF

## COLLIERS DE CENTRAGE SANS METAL MF

Pour le centrage de tubes et canalisations de diamètre 21 mm à 2867 mm.

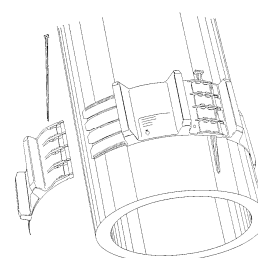
Ce nouveau système de colliers de centrage sans métal et sans visserie offre plusieurs avantages :

- **Rapidité de montage** : Les segments s'emboîtent les uns dans les autres sans difficulté, lorsque le dernier segment est emboîté, on insère les chevilles de blocage entre chaque segment.
- **Durée dans le temps** : Aucun risque d'oxydation, car étant conçus sans métal ces colliers ne craignent pas la corrosion.

5 largeurs de segments sont proposées (en mm) et en plusieurs hauteurs de patins :

- Micro 54 / 8 - 12.5 - 16.5 - 21 - 28 - 33 - 38 - 44 - 50 - 65 - 75 - 90 - 100 mm.
- Mini 80 / 9 - 12.5 - 16.5 - 21 - 28 - 33 - 38 - 44 - 50 - 65 - 75 - 90 - 100 - 125 mm.
- Midi 130 / 12.5-16.5-21-28-33-38-44-50-65-75-80-90-100-125-135-150-165-175 mm.
- Medi 175 / 21- 28 - 38 - 50 - 65 - 75 - 90 - 100 - 125 - 135 - 150 - 165 - 175 mm.
- Maxi 225 / 21 - 28 - 38 - 50 - 65 - 75 - 90 - 100 - 125 - 135 - 150 - 165 - 175 mm.

Nbre de segments	Diamètres en MM.						
	Micro	Mini	Midi	Medi	Maxi	Maxi+½	Maxi½
3	<b>21-29</b>	46-62	104-141		325-395		195-235
3 + 1 x ½						390-460	
4	<b>29-40</b>	62-83	<b>138-188</b>	<b>390-495</b>	426-546		235-300
4 + 1 x ½						450-550	
5	<b>38-49</b>	<b>77-104</b>	<b>172-235</b>	<b>495-625</b>	532-682		275-365
6	<b>46-60</b>	<b>92-125</b>	<b>207-282</b>	<b>600-750</b>	<b>638-819</b>		
7	<b>55-69</b>	<b>107-145</b>	<b>241-329</b>	700-800	<b>745-955</b>		
8	<b>61-80</b>	123-166	<b>276-376</b>	800-1000	<b>851-1092</b>		
9		138-187	310-423	900-1140	957-1228		
10		153-205	344-470	1000-1290	<b>1064-1365</b>		
11		169-228	379-517		1170-1502		
12		184-249	413-564		<b>1276-1838</b>		
13					1383-1775		
14					<b>1489-1911</b>		
15					1595-2048		
16					<b>1702-2184</b>		
17					1808-2321		
18					<b>1914-2457</b>		
19					2020-2594		
20					<b>2127-2731</b>		
21					2233-2867		



**Caractéristiques :** Les isolateurs MF sont réalisés en polypropylène copolymère bloc PP (non reconstitué) de première fusion (pas de matière recyclée). Ce polymère a une meilleure résistance aux fissures de contrainte que le PE et d'excellentes qualités de glissement. Caractéristiques techniques suivantes:

- . Module d'élasticité en traction : 1100 Mpa.
- . Contrainte au seuil d'écoulement : 23 Mpa.
- . Résistance Charpy sur éprouv. entaillée : 60 Kj/m<sup>2</sup> / Friction : 0.7µ.
- . Coefficient de perte de charge : 15 µm/km.
- . Température de service : entre -40°C et +100°C (jusqu'à 120°C sur de courtes durées).
- . Rigidité diélectrique: 140 kV/mm.

Les isolateurs MF sont réalisés en polyéthylène noir et sont donc 15 fois plus résistants aux UV que les isolateurs blancs non teintés.



# COLLIERS DE CENTRAGE HS

## COLLIERS DE CENTRAGE À 2 DEMI-COLLIERS HS



Les colliers HS sont composés de 2 demi colliers s'ajustant parfaitement à la conduite.

Ils sont fabriqués en polyéthylène haute densité (polyéthylène basse pression, non reconstitué).

Le temps de montage est réduit vu que seulement 4 vis en inox A2 (304L) sont nécessaires pour le montage.

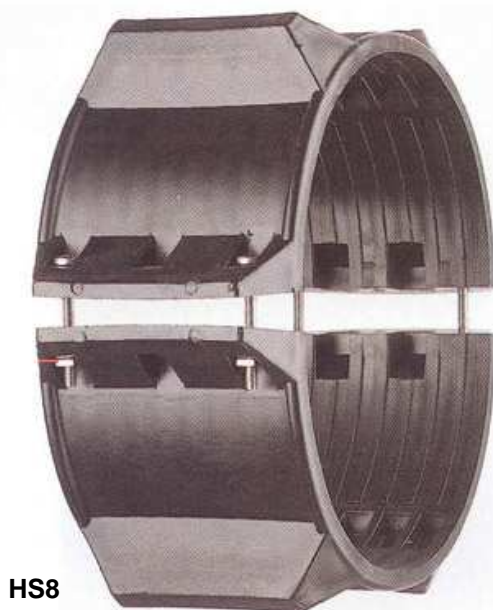
Ils sont conçus pour résister à 90°C en continu avec des pointes à 110°C.

Rigidité diélectrique : 70-80 kV, DIN VDE 0303.

Tenue à la pression : 10N/mm<sup>2</sup>

Les colliers d'isolation HS sont fabriqués en polyéthylène noir qui est environ 15 fois plus résistant aux UV que le polyéthylène blanc.

Type	Ø de conduite mini (mm)	Ø de conduite maxi (mm)	Hauteurs de patin
HS2	59	68	pour tous les segments : 16, 25 ou 36mm
HS4	108	124	
HS6	160	182	
HS8	218	238	
HS10	273	295	
HS12	323	343	



HS8

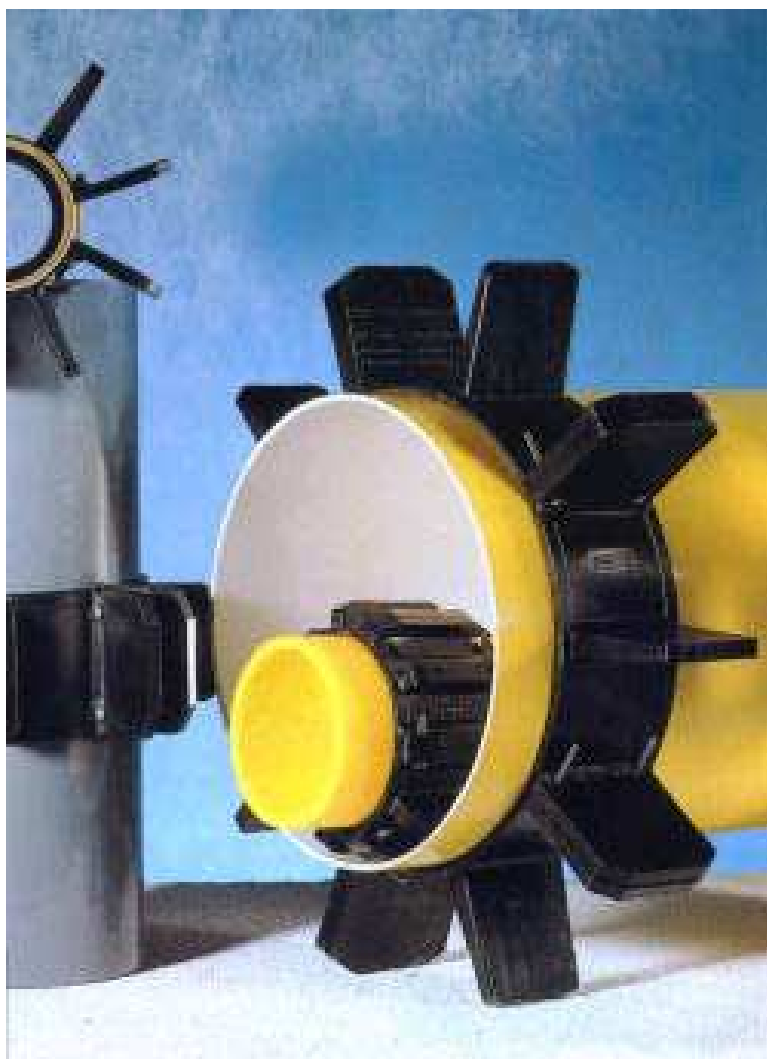


HS4



# COLLIERS DE CENTRAGE GK

## MODELE GK



Pour tuyau Ø extérieur (mm)	Nombre et type de segments *
98-130	3 GK1
131-170	4 GK1
171-210	5 GK1
200-219	3 GK2
215-235	2 GK2 + 1 GK3
230-248	1 GK2 + 2 GK3
245-265	3 GK3
262-290	4 GK3
280-310	3 GK2 + 1 GK3
310-340	1 GK 2 + 3 GK3
323-350	4 GK3
330-360	5 GK2
340-380	4 GK2 + 1 GK3
375-410	2 GK2 + 3 GK3
405-445	5 GK3
440-480	3 GK2 + 3 GK3
460-495	2 GK2 + 4 GK3
490-530	6 GK3

\* Les valeurs ci-dessus sont données à titre indicatif, merci de nous consulter à chaque demande.

### GK1



### GK2



### GK3



Les colliers de centrage GK conviennent à tous les types de tubes de 98 à 500mm. Seulement 3 tailles de segments GK1, GK2 et GK3 suffisent à équiper tous les Ø.

Grâce au positionnement en retrait du patin central, l'assemblage par vis est facilité et le temps de montage s'en trouve raccourci.

Ils sont conçus pour résister à 90°C en continu avec des pointes à 110°C.

Les vis sont en inox A2 (304L).

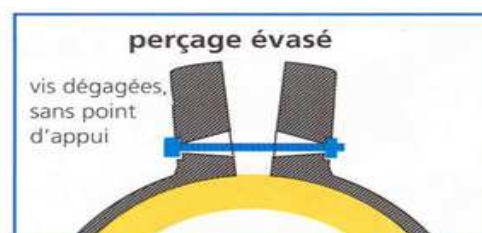
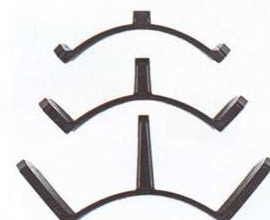
Résilience : 15 kJ/m<sup>2</sup> selon ISO 179/2C.

Rigidité diélectrique : 70-80 kmm, DIN VDE 0303.

Tenue à la pression : 10N/mm<sup>2</sup>

Les colliers d'isolation HS sont fabriqués en polyéthylène noir qui est environ 15 fois plus résistant aux UV que le polyéthylène blanc.

Hauteur de patin disponible : 16, 28, 38, 50, 65, 75, 80, 90, 100, 125 mm.





# COLLIERS DE CENTRAGE MSG

## MODELE MSG



Hauteur de patin disponible : 20, 25, 38, 42, 50, 67, 75, 90, 110, 125 mm.

Ø des conduites	Nombre et type de segments*
350 - 399 mm	2 MSG 1 + 1 MSG 1,5
400 - 440 mm	4 MSG 1
449 - 491 mm	3 MSG 1 + 1 MSG 1,5
499 - 549 mm	2 MSG 1 + 2 MSG 1,5
548 - 590 mm	1 MSG 1 + 3 MSG 1,5
598 - 640 mm	4 MSG 1,5
648 - 698 mm	2 MSG 1 + 3 MSG 1,5
697 - 749 mm	1 MSG 1 + 4 MSG 1,5
750 - 799 mm	5 MSG 1,5
797 - 849 mm	2 MSG 1 + 4 MSG 1,5
850 - 899 mm	1 MSG 1 + 5 MSG 1,5
896 - 949 mm	6 MSG 1,5
950 - 999 mm	2 MSG 1 + 5 MSG 1,5
1000 - 1049 mm	1 MSG 1 + 6 MSG 1,5
1050 - 1099 mm	7 MSG 1,5
1100 - 1149 mm	2 MSG 1 + 6 MSG 1,5
1150 - 1199 mm	1 MSG 1 + 7 MSG 1,5
1200 - 1249 mm	8 MSG 1,5
1250 - 1299 mm	2 MSG 1 + 7 MSG 1,5
1300 - 1349 mm	1 MSG 1 + 8 MSG 1,5
1350 - 1399 mm	9 MSG 1,5
1400 - 1499 mm	2 MSG 1 + 8 MSG 1,5
1500 - 1549 mm	10 MSG 1,5
1550 - 1600 mm	2 MSG 1 + 9 MSG 1,5

Ces colliers sont destinés aux diamètres de tubes allant de 350mm à 1600mm.

2 longueurs de segments sont nécessaires pour couvrir l'ensemble des possibilités (MSG 1 et MSG 1.5).

Les brides d'assemblage sont plus courtes que les patins, elles ne remplissent donc aucune fonction de soutien. Ces colliers ont ainsi une capacité de charge et une force portante plus grandes.

**MSG 1** : larg. 170 mm - long. 314mm

**MSG 1.5** : larg. 170 mm - long. 469mm

Ils sont conçus pour résister à 90°C en continu avec des pointes à 110°C.

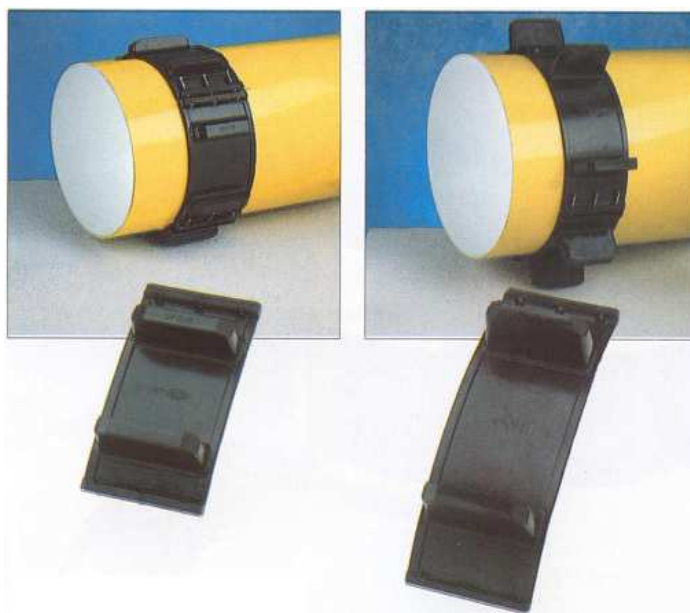
Les vis sont en inox A2 (304L).

Résilience : 15 kJ/m<sup>2</sup> selon ISO 179/2C.

Rigidité diélectrique : 70-80 kmm, DIN VDE 0303.

Tenue à la pression : 10N/mm<sup>2</sup>

Les colliers d'isolation HS sont fabriqués en polyéthylène noir qui est environ 15 fois plus résistant aux UV que le polyéthylène blanc.



**MSG 1**

**MSG 1.5**

\* Les valeurs ci-contre sont données à titre indicatif, merci de nous consulter à chaque demande.



# JOINTS MODULAIRES

Les joints d'étanchéité sont composés d'éléments en élastomère thermoplastique sur base de gomme nitrile et PVC indépendants s'encastrant les uns dans les autres; leur forme a été conçue pour fermer hermétiquement l'espace annulaire entre le tuyau et le passage dans le mur. Les éléments sont reliés les uns aux autres par des boulons inox (IN) ou acier galvanisé (AG) et forment une chaîne de PVC Nitrile tout autour du tuyau; des plaques de pression sont placées sous chaque tête de boulon et chaque écrou.

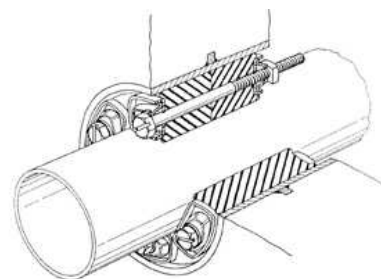
Après avoir introduit le joint dans l'espace annulaire, il suffit de serrer les boulons pour provoquer la dilatation des éléments de PVC Nitrile. On obtient ainsi une fermeture étanche à l'eau résistant à des pressions d'environ 2 bars entre la canalisation et le passage du mur.

- montage simple et rapide sur tout type de conduite.
- étanchéité à une pression hydrostatique jusqu'à 2 bars (si le joint a bien été bloqué dans l'ouverture afin d'éviter toute expulsion, l'étanchéité peut être assurée jusqu'à une pression de 6 bar).
- isolation électrique pour protection cathodique
- réduction des vibrations et stabilisation des conduites
- résistance aux huiles lourdes
- résistance à une température constante de +80°C et de +110°C pour de courtes périodes.

Un modèle en silicone résistant à des températures de -55 à +200°C peut être proposé.

Ci-dessous un tableau présentant les 28 dimensions de maillons qui permettent d'équiper tous les espaces annulaires sans exception, même ceux de petites dimensions.

