



COREX



Flobex

France

Barres souples Connexions en tresse Tresses de masse Shunts en feillard Barres perforées Isolateurs
Flexible bars Braided shunts Grounding tapes Laminated shunts Perforated bars Insulators

Sommaire / Contents

	Barres souples <i>Flexible bars</i>	3
	Caractéristiques techniques de la tresse métallique <i>Technical characteristics</i>	8
	Tresses de masse <i>Grounding tapes</i>	12
	Connexions souples en tresse plate <i>Flat braided shunts</i>	16
	Connexions souples en tresse isolés silicone <i>Braided shunts with silicone insulation</i>	24
	Câble en cuivre isolés sous silicone <i>Silicone insulated copper cable</i>	26
	Connexions souples pour soudeuses <i>Air cooled cables for welding machine</i>	27
	Shunts en feuillard <i>Laminated shunts</i>	28
	Connexions presso-soudés <i>Press welded shunts</i>	29
	Isolateurs <i>Spacers insulators</i>	30
	Supports de barres fraisés <i>Milled bar holders</i>	31
	Information techniques <i>Technical information</i>	32
	Barres nues <i>Busbars - solid bars</i>	33

COR-FLEX

Barres souples Flexible bars

- Isolation thermoplastique de grande qualité
Thermoplastic insulating of high quality
- Résistance importante et homogénéité de la forme
High resistance and homogeneity of the shape
- Forme rectangulaire avec extrémités renforcées
Rectangular shape with strengthened edges
- Extra-souple, très facile à dénuder
Extraflexible, very easy to be stripped
- S'adapte à toute forme de barre
Suitable for the shaping of the bar



	Unité de mesure <i>Unit</i>	Analyse <i>Analysis</i>	Valeur <i>Value</i>
<p>CARACTÉRISTIQUES / CHARACTERISTIC</p> <p>Barres souples isolées avec composant thermoplastique, sans plomb, obtenu par extrusion monolithique. Normes: CEI 20-14, CEI 20-35</p> <p><i>Insulated flexible bars in thermoplastic compound, lead free, obtained by monolithic extrusion. Specifications: CEI 20-14, CEI 20-35</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Feuillards Cu-ETP en cuivre recuit / <i>Annealed copper strips Cu-ETP</i> • Isolation / <i>Insulation</i> • Température de fusion / <i>Operating temperature</i> • Tension d'utilisation / <i>Operating voltage</i> 	UNI 5649-71 °C V		Cuivre / <i>Copper</i> Thermoplastique -40 / 105 1000
<p>CARACTÉRISTIQUES DU CONDUCTEUR / CONDUCTOR CHARACTERISTIC</p> <p>Cuivre Cu-ETP rouge selon normes: UNI 5649 / BS 1036 / DIN 1787 / ASTM 102 AFNOR A53-100</p> <p><i>Red copper Cu-ETP according to regulations: UNI 5649 / BS 1036 / DIN 1787 / ASTM 102 AFNOR A53-100</i></p>			
<p>COMPOSITION CHIMIQUE DES CONDUCTEURS CHEMICAL COMPOSITION OF CONDUCTOR MATERIALS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cu • Bi • Pb • O₂ • P • Charge à la rupture / <i>Breaking load</i> • Allongement à la rupture / <i>Elastic strenght</i> • Résistivité électrique / <i>Resistivity</i> 	% min % max % max % max % max Kg/mm ² % Ohm x mm ² / mm		99,9 0,001 0,005 0,04 - ≥20 ≥30 0,01754
<p>CARACTÉRISTIQUES DE L'ISOLANT INSULATIONS CHARACTERISTICS</p> <p>Matériel isolant auto-extinguible (couleur noire) <i>Self extinguishing insulated material (colour black)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Masse volumétrique / <i>Volume mass</i> • Indice d'oxygène / <i>Oxygen index</i> • Dureté shore A / <i>Hardness shore A</i> • Charge à la rupture / <i>Breaking load</i> • Allongement à la rupture / <i>Elastic strenght</i> • Température de torsion à froid / <i>Twist cold - shortness Temperature</i> • Stabilité thermique / <i>Thermic stability</i> • Résistance diélectrique / <i>Dielectric strenght</i> • Résistivité volumétrique à 20°C / <i>Volume resistivity at 20°C</i> 	Kg/dm ³ % N/mm ² % °C min. Kv/mm Ohm x cm	ISO 1183 ASTM D 2863 ISO 868 ISO 527 ISO 527 ISO 458/2 ISO 182 A ASTM D 149 ASTM D 257	UL94 V0 UL94 V0 1,4 23 76 15 >300 -41 210 >20 2 X 10 ¹³
<p>EN ACCORD AVEC LES NORMES SUIVANTES / SPECIFICATIONS ACCORDING TO:</p> <p>CEI 20-21 e CEI 20-14 CEI 20-20 e CENELEC HD21 VDE 0207/86 BS6746/79</p>			TI2-R3

