

Extrudeuses manuelles

Nouvelle gamme d'extrudeuses autonomes pour le soudage des thermoplastiques de forte épaisseur et membranes d'étanchéité, pour fabrication de cuves, canalisations, conduites, bacs de rétention, puits d'accès, décharges contrôlées, bassins d'étanchéité, cuvelage etc...

WELDMAX

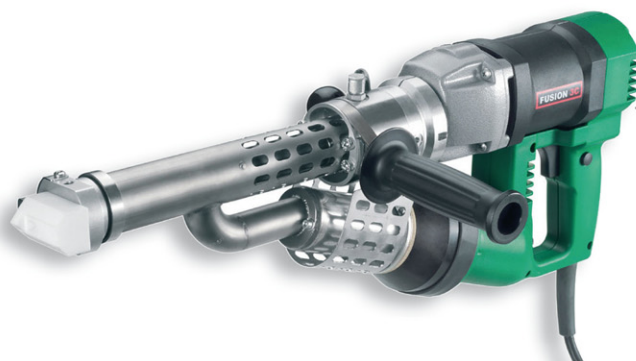


- ▶ Mini extrudeuse légère et compacte
- ▶ Idéale dans des conditions exigües
- ▶ Rendement de soudage de 0.3 à 0.7 Kg/H
- ▶ Cordon de soudure : \varnothing 4 mm
- ▶ Epaisseur de plaques de 4 à 10 mm

FUSION 2



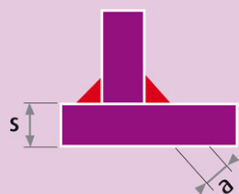
- ▶ Idéale pour applications sur chantier
- ▶ Patin de soudage pivotant sur 360°
- ▶ Maniement simple
- ▶ Rendement de soudage de 1.3 à 1.8 Kg/H
- ▶ Cordon de soudure : \varnothing 4 mm
- ▶ Epaisseur de plaques de 6 à 15 mm



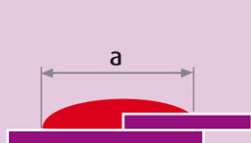
FUSION 3C

- ▶ Idéale pour applications sur chantier
- ▶ Patin de soudage pivotant sur 360°
- ▶ Maniement simple
- ▶ Rendement de soudage de 1.6 à 3.5 Kg/H
- ▶ Cordon de soudure : \varnothing 3 ou \varnothing 4 mm
- ▶ Epaisseur de plaques de 8 à 25 mm

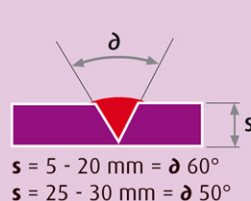
Soudure d'angle



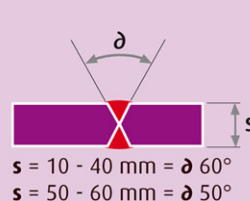
Par recouvrement



Soudure en V



Soudure en X



Légende : a = épaisseur de soudure s = épaisseur de plaque α : angle de fraisage

Extrudeuses manuelles

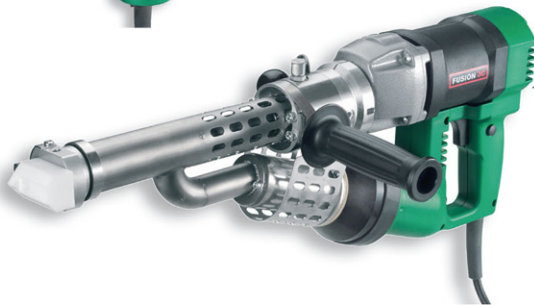
WELDMAX



FUSION 2



FUSION 3C



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES EXTRUDEUSES

	WELDMAX	FUSION 2	FUSION 3C
Masse extrudée (HDPE)	0,3 - 0,7 kg/h	1,3 - 1,8 kg/h	1,6 - 3,5 kg/h
Matériau	HD/PE/PP/PVDF	PE/PP	PE/PP
Epaisseurs de paroi	4 - 10 mm	6 - 15 mm	8 - 25 mm
Feuilles	≥ 1 mm	≥ 1 mm	≥ 1 mm
Cordon de soudure	Ø 4 mm	Ø 4 mm	Ø 3 et 4 mm
Poids	3,8 kg	5,9 kg	6,9 kg
Longueur	443 mm	450 mm	588 mm
Tension	230 V	230 V	230 V
Convenant pour la construction de réservoirs	oui	oui	oui
Convenant à l'assemblage de tubes	oui	oui	oui
Convenant pour décharges contrôlées ou génie civil	oui	oui	oui
REMARQUES	(1)	(2)	(2)

(1) Les températures de l'air et de la masse extrudée sont indiquées sur écran LCD et réglables séparément et en continu.

(2) La température de l'air est réglée par un potentiomètre. Le chauffage de la masse extrudée se fait par air préchauffé.