Modèle	Espace annulaire en (mm)	Longueur d'arc (mm)	Longueur installé (mm)	Epaisseur minimale de mur (mm)	Boulons	Clé	Poids par pièce (kg)
100	9,0 - 12,5	31,4	64	50	M3 x 60	2,5 Allen	0,02
200	12,5 - 16	30,5	64	50	M5 x 60	4 Allen	0,04
215	12,5 - 16	43,3	64	50	M5 x 60	4 Allen	0,05
250	15,5 - 20	28,8	64	50	M5 x 60	4 Allen	0,04
265	15,5 - 20	42,4	64	50	M5 x 60	4 Allen	0,06
300	17,0 - 23	40,3	90	70	M6 x 85	5 Allen	0,1
310	17,0 - 23	57,1	90	70	M6 x 85	5 Allen	0,14
315	20,5 - 27	37,7	90	70	M6 x 85	5 Allen	0,11
365	20,5 - 27	55,9	90	70	M6 x 85	5 Allen	0,15
325	24,5 - 33	77	101	70	M8 x 95	13/6 p	0,25
350	24,5 - 33	41,9	101	70	M8 x 95	13/6 p	0,16
375	31,5 - 40	55,5	101	70	M8 x 95	13/6 p	0,23
465	31,5 - 40	93	136	100	M10 x 130	17/6 p	0,52
400	36,5 - 46	93	136	100	M10 x 130	17/6 p	0,6
415	36,5 - 46	68	136	100	M10 x 130	17/6 p	0,46
425	38,5 - 38	93	136	100	M10 x 130	17/6 p	0,48
450	40,5 - 51	92	136	100	M10 x 130	17/6 p	0,66
475	40,5 - 51	68	136	100	M10 x 130	17/6 p	0,52
500	58,5 - 72	99	151	110	M12 x 140	19/6 p	1,07
565	58,5 - 72	78,5	151	110	M12 x 140	19/6 p	0,85
525	48,5 - 60	99	151	110	M12 x 140	19/6 p	0,96
550	48,5 - 60	78,5	151	110	M12 x 140	19/6 p	0,76
600	81,0 - 100	101	151	110	M12 x 140	19/6 p	1,54
615	81,0 - 100	157	151	110	M12 x 140	19/6 p	2,3
650	70,5 - 84	104	151	110	M12 x 140	19/6 p	1,43
665	70,5 - 84	160,1	151	110	M12 x 140	19/6 p	2,08
800	128 - 145	167,5	151	110	M12 x 140	19/6 p	3,62
865	143 - 165	167,5	151	110	M12 x 140	19/6 p	3,94



Pour un calcul plus précis du nombre de maillons nécessaires, et le choix du modèle, veuillez nous contacter.



# PASSAGE DE CLOISON COMPAKT

## JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ POUR TRAVERSÉE DE CLOISON



Le système d'étanchéité « Compakt » est un parfait complément de gamme pour les joints modulaires. Il offre une excellente étanchéité des espaces annulaires pour des canalisations de gaz, eau, assainissement ainsi que pour les passages de câbles. Ce système assure une étanchéité à la pression. Son encombrement réduit permet son installation dans des murs de faible épaisseur.

L'élément caoutchouc de 40mm d'épaisseur est comprimé par 2 disques métalliques. Le joint assure l'étanchéité à l'eau et au gaz des espaces annulaires entre le tube et le fourreau ou le carottage.

Type	Compakt standard	Compakt plus	Compact FW80	Compact Varia 1,5	Compakt
Matière du disque	S304	S304	S304	S304	S304
Monobloc	standard	standard	standard	standard	standard
En 2 parties	disponible	disponible	-	-	disponible
Pression	2 bars	2 bars	2 bars	1,5 bars	1,5 bars
Eau potable	non	oui	non	non	sur demande
Epaisseur	40 mm	40 mm	2 x 40 mm	40 mm	<I.D 800 = 40mm >I.D 800 = 80mm
Caoutchouc	EPDM	EPDM	EPDM	NBR	EPDM
Température en °C	-30°C à + 120°C	-30°C à + 120°C	-30°C à + 120°C	-30°C à + 90°C	-30°C à + 120°C
Dureté shore A	45 +/-5°	40 +/-5°	40 +/-5°	50 +/-5°	50 +/-5°
Carottage min/max	50 - 400mm	70 - 300mm	150 - 400mm	100mm	30 - 2200mm





# BALAI ELECTRIQUE



**Isotest 4.0**

### Caractéristiques du détecteur Isotest :

- Fabrication robuste convenant sur un chantier.
- Contrôle des surfaces encrassées, humides et auto-conductrices.
- Remplacement rapide de l'accumulateur sur site.
- 3 Dispositifs de mise à la terre.
- Contrôle des objets complètement isolés.
- Fonction arrêt d'urgence.
- Pas de charge électrostatique du contrôleur.
- Surveillance automatique de la prise de terre.
- Faible charge du matériel par des impulsions courtes.
- Transportable à l'épaule.

### Application :

Contrôle des revêtements et des matériaux anti-corrosion au moyen de la tension.

Grâce a des impulsions haute tension extrêmement courtes, il est possible de déterminer l'épaisseur des couches depuis 100 micromètres jusqu'à plusieurs mm sur les pores, les fentes ou sur les avaries de transport difficilement reconnaissables.

Cet appareil est valable aussi pour des tuyaux en extérieurs et en intérieurs, les revêtements plastiques, les armatures complètement enrobées ou les pièces des machines. Dans le cas des revêtements non- conducteurs posés sur des matériaux conducteurs (métal, béton humide) ou bien insérés avec ceux-ci (par exemple les joints en plastique des tuyaux et des bacs) il est possible de visualiser facilement les problèmes.

### Contenu du kit de démarrage :

1 contrôleur, 1 accumulateur, 1 chargeur, 1 câble de mise à la terre 15m avec pince étai et socle connecteur avec surveillance de la masse, sac de transport, mode d'emploi et certificat d'étalonnage.

*Nombreux accessoires disponibles en option sur simple demande.*

Modèle	Isotest 4S gaz	Isotest 4.0	Isotest 8.0
Référence	3908057	3908060	3908070
Domaine de la tension	5 - 30 kv	0.5 - 4.0 kv	1.0 - 8.0 kv
Indicateur de la tension	Graduateur de réglage en charge	écran LC, 8 positions	
Type d'impulsions	impulsions unipolaires		
Durée de l'impulsion	< 10 $\mu$ s		
Tension d'alimentation séparé	accu PB 6v, 4.5Ah, compartiment accu		
Durée de l'utilisation	jusqu'à 9h d'utilisation		
Volume sonore de l'alarme	environ 86 DB, fréquence 3500 HZ		
Câble de liaison pour saisie	1,5m		
Normes et directives correspondantes	DIN 55670, DIN 28055, DIN 30670, Din 4681, DIN 28063, DIN EN 14330 (iV), DVGW 462/I, W400-2		
Poids	3 kg		



**Isotest 4S gaz**



# SERTISSAGE - EXTRACTION

## SERTISSAGE MECANIQUE DES TUBES OU DUDGEONNAGE

Les dudgeons sont utilisés pour assembler les tubes d'échangeur de chaudières sur les plaques.  
Le principe consiste à réaliser une liaison rapide entre tubes et plaque tubulaire par déformation du tube à son extrémité à l'aide d'un dudgeon.

Application : échangeur de chaleur en centrale thermique et nucléaire, en raffinerie, pétrochimie...

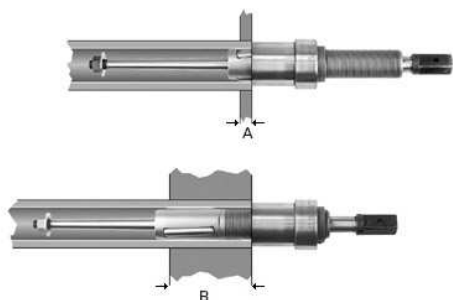
**CH 8012**



**TTR 800**



**CH 800**



Pour toute demande, merci de nous communiquer le  $\emptyset$  intérieur exact du tube ainsi que la longueur d'engagement souhaitée.

## DUDGEONNEUSE PNEUMATIQUE

Plusieurs modèles de dudgeonneuses pneumatiques sont disponibles. Elles sont équipées d'un réglage de couple de serrage en vue d'une expansion précise. Arrêt automatique de l'expansion en fonction des réglages appliqués. Structure en aluminium pour un confort d'utilisation accru.



## EXTRACTEUR DE TUBE HYDRAULIQUE

Extracteur hydraulique pour tube d'échangeur de 5/8" à 1 1/4".  
2 modèles 7T (9kg) ou 11T (13kg) à 700 bars.





# CHANFREINEUSE PNEUMATIQUE

## MODÈLE BABCOCK MF3IW :

Ø extérieur du tube : 18mm à 101.6 mm.  
 épaisseur du tube maxi : 15mm.  
 Formes outils: sur demande.  
 Puissance : 740w à 6 bars. Consommation d'air : 0.96m<sup>3</sup>/min.  
 Raccordement : 1/4" R F. Poids : 5.5kg (pneumatique)  
 Dimensions : 330x60x350mm.  
 Précision pour la version électrique : 230V-50Hz / 1200w avec contrôleur de vitesse.  
 Poids : 7kg



## MODÈLE BABCOCK MF5I-II :

Ø extérieur du tube : 100mm à 460 mm.  
 épaisseur du tube maxi : 30mm.  
 Formes outils: sur demande.  
 2 moteurs pneumatique Puissance : 1480w à 6 bars.  
 Consommation d'air : 0.96m<sup>3</sup>/min.  
 poids env. 23,5 kg  
 Version motorisation électrique 2.2kW : MF 5i-I-EL



## MODÈLE BABCOCK MF3-25

Ø extérieur du tube : 20mm à 63.5mm  
 Ø intérieur du tube mini : 12.5mm.  
 épaisseur du tube maxi : 15mm.  
 Formes : sur demande.  
 Puissance : 740w à 6 bars.  
 Consommation d'air : 0.96m<sup>3</sup>/min.  
 Raccordement : 1/4" F.  
 Poids : 8.8kg (pneumatique)  
 Poids : 10.3kg (électrique)  
 Dimensions : 550x55x245mm.

## MODÈLE BABCOCK MF4

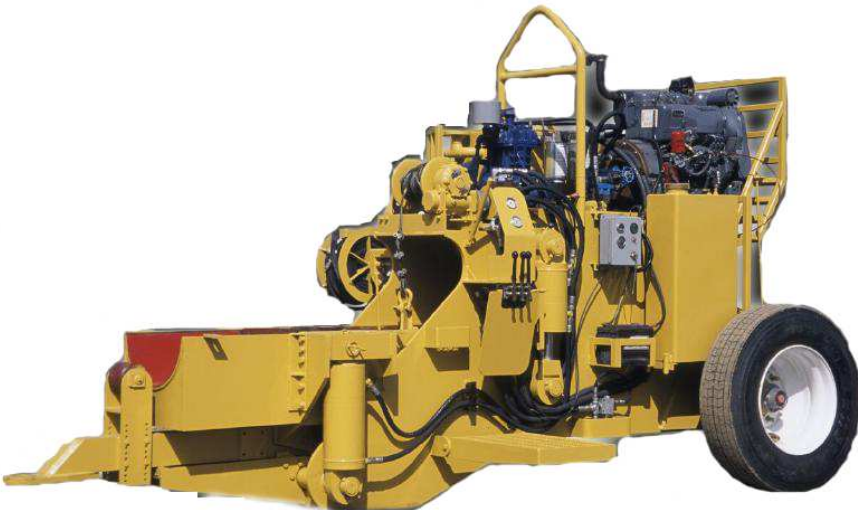
Ø extérieur du tube : 38mm à 133mm.  
 Ø intérieur du tube mini : 26mm.  
 épaisseur du tube maxi : 25mm.  
 Formes : sur demande.  
 Puissance : 740w à 6 bars.  
 Consommation d'air : 0.96m<sup>3</sup>/min.  
 Raccordement : 1/4" F.  
 Poids : 13kg (pneumatique).  
 Poids : 15.5kg (électrique).  
 Dimensions : 505x79x360mm.





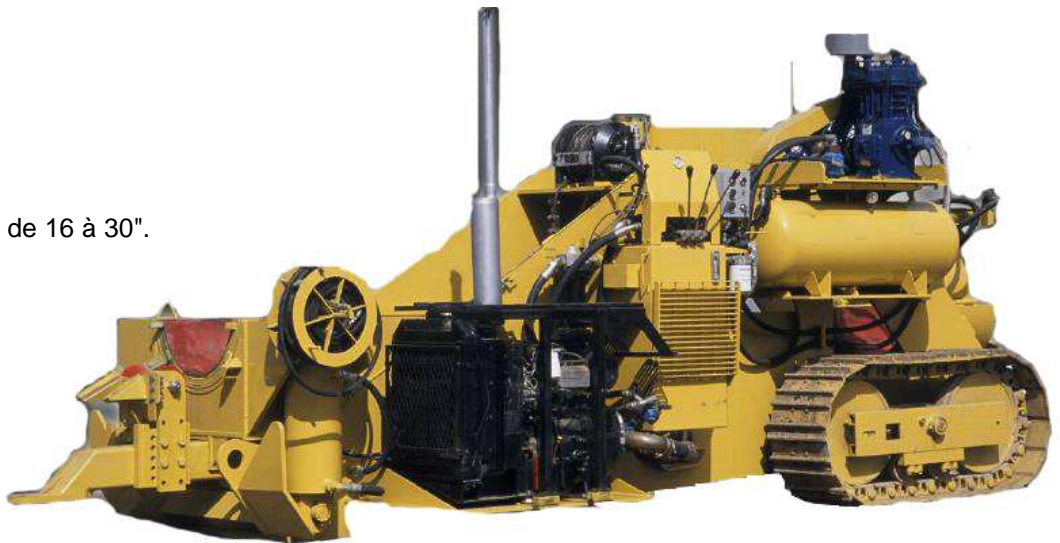
# CINTREUSE

Cintreuse manuelle, électrique ou pneumatique de 3/8" à 8" .



Modèle pour tubes de 4 à 20"

Modèle pour tubes de 16 à 30".



Pour les cintreuses : merci de nous consulter.



# RACCORDS A SERTIR

## SYSTEME LOKRING, RACCORDS SANS SOUDURE



Le système Lokring permet le montage et la maintenance d'ensemble de tuyauterie de DN8 à DN80 sans soudure, ceci grâce à une gamme standard de raccords en acier carbone, en acier inoxydable et en alliage cuivre nickel.

Conçu pour résister à des pressions de 270 à 521 bars de -29 à 343°C pour les raccords en acier carbone, et de 115 à 344 bars de -50 à 425°C pour les raccords en acier inox .

La gamme de raccords Lokring a été testée et qualifiée suivant les normes : **ANSI/ASME B31-1 B31-3 B31-5**.

Lokring est utilisé sur différents process fluide et gaz dans l'industrie chimique, pétrochimique, pharmaceutique, automobile, marine et papeterie.

Disponible standard dans les configurations de réducteurs, T, coudes 45°, coudes 90°, et bride ANSI, pour des diamètres de DN8 à DN80, schedules 10 à 80.

Tube DN	Série SS40 Raccords 316L	Série MAS-3000 Raccords Acier Carbone	Kits d'outillage
8	SS40-xxx-P04	MAS-3000-xxx-P04	ITK20
10	SS40-xxx-P06	MAS-3000-xxx-P06	ITK20
15	SS40-xxx-P08	MAS-3000-xxx-P08	MTK45
20	SS40-xxx-P12	MAS-3000-xxx-P12	MTK45
25	SS40-xxx-P16	MAS-3000-xxx-P16	MTK45
32	SS40-xxx-P20	MAS-3000-xxx-P20	MTK60
40	SS40-xxx-P24	MAS-3000-xxx-P24	MTK60
50	SS40-xxx-P32	MAS-3000-xxx-P32	MTK60
80	SS40-xxx-P48	MAS-3000-xxx-P48	MTK60

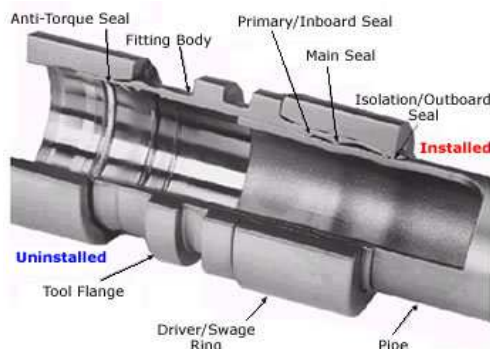
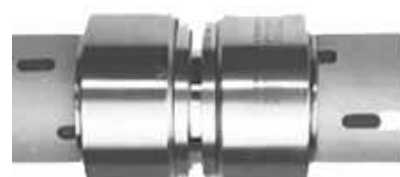
Mise en place et traçage.



Serrage du raccord.