Gamme standard, courants admissibles

Standard range, admissible currents

- Conducteur standard: feuillets cuivre-E rouge / étamé
Standard conductor: E-copper strips bare / tinned
- Longueur standard: 2m
Standard length: 2m
- Sections: 26 à 1440 mm²
Cross section: 26 to 1440 sq.mm
- Couleur de l'isolant: noire
Insulation colour: black

Dimensions en mm ⁽¹⁾ Dimensions mm.	Section Cross section [mm ²]	Intensité ⁽²⁾ - Current-load		
		à 20°C ⁽³⁾	à 40°C ⁽⁴⁾	à 50°C ⁽⁵⁾
9 x 0,8 x 4	28,8	120	180	210
9 x 0,8 x 6	43,2	160	230	270
13 x 0,5 x 4	26	120	170	190
13 x 0,5 x 6	39	140	200	225
15,5 x 0,8 x 2	24,8	125	175	200
15,5 x 0,8 x 4	49,6	195	265	295
15,5 x 0,8 x 6	74,4	225	320	360
15,5 x 0,8 x 10	124	300	420	480
20 x 1 x 2	40	170	240	270
20 x 1 x 3	60	230	320	360
20 x 1 x 4	80	270	380	440
20 x 1 x 5	100	300	430	490
20 x 1 x 6	120	330	470	530
20 x 1 x 10	200	420	580	650
24 x 1 x 2	48	200	280	320
24 x 1 x 3	72	250	360	410
24 x 1 x 4	96	280	410	460
24 x 1 x 5	120	330	470	530
24 x 1 x 6	144	360	510	570
24 x 1 x 8	192	420	590	670
24 x 1 x 10	240	500	700	790
32 x 1 x 2	64	230	320	360
32 x 1 x 3	96	280	410	460
32 x 1 x 4	128	320	460	520
32 x 1 x 5	160	390	550	610
32 x 1 x 6	192	440	620	700
32 x 1 x 8	256	510	720	800
32 x 1 x 10	320	600	840	930
40 x 1 x 3	120	330	480	540
40 x 1 x 4	160	400	560	630
40 x 1 x 5	200	450	630	710
40 x 1 x 6	240	480	680	750
40 x 1 x 8	320	600	830	920
40 x 1 x 10	400	670	920	1030

Dimensions en mm ⁽¹⁾ Dimensions mm.	Section Cross section [mm ²]	Intensité ⁽²⁾ - Current-load		
		à 20°C ⁽³⁾	à 40°C ⁽⁴⁾	à 50°C ⁽⁵⁾
50 x 1 x 3	150	400	570	650
50 x 1 x 4	200	490	700	790
50 x 1 x 5	250	540	780	880
50 x 1 x 6	300	590	840	950
50 x 1 x 8	400	680	1000	1130
50 x 1 x 10	500	750	1100	1300
63 x 1 x 4	252	550	780	880
63 x 1 x 5	315	650	900	1000
63 x 1 x 6	378	690	980	1100
63 x 1 x 8	504	840	1200	1350
63 x 1 x 10	630	920	1300	1450
63 x 1 x 12	756	1050	1450	1600
80 x 1 x 4	320	600	950	1090
80 x 1 x 5	400	700	1100	1230
80 x 1 x 6	480	780	1210	1360
80 x 1 x 8	640	950	1400	1570
80 x 1 x 10	800	1090	1550	1730
80 x 1 x 12	864	1200	1680	1880
100 x 1 x 4	400	700	1100	1250
100 x 1 x 5	500	860	1250	1400
100 x 1 x 6	600	950	1380	1530
100 x 1 x 8	800	1100	1580	1760
100 x 1 x 10	1000	1220	1710	1920
100 x 1 x 12	1200	1300	1800	2010
120 x 1 x 4	480	900	1300	1450
120 x 1 x 5	600	1000	1450	1600
120 x 1 x 6	720	1070	1530	1720
120 x 1 x 8	960	1250	1760	1950
120 x 1 x 10	1200	1360	1880	2110
120 x 1 x 12	1440	1500	2030	2200

1) Dimensions: feuillets cuivre, nombre x dimension, épaisseur 1,5-2 mm

2) Intensité: courants admissibles à une température ambiante de 20°C.

3) à 20°C: courants admissibles avec une élévation de température de 20°C.

4) à 40°C: courants admissibles avec une élévation de température de 40°C.

5) à 50°C: courants admissibles avec une élévation de température de 50°C. Grâce à un système ventilé, il est possible d'élever l'intensité d'environ 20-25%.

Les informations relatives aux intensités sont des valeurs approximatives.

1) Dimensions: Copper-strips, number x dimensions, thickness 1,5-2 mm.

2) Current-load: Acceptable currents with an ambient temperature of 20°C.

3) @ 20°C: Acceptable currents with 20°C temperature rise.

4) @ 40°C: Acceptable currents with 40°C temperature rise.

5) @ 50°C: Acceptable currents with 50°C temperature rise. By using a ventilated system it is possible to raise the current-load by approximately 20-25%.

The information regarding current flow are approximate values.

