

HSL / HSLX



HSL / HSLX
Cisailles Guillotines Hydrauliques

SYSTEME HYDRAULIQUE

Les cisailles guilotines hydrauliques de la gamme HSL sont équipées de vérins situés sur le dessus, l'arrière de la machine entièrement dégagé permet donc d'adapter différents dispositifs de maintien, d'évacuation et de palettisation.

Le bâti en acier mécano-soudé rend la machine robuste. Les cisailles HSL sont équipées en standard d'une commande présélection SP9, et peuvent être équipées en option d'une commande programmable tactile SC100T.



SYSTEME HYDRAULIQUE

Le moteur-pompe et les valves hydrauliques sont situées à l'avant de la machine sous la table, et sont donc facilement accessibles. Les connexions aux vérins, serre-tôles et pompes se font par des tuyaux flexibles. Pendant le cisailage, ce groupe est protégé contre toute surcharge par un système de valves à grande pression. Le réservoir d'huile surdimensionné permet une production élevée.

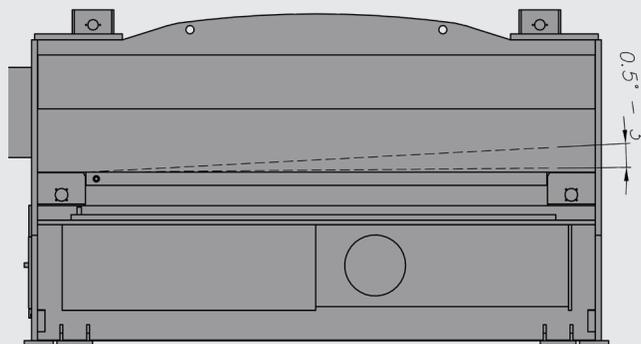


SERRE-TÔLES

Les serre-tôles hydrauliques fonctionnent indépendamment, ce qui permet de serrer correctement les tôles de différentes longueurs et épaisseurs. La pression et le serrage des vérins serre-tôles sont indépendants de la pression de cisailage. Plus rapprochés aux extrémités, ils facilitent le cisailage de bandes étroites.



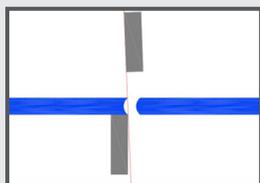
ANGLE DE COUPE / JEU ENTRE LAMES



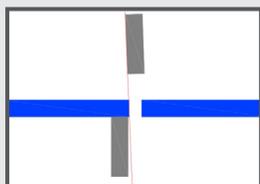
ANGLE DE COUPE

Le réglage électro hydraulique de l'angle de coupe se fait à partir de l'armoire de commande avec affichage digital. La machine HSL équipée avec une commande SC100T (HSLX) a le réglage automatique selon l'épaisseur de la tôle.

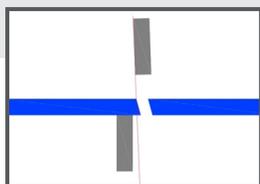
L'angle de coupe réglable permet de couper des tôles fines dans un angle minimal avec d'infimes déformations.



Trop petit



Correct



Trop grand

JEU ENTRE LAMES

Le réglage rapide du jeu entre lames se fait manuellement par leviers se trouvant de chaque côté à l'arrière de la machine. Sur les modèles HSLX (avec la commande SC100T), le réglage se fait automatiquement au moyen de 2 vérins hydrauliques, en fonction de l'épaisseur de la tôles et du type de matériau.



EQUIPEMENT STANDARD

EQUIPEMENT STANDARD

- Groupe hydraulique à moteur-pompe se trouvant à l'avant de la machine, donc facilement accessible et permettant d'adapter différents dispositifs de maintien, d'évacuation et palettisation.
- 2 vérins en haut.
- Toutes les fonctions sont regroupées sur un tableau de commande et se trouvent directement face à l'opérateur.
- La commande SP9 vous offre les fonctions suivantes : positionnement automatique de butée arrière (présélection position) avec affichage digital, réglage de la longueur de coupe, et sélection de la rétraction de la butée arrière.
- Angle de coupe réglable par commande électro-hydraulique à l'aide de boutons poussoir, situés sur l'armoire de commande.
- Réglage rapide du jeu entre lames par levier accessible à l'arrière de la machine.
- Serre-tôles avec tampons orientables. La pression des vérins serre-tôles est indépendante de la pression de cisailage afin d'assurer le serrage optimal de chaque épaisseur de tôle. Les vérins serre-tôles sont plus rapprochés aux extrémités, facilitant ainsi le cisailage de bandes étroites.
- Protection contre surcharge électrique et hydraulique.
- Lames à 4 tranchants.
- Butée arrière motorisée, commandée par la commande présélection SP9 avec affichage digital de la position actuelle.
- La table est équipée de consoles rectangulaires pour faciliter l'introduction des tôles.
- Butée d'équerrage de 1000 mm, avec régleur encastré, rainure en T et cliquet escamotable montée à gauche de la machine.
- Pédale de commande mobile.
- Manuel d'utilisation et d'entretien.



