

PNEUMATIQUE

HYDRAULIQUE

Filtration / Traitement des copeaux

Hydraulique

Pneumatique

L'OFFRE FLUIDE GLOBALE

www.sfh.fr

FILTRATION /
TRAITEMENT
DES COPEAUX

DÉSHUILEUR A COALESCENCE SFH DC1

APPAREIL COMPACT ET ROBUSTE

ENTRETIEN ET NETTOYAGE AISE

MISE EN PLACE RAPIDE

**EXCELLENTE CAPACITÉ DE
SÉPARATION JUSQU'À 99%**

Notre appareil est conçu pour séparer et éliminer les huiles étrangères des fluides d'usinage et des liquides lessiviels.

⚠ La présence d'huiles étrangères et, de graissage dans les solutions aqueuses contribue à la détérioration rapide du liquide, en favorisant le développement bactérien, en diminuant considérablement l'autonomie et l'efficacité de différentes techniques de filtration.

AVANTAGES

De part la diminution de la consommation de fluide, du coût d'entretien et de rejet, notre déshuileur prend part à l'augmentation de la durée de vie des organes de machines-outils, des pompes et à un meilleur état de surface des pièces usinées.

En augmentant la durée de vie du bain, il permet à celui-ci de garder ses qualités intrinsèques, accroissant aussi la durée de vie des outils.

En augmentant la durée de vie du fluide de coupe, le déshuileur diminue les risques liés à l'hygiène et sécurité concernant l'opérateur
Il participe activement à la réduction des coûts

CARACTÉRISTIQUES

Notre skimmer à flotteurs aspire en surface le fluide pour optimiser l'élimination des huiles étrangères



L'huile étrangère est séparée et retenue dans l'appareil où elle est évacuée automatiquement, par surverse



SPEC SFH DC1 02/11

PNEUMATIQUE

HYDRAULIQUE

Filtration / Traitement des copeaux

Hydraulique

Pneumatique

L'OFFRE FLUIDE GLOBALE

www.sfh.fr

 FILTRATION /
 TRAITEMENT
 DES COPEAUX


SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS :

Longueur 480 mm
 Hauteur 430 mm
 Largeur 140 mm

VOLUME DE FONCTIONNEMENT :

Total 24L en utilisation 20L

MATÉRIAUX :

Déshuileur :
 Acier inoxydable
 Polycarbonate

Élément de coalescence :

Tapis 100% polyéthylène

Flotteur :

PVC
 Polycarbonate

TYPE DE POMPE :

Pompe 24V centrifuge immergée 1080l/h
 maxi



Sécurité électrique

ALIMENTATION :

220V 50Hz (transformateur fourni)

KIT DE RACCORDEMENT (fourni)

Flexible alimentation valise
 1.5 m flexible DN32 refoulement
 Embout annelé pour évacuations des
 huiles.

LIMITES D'UTILISATIONS pour matériel standard :

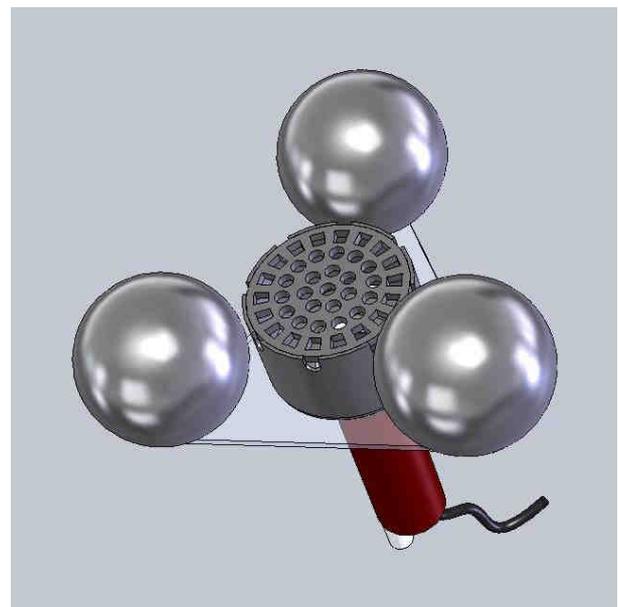
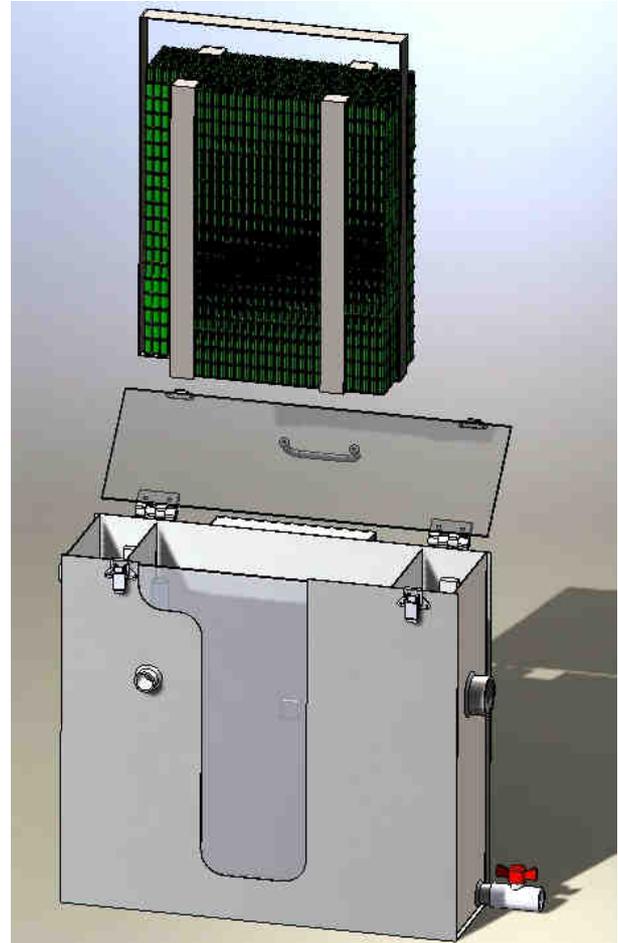
- Température d'utilisation 40°C maxi
- Hauteur réservoir h=280mm mini

PERFORMANCE :

Taux d'élimination des huiles
 étrangères >99%

OPTIONS :

- Chariot mobile pour transport réf SFH DC1M
- Versions spécifique sur demande



SPEC SFH DC1 02/11