Barres souples spéciales et sans halogène

Special flexible busbars halogen free

- L'isolant est auto-extinguible selon la norme UL 94 V0
The insulation is self extinguishing in accordance with UL94V0
- Isolant spécial sur demande
Special insulating on customer demand



	Unité de mesure Unit	Analyse Analysis	Valeur type Value
<p>CARACTÉRISTIQUES / CHARACTERISTIC</p> <p>Barres souples isolées avec composant M1, sans plomb, obtenu par extrusion monolithique. Normes: CEI 20-38/1, CEI 20-35, CEI 20-37 <i>Insulated flexible bars in M1 compound, lead free, obtained by monolithic extrusion. Specifications: CEI 20-38/1, CEI 20-35, CEI 20-37</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Feuillards Cu-ETP en cuivre recuit / <i>Annealed copper strips Cu-ETP</i> • Isolation sans halogène / <i>Insulation halogen free</i> • Température de fusion / <i>Operating temperature</i> • Voltage / <i>Operating voltage</i> 	°C V		Cuivre / <i>Copper</i> M1 -20 / 80 1000
<p>CARACTÉRISTIQUES DU CONDUCTEUR / CONDUCTOR CHARACTERISTIC</p> <p>Cuivre rouge Cu-ETP selon normes: UNI 5649 / BS 1036 / DIN 1787 / ASTM 102 AFNOR A53-100 <i>Red copper Cu-ETP according to regulations: UNI 5649 / BS 1036 / DIN 1787 / ASTM 102 AFNOR A53-100</i></p>			
<p>COMPOSITION CHIMIQUE DES CONDUCTEURS CHEMICAL COMPOSITION OF CONDUCTOR MATERIALS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cu • Bi • Pb • O₂ • P • Charge à la rupture / <i>Breaking load</i> • Allongement à la rupture / <i>Elastic strenght</i> • Résistivité électrique / <i>Resistivity</i> 	% min % max % max % max % max Kg/mm ² % Ohm x mm ² / mm		99,9 0,001 0,005 0,04 - ≥20 ≥30 0,01754
<p>CARACTÉRISTIQUES DE L'ISOLANT INSULATIONS CHARACTERISTICS</p> <p>Matériel isolant auto-extinguible (couleur noire) type M1 à faible taux de fumée, de gaz toxique et comosif <i>Self extinguishing insulated material (colour black) type M1 at a low fumes level and corrosive and toxic gas.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Masse volumétrique / <i>Volume mass</i> • Dureté shore D / <i>Hardness shore D</i> • Charge à la rupture / <i>Breaking load</i> • Allongement à la rupture / <i>Elastic strenght</i> • Résistance de l'isolant à 20°C / <i>Insulation resistance at 20°C</i> • Indice d'oxygène / <i>Oxygen index</i> • Émission HCL / <i>Emission HCL</i> • Indice toxique / <i>Toxic index</i> 	Kg/dm ³ N/mm ² % ohm x cm % %	ASTM D 792 ASTM D 2240 BS 6469 IEC 811-1-1 BS 6469 BS 2782 IEC 754-1 / CEI 20-37/1 NES 713	1,58 45 5 185 6x10 ¹³ 40 0 1,6
<p>EN ACCORD AVEC LES NORMES SUIVANTES / SPECIFICATIONS ACCORDING TO:</p> <p>CEI 20-11 e CEI 20-14 CEI 20-20 e CENELEC HD21 VDE 0207/86 BS6746/79</p>			M1

Barres souples spéciales avec isolant spécial

Special flexible busbars with special insulation

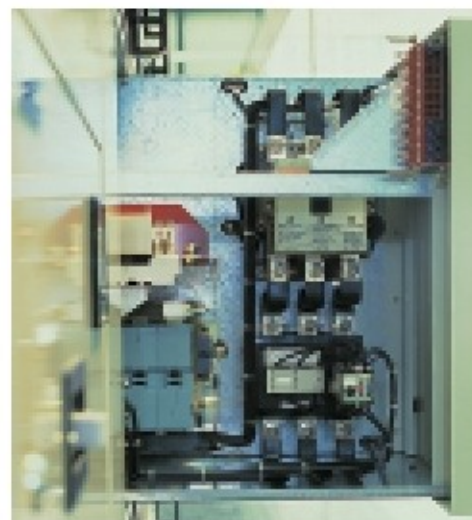
SILICONE DYNASIL® MIX 160 NF

Peu de fumée toxique, opaque et auto-extinguible selon la norme FS 304142.

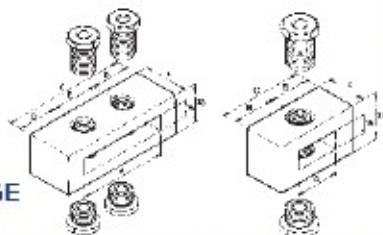
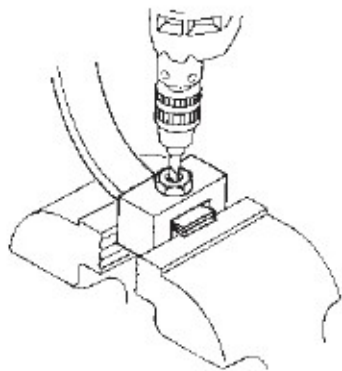
SILICON - DYNASIL® MIX 160 NF

Low toxic fumes, opaque and self extinguishing in accordance with FS 304142 specification.