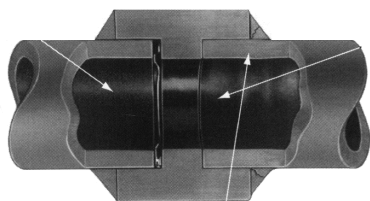
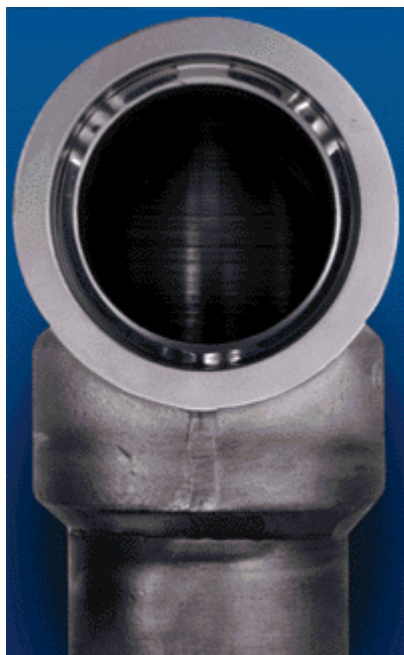


Tuyauterie raccordée.



Nous consulter pour l'envoi de documentation technique détaillée.

## BAGUE D'ÉCARTEMENT

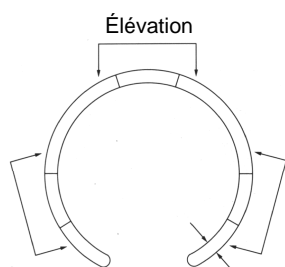


Le GAP-A-LET est une bague d'écartement conçue pour vous donner une pré mesure minimum d'écartement entre raccords et tubes. Conçue en acier inoxydable, elle résiste aux corrosions dues à l'eau et aux produits chimiques et radioactifs.

Destinée à toutes les applications de socketweld, elle est utilisée en chimie, pétrochimie, nucléaire, elle permet automatiquement de respecter un écartement minimum de 1/16" pendant la soudure.

Elle est conforme aux normes ANSI, ASME.

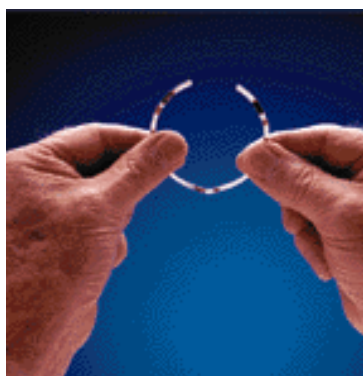
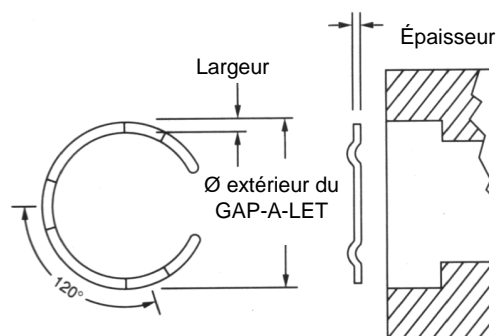
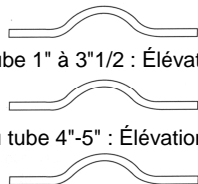
Rondelles GAP-A-LET standard	Diamètre intérieur du raccord (")	Diamètre extérieur GAP-A-LET (")	Largeur (")	Épaisseur (")
1/4 NPS	0.555	0.600	0.070	0.025
3/8 NPS	0.690	0.730	0.070	0.025
1/2 NPS	0.855	0.880	0.070	0.025
3/4 NPS	1.065	1.110	0.070	0.025
1NPS	1.330	1.385	0.105	0.030
1.1/4 NPS	1.675	1.780	0.105	0.030
1.1/2 NPS	1.915	2.020	0.105	0.030
2 NPS	2.406	2.580	0.105	0.030
2.1/2 NPS	2.905	3.010	0.105	0.030
3 NPS	3.500	3.885	0.105	0.030
3.1/2 NPS	4.000	4.150	0.105	0.030
4 NPS	4.500	5.110	0.103	0.040
5 NPS	5.563	5.880	0.103	0.040



Normes ANSI ASME  
DN du tube 1/4"-3/8"-1/2"-3/4" : Élévation 0.088"

DN du tube 1" à 3"1/2 : Élévation 0.088"

DN du tube 4"-5" : Élévation 0.093"





# INFORMATION SUR L'INERTAGE

## SYSTEME MODULAIRE

Sert à éviter la corrosion lors du soudage de tubes et raccords de tuyauteries en aciers ferriques et austénitiques.

Lors du soudage manuel et sur machine à souder automatique, on obtient une très grande qualité de soudure moyennant une très faible consommation de gaz protecteur.

Des rondelles d'étanchéité de conception nouvelle avec lèvres d'étanchéité double en élastomère à silicone, résistant à la chaleur jusqu'à 330° C, permettent un positionnement immédiatement à côté du cordon de soudure. Avec les aciers d'aujourd'hui, ces températures ambiantes s'obtiennent difficilement, même en procédant à un préchauffage important.

Les rondelles d'étanchéité résistant à la chaleur permettent de très faibles volumes d'arrosage à partir d'une longueur de cylindre de 60 mm.

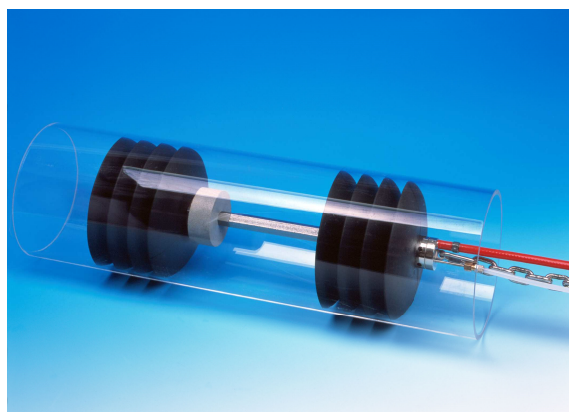


La documentation qui suit présente les exemples d'utilisation les plus variés que notre kit permet pour le soudage de tuyauteries.

- Utilisable avec tous les procédés de soudage et dans toutes les positions de soudage.
- Pour tous les matériaux de tubes.
- Réduction des coûts grâce à de très petits volumes cylindre (temps d'arrosage très faibles).
- Les lèvres d'étanchéité souples s'adaptent à chaque diamètre de tube.
- De petits orifices permettent de retirer ou de démonter le cylindre.
- Jusqu'à ce que tout le cordon de soudure soit terminé, le cylindre peut rester dans le tube.
- Le cylindre peut aussi être utilisé en tant qu'écouvillon de nettoyage.

L'alimentation en gaz intégrée, la sortie laminaire du gaz protecteur par l'intermédiaire d'un acier fin métal fritté ou d'une buse de distribution du gaz et la dispersion du gaz protecteur séparée de l'atmosphère garantissent une qualité de soudure constante.

Moyennant la manipulation la plus simple, les cylindres peuvent être modifiés sur place pour être adaptés aux différents cas d'utilisation (longueur hors tout et diamètre du tube), peu de manipulations étant nécessaires à cet effet.





# INERTAGE SYSTÈMES FLEXIBLES

## SYSTÈME MODULAIRE À SIMPLE RONDELLE STANDARD

Selon les besoins il est possible de proposer des systèmes sur mesure (voir pages suivantes) :

- Longueur variable.
- Diamètres différents pour la rondelle d'entrée et de sortie.
- Avec ou sans diffuseur central.
- Diamètres différents pour le diffuseur central.
- Ensemble flexible ou rigide.
- Guide à bille.

Néanmoins, il existe une gamme standard complètement démontable et évolutive, proposée sous forme de kit complet avec 10m de câble de tirage et 10m de tuyau flexible d'alimentation en gaz. (voir **Exemple 1** en page suivante)

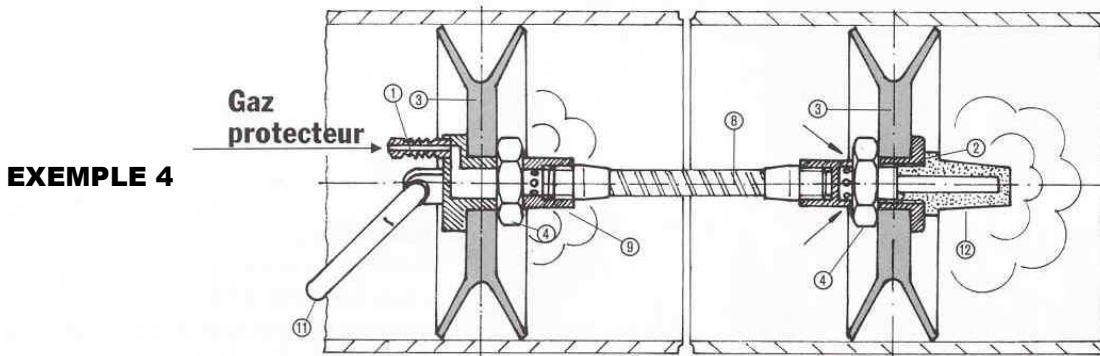
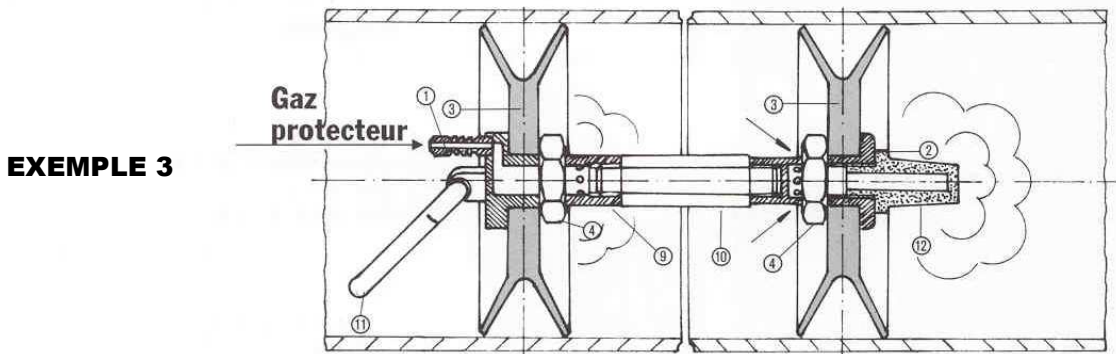
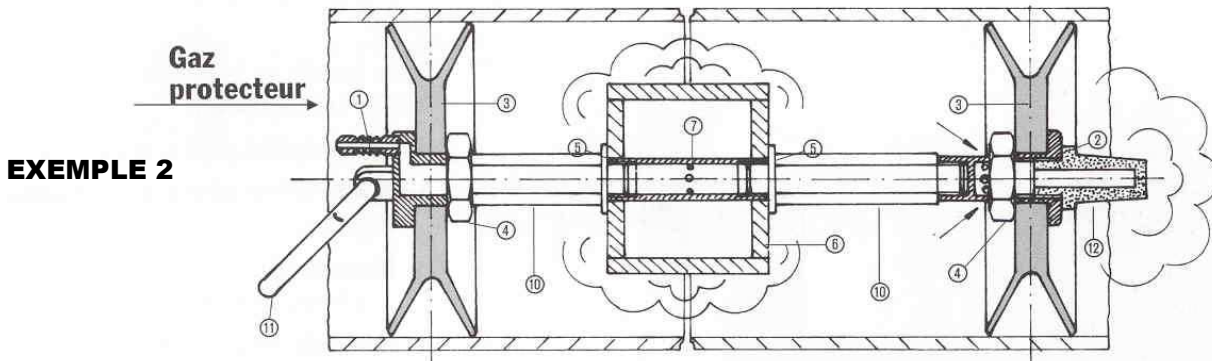
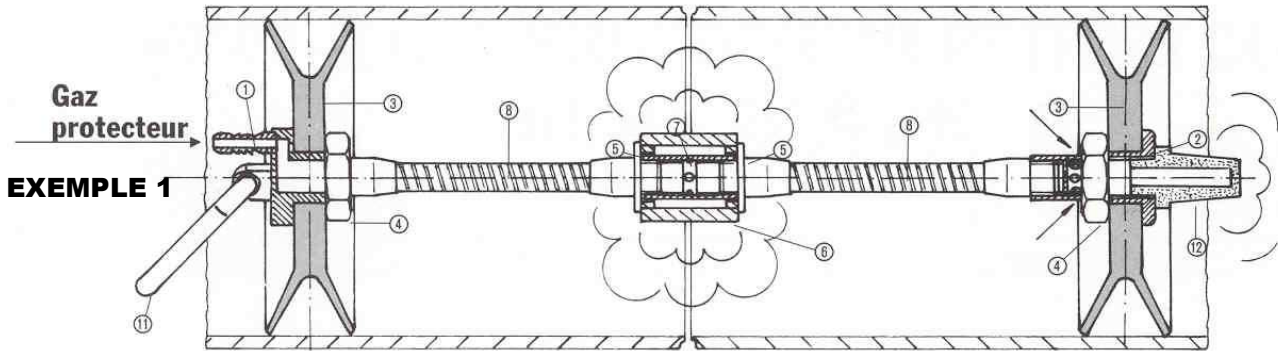
Référence	Ø du système (mm)	Ø intérieur de tube minimum (mm)	Ø intérieur du tube maximum (mm)	T° (C)
2633500	45	38	43	330°
2633510	50	43	48	
2633520	55	47	53	
2633530	60	52	58	
2633540	65	54	63	
2633550	70	58	68	
2633560	75	64	72	
2633570	80	68	76	
2633580	85	72	81	
2633590	90	75	86	
2633600	95	80	91	
2633610	100	86	95	
2633620	107	90	101	
2633630	115	100	112	
2633640	125	105	120	
2633650	145	120	140	
2633660	160	135	155	
2633670	175	145	165	
2633680	190	160	180	
2633690	210	175	200	
2633700	230	195	220	
2633710	250	215	240	
2633720	270	235	260	
2633730	290	255	280	
2633740	310	275	300	
2633750	330	290	320	
2633760	350	310	340	
2633770	365	325	355	
2633780	385	345	375	
2633790	400	360	390	
2633800	420	380	410	

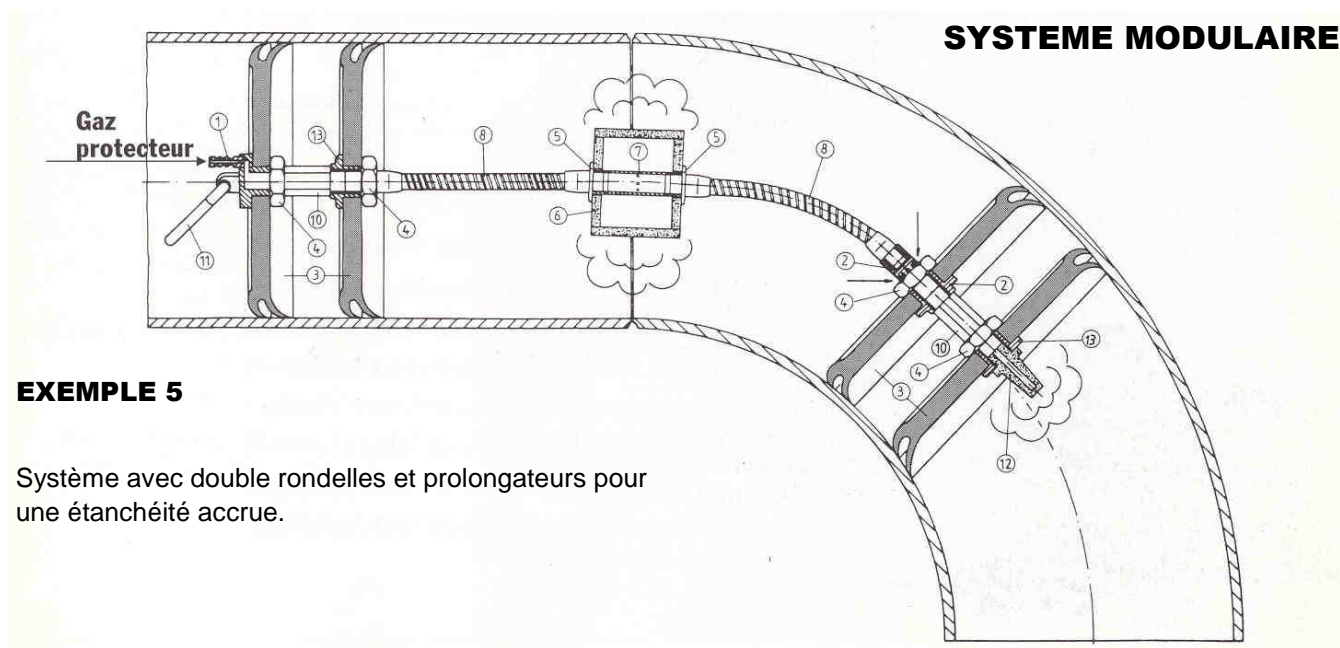
**Pour toute demande  
merci de vérifier le  
diamètre intérieur des  
tubes à inerter.**



# INERTAGE : EXEMPLES

## SYSTÈME MODULAIRE



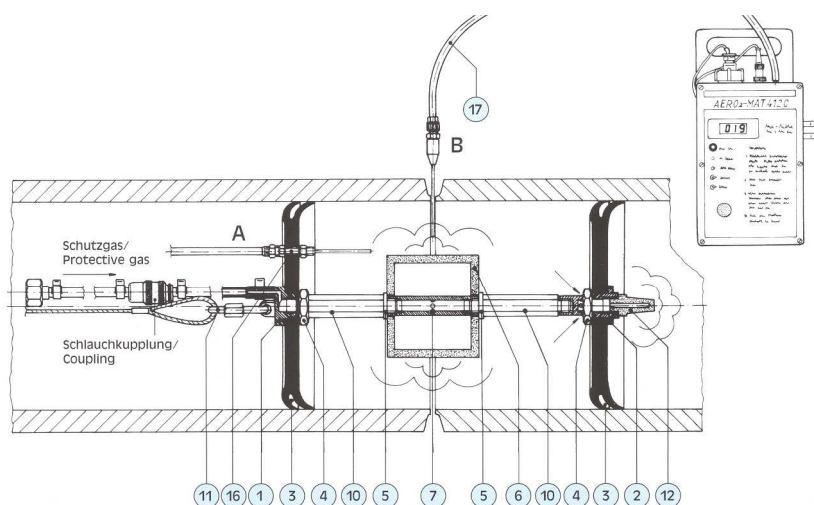


## EXEMPLE 5

Système avec double rondelles et prolongateurs pour une étanchéité accrue.

