



DECOUPE DES METAUX





Société

Depuis 1982 nous sommes un partenaire au service de nos clients pour offrir des solutions innovantes, capables de répondre aux exigences spécifiques de leur marché. Grâce à un savoir-faire reconnu et à des investissements en R&D continus, nous proposons des systèmes Laser aux performances exceptionnelles en termes de coûts, de rentabilité, de qualité et de longévité. La gamme complète des systèmes Laser, développée, dessinée et fabriquée entièrement dans nos usines satisfait les besoins d'applications de nos clients aussi bien dans l'industrie que sur des marchés plus spécifiques parmi lesquels : la fabrication d'enseignes, l'automobile, l'ingénierie, la mécanique de précision, la métallurgie, la tôlerie ou l'électronique.

Nous produisons nos propres systèmes Laser sur nos sites italiens de Curno (Bergame) et de Buja (Udine) grâce aux cinq ateliers (mécanique, électronique et optoélectronique, informatique, conception et production) qui suivent toutes les étapes du process de développement. Les systèmes SEI Laser sont contrôlés par des logiciels et programmes développés en interne par une équipe de programmeurs experts, en mesure de répondre rapidement aux différentes exigences applicatives.

Les technologies d'avant-garde requièrent un engagement et une recherche permanente. Notre histoire repose sur la fidélisation et l'estime réciproque des clients. Cette alchimie nous a permis de construire des relations solides qui durent depuis des décennies et se renouvellent constamment.

VISION

Nous travaillons pour que nos solutions contribuent à la recherche de nouvelles opportunités et au développement de nouvelles affaires pour nos clients.

« La Génération Révolutionnaire » : c'est nous, SEI Laser.





Company

Since 1982 we are the partner who offers innovative solutions to our customers to satisfy the specific market's requirements. Thanks to our know-how and continued investments, we provide laser systems that guarantee significant performances in terms of cost, operational efficiency and final quality product.

Thanks to the complete range of laser systems developed by our R&D department, SEI Laser is able to satisfy the application needs of customers in both vertical and horizontal markets, including: Engineering, Precision Mechanics, Metal processing and Electronics, Lighting, Visual Communication, Graphic Arts, Paper Converting, Labelling, Flexible Packaging, Folding Carton, Fashion, Interior Design, Furnishing, Automotive.

We produce our laser systems in Curno and Buja production sites thanks to 5 departments (mechanical, electronic and optoelectronic, software, mechanical design and production) which follow all the stages of the production process. The software and firmware that control our laser systems are developed by our Software R&D Department that satisfy the different customers' requests in real time. A state-of-the-art technology requires commitment; our history is based on loyalty and mutual respect with customers. This alchemy enables us to establish strong connections with our customers which last for decades and constantly renewed.

VISION

We work so that our innovative solutions help find new opportunities and new business for customers.

"Revolutionary Generation": this is SEI Laser.





Travail du métal

SEI Laser s'impose dans le travail du métal avec une gamme de systèmes Laser pour la découpe et le marquage de métaux et d'alliages. Le choix de la technologie Laser dans l'industrie de la tôle apporte une précision et une qualité associées à une productivité et des économies sans précédent, éléments indispensables pour réaliser des produits finis à haute valeur ajoutée.

La flexibilité des systèmes Laser (en particulier Laser Fibre) permet de satisfaire les exigences multiples de chaque secteur industriel, là où sont requis la précision, la répétabilité et un impact thermique réduit pendant le processus de découpe : de l'automobile au médical en passant par la mécanique spécialisée et de précision, l'électronique et tous les métiers avec des besoins d'usinage de métaux en feuilles : "repoussage", cuisine industrielle, fabrication de joints d'étanchéité, ressorts plats, fabrication d'enseignes.

Pour le travail du métal, Mercury Fibre se situe à la pointe de la technologie de découpe de matériaux ferreux et non ferreux de faibles et moyennes épaisseurs, doté d'une mécanique légère et compacte, il s'intègre facilement et rapidement dans n'importe quel environnement de production.

Comparé aux systèmes Laser CO₂ traditionnels, Mercury Fibre est plus rapide, plus précis et permet un processus de découpe stable même sur des alliages hautement réfléchissants (aluminium, laiton, cuivre et argent); grâce à une moindre

consommation d'énergie électrique et à un entretien facile, il réduit considérablement les coûts d'exploitation.

Il se caractérise en outre par une extrême simplicité d'utilisation, une productivité et une grande flexibilité même dans le cas de petits lots. Mercury Fibre bénéficie d'une grande compacité avec un faible encombrement au sol.

Manta Fiber, Easy Fiber, G8, Laser³ et Mercury complètent l'offre SEI Laser pour les travaux de marquage et de découpe du métal.

Précision et répétabilité

Précision extrême des profils de découpe sur des métaux divers et constance du processus dans le temps.

Indélébilité

Le marquage des métaux au Laser se réalise en quelques secondes mais garantit des gravures indélébiles dans le temps.

Flexibilité

Le Laser usine des métaux divers et d'épaisseurs variées pour satisfaire les besoins applicatifs de différents secteurs industriels.

