

Gestion IDEAL des déchets Industries Laitières et I.A.A.

IDEAL
Technologies

L'Offre IDEAL™

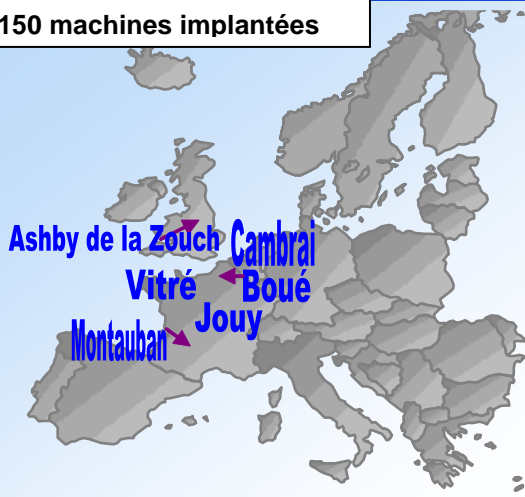
- **Logistique optimisée :**
Réduit la surface de stockage
Contrôle des flux de déchets sur site
- **Traitement :** vidage des emballages pleins sur site et séparation des contenants / contenus (liquides)
- **Recyclage :** Valorisation des contenants et des contenus : méthanisation, ré-utilisation
- **Hygiène et Sécurité :**
Procédé automatisé avec circuit NEP (CIP)
- **Anticipation des nouvelles normes environnementales**

En chiffres

- **Types déchets:** Bouteilles lait : briques, pehd
Pots Yaourts pleins, PET, PP
Conditionnements IAA/brsa
- **Matières :** PET-PS Alu, emballages plastiques, cartons, cannettes en métal, briques, PEHD
- **Vidage** > 95% - lait conditionné - BRSA
- **Ratio de Compaction :** Approx. 15 :1
- **Niveau de bruit :** environ 55 db
- **Taille Machine :** 4 m² - Poids 1200 kg
- **Maintenance limitée** (pas d'hydraulique)
- **Périphériques :** table de tri / basculeur alimentation amont / convoyeur à bande

Situation Géographique

+150 machines implantées



revolution™ jusqu'à 6 M3/H

revolution™ 500 > 6 m³/h
revolution™ 200 > 4 m³/h



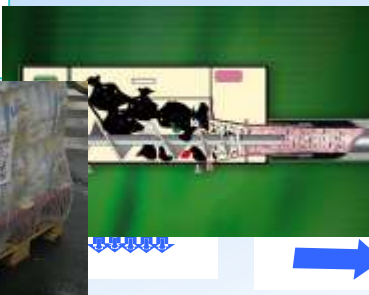
Vidage des rebuts sur site en vue de leur valorisation

1 – Approvisionnement
manuel ou automatique
brique, bouteille, pot...



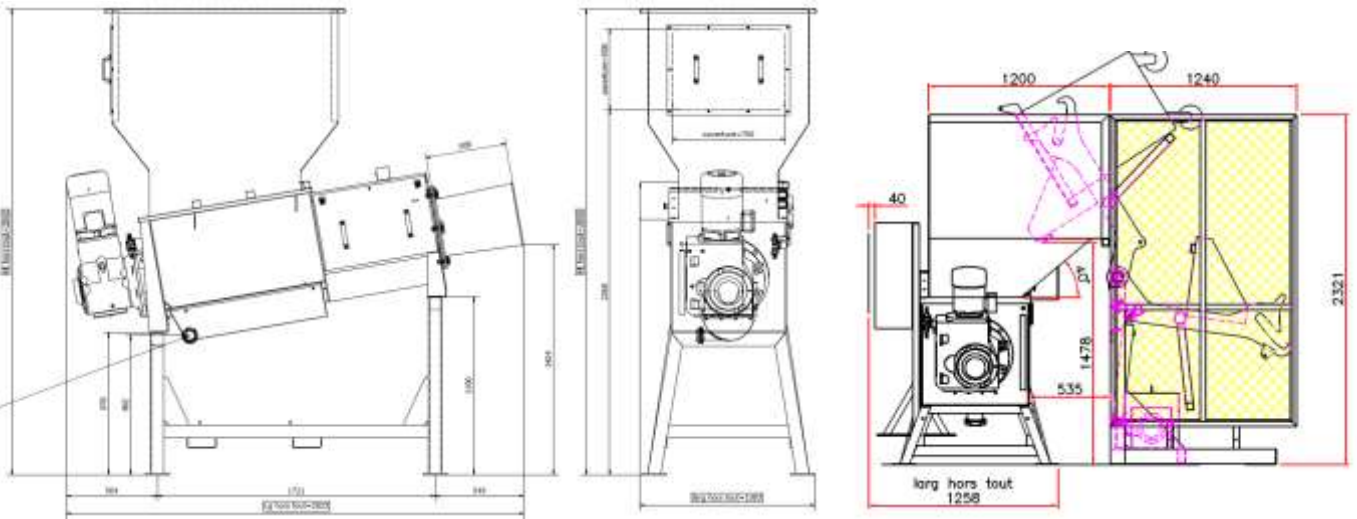
Récupération des liquides et solides
grâce à la vis programmable

2- Essorage
Vidage



Gestion IDEAL des déchets l'Industrie Laitière et IAA

IDEAL
Technologies



Ensemble intégré : dépotage – vidage des emballages – recyclage/valorisation



Eric DURIVAUT

e-mail : eric.durivault@idealtechnologies.fr
Site fournisseur : www.idealtechnologies.fr

IDEAL Industrie Laitière