## EXEMPLE 6

Mise en situation avec utilisation d'un moniteur de purge, permettant de contrôler le niveau d'oxygène avant le démarrage de la soudure et durant l'intervention.



### Repère :

1 - entrée de gaz protecteur avec anneau de traction. Ø15mm de Ø45 à 107mm et Ø20mm à partir de 115mm.

2 - sortie de gaz. Ø15mm de Ø45 à 107mm et Ø20mm à partir de 115mm.

3 - rondelle d'étanchéité résistant jusqu'à 330°C. Trou central Ø15mm de Ø45 à 107mm et Ø20mm à partir de 115mm.

4 - écrou 16 x 1.5 mm ou écrou 20 x 1.5 mm.

5 - cales Ø10.5\*21mm, ép. 2mm.

6 - distributeur de gaz en métal fritté Ø27, Ø36, Ø44, Ø65mm.

7 - tube de distributeur de gaz.

8 - bras articulés flexibles, 120mm, 150mm ou 200mm.

9 - buse de distributeur de gaz SW14.

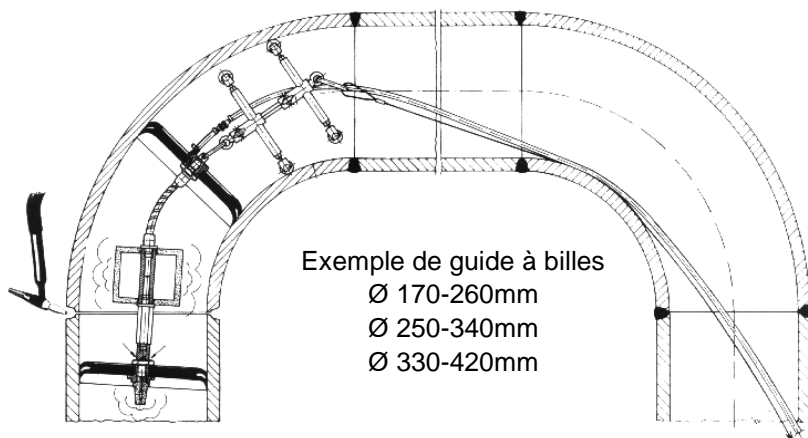
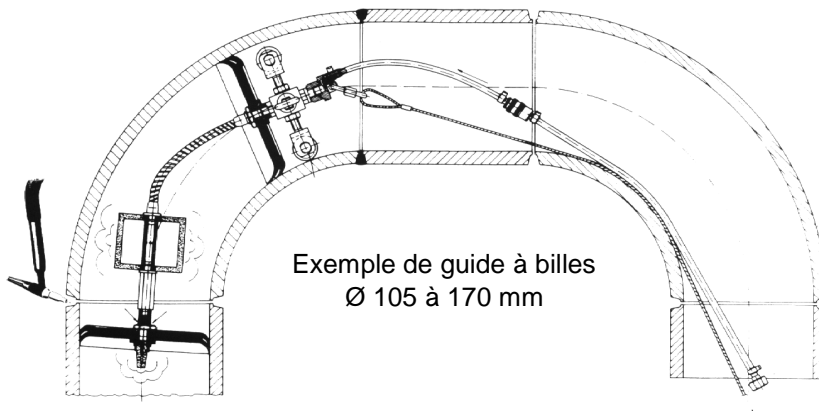
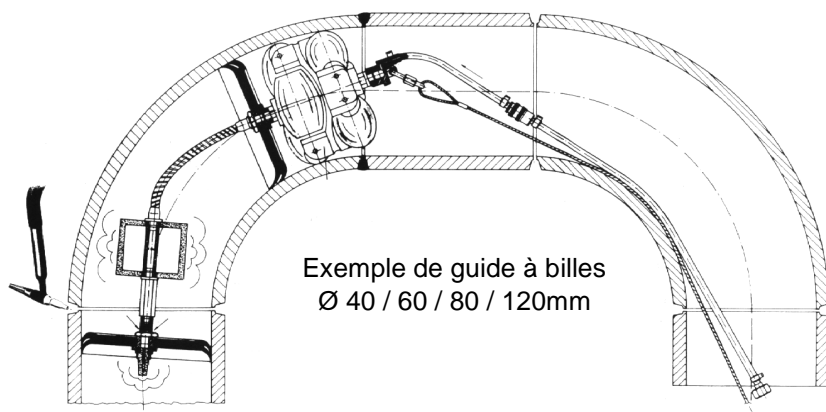
10 - bras rigide 5mm à 400mm.

11 - mousqueton avec 10m, 20m ou 30m de câble.

12 - sortie de gaz en métal fritté.

## GUIDES A BILLES

L'utilisation du guide à billes permet aux rondelles d'étanchéité de rester à tout moment perpendiculaires à la canalisation, assurant ainsi un chambrage de grande qualité.

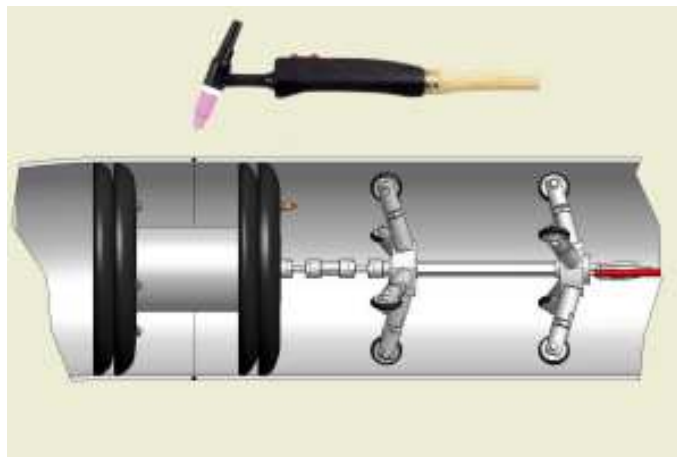




# INERTAGE : GRANDS DIAMÈTRES

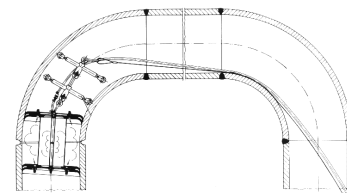
## SYSTEMES NON DEMONTABLES DE Ø 105 MM À 410 MM

Systèmes compacts non démontables : gamme pour des tuyaux de Ø 105 mm à 410 mm intérieur.



Référence	Modèle	Ø intérieur du tube	Référence	Modèle	Ø intérieur du tube
2674000	125	105-120 mm	2674900	290	255-280 mm
2674100	145	120-140 mm	2675000	310	275-280 mm
2674200	160	135-155 mm	2675100	330	290-320 mm
2674300	175	145-165 mm	2675200	350	310-340 mm
2674400	190	160-180 mm	2675300	365	325-355 mm
2674500	210	175-200 mm	2675400	385	345-375 mm
2674600	230	195-220 mm	2675500	400	360-390 mm
2674700	250	220-240 mm	2675600	420	380-410 mm
2674800	270	235-260 mm			

Ci-dessous et ci-dessus système compact équipé d'un guide à bille pour le passage des coudes :



## SYSTEMES NON DÉMONTABLES POUR LES Ø DE 375 MM À 1100 MM



Selon les Ø intérieurs des tubes, les systèmes sont adaptables. Pour toute demande, veuillez nous consulter en nous communiquant votre diamètre intérieur exact.



# BOUCHON D'INERTAGE

## BOUCHON CAOUTCHOUC ET SILICONE

Les **bouchons coniques en silicone** sont parfaitement adaptés pour obturer tout type de tube dans des applications d'inertage ou autres du **Ø4mm à 170mm**. Ils sont utilisables sur une plage de température de -60 à 260 °C, leur dureté est de 50° Shore.

Disponibles avec ou sans trou central.

Couleur : Transparent ou noir.



BOUCHONS CONIQUES SILICONE DE -60°C à +260°C

Ø EN MM.	HAUTEUR	Ø EN MM.	HAUTEUR
4,0 - 8,0	20	46,0 - 55,0	40
6,0 - 10,0	20	50,0 - 60,0	45
9,0 - 13,0	20	55,0 - 66,0	45
11,0 - 15,0	20	60,0 - 73,0	50
14,0 - 18,0	20	55,0 - 66,0	45
16,0 - 21,0	25	60,0 - 73,0	50
19,0 - 24,0	25	66,0 - 80,0	60
22,0 - 27,0	25	73,0 - 87,0	60
24,0 - 32,0	30	80,0 - 93,0	60
27,0 - 34,0	30	87,0 - 105,0	72
32,0 - 38,0	30	93,0 - 115,0	90
34,0 - 40,0	30	100,0 - 130,0	90
38,0 - 46,0	35	120,0 - 170,0	130
40,0 - 50,0	40		

Les **bouchons coniques en caoutchouc** sont parfaitement adaptés pour obturer tout type de tube dans des applications d'inertage ou autres du **Ø4mm à 260mm**.

Ils sont utilisables sur une plage de température de -20 à 90 °C, leur dureté est de 40° Shore.

Disponibles avec ou sans trou central.

Couleur : Gris.



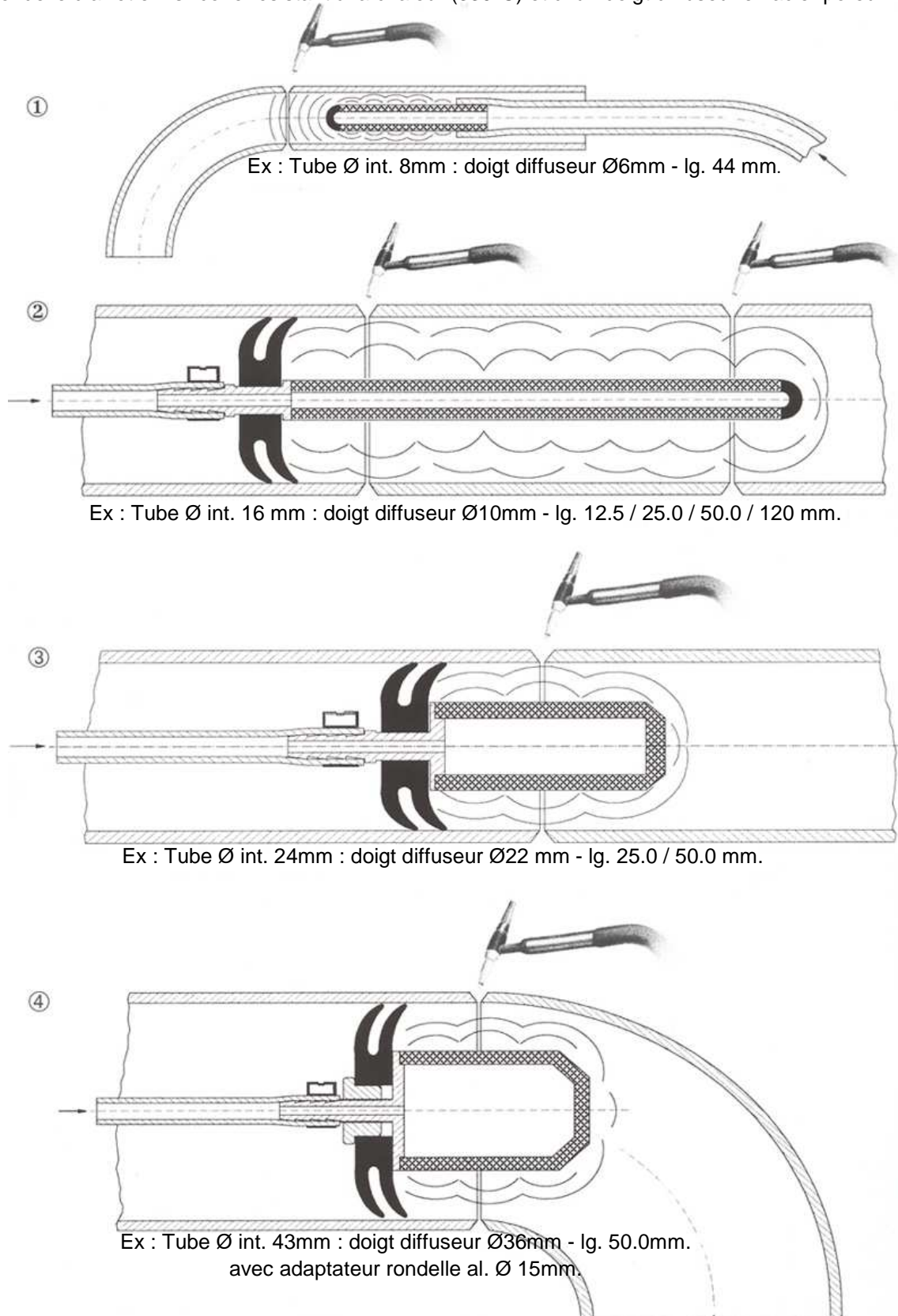
BOUCHONS CONIQUES CAOUTCHOUC  
DE -20°C à +90°C

Ø EN MM.	HAUTEUR	Ø EN MM.	HAUTEUR
3,5 - 6,5	15	46,0 - 54,0	40
4,0 - 8,0	20	50,0 - 60,0	45
5,0 - 9,0	20	50,0 - 60,0	50
6,0 - 10,0	20	55,0 - 65,0	50
9,0 - 13,0	20	63,0 - 73,0	50
11,0 - 15,0	20	65,0 - 75,0	50
12,0 - 17,0	25	70,0 - 90,0	50
12,5 - 16,5	20	78,0 - 92,0	50
16,0 - 21,0	25	85,0 - 95,0	50
17,0 - 23,0	30	87,0 - 100,0	65
19,0 - 24,0	25	94,0 - 107,0	65
22,0 - 27,0	25	95,0 - 105,0	50
25,0 - 31,0	30	93,0 - 102,0	88
28,0 - 34,0	30	95,0 - 125,0	80
31,0 - 38,0	35	105,0 - 125,0	50
34,0 - 41,0	35	120,0 - 170,0	130
35,0 - 44,0	40	160,0 - 220,0	160
38,0 - 45,0	35	200,0 - 260,0	160
42,0 - 49,0	35		



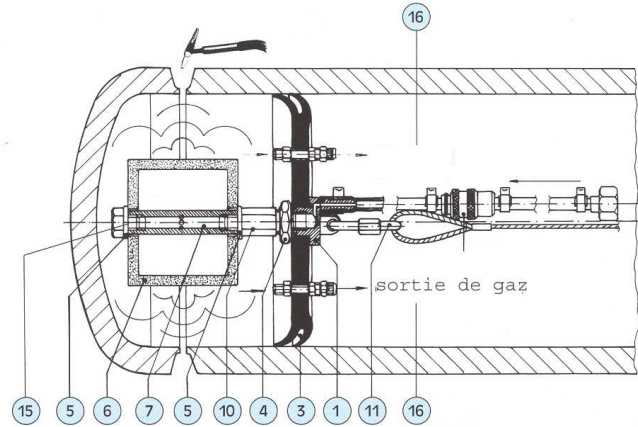
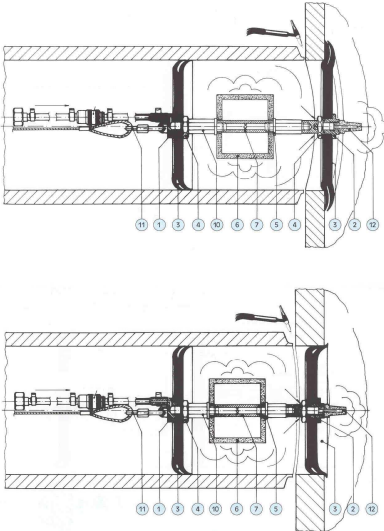
## INERTAGE : DN10 À DN40

**DOIGT DIFFUSEUR DN 10 À DN 40 :** Système simple conçu pour les petits diamètres, composé d'une rondelle d'arrêt en silicone résistant à la chaleur (330°C) et d'un doigt diffuseur en acier poreux.