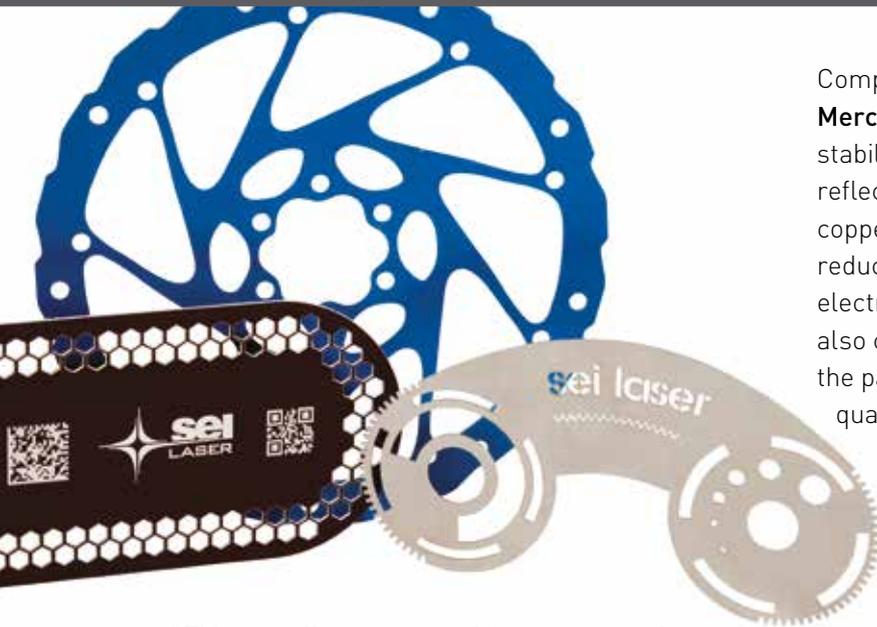
Adaptabilité

Gestion efficace de lots de production même petits ou unitaires.





Metal Processing



Compared to the traditional CO₂ laser systems, **Mercury Fiber** offers higher speed, accuracy and stability of the cutting process even on highly reflective metal alloys (such as aluminum, brass, copper and silver) combined with a significant reduction in operating costs thanks to the reduced electrical consumption and zero maintenance. It is also characterized by the extreme simplicity of use, the particular efficiency and versatility in high-quality cutting even in the case of small production batches, ensuring an high profitability.

Manta Fiber, Easy Fiber, G8, Laser³ and Mercury complete the SEI Laser range of laser systems for metal processing.

SEI Laser offers a range of laser systems for cutting and marking of metal alloys with different thicknesses to the metal sheet processing market. The laser technology allows unparalleled levels of precision and quality, with high productivity and competitive prices which are essential elements for making finished products with high added value. The flexibility of the laser technology (especially the Fiber technology), satisfies different requests such as high precision, constant repeatability, reduced thermal impact during the cutting process in Automotive, Medical, Visual Communication, Specialized Mechanics, Flexible Dies, Engineering, Fashion and Interior Design. Among laser systems for metal processing, **Mercury Fiber** represents the state-of-the-art for ferrous and non-ferrous thin materials cutting technology as it combines superior performances and extreme precision of its linear motors with a light and a compact mechanics that allows it to be easily and rapidly installed in any production site.

Precision and repeatability

Maximum accuracy of cutting profiles on different metals and process constancy over time.

Indelebility

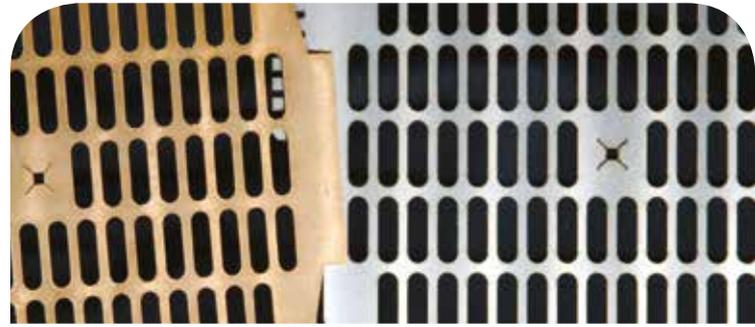
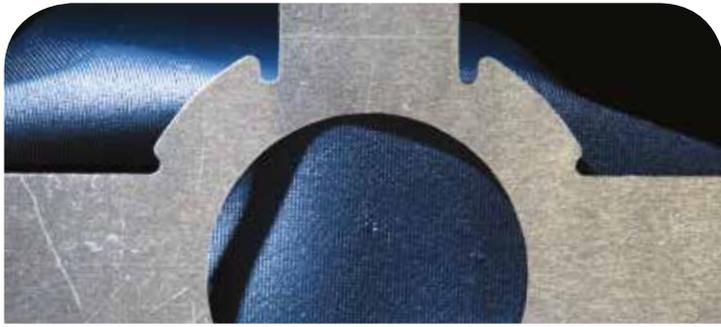
Laser marking of metals is achieved in a few seconds but guarantees indelible engraving over time.

Flexibility

The laser processes different metals and thicknesses to satisfy the application requests of different industrial sectors.

Versatility

Opportunity to process unitary or small production batches.



Mercury Fibre

Mercury Fibre est le système Laser spécifiquement conçu par SEI Laser pour la découpe de plaques de métal et d'alliages de faible et moyenne épaisseur.

