

Tige montante, DN 50 à DN 600
Bride et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2
Etanchéité bidirectionnelle

Utilisation:

Eau et liquides non agressifs
 Température maximum 70°C

Epreuves:

Siège	1,1 x PN
Corps	1,5 x PN

Pressions de service et de test indiquées au verso

Variantes :

Corps en fonte ductile, Acier AISI316
 Joints en PTFE (max. 260°C) ou Téflon (Max. 220°C)

Matériaux:

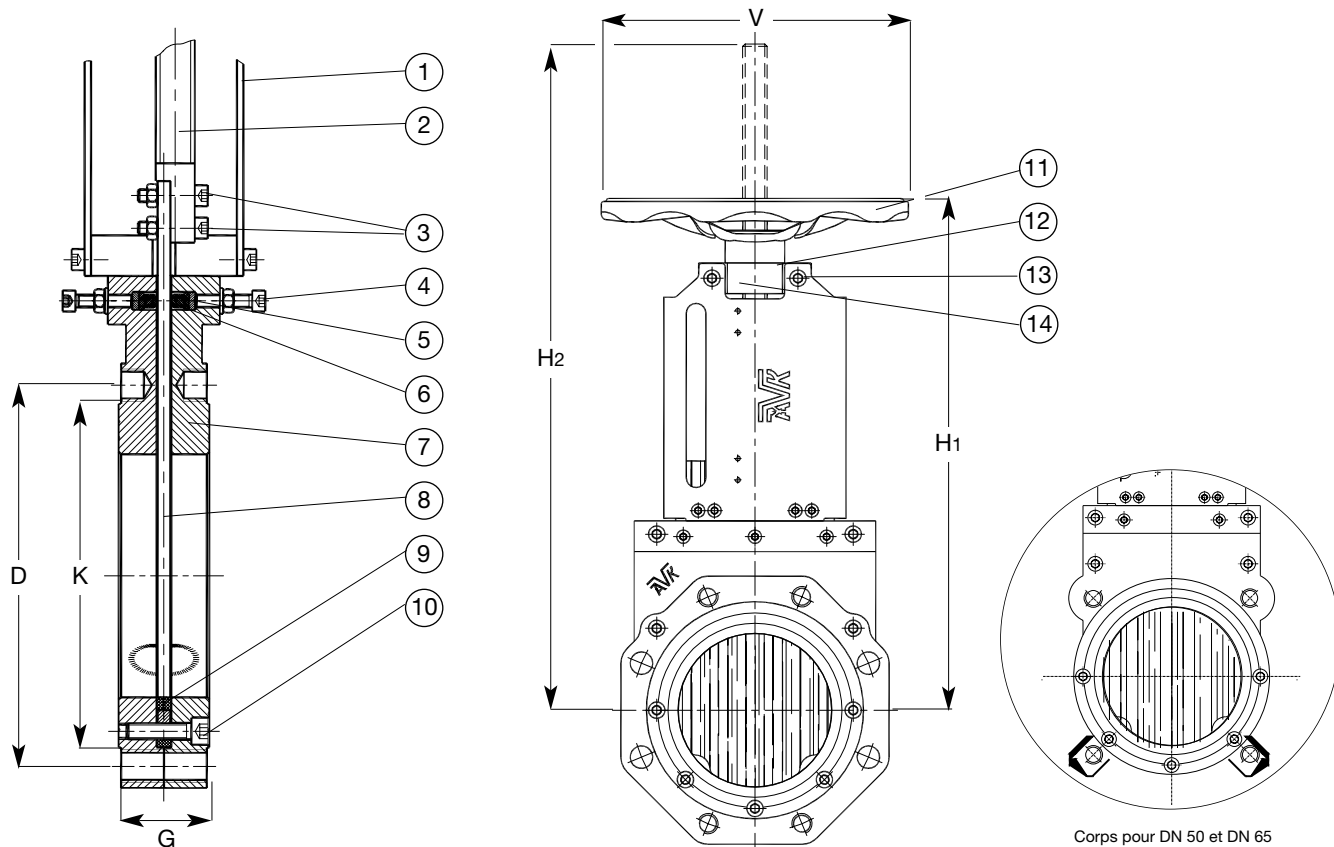
Corps	Fonte grise EN-GJL 250, suivant EN 1561, équivalent GG25 DIN 1691
Revêtement	Polyester, résistant aux UV couleur RAL 5017
Etope, joint	Caoutchouc qualité EPDM
Tige, goujons de presse étope,	Acier Inox AISI 316
Boulonnerie, presse étope, pelle	
Rondelle	Bronze
Plaques, palier	Acier St 52
Volant	Fonte grise EN-GJL 250, suivant EN 1561, équivalent GG25 DIN 1691



Tige montante, DN 50 à DN 600
Bride et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2
Etanchéité bidirectionnelle

Tableau des composants:

- | | | |
|-------------------------|-----------|-----------------|
| 1. Plaque | 6. Etoupe | 11. Volant |
| 2. Tige | 7. Corps | 12. Rondelle |
| 3. Vis et écrou | 8. Pelle | 13. Boulonnerie |
| 4. Vis de presse étoupe | 9. Joint | 14. Palier |
| 5. Presse étoupe | 10. Vis | |



AVK Réf.	DN	Pression de service	Pression de test	H1 mm	H2 mm	V mm	G ± 1 mm	K mm	D mm	Poids kilos
702-050-2014	50	10	16	275	335	175	43	100	125	7
702-065-2014	65	10	16	300	376	175	46	120	145	8
702-080-2014	80	10	16	337	419	225	46	135	160	11
702-100-2014	100	10	16	374	476	225	52	158	180	13
702-125-2014	125	10	16	414	541	225	56	188	210	15
702-150-2014	150	10	16	500	651	300	56	212	240	25
702-200-2004	200	8	14	602	803	300	60	268	295	35
702-200-2014	200	8	14	602	803	300	60	268	295	35
702-250-2004	250	8	14	703	954	300	68	320	350	55
702-250-2014	250	8	14	703	954	300	68	320	350	55
702-300-2004	300	6	10	835	1137	400	78	370	400	67
702-300-2014	300	6	10	835	1137	400	78	370	400	67

0= ISO PN 10
 1= ISO PN 16