Caractéristiques mécaniques / Mechanical characteristics:			
Poids spécifique / Specific weight	ASTM D 297	1,18	g/cm ³
Dureté / Hardness	ASTM D 2240	60	Shore A
Charge à la rupture / Breaking load	ASTM D 412	9	MPa
Allongement / Elastic strength	ASTM D 412	500	%
Déchirement / Tearing	ASTM D 624	36	N/mm
Température maxi / Maximum temperature		+250	°C
Température mini / Minimum temperature		- 50	°C
Caractéristiques électriques / Electrical characteristics:			
Rigidité diélectrique / Dielectric strength	ASTM D 149	> 21	kV/mm
Constance diélectrique / Dielectric constant	ASTM D 150	3,1	ϵ_r
Facteur de dissipation / Dissipation factor	ASTM D 150	$15,5 \cdot 10^{-4}$	$\tan \delta$
Résistance volumétrique / Volume resistivity	ASTM D 257	$6,7 \cdot 10^{15}$	$W \cdot cm$
Comportement au feu / Reaction to fire:			
1) Propagation de la flamme / Flame propagation	ASTM C 542	adaptée	
2) Densité optique de fumée / Optical density of smoke	ASTM E 662	<100 <200	d.o.s. 90" d.o.s. 4'
3) Contenu de l'halogène / Contents of halogen	CEI 20-37 Partie 1	<0,3	%
Indice toxique / Toxicity index	CEI 20-37 Partie 2	<2	
4) Comportement au feu (CSE) / Reaction to fire (CSE)	RF 2/75/A - RF 3/77	Classe 1	
5) Détermination de la classe de fumée / Smoke class determination	NF F 16-101	F1	
1) Rapport de test / Test report	N° 015.68/95		
2) Rapport de test / Test report	N° 015.70/95		
3) Rapport de test / Test report	N° 015.84/95		
4) Rapport de test / Test report	N° 015.36/95		
5) Certificat / Certificate	N° 015.86/95		



Accessoires de barres souples Accessories for flexible strips



SYSTEMES DE PERÇAGE DRILLING DEVICES

Types Type	Dimension de la barre Type Strip (max.) en mm.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	F mm.
JS 16	15,5 x 0,8 x 10	16,0	25	50			25
JS 20	20 x 1 x 10	20,5	25	50			25
JS 24	24 x 1 x 10	24,5	25	50			25
JS 32	32 x 1 x 10	32,5	32,5	65			30
JS 40	40 x 1 x 10	40,5	37,5	70			30
JS 50	50 x 1 x 10	50,5	42,5	80			30
JS 63	63 x 1 x 10	63,5	50	95			40
JS 80	80 x 1 x 10	80,5		110	35	40	40
JS 100	100 x 1 x 10	100,5		130	40	50	50

GUIDE DE PERÇAGE DRILL GUIDE



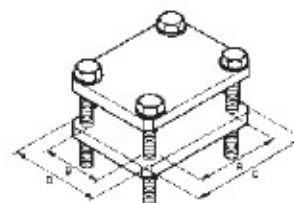
Types Type	Diamètres / Diameter en mm.
JW 07	7
JW 09	9
JW 11	11
JW 13	13

Le guide de perçage est universel, c'est pourquoi il peut être adapté sur n'importe quel support.

The drill guide is a universal type, therefore it can be mounted on any support.

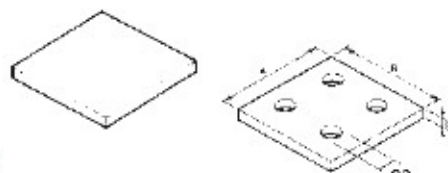
CONNECTEURS DE BARRES BUSBAR CONNECTORS

Types / Type	Dimensions A x B mm.	Dimensions C x D mm.	Vis / Screws
JM 21	23 x 18	40 x 35	M 6 x 30
JM 43	42 x 33	63 x 50	M 6 x 40
JM 54	53 x 42	75 x 63	M 6 x 50
JM 55	53 x 53	75 x 75	M 6 x 50
JM 64	64 x 42	80 x 63	M 6 x 50
JM 66	64 x 64	80 x 80	M 6 x 50
JM 88	82 x 82	120 x 120	M 10 x 50
JM 100	102 x 102	140 x 140	M 12 x 80



PLAQUE EN CUIVRE ETAMÉ

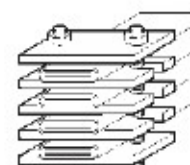
TINNED COPPER PLATE



PLAQUE PERÇÉE DRILLED PLATE			PLAQUE NON PERÇÉE UNDRILLED PLATE		
Types / Type	Dimensions A x B x S mm.	Ø D mm.	Types Type	Types Type	Dimensions A x B x S mm.
JP 32 W1	30 x 30 x 5	1 x 9	W1	JP 32	30 x 30 x 5
JP 40 W1	40 x 40 x 5	1 x 11	W1	JP 40	40 x 40 x 5
JP 50 W1	50 x 50 x 5	1 x 11	W1	JP 50	50 x 50 x 5
JP 63 W1	60 x 60 x 5	1 x 13	W1	JP 63	60 x 60 x 5
JP 80 W4	80 x 80 x 5	1 x 13	W4	JP 80	80 x 80 x 5
JP100 W5	100 x 100 x 5	1 x 13	W5	JP 100	100 x 100 x 5

