



APPLICATIONS

Traitement et épuration des eaux usées, eau de mer et dessalement, traitement des eaux dans le secteur textile, tannage et métallurgique, pompage des eaux thermales et dans installations pétrochimiques, traitements chimique industrielle.

PARTIE HYDRAULIQUE

- Pompes de surface centrifuges monobloc avec hélice fermée pour le pompage de liquides agressifs et hydrocarbures sans sédiments solides.
- Hélice et corps de la pompe en AISI 304/316 très épais pour une plus grande résistance mécanique et à la corrosion.
- Le corps de la pompe est intérieurement et extérieurement poli pour garantir l'hygiène et les quelques soudures garantissent élevées performances hydrauliques et rendent la pompe plus fiable.
- Étanchéité mécanique seul
- **Disponible en la version avec étanchéité double, la solution idéale pour le traitement des liquides potentiellement explosifs (notre série ID EX)**
- Certifications ATEX II 2G Ex h IIC T3 Gb
ATEX II 2D Ex h IIIC T120°C Db

MOTEUR

- Moteur ATEX asynchrone, 50 Hz, séries FL EX A moteur 2 pôles 2800 t/min, séries FL EX B moteur 4 pôles 1400 t/min.
- Protection II 2G ou II 2D
- Voltage: triphasé 230V/400V
- Température ambiante: min -20 °C – max +40 °C

CONDITIONS DE TRAVAIL

- La pompe ne peut pas fonctionner à sec.
- Température du liquide pompé: min 0 °C - max +120 °C.
- Toutes les protections doivent être choisies sur la base des manuels techniques d'instructions qui accompagnent la pompe et en accord avec les conditions spécifiques de travail, selon les directives d'installation en atmosphères potentiellement explosives.

PRODUITS CONNEXES

- Coffret électrique
- Module avec circuit d'alimentation ATEX en sécurité intrinsèque pour transmetteur de niveau ATEX ou régulateur de niveau ATEX
- Régulateur de niveau ATEX avec 5, 10 ou 20 m de câble électrique.
- Transmetteur électronique de niveau ATEX (ou ID ATEX).
- Raccord moteur pompe avec double étanchéité mécanique avec chambre d'huile et protection.
- Chariot en acier inoxydable avec roues conductrices, complet d'interrupteur ATEX.

Spécifications techniques

Modèle	Moteur		Ø filetage		Prestations													
	HP	kW	IN	OUT	l/min	0	100	200	300	400	500	700	900	1100	1200	1400	1600	1800
					m ³ /h	0	6	12	18	24	30	42	54	66	72	84	96	108
FL EX A110-28	3	2,2	2"	1"1/2	Hauteur manométrique (m)	19	18	16	14	11	9							
FL EX A160-4	3	2,2	1"1/2	1"1/2		26	24	19	5									
FL EX A170-4,1	4	3	1"1/2	1"1/2		35	33	29	23	14								
FL EX A155-28	7,5	5,5	2"	2"		37	36	35	33,5	32	30,8							
FL EX A175-28	7,5	5,5	2"	1"1/2		49	47,3	45	42,2	40								
FL EX A200-20	7,5	5,5	2"	1"1/2		57	55	50										
FL EX A200-28,1	10	7,5	2"	1"1/2		61,5	60,5	57,5										
FL EX A115-28	5,5	4	2"1/2	2"		19,5		18,5	17,5	16,1	15	12	8,9	5				
FL EX A125-28,1	7,5	5,5	2"1/2	2"		24,3		23,7	23	21,8	20,5	17	13	7,5				
FL EX A140-28,1	7,5	5,5	2"1/2	2"		32,5		31,2	29,5	28	26,2	23						
FL EX A165-28,1	10	7,5	2"	2"		42,9		41,5	40	38,1	36,2	31						
FL EX B170-20	2	1,5	3"	2"1/2		9,8		9,6		8,1								
FL EX B200-20	3	2,2	3"	2"1/2		12		11,8		11,2				2,8				
FL EX B180-28	4	3	4"	4"		12,6		12,2		11,5				5,9	3,6			
FL EX B220-28,2	4	3	2"1/2	2"		18		15,8		12,2								
FL EX B180-40	5,5	4	4"	4"		3,5								3	2,4	2	1	
FL EX B220-28,3	7,5	5,5	4"	3"		17,5		17		16,5		13		11	8	3		

Curves

