

GREEN LINE

Épurateur de Brouillard d'huile

600
ANNA



Lauréat
du Trophée de
l'Innovation du
Salon Industrie
Paris 2012

ÉPURATEURS DE BROUILLARDS ET DE FUMÉES D'HUILE. LES MEILLEURES PERFORMANCES

ANNA

Anna est un épurateur de brouillard d'huile de la nouvelle gamme GREEN LINE de 3nine. Il a été conçu pour toutes les applications utilisant des liquides de refroidissement, de l'huile ou des agents lubrifiants. Anna est adaptée aux machines-outils de taille jusqu'à 6m³ de cabine.

Avantages de ANNA

- Un seul épurateur pour toutes les applications
- Convient aux applications avec beaucoup de particules solides: rectification, travail de la fonte, de l'aluminium, micro-copeaux
- Peu d'entretien
- Adapté à la très haute pression
- Economies de fonctionnement unique
- Faibles coûts de remplacement et d'élimination des filtres



www.3nine.fr

DONNÉES TECHNIQUES

Désignation Anna 600
Application Séparation du brouillard et de fumée
d'huile (huile de coupe/liquide de refroidissement).
Montage Sur la machine-outils, pied ou support mural

EU-Standard

Convient pour

les volumes (<6m³)

Condition d'utilisation 5-50° C

Puissance électrique 16 A/400 V/3/50 Hz

Puissance du moteur 0,75 kW

Intensité nominale 1,9A

Poids 77 kg

Hauteur 936 mm

Longueur 753 mm

Largeur 547 mm

Diamètre à l'aspiration ... Ø 200 mm

Niveau sonore < 70 dB (A) (SS-EN ISO 3746:2010)



600 ANNA



Schéma: Le tableau montre l'efficacité de nos épurateurs selon le diamètre des particules aspirées, au débit nominal.

TECHNOLOGIE INTELLIGENTE ET REVOLUTIONNAIRE

Les épurateurs 3nine utilisent la technologie brevetée de centrifugation par empilement de disques. Elle permet de capter 100 % de toutes les particules de brouillard d'huile et de liquide de refroidissement jusqu'à 1µm. La gamme **GREEN LINE** réduit encore la maintenance par l'utilisation du contre-courant.

3nine utilise des filtres finisseurs HEPA H13 pour les plus petites particules. L'air qui est rejeté dans l'atelier est purifié à 99,97 %. Les rotors se trouvant à l'intérieur de tous les systèmes de séparation de brouillard d'huile 3nine nettoient l'air du brouillard d'huile de manière bien plus efficace que les filtres à rotation conventionnels ou les séparateurs cycloniques.

Un degré élevé de purification

Avec le séparateur de brouillard d'huile **GREEN LINE** de 3nine, le degré de purification est tellement élevé que presque tout le brouillard d'huile est séparé et renvoyé dans la machine-outils. 3nine utilise des filtres finisseurs HEPA H13 pour les plus petites particules. L'air qui est rejeté dans l'atelier est purifié à 99,97 %. Pour faciliter l'entretien de la machine, le remplacement du filtre s'effectue d'une manière simple, ergonomique et sans outils.

* avec filtre HEPA (H13)

Avec Anna, vous aurez la possibilité d'avoir le contrôle total sur l'état mécanique et sur la performance du séparateur de brouillard d'huile. Anna peut être combiné au système de contrôle avancé de 3nine qui surveille l'éventuel colmatage du filtre HEPA, l'état de la courroie et également le moteur. L'état de la machine est ensuite communiqué via la bande LED RVB à l'avant et à l'arrière de l'épurateur.

Les séparateurs **GREEN LINE** peuvent être équipés du système d'auto-nettoyage breveté (CIP), fonctionnant avec le liquide de coupe de la machine. Notre système de contrôle assure un nettoyage régulier pendant l'utilisation et à chaque arrêt.

Coûts de fonctionnement peu élevés

Grâce à la haute efficacité de la séparation par empilement de disques de 3nine, la quasi-totalité du brouillard d'huile et d'émulsion est séparée continuellement. Le liquide séparé peut être renvoyé directement dans le réservoir de la machine-outils.

Les coûts en liquide de refroidissement et en huile sont réduits grâce aux faibles pertes et au recyclage.

Le remplacement du filtre et les arrêts de production sont réduits au minimum, pour une efficacité supérieure à d'autres technologies. Tous les systèmes 3nine sont conçus pour un fonctionnement continu afin d'assurer une productivité optimale.