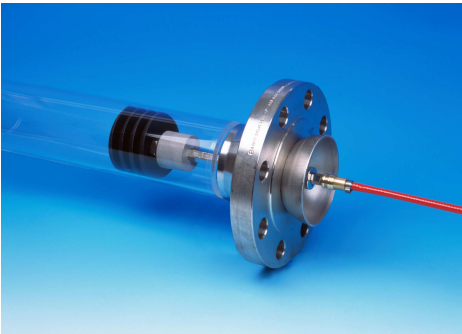


# INERTAGE DES BRIDES

## SOUDEGE DES BRIDES ET DES FONDS BOMBÉS



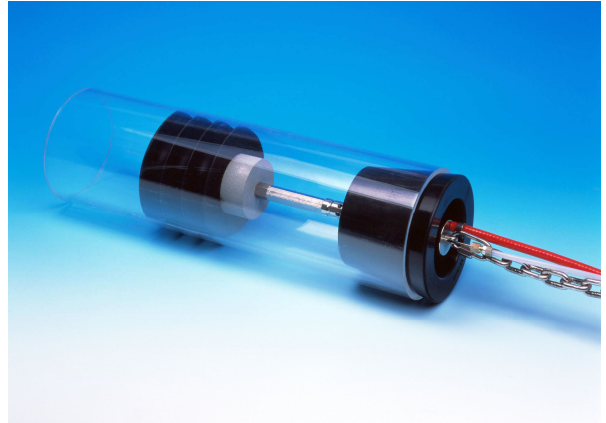
## SOUDEGE DES BRIDES : SYSTEMES A HEMISPHERE



Système d'inertage à hémisphère pour bride et extrémité de tube  $\varnothing 43$  à  $218\text{mm}$  intérieur.

## SOUDEGE DES BRIDES : SYSTEMES A BOUCHON

Système d'inertage à bouchon silicone et double rondelle pour bride et extrémité de tube  $\varnothing 43$  à  $170\text{mm}$  intérieur.





# PROTECTION A L'ENVERS ET CENTRAGE INTERIEUR

## Mallette kit d'inertage



Mallette kit d'inertage DN15-150 Ø21-175mm pour tube ½"à 6":

- doigt diffuseur Ø10 et 22 long.50mm avec rondelles 21, 26, 31, 36, 41, 46 et 51mm.
- système modulaire avec rondelles Ø50, 55, 60, 70, 80, 100, 115, 145 et 175mm + bras rigides et flexibles 100mm, 150mm et 200mm, et diffuseur Ø36 et 65mm
- 10m de câble inox, 2 x 10m de tuyau pvc Ø5x8mm, raccords rapides et raccord détendeur argon.
- scotch aluminium larg 25mm et 33mm
- débitmètre pour torche Tig 0-50 ltr./min.

Profil pour tôle et angles avec levres silicone resistance 300°C:







# PAPIER SOLUBLE

## DISSOLVO

**Un moyen économique pour retenir le gaz de protection envers.**

Pour les tuyauteries de petit diamètre, bourrer du papier Dissolvo dans chaque section de tuyauterie, de part et d'autre du joint à souder.

Pour les tuyauteries plus grandes (diamètre intérieur 100 mm et plus), découper un disque de papier Dissolvo à un diamètre supérieur de 60 mm au diamètre intérieur (ex : pour une conduite diamètre intérieur 100, découper à diamètre 160).



Tracer ou imprimer par pression le diamètre intérieur de la tuyauterie sur le papier et rabattre le bord à 90° suivant cette ligne. Mettre le tampon obtenu en place en situant le rabat du côté du joint à souder.

Fixer le tampon avec quelques morceaux d'adhésif. Il peut être souhaitable de faire un petit trou dans le papier pour assurer une évacuation complète de l'air au moment de l'épuration.

Pour les tuyauteries de diamètre supérieur à 700 mm, raccorder deux ou plusieurs feuilles de Dissolvo à l'aide de l'adhésif.

Après la mise en place des tampons, introduire l'Argon ou tout autre gaz de purge à travers le joint à souder à l'aide de la sonde aiguille réservée à cet effet.



Si une extrémité de la tuyauterie est accessible, le gaz peut être introduit à travers un trou pratiqué dans la partie inférieure du tampon...

Un trou d'évacuation peut être réalisé dans la partie supérieure de l'autre tampon afin de permettre l'évacuation de l'air. Il peut être nécessaire d'obturer le joint à souder à l'aide d'une bande d'adhésif afin d'éviter une trop grande perte de gaz.

Pour l'évacuer, il suffit d'envoyer de l'eau dans la tuyauterie pour le dissoudre entièrement.





# MONITEUR DE PURGE

Les moniteurs de purge appelés également indicateurs d'oxygène déterminent la teneur en oxygène dans la chambre de purge. Matériels indispensables à la réalisation de soudures de haute qualité.



Modèle	4115 B	4115	SGM 4
Plage de mesure	100 % - 1000 ppm Vol.	100 % - 1000 ppm Vol.	1000 ppm Vol. O <sub>2</sub>
Alimentation	230 V / 115 V	230 V / 115 V	230 V / 115 V - 50-60Hz
Fusible	1 Amp	1 Amp	-
Sortie pour enregistrement	100 % / 1000 ppm Vol. Corresponds à 1000 mV	100 % / 1000 ppm Vol. Corresponds à 1000 mV	CC 4 à 20 mA.
Alarme sonore	sans	réglable	réglable
Indicateur visuel	sans	Témoin vert : 0-70 ppm Vol. de la plage de mesure.	sans
		Témoin rouge : 70-140 ppm	
Capacité pompe	4 litres / minute	4 litres / minute	4 litres / minute
Poids appareil	1,9 kg	2,7 kg	2,3 kg
Poids avec coffret	4,38 kg	4,65 kg	4,60 kg
Dimension appareil	25 x 20 x 8 cm	25 x 20 x 8 cm	14 x 10 x 24 cm
Dimension coffret	35 x 31 x 16 cm	35 x 31 x 16 cm	35 x 31 x 16 cm

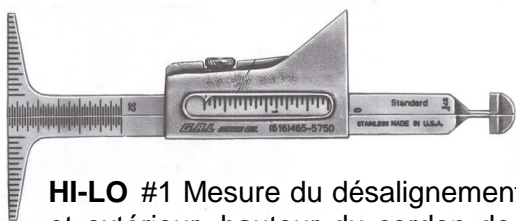
## MODELE 4115 :

Durant le contrôle du volume de purge, de 140 ppm à 70 ppm, le voyant rouge s'allume et un signal sonore se déclenche. Sur cette plage de mesure les données peuvent être enregistrées.

En dessous de 70 ppm d'oxygène par volume, le signal sonore se coupe et le témoin vert s'allume. Cela indique que les paramètres permettant la réalisation d'une soudure de qualité optimale sont atteints.



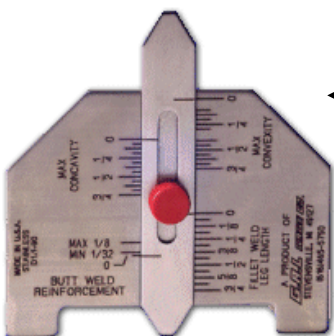
# JAUGE DE CONTRÔLE - 1



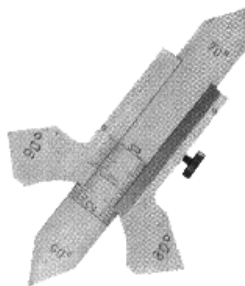
**HI-LO #1** Mesure du désalignement intérieur et extérieur, hauteur du cordon de soudure, et épaisseur du tube.(métrique ou pouce).



**HI-LO simple #2** Mesure de l'alignement intérieur et de l'écartement.(métrique ou pouce)



**AWS #6** Détermine l'épaisseur du cordon de soudure, contrôle les tolérances convexes et concaves du cordon (métrique ou pouce).

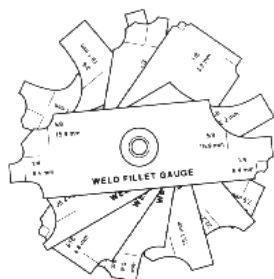
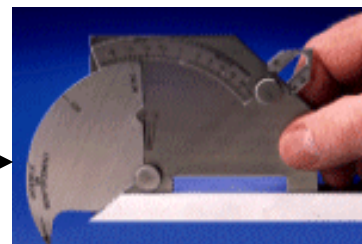


**Jauge à vernier**  
Mesure des angles de chanfrein, 60°, 70°, 80°, 90°.(métrique)

Jauge de mesure pour controle suivant Norme **NF EN970**.



**Bridgcam jauge #4** Mesure des cordons et des trous, contrôle de l'alignement. (métrique ou pouce).

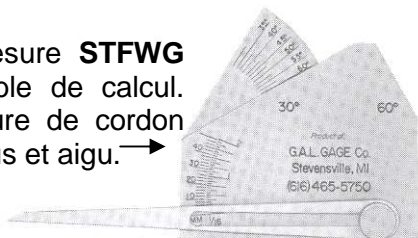


**Fillet welding jauge #8A - 11** calibres de cordons de soudure, concaves ou con-



**Jauge d'écartement**  
1 à 10 mm.

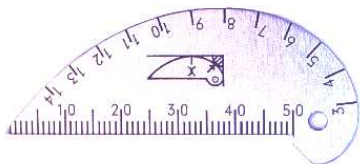
Jauge de mesure **STFWG #9C** avec table de calcul. Pour la mesure de cordon sur angle obtus et aigu.



**Adjustable fillet #3** Mesure l'épaisseur et la largeur des cordons de soudure dans les angles. (métrique ou pouce).



**V-WAC #5** Contrôle facile et rapide des 4 mesures essentielles ; profondeur, comparaison de porosité, quantité de porosité, hauteur du cordon (métrique et pouce).

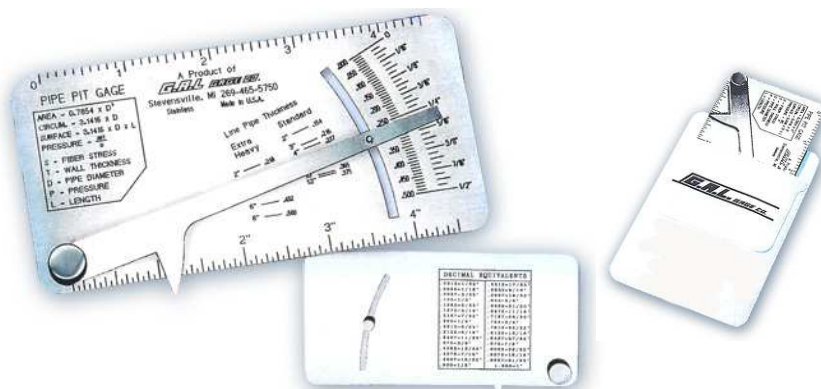


**Jauge aluminium gravée sur 2 faces**



## JAUGES DE CONTRÔLE - 2

### PIPE PIT GAGE #17



Jauge de contrôle de profondeur de cratère en inox.

Plage d'utilisation : 0 à 1/2".

Possibilité de blocage du bras de prise de mesure.

Formule de calcul sur le recto et table de conversion sur le verso.

Étui de protection.

### TAPER GAGE #28

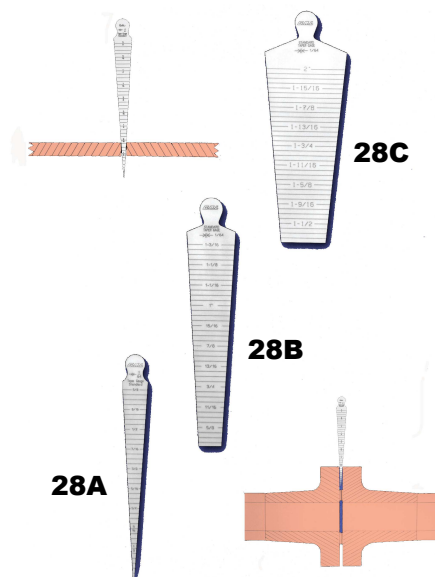
jauges d'écartement pour contrôler l'espace entre 2 plaques, 2 tubes ou 2 brides.

Une face en pouce et une face en métrique.

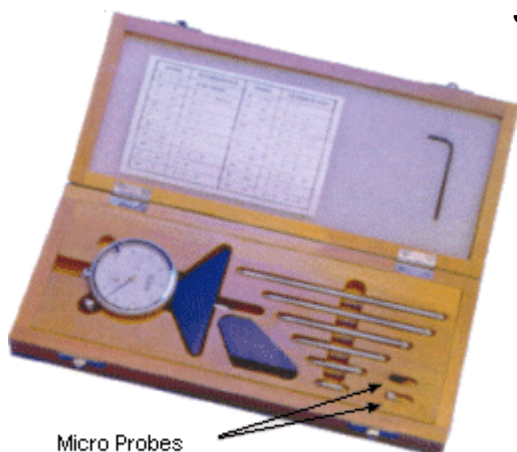
Modèle 28A : 1/32" à 5/8"

Modèle 28B : 5/8" à 1 3/16"

Modèle 28C : 1 3/16" à 2"



### JAUGE DE PROFONDEUR ET D'ÉPAISSEUR #13



Micro Probes  
0.062 Diam - 0.025 Diam

Outil de mesure à cadran permettant de mesurer la profondeur des cratères ou l'épaisseur d'un cordon de soudure.

Plage d'utilisation : 0 à 10" (Version métrique 0 à 200 mm).

Graduation : 0.01mm.

1 tour de cadran par 1/2" de mesure.

Livré en mallette avec 6 sondes et 1 sabot interchangeable.





# MALETTE DE CONTROLEUR



**Bande aluminium** adhésive à coller sur l'ouverture de cordon de soudure pour réduire les appels d'air durant la soudure. Résistant jusqu'à approximativement 250°C. Rouleau de 25 m.

## ADHÉSIF ALUMINIUM

Largeur (mm)	Qtés/paquet
25	4
33	3
50	2
75	2
100	2

## MALETTE DE CONTROLEUR

Contenu de la mallette de contrôle des paramètres de soudage:

Aimant télescopique avec stylo 700 mm.

Chiffre à frapper point zéro hauteur 8 mm.

Chronomètre.

Comparateur complet (90000122-90000125).

Débitmètre / torche Tig 0-50 ltr./min.

**Extension courbé unité de contrôle intérieur.**

Extension droit unité de contrôle intérieur.

Fixation lampe avec bulbe.

HI-LO mesureur de dénivellation simple #2.

Jauge à vernier, angles 60°, 70°, 80°, 90°.

Jauge d'épaisseur inox de 0.05mm à 1.00.

Jauge HI-LO + dial/pit profondeur/10mm. gra. 1/100.

Jauge pointe inox 1-6 mm rond.

**Jauge prisme inox 30 mm/1.2"lrg.+HI-LO+profondeur.**

Jauge soudure aluminium inscriptions 2 côtés.

Lampe de doigt inox tournante stable/sans batterie.

Lentille de poche, agrandissement 3x 6x 9x.

Lunette de sécurité teintée vert clair.

Mallette contrôle soudeur JA.

Mètre enrouleur 3m avec niveau + compas inté.

Miroir 22.5mm diam. 7/8; 30.5mm diam. 1/2;

39.0 mm diam. 1.54 pour contrôle intérieur.

Pied à coulisse chromé inox 180 mm.

Pince ampérométrique digital pour AC/DC 1000 Amp.

Poignée de batterie pour contrôle qualité.

Portefeuille cuir avec stylo + bloc-notes.

Probe fixe pliable pour contrôle intérieur.

Réglet en inox longueur 300mm/12" .

Sonde de mesure 90° avec clamp, HI-LO +profondeur.

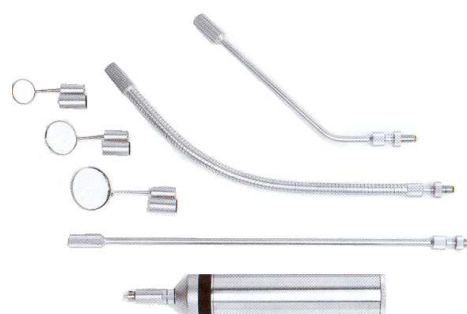
Sonde de mesure droit avec clamp, HI-LO +profondeur.

Sonde température TK122-1 170mm largeur totale.

Testeur de polarisation.

Thermomètre digital -70°C à 1000°C.

Unité de contrôle qualité intérieur, Lampe + miroirs.





# CONNECTEURS DE TUBES NORMA

## POUR JONCTION ET REPARATION



Maintenant, pour relier entre eux des tubes métalliques et / ou plastiques avec ou sans contraintes de tractions, nous mettons à votre disposition la gamme de connecteurs de tube NORMA.