COMMANDE SC100T (EN OPTION = MODELE HSLX)

UNE MACHINE HSL EQUIPEE D'UNE COMMANDE SC100T S'APPELLE HSLX **MODES DE PROGRAMMATION :**

Caractéristiques de la commande SC100 T :

- Ecran tactile LCD (5.7").
 - Capacité mémoire : 500 programmes max, 255 pas max.
 - Liste de 32 matériaux différents.
 - Réglage du jeu entre lames et de l'angle de coupe automatique.
 - Réglage du jeu entre lames électro-hydraulique par 2 vérins.
 - Programmation de la longueur de cisailage
 - Programmation de la rétraction de la butée arrière.
 - Possibilité de passage en mode manuel de la butée arrière.
 - Compensation du jeu mécanique, relâchement de la tôle retardé.
 - Mode de sélection pouces ou millimètres.
 - Compteur de coupe croissant ou décroissant avec arrêt à 0.
 - Choix de langue.
 - Interface USB
- **Automatique :**
 - En entrant l'épaisseur (acier doux), la commande règle automatiquement le jeu entre lames et l'angle de coupe selon l'épaisseur de la tôle. Les paramètres peuvent être modifiés manuellement selon les données.
 - **Manuel :**
 - Tous les paramètres de coupe comme le matériau, l'épaisseur, le jeu entre lames et l'angle sont programmés manuellement.



BUTEES ARRIERES



RAPIDE ET FACILE :

La SC100 T répond à toutes les exigences pour les opérations de coupe de tôles qui nécessitent la plus grande précision et un gain de temps maximal. Créer un programme nécessite seulement quelques actions, les paramètres du programme comprennent : la position de la butée arrière, la longueur de coupe, l'épaisseur de la tôle, l'angle de coupe, et le réglage du jeu entre lames.

Le réglage du jeu entre lames est électro hydraulique.

Aucune formation spécifique n'est requise pour travailler avec cette commande !

BUTEES ARRIERES

La butée arrière est constituée de 2 bras rigides et une cornière réglable. Les possibilités de réglage sur les bras de la butée arrière et sur la cornière de butée garantissent un positionnement précis de la tôle. Positionnement motorisé et affichage digital, présélectionné par la commande SP9 ou programmé par la commande SC100T. Lecture numérique de la position réelle, présélectionnée ou programmée. Avec la commande SC100 T : la butée arrière escamotable, entraînée par moteur DC sur vis à billes, permet de couper des tôles plus longues que la course de la butée même.



Butée arrière motorisée

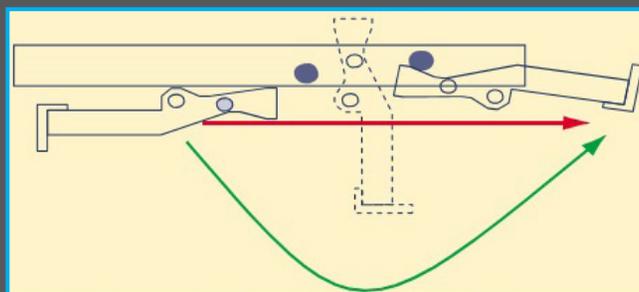
De série sur tous les modèles.

Butée arrière motorisée course 750 mm ou 1000 mm (en standard ou en option suivant modèle de machine).

Butée arrière escamotable

Butée arrière motorisée, course 750 mm ou 1000 mm (en standard ou en option suivant modèle de machine). Disponible en option sur tous les modèles HSL et HSLX.

La cornière de la butée est maintenue par 2 axes amovibles qui, lorsqu'ils sont retirés, lui permettent de basculer vers l'arrière afin de pouvoir passer des tôles plus longues que la course de la butée même.



OPTIONS

- Commande SC100 T (modèle HSLX)
- Butée d'équerrage et consoles plus longues ou supplémentaires.
- Billes de manutention.
- Rapporteur d'angles.
- Grilles avec encoches pour couper des bandes fines ou barrière immatérielle.
- Différentes versions de butées arrières.
- Système de maintien tôles hydraulique pour la coupe des fines tôles.
- Système de maintien tôles, bac à chutes et systèmes de palettisation.



Rapporteur d'angles.



Butée d'équerrage et support avant avec ou sans réglage encastré, rainure en T et cliquet escamotable. Butées d'équerrage de 1000 à 6000 mm, Supports avant de 500 mm à 3000 mm.



BARRIÈRE IMMATERIELLE devant les serre-tôles. BILLES DE MANUTENTION montées sur la table pour faciliter la manipulation des tôles..

La gamme HSL/HSLX présente une spécificité non négligeable : l'arrière de la machine est dégagé, laissant la possibilité d'adapter différents dispositifs de manutention des tôles, transporteur à bandes, bac à chutes et système de palettisation, pour une production améliorée.

SYSTEME DE MAINTIEN TÔLES HYDRAULIQUE

Il suit le mouvement du coulisseau. Utilisé principalement pour les tôles fines, il assure le calibrage parfait lors de l'entrée de la tôle dans la machine.