Les caractéristiques propres à la Mercury Fibre sont:

- la simplicité d'utilisation
- la haute précision et répétabilité du profil de découpe conjuguées avec des prestations à la pointe dans le secteur grâce aux moteurs linéaires et aux algorithmes de contrôle dédiés, développés chez SEI Laser
- une maintenance minimale et une source Laser de longue durée
- l'adaptabilité grâce à un encombrement réduit et à un accès à l'aire de travail sur trois côtés
- la flexibilité due aux multiples configurations qui rendent le système compatible avec n'importe quel environnement et process de production.

Mercury Fibre est équipé d'un Laser à fibre (longueur d'onde 1060-1070 nm) de haute puissance avec faisceau Laser de haute qualité et un diamètre de la fibre

configurable selon les exigences applicatives du client.

Mercury Fibre est un système de Classe 1 qui s'intègre à n'importe quel environnement de travail industriel et lui assure sécurité et propreté. Le système est équipé d'un capot télescopique à ouverture et fermeture automatiques, d'un hublot sur la face avant avec protection spécifique ainsi que d'une table de travail avec extraction des fumées et des poussières.

- Kit caméra pour découpe en repérage et lecture des marqueurs d'impression simples ou multiples. Lecture de codes barre 2D/3D, circuit d'éclairage RGB radial/rectangulaire.
- Groupe axe rotatif pour objets cylindriques (diam. max. 100 mm).
- 2de tête Laser pour traitement durcisseur.
- Caméra pour la vision en direct.
- Récupération des chutes par convoyeur.
- Tables de chargement et déchargement automatiques.



Mercury Fiber

Mercury Fiber is equipped with high-power fiber laser (1060-1070 nm wavelength) and with customized high-quality laser beam.

Mercury Fiber is a system certifies Class 1 which keeps the working area safe and clean. The system is equipped with an automatic telescopic opening and closing cover, windows on the front side of the system with specific protection window and a working table with fumes and dust extraction.

- Vision system for registry cutting, single or multi printing markers, 2D/3D barcode reader, RGB radial/rectangular lighting circuit.
- Rotary attachment (max. Ø object 100 mm).
- 2nd laser head for hardening treatment.
- Live view camera.
- Waste disposal.
- Elevator and automatic mobile tables.

Mercury Fiber is a fiber laser cutting system manufactured by SEI Laser for thin metals and metal alloys processing.

The main features of Mercury Fiber are:

- ease to use
- high precision and repeatability of the cutting edge combined with industry-leading performance thanks to the linear motors and to the control algorithms developed in SEI Laser
- zero maintenance, outstanding mechanical durability and long life of the laser source
- versatility thanks to its compact dimensions and the easy access to the three-sided working area
- flexibility due to the different configurations that make the system suitable for each environment and production site.





Logiciel propriétaire: Icaro

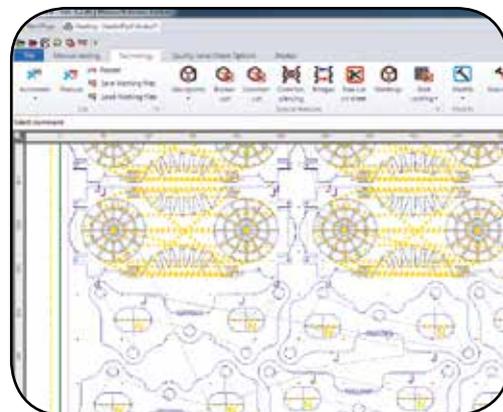
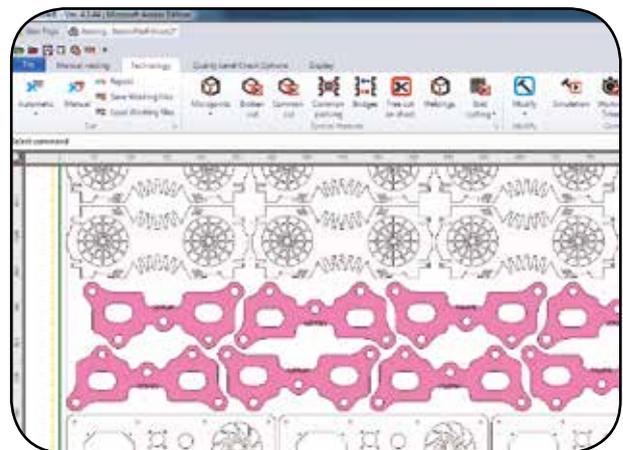
Notre logiciel CAD/CAM **Icaro**, développé par SEI Laser, extrêmement intuitif et convivial, intègre des fonctions spécifiques pour l'industrie de l'usinage du métal.

L'importation facile des fichiers, non seulement CAD mais également graphiques (PDF, AI, EPS, JPG) et la définition personnalisée des paramètres de travail, font d'**Icaro** le puissant logiciel multifonctions 100% SEI Laser.

Grâce aussi à son intégration avec le Post-Processeur Libellula, **Icaro** permet une conception simple, rapide et intuitive du travail et une programmation automatique du système Laser. Les fonctionnalités principales sont : la gestion des paramètres du process dans une base de données, la gestion des raccords et micro-raccords, l'optimisation des profils et des tracés, la gestion et l'optimisation des positionnements et des temps (nesting) qui garantissent la productivité avec un minimum de déchets, la programmation du travail, la simulation du process, le compte-rendu des travaux. Le cycle de production peut être visualisé avant le démarrage de la machine, grâce à la simulation

réaliste en 3D pour vérifier la correspondance réelle et identifier d'éventuelles anomalies avant d'exécuter l'usinage de la tôle.

