

ProJet[®] 3500 CP & CPX

Imprimantes 3D Professionnelles

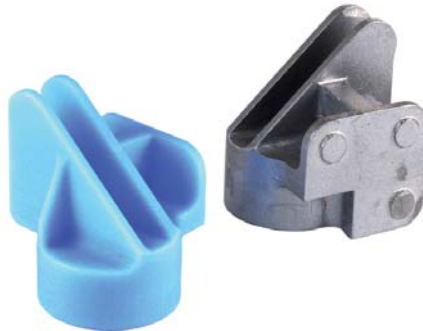
Précision
Productivité
Fonderie Directe



Meilleure **Qualité**



Cire **RealWax[™]**



Modèles de **Fonderie**



3DSYSTEMS[®]

Les imprimantes 3D de la ligne ProJet® 3500 grande capacité les plus productives

ProJet® 3510 CP

La ProJet® 3510 CP transforme l'utilisation de l'impression 3D en production rapide directe de modèles perdus de fonderie pour tous types de géométries. Les modèles de qualité supérieure RealWax™ produits sur la ProJet® 3510 CP sont particulièrement adaptés aux applications de fonderie multi-usages de taille moyenne à grande, telles que les pièces mécaniques moteurs, pneumatiques, aéronautiques, d'énergie, équipements de fabrication sur-mesure, restauration et autres équipements lourds.

QUALITÉ • PRODUCTIVITÉ • FONDERIE RAPIDE

ProJet® 3510 CPXPlus

La ProJet® 3510 CPXPlus offre la flexibilité de pouvoir choisir entre quatre niveaux de résolution pour produire en masse des modèles de fonderie 100 % cire RealWax™, pour un nombre illimité d'applications. Le rendement de vos opérations de fonderie sera identique à celui utilisant des cires standards. Il vous suffit de vous connecter à l'imprimante pour produire à haut débit des modèles aux détails extrêmement fins.

MODÈLES Plus • RÉOLUTION Plus • FLEXIBILITÉ Plus



ProJet® 3510 CPX

Produisez des modèles micro-détaillés 100 % cire avec un état de surface lisse, des détails extrêmement fins et une précision exceptionnelle. Vous accélérerez vos processus, accèderez au sur-mesure de masse et améliorerez l'efficacité et la productivité de votre atelier fonderie. Les modèles de fonderie RealWax™ produits sur la ProJet® CPX sont particulièrement adaptés à la bijouterie, aux appareils, équipements médicaux microdétaillés, implants médicaux, composants électriques, figurines, répliques, objets de collection...

PRÉCISION • HAUTE DÉFINITION • MODÈLES DE FONDERIE

ProJet® 3500 CPXMax

L'imprimante grande capacité ProJet® 3500 CPXMax propose de plus grandes pièces en haute définition, ainsi qu'une productivité accrue. Les performances des modèles RealWax™ rivalisent avec celles des cires injectées utilisées dans les procédés et équipements de moulage à la cire perdue existants. Profitez du plus haut débit et des plus grandes pièces avec des détails et une qualité seulement possibles avec les imprimantes ProJet.

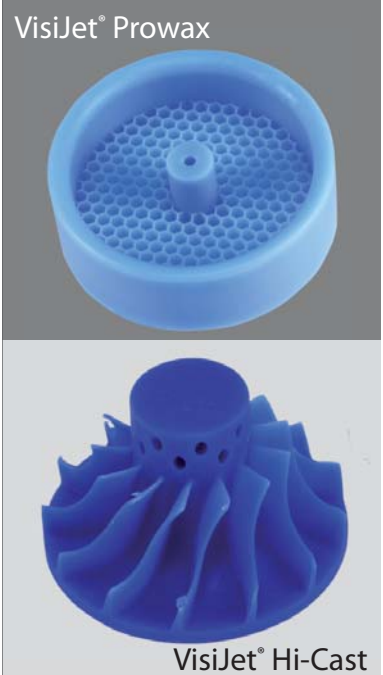
Max DÉBIT • Max DÉFINITION • Max VOLUME



Matériaux VisiJet® pour imprimantes ProJet® CP & CPX

La ligne de matériaux VisiJet® RealWax™ offre de nombreuses possibilités pour répondre aux besoins d'une grande variété d'applications de fonderie. Utilisant la technologie de Modelage à Jets Multiples (MJM), les imprimantes 3D ProJet® de 3D Systems produisent, avec les matériaux VisiJet®, des modèles en cire précis en haute définition pour la coulée directe, pour l'industrie des transports, de l'énergie, des biens de consommation, des loisirs, de la santé, de l'éducation et autres marchés verticaux.