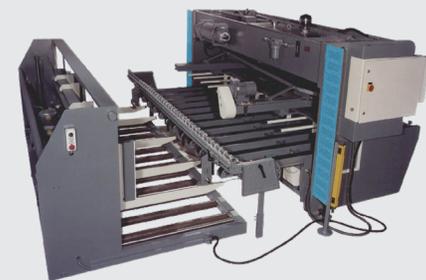
La tôle reste soutenue pendant l'opération de coupe pour éviter qu'elle soit endommagée ou déformée. Lorsque l'opération de coupe est terminée, la tôle glisse lentement vers le bas. Possibilité de débrayage du système, par exemple pour couper des tôles plus épaisses.



Possibilité d'extension vers le système SBS (sheet back to sender) : retour de la bande coupée vers l'avant.

SYSTEME DE MAINTIEN TÔLE PNEUMATIQUE

Clapet et bac à chutes, transporteur de bandes avec contre rouleaux et système de palettisation avec bras automatiques. Le système pneumatique de maintien tôles assure un positionnement parfait de la tôle. Avec le clapet et le bac à chutes, il est possible de couper et d'éloigner une bande en commençant une nouvelle tôle. L'évacuateur à bandes enlève les tôles coupées. Un contre rouleau évite de rayer les tôles empilées précédemment. Les bras de l'empileur s'abaissent automatiquement pendant l'opération d'empilage.



Système de palettisation

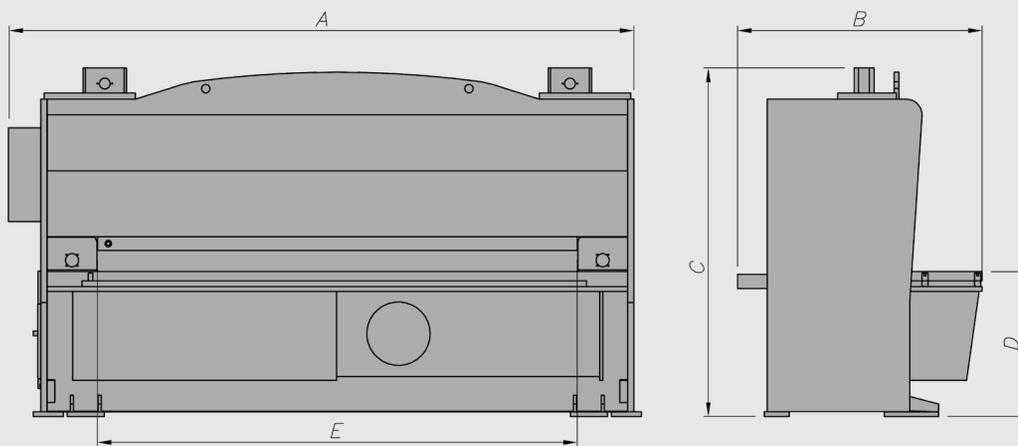


Conveyor et système de support tôles

DONNEES TECHNIQUES HSL / HSLX

	Capacité acier doux (400N/mm ²) mm	Longueur de coupe E mm	Angle de coupe degrés	Nombre de serre-tôles	Nombre de coups/minutes angle mini - angle maxi .	Course butée arrière - version M0T mm	Course butée arrière - version SAB (opt.) mm	Hauteur de travail D mm	Puissance moteur kW	Longueur A mm	Largeur (sans les grilles CE) B mm	Largeur (avec les grilles CE) mm	Hauteur C mm	Poids approximatif T
3006	6,5	3050	0.5-3	18	11-22	750/1000	1000	770	11	3950	1750	3070	1720	5
3008	8	3050	0.5-3	18	10-23	750/1000	1000	770	15	4050	1800	3120	1850	5.5
3010	10	3050	0.5-3	18	10-18	1000	1000	930	18,7	4270	2150	3470	2250	8.3
3013	13	3050	0.5-3	18	9-17	1000	1000	930	22	4270	2200	3720	2250	9.5
3016	16	3050	0.5-3	18	5-10	1000	1000	1000	30	4800	2220	3740	2550	14
4006	6,5	4050	0.5-3	23	6-11	750/1000	1000	880	11	5100	1850	3170	2000	7.5
4008	8	4050	0.5-3	23	6-11	750/1000	1000	880	15	5150	1880	3200	2020	10
4010	10	4050	0.5-3	23	7-11	1000	1000	1040	18,7	5250	2180	3500	2390	13
4013	13	4050	0.5-3	23	7-11	1000	1000	1040	22	5700	2200	3720	2390	13.5
4016	16	4050	0.5-3	23	4-9	1000	1000	1040	30	5700	2220	3740	2800	20

Dans le but d'améliorer la qualité de ses produits, HACO se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.





Presses plieuses CNC



Poinçonneuses CNC



Découpes Plasma

HACO SAS
ZI rue Laënnec
59930 La Chapelle d'Armentières
France
T +33 (0)320 10 30 40
E-Mail: commercial@haco.fr
www.haco.fr

HSL / HSLX
Cisailles guillottes hydrauliques