ESPACEURS DE BARRES SOUPLES

FLEXIBLE BARS SPACERS



Types Type	Pour montage sur For mounting on	
JD 20	largeurs / width	9-13-16-20
JD 32	largeurs / width	24-32
JD 50	largeurs / width	40-50
JD 100	largeurs / width	63-80-100

Tresses en cuivre et câbles torsadés

Braided copper strips and twisted cables



La **section réelle** est obtenue par l'addition de toutes les sections de chaque fil qui compose la tresse.

La **section apparente** est égale à la section qui résulte des dimensions externes de la tresse et est égale à environ 2 fois la section réelle.

Souplesse: elle dépend essentiellement de la résistance mécanique du matériel utilisé ainsi que de son diamètre. Généralement, les applications électriques exigent un cuivre recuit, électrolytique, rouge ou étamé.

Extra souple ES: fil élémentaire avec diamètres de 0,05-0,07
Très très souple S: fil élémentaire avec diamètres de 0,10
Très souple ST: fil élémentaire avec diamètres de 0,15
Souple EF: fil élémentaire avec diamètres de 0,20
Semi-souple F: fil élémentaire avec diamètres de 0,25-0,30

Real cross-sectional area: can be obtained by adding all the cross-sectional areas of each wire that make up the strip or braid.

Apparent cross-sectional area: is equal to the resultant area of the external dimensions of the braid, and it is equal to about twice of the real cross-sectional area.

Flexibility: depends essentially on the mechanical resistance of the material used and on its diameter. Usually, electrical applications require annealed electrolytic copper, red or tinned.

Highly flexible "ES": single strand wire with a diameter of 0.05 to 0.07
Very very flexible "S": single strand wire with a diameter of 0.10
Very flexible "ST": single strand wire with a diameter of 0.15
Flexible "EF": single strand wire with a diameter of 0.20
Semi flexible "F": single strand wire with a diameter of 0.25 to 0.30

CARACTÉRISTIQUES DES TRESSES / CHARACTERISTICS OF BRAIDS

Types / Type	Définitions / Definition	Avantages / Advantages	Désavantages / Disadvantages
CABLE TORSADÉ TWISTED CABLE	Fils assemblés en hélice. Sa souplesse est définie par le pas d'assemblage. <i>The strands are wound like a propeller. Its flexibility is determined by its winding pitch.</i>	L'aspect extérieur est celui d'un cylindre parfait. Faible coût de production. Disponible en grande longueur. Souple dans toutes les directions. <i>External appearance is a perfect cylinder. Available in very long pieces without shunts. Low production costs. Flexible in every respect.</i>	N'accepte pas la torsion, durcisi la torsion s'effectue dans le sens de l'hélice, risque de cassure et d'ouverture si la torsion se fait dans la direction opposée. Les fils peuvent s'ouvrir lorsqu'ils sont courbés et se séparer lorsqu'ils sont coupés. <i>Does not accept torsion, work hardening, if the torsion is in the propeller's direction, widening and risk of breakage if torsion is in the opposite direction. Strands may become wider when curved, separation of strands when the strip is cut.</i>
TRESSE RONDE ROUND BRAID	Fils assemblés en hélice mais dans la direction opposée. Le pas d'assemblage détermine la souplesse. <i>The strands are wound like propellers but in opposite direction. The winding pitch determines flexibility.</i>	Extrême souplesse, plus souple que des tresses de section égale et que des fils élémentaires. Les fils ne se séparent pas lors de la découpe de la tresse. Souple dans toutes les directions. Résiste à la torsion au point que les fils ne s'ouvrent pas. Des sections carrées ou rectangulaires avec des extrémités arrondies peuvent être obtenues avec une très bonne souplesse. <i>Extreme flexibility, more flexible than braids of equal cross-sectional area and than single stranded wires: when this type of braid is cut the strands do not separate. Flexible in all directions. Resists torsion to the point that the strands do not widen. Square or rectangular sections with round edges can be obtained, with a good flat flexibility.</i>	Pas un parfait cylindre. Pas de grandes longueurs, coûts importants par rapport au type de tresse. <i>Not a perfect cylinder. Great lengths cannot be obtained, higher costs with respect to the braid type.</i>
TRESSE PLATE FLAT BRAID	Fils assemblés en hélice mais dans la direction opposée. Sa section est rectangulaire et pas très épaisse. <i>The strands are wound like propellers but in opposite direction. Its cross-section is rectangular and not extremely thick.</i>	Grande souplesse. L'épaisseur est limitée par rapport à la largeur. De grosses sections peuvent être obtenues en superposant plusieurs couches. <i>Great flat flexibility. Thickness is within limits with respect to its width. Strong sections can be made by overlapping many strips.</i>	Sections limitées. Faible souplesse latérale. La superposition des couches limite l'encombrement et la densité. <i>Limited sections. Low lateral flexibility. Limited connection tightness due to overlapping of strips which oppose each other when flexing occurs.</i>
TRESSE TUBULAIRE APLATIE FLAT TUBULAR TYPE BRAID	Fils assemblés en hélice mais dans la direction opposée et la forme est tubulaire. Ils sont laminés pour obtenir la forme. Tresse la plus fréquemment employée. <i>The strands are wound like propellers but in opposite direction and tubular shape. They are laminated in order to take on a rectangular shape. This is the most commonly used braid.</i>	Grande souplesse. Possibilité d'obtenir une très grosse épaisseur par rapport à sa largeur. Possibilité d'obtenir de fortes sections en utilisant seulement une tresse ou encore en utilisant plusieurs tresses successives. <i>Great flat flexibility. They can be made very thick with respect to its width. Strong sections can be made by using only one braid or big sections can be made by using many successive braids.</i>	Faible souplesse latérale. <i>Poor lateral flexibility.</i>