Icaro permet enfin un diagnostic efficace du système et du Laser, qui facilite les opérations d'assistance à distance.



Libellula : Nesting avancé et gestion stratégique de la découpe

Libellula: advanced nesting and strategic cut management



Proprietary Icaro Software

Our proprietary CAD/CAM **Icaro** software, which is extremely intuitive and userfriendly, has been developed specifically by SEI Laser for the metal process industry.

The easy import of the files, not only CAD but also the graphic ones (PDF, AI, EPS, JPG), and the easy setting of the laser parameters, make **Icaro** the powerful multifunction software 100% SEI Laser.

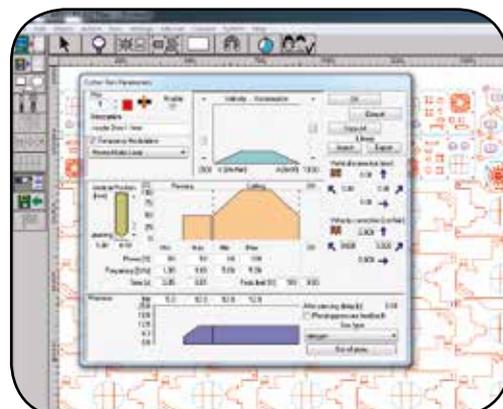
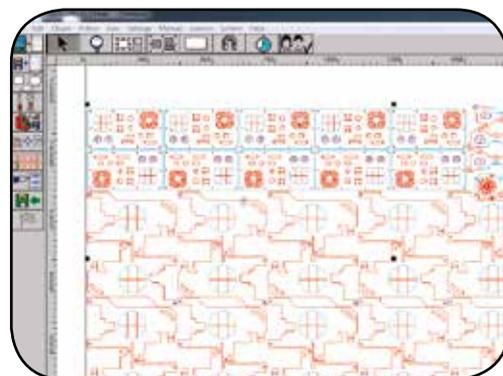
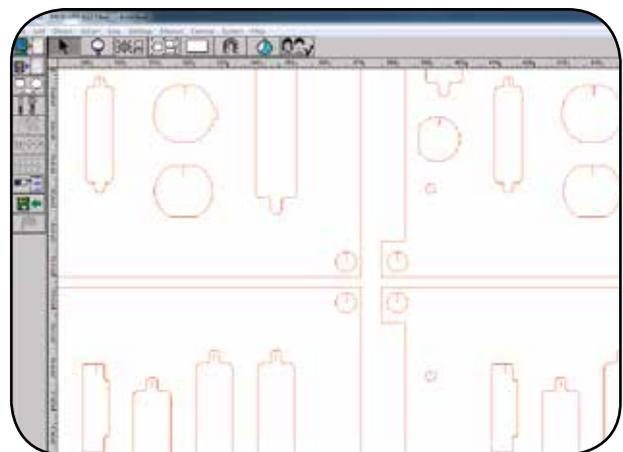
Thanks to the integration with Libellula Post-Processor, **Icaro** allows a simple, fast and intuitive job design and automatic laser system programming. The main features are: process parameters management through a database, junction and micro junction management, profile and path optimization, nesting management and optimization (ensuring high productivity with the minimum quantity of scraps), production programming, process simulation and production report.

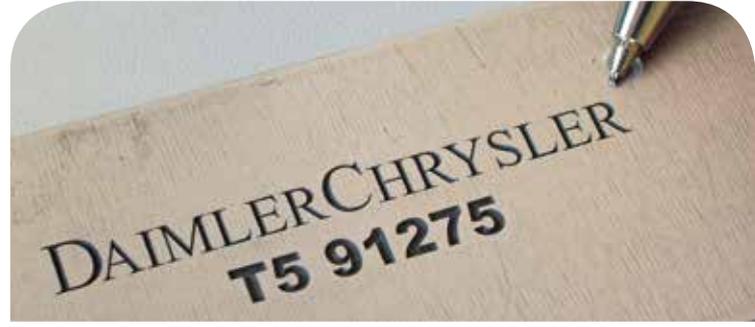
The production cycle can be displayed before the production start-up, thanks to realistic 3D simulation to verify the right correspondence and to avoid problems before metal processing.

Icaro finally enables effective system and laser diagnostics, facilitating remote assistance operations.

Icaro: la plus flexible des solutions CAD/CAM pour accroître la productivité

Icaro: the best flexible CAD/CAM solution to increase the productivity





Manta Fibre

Manta est le système pour le marquage et la gravure sur grand format de métaux et plastiques avec Laser à fibre. La tête scanner 4D-Hi30 innovante de SEI Laser comprend quatre axes contrôlés; parmi ceux-ci trois axes cartésiens galvanométriques ajustés, avec électronique de contrôle "full digital" et gestion de l'impulsion de la source Laser fibre avec technologie **Mopa** (Master oscillator power amplifier) offrent une flexibilité d'application incomparable. La capacité de gérer l'énergie de chaque impulsion Laser individuellement permet d'effectuer des travaux, tant de gravure que de marquage, d'un haut niveau de qualité.