Propriétés	Conditions	VisiJet® Prowax	VisiJet® Hi-Cast	VisiJet® S400
Composition		100% Cire	100% Cire	Supports en cire
Couleur		Bleu clair	Bleu marine	Blanc
Quantité par bouteille, kg		1,75	1,75	1,75
Densité à 80 °C (liquide), g/cm ³	ASTM D4164	0,81	0,81	0,87
Point de fusion, °C		70	70	55-65
Point de ramollissement, °C		52-62	52-62	N/A
Retrait volumique, de 40 °C à température ambiante, %		2,24	2,24	N/A
Contraction linéaire, de 40 °C à température ambiante, %		0,75	0,75	N/A
Compatibilité ProJet		CP	CPX	CP, CPX
Description		Applications générales de fonderie	Micro-fonderie haute résolution	Cire non toxique à dissoudre pour une suppression des supports automatisée



VisiJet® Hi-Cast

AVANTAGES DES MATÉRIAUX VISIJET® REALWAX™

- Répondent aux besoins d'une vaste gamme d'applications
- Produisent des pièces haute définition, avec des détails nets et un état de surface lisse
- Peuvent être coulés dans de nombreux procédés de fonderie
- Le matériau pour supports offre une finition facile, tout en préservant les détails fins

Matériaux en cire VisiJet® pour ProJet® CP & CPX



ProJet® 3510 CP

ProJet® 3510 CPX

ProJet® 3510 CPXPlus

ProJet® 3500 CPXMax

Modes d'impression	HD - Haute Définition HDHiQ - Haute Définition/Qualité -	HD - Haute Définition HDHiQ - Haute Définition/Qualité - XHD - Xtreme Haute Définition	HD - Haute Définition HDHiQ - Haute Définition/Qualité UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtreme Haute Définition	HD - Haute Définition HDHiQ - Haute Définition/Qualité UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtreme Haute Définition
Volume de fabrication net (xyz)				
Mode HD	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
Mode HDHiQ	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
Mode UHD	-	-	203 x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm
Mode XHD	-	127 x 178 x 152 mm	203 x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm
Résolution				
Mode HD	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ
Mode HDHiQ	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ
Mode UHD	-	-	694 x 750 x 1300 DPI (xyz), couches de 20µ	694 x 750 x 1300 DPI (xyz), couches de 20µ
Mode XHD	-	694 x 750 x 1600 DPI (xyz), couches de 16µ	694 x 750 x 1600 DPI (xyz), couches de 16µ	694 x 750 x 1600 DPI (xyz), couches de 16µ
Précision (typique)	0,025-0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce. La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.			
Fonction de notification par Email	Oui	Oui	Oui	Oui
Connectivité tablette/smartphone	Oui	Oui	Oui	Oui
Tête d'impression garantie 5 ans	Standard	Standard	Standard	Standard
Matériaux de fabrication	VisiJet® Prowax	VisiJet® Hi-Cast	VisiJet® Hi-Cast	VisiJet® Hi-Cast
Matériau pour supports	VisiJet® S400	VisiJet® S400	VisiJet® S400	VisiJet® S400
Conditionnement des matériaux	En bouteilles propres de 1,75 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans la machines)			
Matériau de fabrication	En bouteilles propres de 1,75 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans la machines)			
Matériau pour supports	En bouteilles propres de 1,75 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans la machines)			
Alimentation électrique	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A ; 200-240* VAC, 50 Hz, monophasé, 10 A			
Dimensions (LxPxH)				
Imprimante 3D en caisse	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm
Imprimante 3D hors caisse	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm
Poids				
Imprimante 3D en caisse	434 kg	434 kg	434 kg	434 kg
Imprimante 3D hors caisse	323 kg	323 kg	323 kg	323 kg
Logiciel ProJet® Accelerator	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Possibilités d'empilage et d'imbrication des pièces (sauf ProJet CP) Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications			
Application Print3D	Surveillance et contrôle à distance, depuis une tablette, un ordinateur ou un smartphone			
Compatibilité réseau	Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100			
Matériel client recommandé	1,8 GHz avec 1 GB de RAM (avec support OpenGL et 64 MB de RAM vidéo) ou plus			
Système d'exploitation	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			
Formats de fichiers supportés	STL	STL et SLC	STL et SLC	STL et SLC
Température de fonctionnement	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
Bruit	< 65 dBA (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)			
Certifications	CE	CE	CE	CE

* Petit transformateur externe requis, fourni par 3D Systems dans le kit d'installation local.