Pour monter des NORMACONNECT® REP E (jusqu'à **maxi** 170 ) les appliquer à l'aide de la pince de serrage sur le tuyau sur le tube endommagé et en tenant compte des instructions de montage



Introduire les 2 têtes de centrage de la pince de serrage dans les orifices prévus à cet effet sur les connecteurs. Refermer la pince de serrage.



Le raccord est positionné afin que les boulons de fixation puissent être introduits aisément.



Pour monter des NORMACONNECT® REP E (à partir de 180 ) les appliquer à l'aide de la sangle de serrage sur le tube endommagé et en tenant compte des instructions de montage.



Introduire le patin de guidage de la ceinture de serrage dans l'orifice ( côté boulons ), puis le crochet de traction dans l'orifice opposé. Actionner le levier. Le raccord est positionné afin que les boulons de fixation puissent être introduits aisément.

### NORMACONNECT® GRIP E

Ø ext. (mm)	Plage Ø (mm)	DN		Pression (bar)	
		mm	pouce	PN	WP
26.9	26.4 - 27.5	20	3/4"	16	70
33.7	33.0 - 34.3	25	1"	16	60
42.4	41.7 - 43.0	32	1" 1/4	16	50
48.3	47.6 - 50,5	40	1" 1/2	16	50
60.3	59.5 - 61.0	50	2"	16	40
76.1	75.2 - 77.0	65	2" 1/2	16	35
88.9	87,0 - 89,9	80	3"	16	35
114.3	113.0 - 115.5	100	4"	16	35
139.7	138.1 - 141.6	125	5"	16	32
168.3	166.5 - 170.1	150	6"	16	32
219.1	216 - 221	200	8"	10,0	20,0
273.0	270 - 275	250	10"	5,5	13,0
323.9	320 - 327	300	12"	3,0	9,5
355.6	352 - 359	350	14"	2,5	8,5
406.4	402 - 410	400	16"	2,5	7,0
457.2	454 - 459	450	18"	2,5	6,0
508.0	505 - 510	500	20"	2,0	4,0

### 3

**Matières Disponibles :**

W2  
(boulonnerie galvanisée et corps inox 304)

W4  
(tout inox 304)

W5  
( tout inox 316)

**2 Joints Disponibles :**

EPDM

ou

NITRILE

### NORMACONNECT® REP E

Ø ext. (mm)	Plage Ø (mm)	DN		Pression (bar)	
		mm	pouce	PN	WP
42.4	41.7 - 43.0	32	1" 1/4	16	50
48.3	47.6 - 50,5	40	1" 1/2	16	50
60.3	59.5 - 61.0	50	2"	16	40
88.9	87,0 - 89,9	80	3"	16	35
114.3	113.0 - 115.5	100	4"	16	35
139.7	138.1 - 141.6	125	5"	16	32
168.3	166.5 - 170.1	150	6"	16	32
219.1	216 - 221	200	8"	13,5	23,0
273.0	270 - 275	250	10"	12,0	20,0
323.9	320 - 327	300	12"	9,0	17,5
355.6	352 - 359	350	14"	9,0	15,0
406.4	402 - 410	400	16"	7,5	14,0
457.2	454 - 459	450	18"	5,5	12,0
508.0	505 - 510	500	20"	5,5	11,0
609.6	606 - 613	600	24"	4,5	9,0
711.2	707 - 715	700	28"	4,0	7,0

**Nombreuses autres tailles disponibles. Merci de nous consulter**



# PLIDCO SPLIT+SLEEVE

## RÉPARATION PERMANENTE OU TEMPORAIRE DE CANALISATION

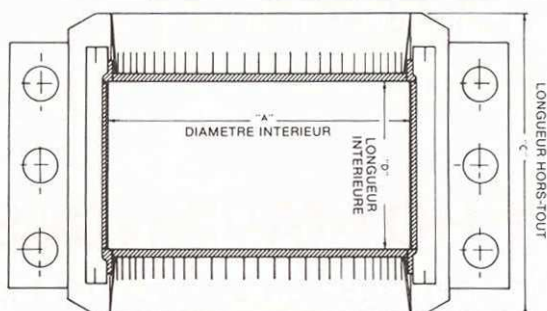
Les manchons de réparation PLIDCO SPLIT+SLEEVE sont couramment utilisés pour réaliser des réparations permanentes de canalisations acier Onshore et Offshore. Ils sont utilisés sur des canalisations acier basse et haute pression transportant du pétrole, du gaz, de la vapeur, des produits chimiques (à préciser) ou de l'eau. Leur conception unique permet la pose sur des canalisations sous pression. (Préciser aussi les T° de service et T° maxi).

Les griffes intérieures évitent le déplacement des joints pendant l'installation. Après serrage des écrous, le manchon peut-être soudé sur la canalisation pour une installation permanente.

En exécution spéciale les manchons PLIDCO peuvent être utilisés pour raccorder des extrémités de canalisations.

Pression de service standard : 68.95 bars. Les manchons ont été testés à 1.5 fois leur pression de service, et sont disponibles de 1½" à 48". Sur demande, fabrication de manchons de pression de service et de longueur plus élevées.

Joint standard en BUNA N. En option : Pression de service 1500 PSI - 105 Bars.



SLIT+SLEEVE Spécifications, Longueur Standard, Pression de service 1000 PSI (68,95 Bar)				
Taille de tube en "	Ø int. "A"	Longueur entre joints "D"	Longueur hors tout "C"	Poids approx (kg)
1-½	3"-1/8	5"-1/2	9"	11,7
2	3"-1/8	5"-3/4	9"	10,4
2-½	3"3/8	5"-1/4	8½"	15,3
3	4	5"-1/4	8½"	15,3
4	5	5"-1/4	8½"	18,9
5	6"-1/16	5"-1/4	8½"	38,3
6	7"-1/8	5"-1/4	9"	27,9
7	7"-1/2	5"-1/4	10"	54,0
8	9"-1/8	5"-1/4	10"	56,3
10	11"-1/4	5"-1/2	10½"	66,2
12	13"-1/4	5"-1/2	10½"	103,5
14	14"-1/2	8"	14"	173,3
16	16"-1/2	8"	14"	189,0
18	18"-1/2	8"	14"	249,8
20	20"-1/2	8"	14"	261,0
22	22"-1/2	8"	14"	285,8
24	24"-1/2	8"	14"	306,0
26	26"-1/2	8"	14"	389,3
28	28"-1/2	8"	14"	418,5
30	30"-1/2	8"	14"	445,5
32	32"-1/2	8"	14"	461,3
34	34"-1/2	8"	14"	540,0
36	36"-1/2	8"	14¼"	603,0
38	38"-1/2	8"	14¼"	632,3
40	40"-1/2	8"	14¼"	650,3
42	42"-1/2	8"	14¼"	819,0



# PLIDCO DIVERS

## SOLUTIONS DE RÉPARATIONS ET DE RACCORDEMENTS POUR PIÈCES DE FORMES ET ACCESSOIRES DE CANALISATIONS.



**Flange repair ring** : collier de réparation pour bride ANSI de ½" à 12" et de 150lbs à 600lbs avec injection de pâte d'étanchéité.



**Smith and clamp** : collier de réparation à aiguille.



**Split + Repair Ell** : manchon de réparation pour coude.



**Flange** : manchon de raccordement temporaire ou définitif.



**Weld ends** : manchon de raccordement temporaire ou définitif.



Manchons et éléments de raccordement ou de réparations spéciaux sur demande.



**Hot tapping saddle** : manchon de raccordement en T.

Pour tous ces produits merci de nous consulter avec pression, température et fluide.





# POMPE D'ÉPREUVE MANUELLE

## POMPES D'ÉPREUVE À MAIN HAUTE PRESSION

Selon les modèles, les pompes sont utilisables soit pour des pressions jusqu'à 630 bars ou jusqu'à 1000 bars. La soupape de sûreté fait partie de l'équipement de base. Un raccord de manomètre G 1/2 est installé au côté de refoulement. Tous les modèles sont également livrables en exécution mobile.

**Exécution spéciale :** Toutes les pièces de la pompe d'épreuve HP 32/12 VA et accessoires étant en contact avec le liquide d'épreuve sont exécutés en matériau inoxydable.



### Application :

Le modèle HP 140 est une pompe légère convenant aux travaux de montage. Les modèles UX 60, HP 300 et HP 200 ont un petit débit à cause de leur piston plongeur unitaire.

Le modèle HP 500 est muni d'un système double piston pour un débit plus grand (voir tableau).

Liquide de contrôle: eau claire, émulsion d'eau et d'huile ou huile à faible viscosité.

### Exécution :

Le corps de pompe UX 60 est fabriqué en fonte d'aluminium et le réservoir de 10 litres est en acier au chrome. Celui des autres modèles est en fonte résistante à la pression et le réservoir est entièrement galvanisé.

A partir du modèle HP 300, un réservoir rectangulaire de 60 litres, utilisé pour les pompes haute pression, est disponible au lieu du réservoir ovale standard de 30 litres.

Modèle	HP140	UX60	HP300	HP220	HP500	HP32/12	HP32/8
Plongeur Ø (mm)	14	20	30	22	50/16	32/12	32/8
Débit (cm <sup>3</sup> )	50	10	24	13	75/7.5	28/3.4	28/1.5
Pression d'épreuve (Bar)	30	60	60	100	200	630	1000
Dimensions (cm)	-	50X18x16	43 x 31 x 33			48 x 33 x 49	
Poids (Kg)	4	6.5	14	14	18	35	35



Option kit mobile pour HP32/12 et HP32/8



# POMPE D'ÉPREUVE HP

Pompes d'épreuve haute pression portables livrées avec alimentation directe ou réservoir, équipées standard d'un manomètre inox classe 1 (Ø4"), et d'un enregistreur mécanique classe 1. Alimentation pneumatique (maxi. 7 bars).

Idéale pour l'épreuve de canalisations sur site en toute sécurité, grâce à sa maniabilité et son poids léger. La gamme comprend 10 modèles (tableau ci-dessous) pour des épreuves de **1 à 3650 bars** en simple ou double action. Le fluide d'épreuve peut être de l'eau, de l'huile ou une émulsion des deux.

Corps de pompe en bronze, piston, tubing, vanne et berceau en inox.

WPS/DPS	Modèle	Pression de sortie Bar/PSI	Débit litre/minute		Enregistreur (Option) (heures)	Mano indicateur		Raccord sortie	Autres options
			1	2		Bar	PSI		
WPS/DPS	10	70 / 1050	26,3	50	0=¼ hrs	0-100	0-1000	A,B,C	I = vanne d'arrêt
WPS/DPS	20	140 / 2100	13,2	25	1=1hr	0-160	0-2500	A,B,C	
WPS/DPS	30	200 / 2855	9,5	18	4=4hr	0-250	0-3000	A,B,C	
WPS/DPS	40	285 / 4155	6,4	12,2	8 =8hr	0-400	0-5000	A,B,C	F=
WPS/DPS	65	450 / 6400	4,2	8	24=24hr	0-600	0-8000	A,E	robinet
WPS/DPS	115	800 / 11400	2,4	4,5		0-1000	0-15000	D,E	flotteur
WPS/DPS	180	1245 / 17800	1,5	2,9		0-1600	0-20000	D,E	arrivée d'eau
WPS/DPS	255	1790 / 25600	1,1	2,1		0-2000	0-30000	D,E	
WPS/DPS	400	2800 / 40000	0,7	1,3		0-3000	0-45000	D	
WPS/DPS	520	3650 / 52200	0,5	0,9		0-4000	0-55000	D	
DPS= avec réservoir WPS= arrivée d'eau direct			simple action	double action	enregistreur avec choix de révolution du disque			A=½" NPT-F B=½" BSPP-F C=½" BSPP-M hose-conn. D=M20x1,5-F for 10mm et 3/8" hte pression tube E=¼" BSPP-M flexible connection	

## EXEMPLE DE COMMANDE

DPS	115	1	R24	B	D	I
-----	-----	---	-----	---	---	---



DPS : avec  
réservoir



WPS : arrivée  
d'eau directe

Modèle	Longueur (mm)				Largeur (mm)				Hauteur (mm) Toutes	Réservoir (DPS)		Poids (KG)			
	1	2	R	2-R	1	2	R	2-R		1	2	1	2	R	2R
DPS-10	670	-	780	-	380	-	380	0	505	11	-	35	-	39	-
DPS-20 à 520	515	670	670	780	325	380	325	380	505	11	18	33	38	37	42
WPS-10 à 520	515	670	670	780	325	325	325	325	505	11	18	29	34	33	38

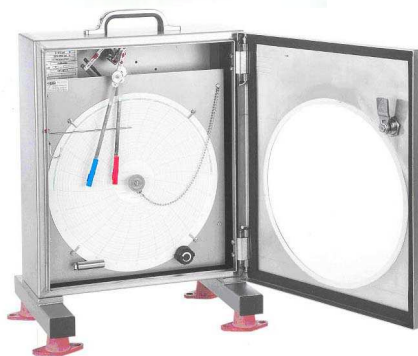
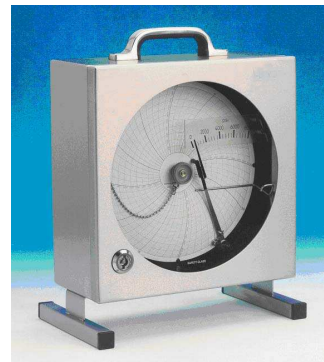


# CONTRÔLE DE PRESSION ET T°

## ENREGISTREUR DE PRESSION ET (OU) DE TEMPÉRATURE DEWIT



Manomètre enregistreur Ø200mm ou 300mm :  
Vérification de pressions d'alimentation des liquides (eau, fioul, huile) des gaz (air, gaz divers). Permet d'avoir une justification en cas de litige par l'enregistrement de la constante de la pression sur 24h ou 7jours. Boîtier inox ou acier.



Manomètre - thermomètre enregistreur à boîtier inox mixte (pression et température) à tambour. Déroulement par mouvement d'horlogerie mécanique à remontage manuel à révolution hebdomadaire. (autre rotation, nous consulter).

Exemple : 0-10 Bar, -10 +50 °C.

## BALANCE MANOMÉTRIQUE DEWIT

Instrument très précis pour tester et calibrer des manomètres jusqu'à une pression de 2000psi. C'est la seule balance manométrique portable de cette capacité, base aluminium, poids en laiton, caisse de protection. Avec pompe manuelle et différents raccords 1/8", 1/4", 1/2" en Gaz ou NPT. Précision garantie : 0.1%.



Plusieurs gammes : Pression standard de 5-500psi à 5-1500psi, haute pression de 50-3000psi à 50-5000psi et très haute pression de 50-6000 à 50-20000psi.

## MANOMÈTRE À LECTURE DIRECTE ET INDICATEUR DE PERTE DE CHARGE

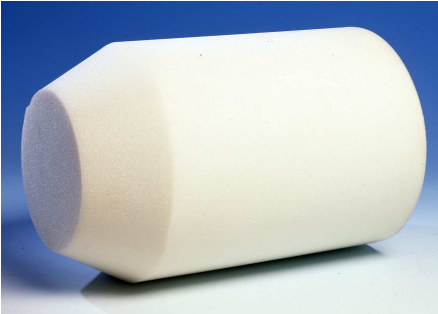


Manomètre échelle en Bar ou en PSI de 0-6 à 0-1000 Bar, de 0 - 100 à 0 - 10000 PSI avec différents raccords 1/2" GAZ ou NPT.  
Boîtier alu ou inox, avec ou sans liquide amortisseur.  
Avec ou sans certificat d'étalonnage.  
Pour de plus amples détails, consultez nous.





## RACLEURS POLY PIG



### Racleurs type FP : 25 kg/m<sup>3</sup>.

en mousse de polyester souple, avec plaque de base imperméable à l'eau. Ces racleurs de basse densité supportent des compressions de 50% et possèdent une grande capacité d'absorption.

Application : pour le séchage des conduites et les nettoyages légers.



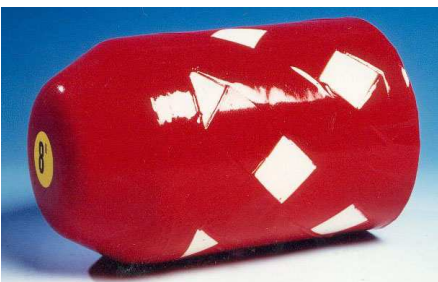
### Racleurs type PP : 85 ou 110 kg/m<sup>3</sup>.

en mousse de polyuréthane élastique dur munis d'un fond en polymère.

Compression de 15% maxi pour les 110 kg/m<sup>3</sup>.

Compression de 20% maxi pour les 85 kg/m<sup>3</sup>.

Application : remplissage, essai hydrostatique ou nettoyage courant des conduites.



### Racleurs type CC : 85 ou 110 kg/m<sup>3</sup>.

en mousse de polyuréthane élastique dur muni de bandes en PU élastomère résistantes à l'usure. Les bandes qui sont placées en croix donnent au racleur un mouvement rotatif dans la canalisation. Compression de 10% maxi.

Également conçus pour des canalisations à long parcours ainsi que pour des essais hydrostatiques. Permet de passer des coudes à rayons court.