La tête scanner 4D-Hi30 offre la qualité maximale du faisceau Laser sur une aire de travail jusqu'à 450x450 mm, avec un diamètre de spot inférieur à 50 microns.

La source Laser, à maintenance zéro, rend le système extrêmement fiable et performant. L'axe Z motorisé, intégré dans la structure du support, permet le positionnement de la pièce en cours d'usinage aux bonnes distances focales. Le hublot frontal de sécurité à ouverture verticale est automatique et équipé d'une fenêtre d'inspection.

Le système **Manta**, disponible en version avec plateau mobile motorisé (axe X), permet de travailler des matières d'épaisseur maximum de 300 mm et sur une aire de travail qui peut varier d'un minimum de 250x250 mm à un maximum de 450x1000 mm.

Manta est un système Laser de Classe 1 en matière de sécurité, conforme aux standards internationaux (CEI EN 60825/1).





Manta Fiber



Manta is the laser system for metal and plastic marking and engraving on large area thanks to fiber technology.

The innovative SEI Laser Hi30 scanning head with four controlled axes, of which three interpolated galvanometer cartesian axes, with "full digital" electronic and the proper management of the **Mopa** (Master oscillator power amplifier) fiber laser source pulse, offer an unrivalled application flexibility.

The ability to manage and optimize the energy of each single laser pulse allows high quality engraving and marking.

The Hi30 scanning head offers the highest quality of laser beam on a working area up to 450x450 mm, with a spot diameter less than 50 microns.

The fiber laser source, with zero maintenance, makes **Manta** system extremely reliable and high-performing.

The motorized Z axis, integrated into the structure of support, enables the positioning of the material to process at the correct focal distances.

The safety front door with vertical opening is automatic and it is equipped with inspection window.

Manta system, available with motorized sliding table (X axis), enables to process materials with a maximum thickness of 300 mm on a working area from 250x250 mm to 450x1000 mm.

It is a Class 1 product IEC EN 60825/1 norm compliant.





G8 et Easy Fibre



G8 et Easy Fibre sont deux systèmes Laser compacts pour le marquage et la gravure de métaux et de thermoplastiques. Tous deux se distinguent par le dispositif "dynamic beam expander" qui permet la programmation et la gestion dynamiques du point focal directement par le logiciel. Associé à l'axe Z mécanique également contrôlé par le logiciel, il garantit un travail optimal des matières de hauteurs diverses. Tous deux s'intègrent à des environnements de travail aussi bien artisanaux qu'industriels et

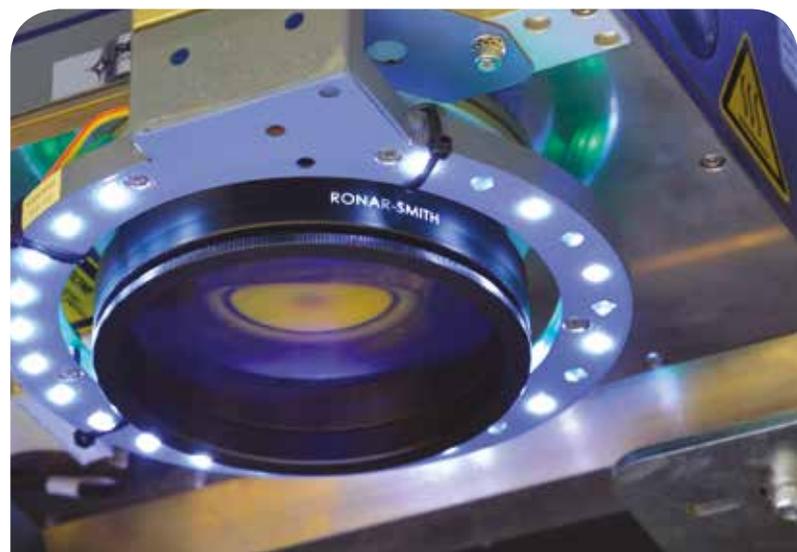
sont des systèmes Laser de Classe 1 en matière de sécurité, conformes aux standards internationaux (CEI EN 60825/1)

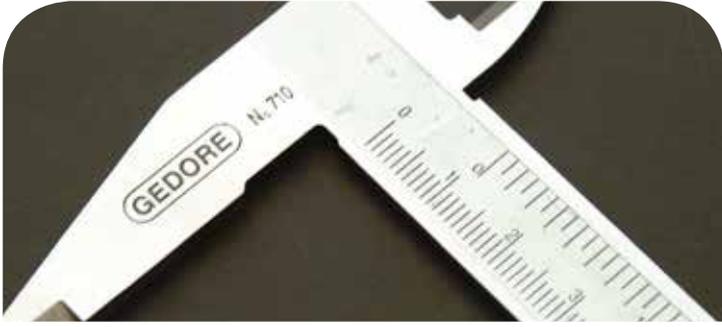
Principales caractéristiques du G8:

- plan de travail : 450x450 mm
- aire de travail du Laser : jusqu'à 180x180 mm
- ouverture frontale qui facilite les opérations de chargement/déchargement et l'accès à la zone de travail, ouverture facile des panneaux latéraux qui permet de travailler des pièces de dimensions supérieures à l'aire effective de marquage
- technologie Laser: Laser³ 20 W.