Les valeurs de courant indiquées sont à titre informatif et sont valables pour les tresses et câbles qui sont utilisés horizontalement. Les valeurs réelles peuvent varier dans la tolérance des valeurs indiquées sur le tableau puisqu'elles dépendent de la composition de la tresse ou du câble, C.A.D. nombre et diamètre des fils simples élémentaires, diamètre extérieur du câble ou dimensions extérieures de la tresse.

The current flow values are provided for information and are true for braids and twisted cables, which are used horizontally. The real values may stray within tolerance, from the values reported in the table, because it depends on the braid's or cable's composition, i.e. number and diameter of the single strands of wire, external diameter of the cable or external dimensions of the braid.

INTENSITÉS MAXI ADMISSIBLES POUR TRESSES RECUITES ET CÂBLES TORSADÉS MAXIMUM ALLOWABLE CURRENT FLOW FOR ANNEALED BRAIDS AND TWISTED CABLES

Sections nominales en mm. Nominal cross-section in mm.	1	1.5	2.5	4	6	10	16	25	35	50	70	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Intensités maxi admissibles en Amp. Maximum allowable current in A.	18	21	30	40	55	85	120	150	195	250	300	370	480	610	700	780	950	1100	1250	1500	1800	2000	2200	2400	2750	3000

Les valeurs indiquées ci-dessus doivent être considérées dans une pièce à température ambiante de 35°C (95°F) et une température maxi d'utilisation de 70°C (158°F). Le fabricant n'est nullement responsable des valeurs indiquées sur le présent tableau.

The values which are shown in the table below are to be considered at a room temperature of 35°C (95°F) and the maximum operating temperature shall be 70°C (158°F). The manufacturer is not responsible, under any circumstance for the values reported in the table above.

Tresses rondes / Round braids

Cu ETP UNI 5649 - 71

Matériel: cuivre E rouge ou étamé / *Material: E Copper bare or tinned*

TRESSSES RONDES / ROUND BRAIDS								
Sections en mm ² Section	Extra souple / Highly flexible Fils élémentaires Ø 0,05 mm. Ø du fil / of wire		Très très souple / Very very flexible Fils élémentaires Ø 0,10 mm. Ø du fil / of wire		Souple / Flexible Fils élémentaires Ø 0,20 mm. Ø du fil / of wire		Ø mm.	Poids Weight Kg/mt.
	Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper		
1	COR	1-0,05	COR	1-0,10	COS	1-0,10	1,3	0,010
1,5	COR	1,5-0,05	COR	1,5-0,10	COS	1,5-0,10	1,6	0,015
2	COR	2-0,05	COR	2-0,10	COR	2-0,20	2,1	0,020
2,5	COR	2,5-0,05	COR	2,5-0,10	COS	2,5-0,10	2,2	0,025
3	COR	3-0,05	COR	3-0,10	COS	3-0,10	2,6	0,030
4	COR	4-0,05	COR	4-0,10	COS	4-0,10	2,9	0,040
6	COR	6-0,05	COR	6-0,10	COS	6-0,10	3,8	0,060
8	COR	8-0,05	COR	8-0,10	COS	8-0,10	4,3	0,080
10	COR	10-0,05	COR	10-0,10	COS	10-0,10	4,8	0,100
16	COR	16-0,05	COR	16-0,10	COS	16-0,10	6	0,160
20	COR	20-0,05	COR	20-0,10	COS	20-0,10	7	0,200
25	COR	25-0,05	COR	25-0,10	COS	25-0,10	7,5	0,250
30	COR	30-0,05	COR	30-0,10	COS	30-0,10	8,5	0,300
35	COR	35-0,05	COR	35-0,10	COS	35-0,10	9,4	0,350
50	COR	50-0,05	COR	50-0,10	COS	50-0,10	11	0,500
60			COR	60-0,10	COS	60-0,10	12	0,600
75			COR	75-0,10	COS	75-0,10	13,5	0,750
100			COR	100-0,10	COS	100-0,10	16	1,000
150			COR	150-0,10	COS	150-0,10	19,5	1,500