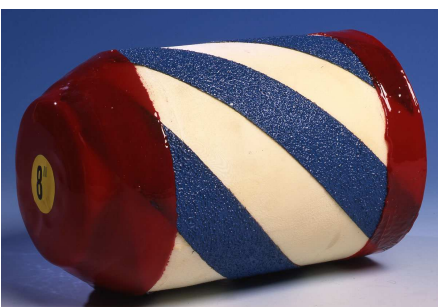
### Racleurs type LR : 110 kg/m<sup>3</sup>.

en mousse de polyuréthane élastique dur, muni d'un revêtement extra résistant en PU élastomère. Pour des nettoyages de canalisations à long parcours ainsi que pour les essais hydrostatiques et pour la séparation des produits.

Compression 10% maxi.

### Racleurs type LRS : 80 kg/m<sup>3</sup>.

même type que le LR pour des parcours moyens.



### Racleurs type SA : 110 kg/m<sup>3</sup>.

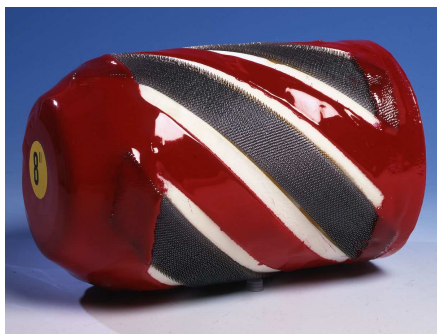
recouvert de bandes abrasives hélicoïdales en carborundum.

Application : pour le nettoyage de canalisations rouillées ou le retrait de tout type de dépôt et débris.

Compression 10% maxi.



## RACLEURS POLY PIG SPECIAUX



### Racleurs type SW : 110 kg/m<sup>3</sup>

en mousse de polyuréthane élastique dur, à revêtement de brosses métalliques (acier carbone). Ce type donne un effet de nettoyage maximum par l'action des brosses métalliques qui sont placées vers l'avant. Réalisable avec des brosses inox ou plastiques.

Compression 10% maxi.

Application : pour le nettoyage intensif des conduites (sédiments, dépôt de rouille...).



### Racleurs type TW : 110 kg/m<sup>3</sup>

Recouverts sur la totalité de sa surface de brosses métalliques(acier carbone).

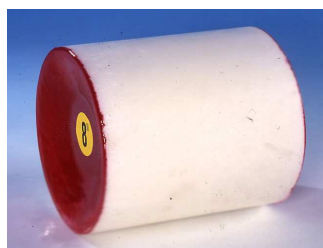
Compression 5% maxi.

Application : nettoyage de canalisations rouillées et incrustées d'algues.

## EXECUTIONS SPECIALES



Racleur en mousse polyuréthane **bidirectionnel** à double nez conique.



Racleur en mousse polyuréthane à **double fond concave** pour des opérations de tests spéciaux.

**Racleurs alimentaires** : ils sont constitués d'une seule pièce moulée et peuvent être proposés avec un aimant de détection.

Pour éviter une contamination bactérienne, le racleur alimentaire ne comporte pas de joint. Il est fabriqué dans une qualité spéciale de polyuréthane ou bien en silicone.

Les racleurs alimentaires garantissent une parfaite étanchéité dans tous les types de canalisations et peuvent traverser des coudes jusqu'au radius de 1.5D. Ils sont proposés des Ø 1.5" à 5" (DN40 à DN125).

DN	Ø (mm)	Longueur (mm)	Poids (kg)
1½"	36	59	0,06
2"	51	76	0,14
2½"	62	90	0,23
2½" sch10	68	100	0,26
3"	74	110	0,32
3" sch10	84	110	0,37
4"	101	147	0,78
5"	126	151	1,07





# RACLEURS POLY PIG: INFO

## POIDS ET DIMENSIONS

Type	FP		PP		CC		LR		SA		SW		TW	
	Ø	Ø x L (mm)	kg	Ø x L (mm)	kg	Ø x L (mm)	kg	Ø x L (mm)	kg	Ø x L (mm)	kg	Ø x L (mm)	kg	Ø x L (mm)
2"	75x150	0,02	60x155	0,04	60x155	0,13	60x155	0,05	62x155	0,14	60x155	0,22	60x155	0,38
2½"	90x200	0,03	75x155	0,06	75x155	0,17	75x155	0,08	77x155	0,19	75x155	0,28	75x155	0,48
3"	100x220	0,04	85x155	0,08	85x155	0,22	85x155	0,1	87x155	0,24	85x155	0,35	85x155	0,57
4"	130x250	0,08	110x195	0,16	110x195	0,34	110x195	0,2	112x195	0,40	110x195	0,58	110x195	0,9
5"	150x275	0,12	125x220	0,23	125x220	0,46	125x220	0,3	127x220	0,54	125x220	0,77	125x220	1,2
6"	190x300	0,21	168x266	0,5	168x266	0,8	168x266	0,7	170x266	1	168x266	1,3	168x266	2
7"	200x320	0,25	177x280	0,59	177x280	1,0	177x280	0,8	179x280	1,16	177x280	1,5	177x280	2,4
8"	230x360	0,37	215x330	1	215x330	1,5	215x330	1,4	217x330	1,9	215x330	2,4	215x330	3,6
10"	290x430	0,71	270x415	2	270x415	2,8	270x415	2,75	272x415	3,5	270x415	4,4	270x415	6,3
12"	350x450	1,1	321x510	3,5	321x510	4,7	321x510	4,8	323x510	5,9	321x510	7,2	321x510	10
14"	400x600	1,9	348x530	4,3	348x530	5,8	348x530	5,8	350x530	7,3	348x530	8,8	348x530	11,9
16"	450x700	2,8	410x595	6,7	410x595	9,6	410x595	9	412x595	12	410x595	14	410x595	18
18"	520x750	4,0	455x660	9,2	463x660	11,6	463x660	12,5	459x660	14,8	463x660	17	463x660	22
20"	570x800	5,0	505x760	13	513x760	16	513x760	17,5	509x760	20,5	513x760	23	513x760	30
22"	620x850	6,5	555x810	16,7	563x810	20	563x810	23	559x810	26	563x810	30	563x810	37
24"	670x900	8	605x880	21,5	613x880	26	613x880	29	609x880	33	613x880	37	613x880	46
26"	730x1100	12	665x990	29,3	673x990	34	673x990	40	669x990	44	673x990	50	673x990	61
28"	770x1100	13	710x945	32	718x945	38	718x945	43	714x945	49	718x945	55	718x945	66
30"	820x1150	15	760x1130	44	768x1130	52	768x1130	59	764x1130	67	768x1130	75	768x1130	89
32"	880x1250	19	810x1170	52	818x1170	60	818x1170	70	814x1170	78	818x1170	86	818x1170	100
34"	930x1300	22	855x1340	66	863x1340	74	863x1340	89	859x1340	98	863x1340	105	863x1340	125
36"	980x1350	26	910x1370	76	918x1370	85	918x1370	103	914x1370	112	918x1370	120	918x1370	140
38"	1030x1400	19	960x1370	85	968x1370	94	968x1370	114	964x1370	123	968x1370	130	968x1370	155
40"	1080x1540	35	1010x1470	100	1018x1470	113	1018x1470	136	1014x1470	148	1018x1470	160	1018x1470	185
42"	1120x1680	41	1060x1580	120	1068x1580	131	1068x1580	160	1064x1580	173	1068x1580	185	1068x1580	215
44"	1190x1680	47	1120x1640	138	1128x1640	151	1128x1640	185	1124x1640	200	1128x1640	215	1128x1640	245
46"	1240x1680	51	1160x1720	155	1168x1720	170	1168x1720	210	1164x1720	224	1168x1720	240	1168x1720	275
48"	1300x1800	60	1220x1760	175	1228x1760	191	1228x1760	236	1224x1760	253	1228x1760	270	1228x1760	305
56"	1500x2240	99	1420x2100	285	1430x2100	304	1430x2100	382	1424x2100	404	1430x2100	425	1430x2100	480
64"	1700x2520	145	1620x2600	460	1630x2600	485	1630x2600	615	1624x2600	645	1630x2600	680	1630x2600	750

Les dimensions et les poids indiqués sont à titre indicatif, une tolérance de + ou - 2%, sur les valeurs indiquées doit être prise en compte.

D'autres tailles peuvent être fabriquées sur demande spéciale, selon la disponibilité des moules.

Type	Application	Vitesse (m/s)	Distance maxi*	Rayon de courbure mini
FP	Séchage	1 - 4	45 km	1,5 D
PP	Essuyage-remplissage	1 - 4	90 km	1,5 D
CC	Nettoyage-remplissage	1 - 4	90 km	1,5 D
LR	Nettoyage - test	1 - 4	90 km	1,5 D
SA	Nettoyage	1 - 4	90 km	1,5 D
SW	Nettoyage difficile	2 - 5	90 km	1,5 D
TW	Nettoyage difficile	2 - 5	90 km	1,5 D

## CONDITIONS D'UTILISATIONS

\* La distance à parcourir ne peut être garantie, elle dépend des circonstances : état de surface, sec ou humide, la température, les produits contenus, la pression, le diamètre...

Indications non contractuelles.



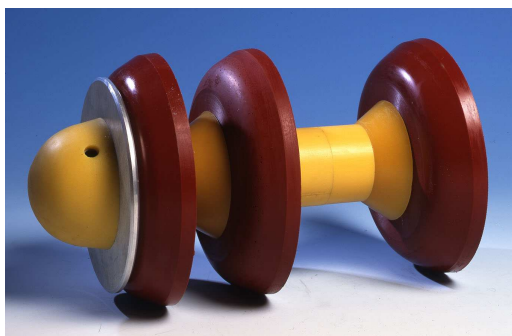
## RACLEURS CORPS FLEXIBLES



Racleur flexible de **séparation** munis de 2,3 ou 4 coupelles.



Racleurs flexibles de **nettoyage** munis de brosses en acier ou acier carbone, peut être équipés de brosses en fibres artificielles (2 ou 3 brosses et coupelles).

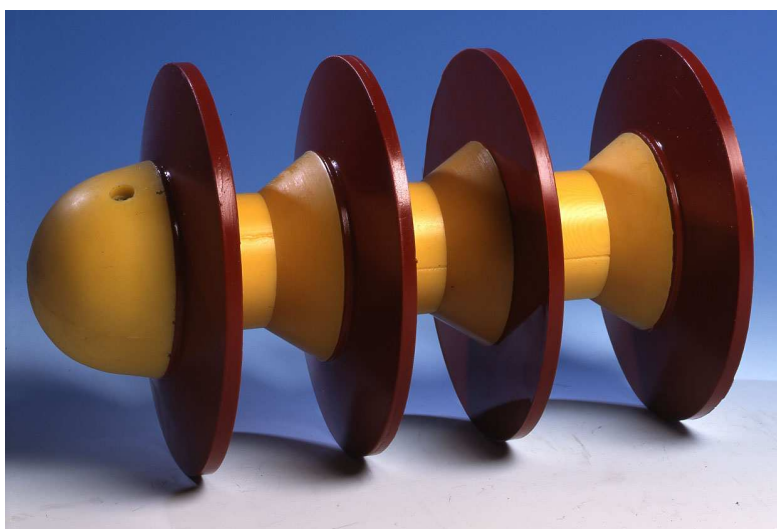


Racleur flexible de **calibrage** munis d'une plaque de calibrage et de deux ou trois coupelles.

Munis de deux, trois ou quatre coupelles en polyuréthane aisément remplaçables, montées sur un axe flexible en polyuréthane.

Les racleurs passent aisément dans des courbes de  $1\frac{1}{2}$  D. Utilisés pour le remplissage et l'évacuation des canalisations, vérifications hydrostatiques, la séparation de différents fluides ou utilisables comme racleurs de calibrage lorsqu'ils sont pourvus d'une plaque de calibrage.

Les racleurs flexibles sont disponibles de 2" à 24".



Le racleur flexible **bidirectionnel** est équipé de disques en polyuréthane, il est opérationnel dans les deux directions (2, 3 ou 4 disques). Des brosses ou une plaque de calibrage peuvent être montées en option.

**Attention** : La différence de pression entre la pression frontale du racleur et la pression arrière ne doit pas dépasser 5 bars.

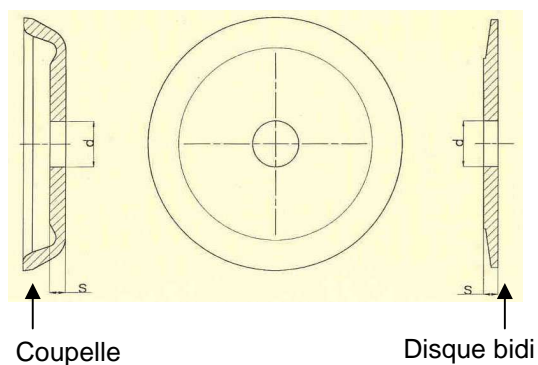


# RACLEURS FLEXIBLES : INFO

## RACLEURS FLEXIBLES

DN	Longueur totale (mm)	Racleur flexible à coupelles		Racleur flexible bidirectionnel		Racleur flexible à brosses circulaires		Racleur flexible de calibrage	
		3 coupelles poids (kg)	4 coupelles poids (kg)	2 disques poids (kg)	4 disques poids (kg)	2 brosses poids (kg)	4 brosses poids (kg)	2 coupelles poids (kg)	4 coupelles poids (kg)
2"	130	0,35	0,40	0,35	0,45	0,60	0,91	0,40	0,45
3"	185	0,55	0,60	0,50	0,65	0,90	1,50	0,60	0,65
4"	210	0,80	1,00	0,70	0,90	1,10	5,50	0,80	1,00
6"	325	3,00	3,40	2,90	3,20	4,00	9,50	3,00	3,40
8"	395	5,00	6,00	4,60	5,20	7,00	15,00	5,00	6,00
10"	490	9,20	11,00	8,50	9,40	11,00	21,00	9,00	11,00
12"	555	12,80	15,40	11,00	11,90	15,00	31,50	12,00	15,00
14"	620	19,80	23,00	17,10	19,20	24,00	39,00	18,00	23,00
16"	690	25,60	31,50	23,60	27,10	29,00	39,00	25,00	31,00
18"	810	41,00	48,00	36,50	39,00	-	-	40,00	47,00
20"	870	48,00	58,00	43,30	46,30	-	-	45,00	55,00
22"	920	58,00	60,00	51,00	54,00	-	-	55,00	60,00
24"	1035	70,00	85,00	58,00	65,00	-	-	65,00	80,00

## DISQUE BIDIRECTIONNEL STANDARD ET COUPELLE STANDARD POUR RACLEUR FLEXIBLE ET CORPS ACIER DE 2 À 16"



Disque bidirectionnel standard					
DN	Ø du disque (mm)	Ø du trou central (mm) - d	Epaisseur (mm) - b	Epaisseur à l'extrémité (mm) - s	Poids (kg)
2"	59	14	8	2	0,02
3"	88,5	20	10	2,5	0,04
4"	108	27	12	3,5	0,07
5"	126,5	27	12	3,5	0,09
6"	166	49	20	6	0,25
8"	210	49	22	7	0,52
10"	263	61	25	8	0,95
12"	315	61	28,5	9	1,37
16"	407	76,5	35	12,5	3,66

Coupelles standard en polyurethane				
DN	Ø extérieur (mm)	Epaisseur (mm)	Ø du trou central (mm)	Poids (kg)
2"	57	8	14	0,02
3"	84	10	20	0,04
4"	110	12	27	0,1
5"	125	12	27	0,3
6"	165	20	49	0,7
8"	214	22	49	1,4
10"	267	25	61	2,3
12"	318	28	61	3,2
14"	351	31	77	5
16"	405	35	77	6,5

Cette série de disques et de coupelles se monte sur les racleurs flexibles ainsi que sur les racleurs corps acier sans système de bridage de 2" à 16". Les disques et les coupelles ne sont percés que dans leur centre.





## RACLEURS CORPS ACIER



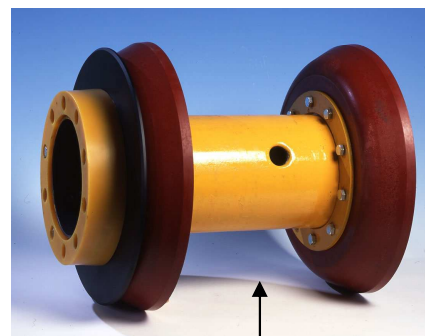
6" à 16"

Les racleurs corps acier sont disponibles de 6" à 16" et de 18" à 56" (modèle à brides). Ils peuvent être équipés de plaque de calibrage, de brosses de nettoyage, de tampon d'arrêt, d'émetteur de positionnement ou d'aimant de ramassage des dépôts de limaille.