Principales caractéristiques de l'Easy Fibre:

- plan de travail : 300x300 mm
- aire de travail du Laser : jusqu'à 180x180 mm
- ouverture frontale qui facilite les opérations de chargement/déchargement et l'accès à la zone de travail sur 3 côtés
- technologie Laser: fibre à maintenance zéro.





G8 & Easy Fiber

G8 and **Easy Fiber** are the compact laser systems for marking and engraving metals or thermoplastic materials.

Both of them are characterized by the presence of a "dynamic beam expander", which allows the dynamic programming and management of the laser spot size via software. It guarantees, thanks to also motorized Z axis which is controlled by software, high quality engraving/marketing even on items with different thicknesses.

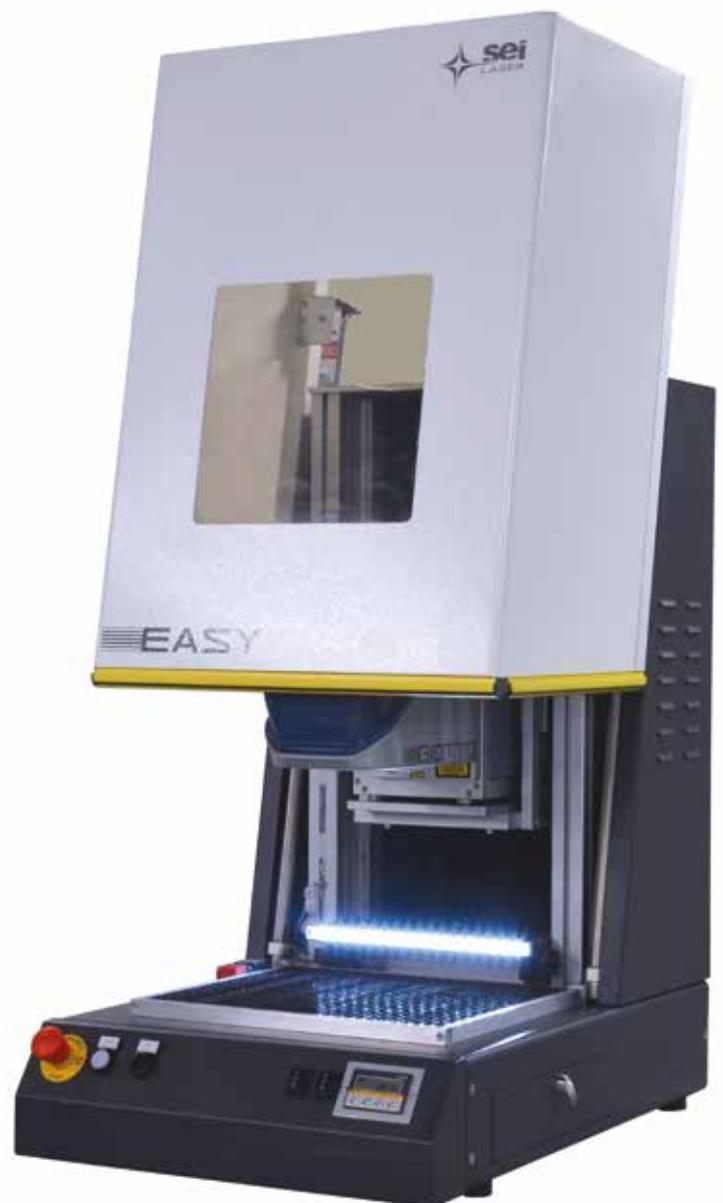
Both of them are suitable for installation in both small and industrial work environments and they are Class 1 laser systems and comply with international safety standards (IEC EN 60825/1).

The main features of G8:

- working area: 450x450 mm
- laser working area: up to 180x180 mm
- front opening for easy loading / unloading and easy access to the working area, easy opening of the side panels to process materials which are bigger than the working area
- laser technology: 20 W Laser³.

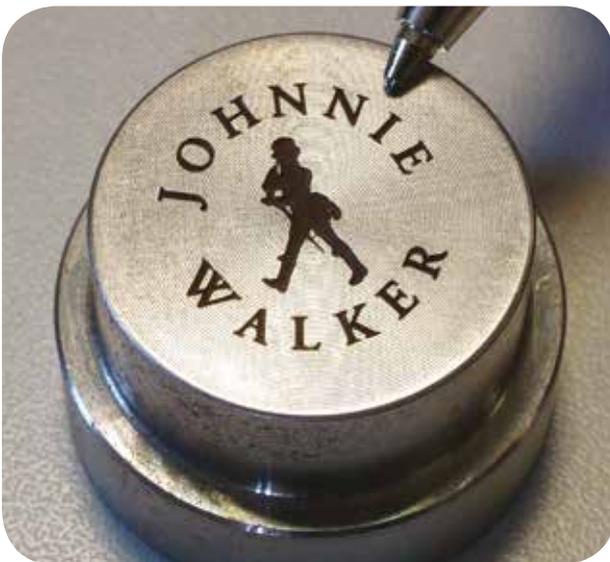
The main features of Easy Fiber:

- working area: 300x300 mm
- laser working area: up to 180x180 mm
- front opening for easy loading / unloading and access to the 3-sided working area
- laser technology: zero-maintenance fiber laser technology.