Câbles toronnés / Twisted cables (rope)

Cu ETP UNI 5649 - 71

CÂBLES / ROUND BRAID								
Sections en mm ² Section	Extra souple / Highly flexible Fils élémentaires Ø 0,05 mm. Ø du fil / of wire		Très très souple / Very very flexible Fils élémentaires Ø 0,10 mm. Ø du fil / of wire		Souple / Flexible Fils élémentaires Ø 0,20 mm. Ø du fil / of wire		Ø mm.	Poids Weight Kg/mt.
	Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper		
0,5	CCR	0,5-0,05					1	0,005
1	CCR	1-0,05	CCR	1-0,10	CCS	1-0,10	1,5	0,010
1,5	CCR	1,5-0,05	CCR	1,5-0,10	CCS	1,5-0,10	2	0,015
2	CCR	2-0,05	CCR	2-0,10	CCS	2-0,10	2,3	0,020
2,5	CCR	2,5-0,05	CCR	2,5-0,10	CCS	2,5-0,10	2,5	0,025
4	CCR	4-0,05	CCR	4-0,10	CCS	4-0,10	3,1	0,041
5	CCR	5-0,05	CCR	5-0,10	CCS	5-0,10	3,5	0,052
6	CCR	6-0,05	CCR	6-0,10	CCS	6-0,10	4	0,062
8	CCR	8-0,05	CCR	8-0,10	CCS	8-0,10	4,5	0,083
10	CCR	10-0,05	CCR	10-0,10	CCS	10-0,10	5	0,105
15	CCR	15-0,05	CCR	15-0,10	CCS	15-0,10	6,5	0,155
16	CCR	16-0,05	CCR	16-0,10	CCS	16-0,10	6,6	0,165
20	CCR	20-0,05	CCR	20-0,10	CCS	20-0,10	7,1	0,205
25	CCR	25-0,05	CCR	25-0,10	CCS	25-0,10	7,6	0,255
30	CCR	30-0,05	CCR	30-0,10	CCS	30-0,10	8,8	0,305
35	CCR	35-0,05	CCR	35-0,10	CCS	35-0,10	9,5	0,355
40	CCR	40-0,05	CCR	40-0,10	CCS	40-0,10	10,3	0,405
50	CCR	50-0,05	CCR	50-0,10	CCS	50-0,10	11,5	0,525
60			CCR	60-0,10	CCS	60-0,10	13	0,620
70			CCR	70-0,10	CCS	70-0,10	13,5	0,700
100			CCR	100-0,10	CCS	100-0,10	16	1,100
120			CCR	120-0,10	CCS	120-0,10	17,5	1,250
150			CCR	150-0,10	CCS	150-0,10	19	1,550
200			CCR	200-0,10	CCS	200-0,10	24	2,180
250			CCR	250-0,10	CCS	250-0,10	26,5	2,650
300			CCR	300-0,10	CCS	300-0,10	28	3,150
400			CCR	400-0,10	CCS	400-0,10	32	4,000
500			CCR	500-0,10	CCS	500-0,10	34	5,000
600			CCR	600-0,10	CCS	600-0,10	36	6,000
700			CCR	700-0,10	CCS	700-0,10	38	7,000
800			CCR	800-0,10	CCS	800-0,10	41	8,000
1000			CCR	1000-0,10	CCS	1000-0,10	46	10,000

Sur demande: fils élémentaires 0,07 - 0,15. **Sur demande:** autres dimensions qui ne figurent pas sur les tableaux ci-dessus.
On request: other sizes of braids not shown above.