18" à 56"

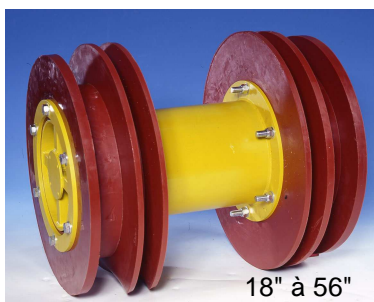
Le racleur de **séparation** est utilisé pour séparer les différentes matières et pour chasser les éventuelles impuretés. Les coupelles en polyuréthane garantissent une étanchéité maximale.



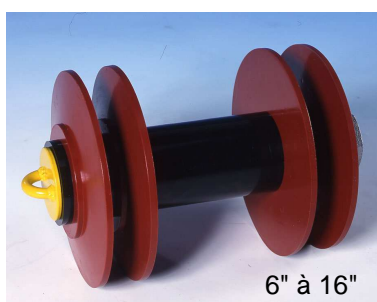
Le racleur de **calibrage** est équipé d'une plaque de calibrage pour localiser les bosses et défauts de la surface interne de la canalisation.



Le racleur de **nettoyage** est équipé de brosses métalliques destinées à supprimer les débris et la rouille. Les petites tailles (2" à 16") sont équipées d'une brosse métallique circulaire. Les plus grandes tailles sont équipées d'un ensemble de brosses décalées montées sur ressorts.



18" à 56"



6" à 16"

Le racleur **bidirectionnel** est équipé de disques en polyuréthane et de pare-chocs à ses extrémités, il est opérationnel dans les deux directions.

Les disques garantissent une étanchéité et une flexibilité optimale. Ce racleur peut être équipé de brosses en conservant ses capacités.

**Attention :** La différence de pression entre la pression frontale du racleur et la pression arrière ne doit pas dépasser 5 bars.



# RACLEURS CORPS ACIER: INFO

## POIDS ET DIMENSIONS

DN	Racleur corps acier à coupelle			
	Longueur (mm)	4 coupelles	2 coupelles 2 brosses	2 coupelles 1 plaque de gabarit
6"	290	3,2	4	3
8"	340	5,1	6,3	4
10"	415	9,3	9,8	7,3
12"	470	12,8	14	9,4
14"	535	19,6	20	14,6
16"	585	25	25	19
18"	600	58	57	40
20"	650	82	79	54
22"	700	101	93	66
24"	760	115	104	78
26"	815	136	124	95
28"	870	156	139	111
30"	930	184	161	132
32"	960	203	181	149
34"	1020	246	257	227
36"	1085	278	285	258
38"	1120	309	312	289
40"	1170	349	349	329
42"	1220	369	377	351
44"	1270	416	421	400
46"	1340	451	452	436
48"	1400	492	488	477
56"	1630	695	673	676

DN	Racleur corps acier bidirectionnel		
	Longueur (mm)	4 disques	4 disques 2 brosses
6"	295	3,1	3,9
8"	349	4,3	5,5
10"	430	7,7	8,2
12"	495	9,3	12
14"	547	15,8	17,5
16"	600	20,6	22
18"	608	60	62
20"	658	90	88
22"	716	114	105
24"	766	127	117
26"	824	151	141
28"	874	171	157
30"	942	209	186
32"	992	225	206
34"	1050	280	271
36"	1100	313	299
38"	1154	352	331
40"	1204	393	398
42"	1262	430	407
44"	1312	482	455
46"	1370	527	491
48"	1420	561	521
56"	1640	761	701

## CONDITIONS D'UTILISATION

Type de racleur	Application	Vitesse (m/s)	Distance maxi*	Rayon de courbure mini
Coupelle	Remplissage-vidage	1 à 5	240 km	3D de 2" à 8" et 1,5D à partir de 10"
Coupelle et brosse	Nettoyage	2 à 7	240 km	3D de 2" à 8" et 1,5D à partir de 10"
Coupelle et plaque de gabarit	Calibrage	2 à 5	240 km	3D de 2" à 8" et 1,5D à partir de 10"
Disque bidirectionnel	Test	1 à 5	240 km	3D de 2" à 8" et 1,5D à partir de 10"
Disque bidirectionnel et brosse	Nettoyage	2 à 7	240 km	3D de 2" à 8" et 1,5D à partir de 10"
Disque et plaque de gabarit	Calibrage	2 à 5	240 km	3D de 2" à 8" et 1,5D à partir de 10"

\* La distance à parcourir ne peut être garantie, elle dépend des circonstances : état de surface, sec ou humide, la température, les produits contenus, la pression, le diamètre...

Indications non contractuelles.

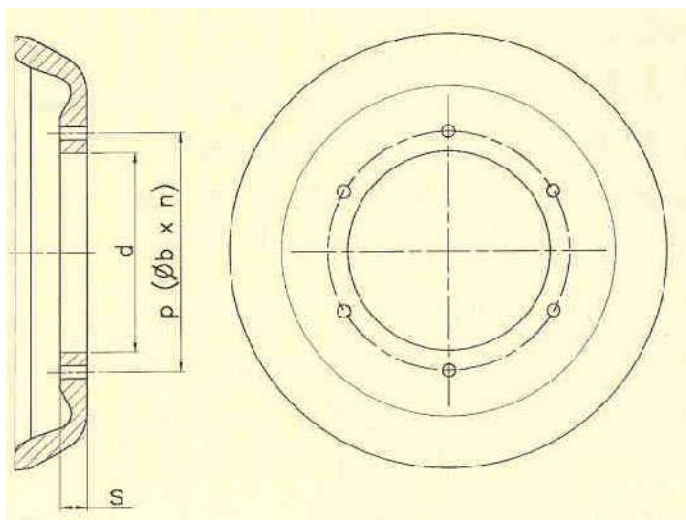


# RACLEURS: COUPELLES/ DISQUES

## COUPELLE POUR RACLEUR CORPS ACIER À PARTIR DE 16"

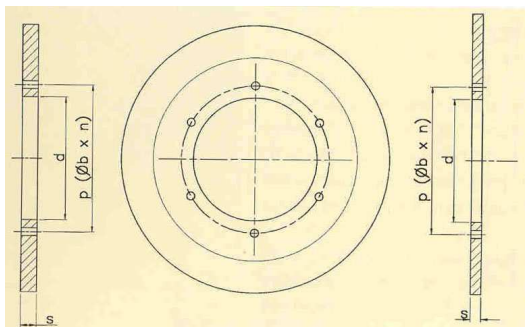
Coupelle standard en polyuréthane				
DN	Ø extérieur (mm)	Epaisseur (mm)	Trou central (mm)	Ø et nombre de trou de boulonnerie
16"	405	35	170	6 x M12
18"	456	35	180	6 x M12
20"	507	35	180	6 x M12
22"	557	35	230	6 x M16
24"	608	37	275	6 x M16
26"	662	38	330	8 x M16
28"	705	40	362	8 x M16
30"	760	40	412	8 x M16
32"	712	40	465	8 x M16
34"	760	40	515	10 x M16
36"	910	40	562	10 x M16
38"	960	40	615	10 x M16
40"	1016	40	665	12 x M16
42"	1064	40	715	12 x M16
44"	1130	40	768	14 x M16
46"	1170	40	820	14 x M16
48"	1230	40	870	16 x M16
56"	1425	60	1000	16 x M16

Les coupelles standard sont en polyuréthane rouge foncé. La dureté est de 80 shore et l'élasticité est de 38 MN/m<sup>2</sup>. Ces coupelles sont à monter sur des racleurs corps acier à bride de 16" à 56".



## DISQUE BIDI POUR RACLEUR CORPS ACIER À PARTIR DE 16"

Les disques bidirectionnels sont en polyuréthane rouge foncé. La dureté est de 85 shore et l'élasticité est de 40 MN/m<sup>2</sup> pour les disques guides, et de 70 shore et 35 MN/m<sup>2</sup> pour les disques étanches. Ces disques bidirectionnels sont à monter sur des racleurs corps acier à bride de 16" à 56".



Disque bidirectionnel standard en polyuréthane						
DN	Disque guide		Disque étanche		Trou central (mm)	Ø et nombre de trou de boulonnerie
	Ø extérieur (mm)	Epaisseur (mm)	Ø extérieur (mm)	Epaisseur (mm)		
16"	390	25	406	15	170	6 x M12
18"	441	30	457	20	180	6 x M12
20"	492	30	508	20	180	6 x M12
22"	540	30	560	20	230	6 x M16
24"	590	30	610	20	275	6 x M16
26"	640	40	660	25	330	8 x M16
28"	690	40	711	25	362	8 x M16
30"	740	40	765	25	412	8 x M16
32"	790	40	812	25	465	8 x M16
34"	840	40	864	25	515	10 x M16
36"	890	45	915	30	562	10 x M16
38"	940	45	965	30	615	10 x M16
40"	995	45	1020	30	665	12 x M16
42"	1040	45	1070	30	715	12 x M16
44"	1095	45	1120	30	768	14 x M16
46"	1140	45	1170	30	820	14 x M16
48"	1195	50	1220	35	870	16 x M16



# RACLEURS: ACCESSOIRES

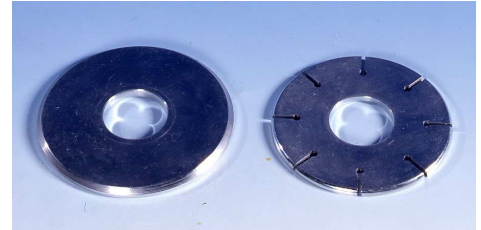
## ACCESSOIRES



Brosse circulaire ou sur patin acier carbone, inox ou nylon.



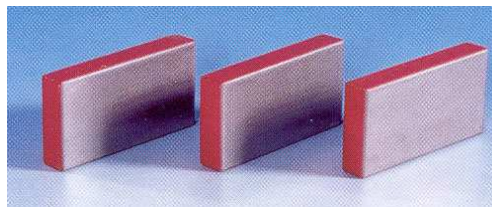
Tampon d'arrêt



Plaque de calibrage en aluminium, acier doux ou inox.



Un grand choix de coupelles et de disques



Aimants de nettoyage pour les dépôts d'acier



Disque pour nettoyage intensif

## EMETTEUR RECEPTEUR DE LOCALISATION DE RACLEUR

### Spécifications de l'émetteur :

Les émetteurs s'installent dans le corps des racleurs corps acier. Ils utilisent des basses fréquences permettant une précision de 0.5m. Ils ont une autonomie allant de 80h à 500 heures (sur demande). Le système étanche peut être utilisé avec de l'huile, du gaz ou de l'eau et selon les modèles à une pression maxi de 100 bars.

Référence des émetteurs	Ø des tubes	Autonomie	Poids
4283500	3"-6"	80 heures	1 kg
4283510	8"-18"	175 heures	2,5 kg
4283520	20"-64"	250 heures	14 kg



### Spécifications du récepteur :

Programmable pour plusieurs émetteurs. Signal : visuel sur écran LCD et sonore. T° d'utilisation de -15°C à +70°C. Conçu dans un boîtier anti-choc qui protège contre l'humidité. Poids 4.8 kg et 8kg avec valise fournie. Référence : 4283490



## SPHERES GONFLABLES

Les sphères peuvent être en néoprène, en nitrile ou en polyuréthane en fonction des applications (produit, T°...).

Elles sont pleines de 1.5" à 4" et gonflables à l'eau de 4" à 42".

Elles sont utilisées pour le passage de coude à faible rayon, de vanne à passage intégral et de té.

Accessoires : pompe de remplissage, éléments de connexions.



# PISTOLET À RACLEUR

## PISTOLET A RACLEUR COBRA



Pistolet de nettoyage pour l'intérieur des tubes et tuyaux flexibles .

Prise en main ergonomique, léger : 0.3kg

Chargement rapide des racleurs.

Pression de service nécessaire : 6 à 7 bars.

Alimentation en air : 1/4 ".

Buses d'expulsion pour tuyaux flexibles de 3/16" à 2".

Buses d'expulsion pour tubes de 6mm à 60mm extérieur.

### Utilisation :

Insérer un racleur de nettoyage dans le chargeur.

Presser la gâchette inférieure (1) pour abaisser le chargeur et le mettre en position de tir.

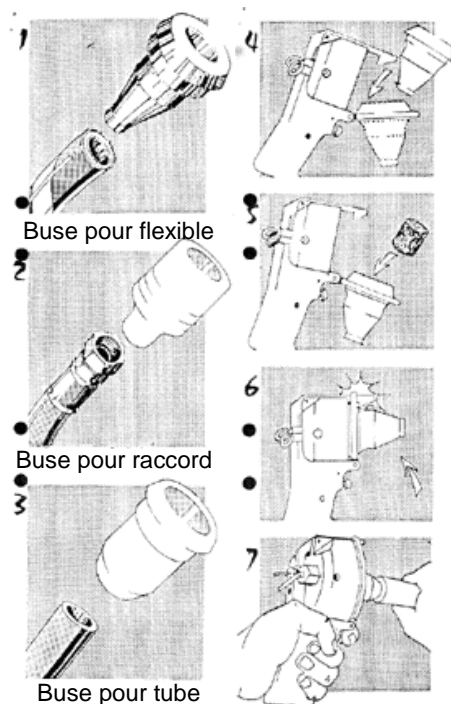
Plaquer la buse d'expulsion contre l'extrémité du tube à nettoyer. Appuyer sur la gâchette supérieure (2) pour expulser le racleur. Presser le bouton (3) pour remonter le chargeur en position initiale.



Les racleurs en polymère léger ont un Ø extérieur 20% supérieur au Ø intérieur des tubes à nettoyer. Disponible de 3/16" à 2".



## PISTOLET A RACLEUR CLASSIC ET MINI



# PROTECTION DE LA TÊTE



Écran de protection faciale Nollé



Écran de protection faciale avec latéral et menton



Masque en cuir



Cagoule toile ignifugée, traitement spécial soudeur EN470-1. Disponible en cuir fleur.



**Prota-shell** avec écran fixe ou relevable 51 x 108mm en fibre vulcanisée



**Prota-shell baby** avec écran fixe ou relevable 51 x 108mm



**Unité d'air filtré** spécial soudage : le système de protection respiratoire Compact-air avec cagoule Gamador relevable. Adaptation de la Prota shell : Cagoule Gamador Ventilateur + ceinture 6 filtres P3 Batterie, chargeur. Tuyau 0.8 m. Indicateur d'air frais Coupe circuit 1.6 A. Coffret.



**Modulo** : masque de soudage automatique de 3/ 9 à 13.

Nombreux accessoires de re-change : verre, serre-tête.



Nombreuses lunettes : nous consulter





## CASQUETTES, BOTTES, GANTS



Casquettes de soudeur colorées, confortables, très résistantes et lavables. Nombreux coloris.



Bouclier aluminisé pour gant soudeur



Gants étoile soudeur 3 ou 5 doigts



Gants soudeur renforcé 3 ou 5 doigts 34cm



Gants soudeur argon 5 doigts



Gants Pvc dos tissus



Gants de manutention



Brodequin **MALTA SA** en cuir fleur. semelle PU double densité. Conforme à la norme EN345-1 S3 - Pointures 35/47.



Bottes **SAVOIE** tige en PVC haute résistance. Conforme EN 345 SB P. Pointures : 39/48



Bottes **Jalaska** et **Jalartic**



Bottes Red Wing **2270**



Bottes Red Wing **1155**



Bottes Red Wing **1116**



Bottes Red Wing **4470**

Nous proposons également une gamme variée d' **équipements de protection individuelle** tels que : casque de chantier avec serre-tête, combinaisons de travail anti-feu, vêtements de pluie, gilets fluo, baudriers, vêtements en Nomex ou GoreTex. Pour plus d' informations, contactez-nous.



# VETEMENTS CUIR SOUDEUR



Veste soudeur cuir croûte



Veste de Soudeur certifiée EN 470-1 en croûte de cuir avec poche intérieure. Cousue fil Kevlar. Boutons pression isolés

Taille	M tour de poitrine	100 cm
	L	112 cm
	XL	124 cm
	XXL	136 cm
	XXXL	148 cm



Veste soudeur cuir croûte dos tissu ignifugé



Veste coton ignifugé avec manche cuir, existe en coton ignifugé intégral



Manchette cuir croûte



Tablier de soudure en cuir croûte



Cagoule ignifugée avec fermeture et attache velcro pour le masque



Étui porte électrode cuir croûte.



Pantalon cuir croûte



Manche avec élastiques



Masque de soudure en cuir repliable





## ABRI ET PARASOL DE CHANTIER



### Abri de soudeur universel 2x2x2 m.

Assemblage et démontage très rapide, superficie au sol 4 m<sup>2</sup>, hauteur 2 m.

Bâche imperméable.

Toit légèrement incliné.

Sur demande réalisation de bâches de soudeur sur mesure.

Poids avec bâche : 45kg

### Abri de soudeur type TRACK.

Pour le soudage de tubes.

Abri muni de roulettes, il se déplace facilement sur le tube. Bâche imperméable et anti-étincelles.

Le TRACK 24 s'adapte aux tubes de 6 à 24".

Le TRACK 48 pour tubes de 24 à 48".



**Parasol de chantier** en toile M2, livré sur demande avec pieds tripode et housse de transport.

Différentes tailles réalisables : 2 x 1.5m, 2.5 x 2m, 3 x 2m, 4 x 3m.