Laser³



Laser³ est un produit OEM conçu par SEI Laser afin d'améliorer, grâce à l'intégration de la technologie Laser, l'automatisation et le process industriel, tout en permettant le développement d'un large éventail d'applications de production sur nombre de marchés.

Laser³ est la solution pour différents secteurs parmi lesquels : les cartes d'identité, la pharmacie, l'électronique, l'agro-alimentaire, l'automobile, la mécanique, la publicité et plus généralement les activités où sont nécessaires le marquage, le codage et la traçabilité sur métaux et thermoplastiques.

Laser³ est un système de marquage Laser avec technologie DPSS "long life" (avec longueur d'onde 1064 nm). La solution se caractérise, outre par l'architecture optique particulière du faisceau Laser, par l'intégration de l'empreinte Laser, la tête de balayage et le contrôle électronique "Full Digital" intégrés au sein d'un cube unique aux dimensions absolument réduites.

Laser³ peut être piloté par n'importe quel PC grâce à l'interface utilisateur ICARO (Windows) ou en mode autonome "stand alone" (sans PC connecté). La possibilité de marquer au vol sur une ligne en mouvement, la présence d'un équipement complet de I/O numériques, de ports sériels RS 232/485 et de connexions de réseaux LAN 10/100, font du Laser³ l'outil de marquage idéal pour l'intégration sur des lignes de production automatisées de toutes sortes.

Laser³

Laser³ is an OEM designed by SEI Laser to improve the automation and the industrial processes, thanks to the integration of laser technology, as well as to allow a wide range of applications in many markets.

Laser³ is the right solution for different sectors, such as ID-Card, pharmaceutical, electronic, Food&Beverage, automotive, mechanical, promotional items and moreover coding, traceability on metals and thermoplastics.

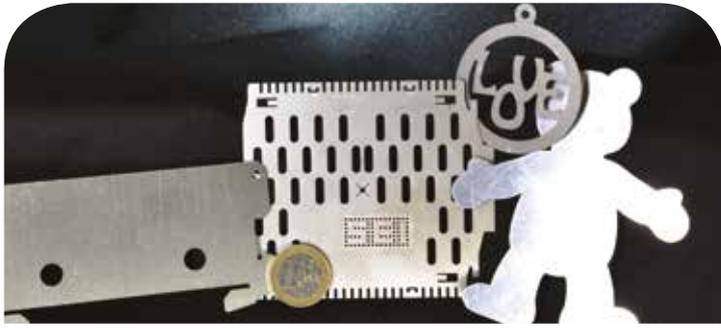


Laser³ is a laser marking system with DPSS "long life" laser technology (1064 nm wavelength). The main features of this laser solution, besides a peculiar optic frame of laser beam, is the integration of the laser cavity, the scanning head and the full digital electronic control in a compact "cube".

Laser³ can be controlled via PC through the user interface ICARO (Windows) or works in "stand alone" mode (without PC).

The marking on fly ability, the complete digital I/O, the RS 232/485 serial ports and the LAN 10/100 network connection make **Laser³** the ideal laser marking system for the integration in any production line and automation.





Au-delà du métal : Mercury

Mercury est le système Laser professionnel haut-de-gamme pour la découpe et le marquage Laser CO₂ de PMMA, acétate, ABS, plastique, bois, cuir, papier et carton, tissus, verre et marbre, métaux ferreux et non ferreux de faible épaisseur. Grâce au kit "métal" exclusif, **Mercury** réunit dans une solution unique la possibilité de découper du fer doux, de l'acier et des matériaux non ferreux (aluminium, laiton, cuivre...) avec une qualité maximale.

Mercury, caractérisé par une très grande flexibilité d'utilisation et des prestations performantes, est disponible en différents modèles et configurations pour l'usinage de matériaux sur une aire de travail jusqu'à 2000x4000 mm, en classe de sécurité de 1 ou 4.

Les caractéristiques particulières de Mercury sont:

- la facilité d'utilisation
- une précision élevée et la répétabilité du profil

de découpe conjuguées avec des prestations à la pointe du secteur grâce à son équipement en moteurs linéaires et aux algorithmes de contrôle dédiés développés chez SEI Laser

- une maintenance très réduite et une source Laser de longue durée
- un encombrement au sol réduit, un accès à l'aire de travail sur trois côtés
- la multiplicité des configurations disponibles permet au système de s'intégrer dans n'importe quel environnement et process de production: avec plan de travail fixe, avec élévateur frontal à double plateau pour chargement et déchargement ou encore avec convoyeur pour le travail de tissus et autres matériaux en bobine
- la structure robuste, associée à l'actionnement des axes cartésiens X-Y par des moteurs linéaires très performants et au contrôle de position par le biais des lignes optiques, garantit des prouesses productives et qualitatives véritablement uniques.



More than metal: Mercury



Mercury is the “top of the range” professional laser system for CO₂ laser cutting and marking. It can process the following materials: PMMA, acetates, ABS, plastics, wood, leather, paper, cardboard, textiles, glass, marble, thin ferrous and not ferrous metals.

