

Système Split

MONTAGE unité de condensation au sol (ou sur support) à l'extérieur ;
unité d'évaporation au plafond à l'intérieur.



- Compresseur hermétique
- Évaporateur compact
- Détendeur thermostatique et électrovanne montés
- Dégivrage cyclique électrique
- Évacuation de l'eau de condensation
- Pré charge réfrigérant
- Gaz R134A pour version positive et R452A pour version négative
- Armoire électrique incorporée
- Raccordement frigorifique sur vannes flares
- Panneau de commande séparé (avec câble L=5 m)
- Ligne liquide déshydrateur et voyant
- Réservoir de liquide
- Liaisons électriques groupe/ évaporateur
- WINTER KIT inclus pour version positive (pour démarrage par grand froid)

TEMPÉRATURE POSITIVE



MONOBLOC Gaz R134A	TENSION (Volt/Ph/Hz)	PUISSANCE NOMINALE	VOLUME CHAMBRE FROIDE à 0°C POUR TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE		POIDS (unité de condensation / évaporateur)
			40°C *	30°C *	
SP TN 106-U1	230/1/50	0,4 kw	6,7 m ³	8,1 m ³	43 / 13 kg
SP TN 107-U1	230/1/50	0,7 kw	9,1 m ³	11 m ³	43 / 13 kg
SP TN 212 TRI-U2	400/3N/50	0,9 kw	13 m ³	15 m ³	59 / 19 kg
SP TN 213 TRI-U2	400/3N/50	1,7 kw	15 m ³	17 m ³	61 / 19 kg
SP TN 315 TRI-U3	400/3N/50	2,2 kw	29 m ³	34 m ³	69 / 28 kg
SP TN 320 TRI-U3	400/3N/50	2,6 kw	33 m ³	37 m ³	70 / 28 kg
SP TN 425 TRI-U4	400/3N/50	2,94 kw	37 m ³	44 m ³	95 / 37 kg
SP TN 530 TRI-U5	400/3N/50	3,7 kw	51 m ³	60 m ³	104 / 53 kg
SP TN 635 TRI-U6	400/3N/50	4,8 kw	80 m ³	94 m ³	158 / 84 kg
SP TN 645 TRI-U6	400/3N/50	6,3 kw	110 m ³	116 m ³	159 / 84 kg
SP TN 706 TRI-U7	400/3N/50	7,4 kw	130 m ³	152 m ³	195 / 102 kg
SP TN 707 TRI-U7	400/3N/50	9,55 kw	180 m ³	202 m ³	220 / 102 kg

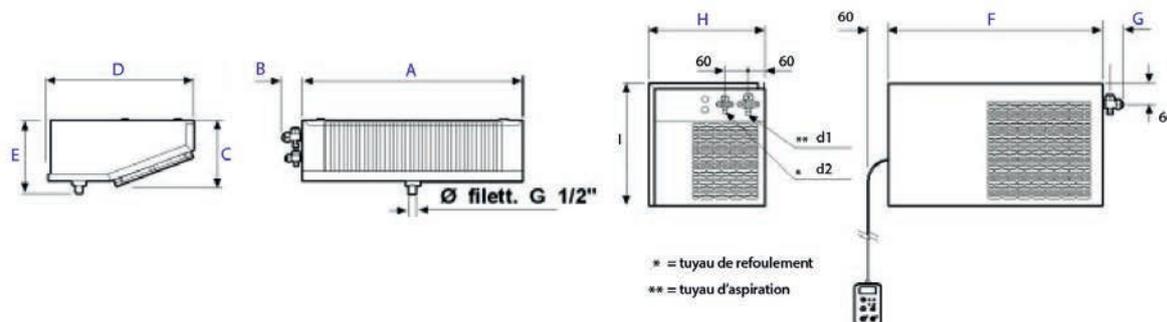
* Volume CF indiqué pour épaisseur panneau 80 mm

TEMPÉRATURE NÉGATIVE



MONOBLOC Gaz R452A	TENSION (Volt/Ph/Hz)	PUISSANCE NOMINALE	VOLUME CHAMBRE FROIDE à 0°C POUR TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE		POIDS (unité de condensation / évaporateur)
			40°C *	30°C *	
SP BT 117-U1	230/1/50	1,3 kw	5,3 m ³	7,3 m ³	50 / 13 kg
SP BT 218-U2	230/1/50	1,3 kw	7,6 m ³	11 m ³	61 / 19 kg
SP BT 220 TRI-U2	230/1/50	1,5 kw	9,8 m ³	14 m ³	69 / 19 kg
SP BT 320 TRI-U3	400/3N/50	1,5 kw	17 m ³	23 m ³	72 / 28 kg
SP BT 330 TRI-U3	400/3N/50	2,2 kw	18 m ³	27 m ³	78 / 28 kg
SP BT 440 TRI-U4	400/3N/50	2,6 kw	28 m ³	39 m ³	115 / 37 kg
SP BT 445 TRI-U4	400/3N/50	3 kw	35 m ³	44 m ³	115 / 37 kg
SP BT 550 TRI-U5	400/3N/50	3,7 kw	56 m ³	71 m ³	120 / 53 kg
SP BT 660 TRI-U6	400/3N/50	5,5 kw	100 m ³	127 m ³	189 / 84 kg
SP BT 680 TRI-U6	400/3N/50	7,5 kw	121 m ³	163 m ³	190 / 84 kg
SP BT 710 TRI-U7	400/3N/50	9,6 kw	185 m ³	231 m ³	273 / 102 kg
SP BT 713 TRI-U7	400/3N/50	11 kw	210 m ³	263 m ³	326 / 102 kg

* Volume CF indiqué pour épaisseur panneau 100 mm



MODÈLES	DIMENSIONS mm										
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	d1	d2
U1	614	62	195	410	215	620	62	337	357	12	6
U2	1034	40	195	410	215	820	62	427	390	16	10
U3	1614	62	195	410	215	820	62	427	427	16	10

DIMENSIONS POUR U4, U5, U6 ET U7 SUR DEMANDE