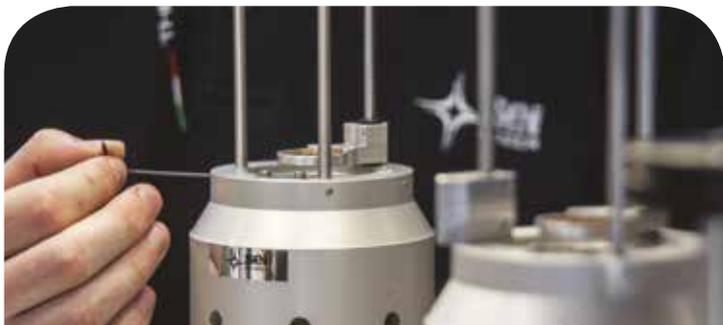
Thanks to the exclusive “metal” kit, **Mercury** combines the possibility of cutting iron and steel with non-metallic materials with the highest quality.

Mercury, that is characterized by high flexibility of use and high performances, is available in different configurations to process materials with a working area up to 2000x4000 mm. It is a Class 1 or Class 4 security product (IEC EN 60825/1).

The main features of Mercury are:

- ease to use
- high accuracy and repeatability of the cutting edge combined with industry-leading performances thanks to the linear motors and to the control algorithms developed in SEI Laser
- zero maintenance outstanding mechanical durability and long life of the laser source
- versatility thanks to its compact dimensions and the easy access to the three-sided working area
- flexibility due to the different configurations that make the system suitable for each environment and production site: fixed work table, front table lifting, dual tables for loading/unloading or with conveyor for textile roll processing
- the strong mechanical structure combined with X-Y axis movement, thanks to high performing linear motors, in addition to the position controlled by linear optic encoders, ensure high and unique performances.





Pourquoi SEI Laser?

SERVICE

SEI Laser, grâce à son offre étendue de services d'assistance technique et à une présence mondiale, garantit une réponse ponctuelle, efficace et personnalisée aux différentes exigences des clients. Outre des interventions techniques sur site, SEI Laser propose un service de contrôle à distance. La communication entre l'usine et le client, gérée en temps réel par "chat", permet à l'opérateur d'être accompagné pas à pas dans des opérations techniques:

- visualisation des paramètres de configuration et de travail
- configuration et modification des paramètres de travail
- diagnostic de la source Laser et des éléments de contrôle
- transfert de fichiers
- mise à jour du logiciel de gestion de la machine.

OPTIMISATION ET CONTRÔLE DES FLUX DE TRAVAIL

Les systèmes SEI Laser avec la technologie Fibre sont conçus pour la découpe métal (acier ferreux ou non, les alliages hautement réfléchissants), le marquage indélébile, le micro-forage et le traitement de surface, et sont tous caractérisés par une importation automatique des paramètres qui évite toute erreur de la part de l'opérateur.

Ces systèmes Laser s'adaptent parfaitement aux exigences d'optimisation intelligente du process d'usinage et du matériau exploité, autant dans le cas de découpe de tôle que dans celui du traitement de surface, mettant à jour l'état même d'avancement du travail et générant un feedback en temps réel.

Tous les systèmes SEI Laser sont prédisposés à être intégrés dans des process de production au contrôle digital automatisé et sont certifiés conformes à l'industrie 4.0.



Why SEI Laser?

SERVICE

SEI Laser, thanks to its wide range of technical support services and its strong presence worldwide, ensures a quick, effective and tailored response to the different customer needs.

In addition to technical support on-site, SEI Laser offers a valued remote assistance.

The communication between the company and the customer, managed in real-time via chat, allows the operator to be guided step by step in the following technical operations:

- *visualization of the configuration and processing parameters*
- *configuration and modification of the processing parameters*
- *diagnostics of the laser source and the control parts*
- *file transfer*
- *software upgrade.*

OPTIMIZATION AND WORKFLOW CONTROL

SEI Laser systems are designed for metal cutting (ferrous and non-ferrous metals and high reflective alloys) for indelible marking, scribing, micro drilling and surface treatment. They are all characterized by an automatic setting of the laser parameters that avoids any mistake by the operator.

These laser systems perfectly optimize the metal processing and the material to be processed, both in sheet metal cutting and surface treatment, updating the progress of the job and generating a real-time feedback.

Every SEI Laser system can be integrated into automated digital control production processes and it is in compliance with the Industry 4.0 certification.



SEI S.p.A.

Via R. Ruffilli, 1
24035 Curno (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
F. +39 035 463843
info@seilaser.com

www.seilaser.com

SEI Deutschland GmbH

Moosweg 9
D-82386 Huglfing - Germany
T. +49 8802 913600
F. +49 8802 9136066
info@seilaser.de

www.seilaser.de

SEI S.p.A.

Production site
Via San Cassiano, 2
24030 Mapello (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
info@seilaser.com

www.seilaser.com

SEI Laser France

Le Korner
17 Rue du Prof. Jean Bernard
69007 Lyon - France
T. +33 4 37 70 48 93
france@seilaser.com

www.seilaser.com/fr/

SEI Laser Converting

Via Praz dai Trois, 16
33030 Buja (UD) - Italy
T. +39 0432 1715827
F. +39 0432 1715828
info@seiconverting.it

www.seilaser.com

SEI Laser Systems (Shaoxing) Co. Ltd.

N°128, Zheduan Road,
Pukou Development, Shengzhou,
Post Code 312400 Zhejiang, China
T. +86 575 83933766
F. +86 575 83933766
info@seilaserasia.com

www.seilaserasia.com