Tresses tubulaires aplaties

Flat braids laminated tubes

CuETP UNI 5649 - 71

CUIVRE ROUGE / BARE COPPER

Sections en mm ² Section	Fils élémentaires 0,05 mm. Ø du fil / of wire	Fils élémentaires 0,07 mm. Ø du fil / of wire	Fils élémentaires 0,10 mm. Ø du fil / of wire	Fils élémentaires 0,15 mm. Ø du fil / of wire	Fils élémentaires 0,20 mm. Ø du fil / of wire	Dimensions mm. dimensions	Poids Kg/mt. Weight
1	CR 1-005/3	CR 1-007/3	CR 1-010/3			3 x 0,7	0,010
1,5	CR 1,5-005/5	CR 1,5-007/5	CR 1,5-010/5			5 x 0,6	0,015
2,5	CR 2,5-005/7	CR 2,5-007/7	CR 2,5-010/7			7 x 0,7	0,025
4	CR 4-005/8	CR 4-007/8	CR 4-010/8	CR 4-015/8	CR 4-020/8	8 x 1,0	0,04
6	CR 6-005/10	CR 6-007/10	CR 6-010/10	CR 6-015/10	CR 6-020/10	10 x 1,2	0,06
10	CR 10-005/15	CR 10-007/15	CR 10-010/15	CR 10-015/15	CR 10-020/15	15 x 1,3	0,10
16	CR 16-005/15	CR 16-007/15	CR 16-010/15	CR 16-015/15	CR 16-020/15	15 x 2,1	0,16
20	CR 20-005/20	CR 20-007/20	CR 20-010/20	CR 20-015/20	CR 20-020/20	20 x 2,0	0,20
25	CR 25-005/20	CR 25-007/20	CR 25-010/20	CR 25-015/20	CR 25-020/20	20 x 2,5	0,25
30	CR 30-005/20	CR 30-007/20	CR 30-010/20	CR 30-015/20	CR 30-020/20	20 x 3,0	0,30
35	CR 35-005/20	CR 35-007/20	CR 35-010/20	CR 35-015/20	CR 35-020/20	20 x 3,5	0,35
50	CR 50-005/28	CR 50-007/28	CR 50-010/28	CR 50-015/28	CR 50-020/28	28 x 3,6	0,50
75			CR 75-010/28	CR 75-015/28	CR 75-020/28	28 x 5,4	0,75
100			CR100-010/33	CR100-015/33	CR100-020/33	33 x 6,1	1,00
120			CR120-010/35	CR120-015/35	CR120-020/35	35 x 6,8	1,20
150			CR150-010/38	CR150-015/38	CR150-020/38	38 x 7,9	1,50
200			CR200-010/40	CR200-015/40	CR200-020/40	40 x 10,0	2,00
250			CR250-010/40	CR250-015/40	CR250-020/40	40 x 12,5	2,50
300			CR300-010/50	CR300-015/50	CR300-020/50	50 x 12,0	3,00
400			CR400-010/60	CR400-015/60	CR400-020/60	60 x 13,0	4,00
500			CR500-010/95	CR500-015/95	CR500-020/95	95 x 10,5	5,00
600			CR600-010/95	CR600-015/95	CR600-020/95	95 x 12,6	6,00
800			CR 800-010/100	CR 800-015/100	CR 800-020/100	100 x 16,0	8,00
1000			CR 1000-010/100	CR 1000-015/100	CR 1000-020/100	100 x 20,0	10,00

Sur demande:
autres dimensions non indiquées sur le tableau ci-dessus.

On request:
other sizes of braids not shown above.

Tresses tubulaires aplaties

Flat braids laminated tubes

Cu ETP UNI 5649 - 71

CUIVRE ÉTAMÉ / TINNED COPPER

Sections en mm ² Section	Fils élémentaires 0,05 mm. Ø du fil / of wire	Fils élémentaires 0,07 mm. Ø du fil / of wire	Fils élémentaires 0,10 mm. Ø du fil / of wire	Fils élémentaires 0,15 mm. Ø du fil / of wire	Fils élémentaires 0,20 mm. Ø du fil / of wire	Dimensions mm. dimensions	Poids Kg/mt. Weight
1		CS 1-007/3	CS 1-010/3			3 x 0,7	0,010
1,5		CS 1,5-007/5	CS 1,5-010/5			5 x 0,6	0,015
2,5		CS 2,5-007/7	CS 2,5-010/7			7 x 0,7	0,025
4		CS 4-007/8	CS 4-010/8	CS 4-015/8	CS 4-020/8	8 x 1,0	0,04
6		CS 6-007/10	CS 6-010/10	CS 6-015/10	CS 6-020/10	10 x 1,2	0,06
10		CS 10-007/15	CS 10-010/15	CS 10-015/15	CS 10-020/15	15 x 1,3	0,10
16		CS 16-007/15	CS 16-010/15	CS 16-015/15	CS 16-020/15	15 x 2,1	0,16
20		CS 20-007/20	CS 20-010/20	CS 20-015/20	CS 20-020/20	20 x 2,0	0,20
25		CS 25-007/20	CS 25-010/20	CS 25-015/20	CS 25-020/20	20 x 2,5	0,25
30		CS 30-007/20	CS 30-010/20	CS 30-015/20	CS 30-020/20	20 x 3,0	0,30
35		CS 35-007/20	CS 35-010/20	CS 35-015/20	CS 35-020/20	20 x 3,5	0,35
50		CS 50-007/28	CS 50-010/28	CS 50-015/28	CS 50-020/28	28 x 3,6	0,50
75			CS 75-010/28	CS 75-015/28	CS 75-020/28	28 x 5,4	0,75
100			CS100-010/33	CS100-015/33	CS100-020/33	33 x 6,1	1,00
120			CS120-010/35	CS120-015/35	CS120-020/35	35 x 6,8	1,20
150			CS150-010/38	CS150-015/38	CS150-020/38	38 x 7,9	1,50
200			CS200-010/40	CS200-015/40	CS200-020/40	40 x 10,0	2,00
250			CS250-010/40	CS250-015/40	CS250-020/40	40 x 12,5	2,50
300			CS300-010/50	CS300-015/50	CS300-020/50	50 x 12,0	3,00
400			CS400-010/60	CS400-015/60	CS400-020/60	60 x 13,0	4,00
500			CS500-010/95	CS500-015/95	CS500-020/95	95 x 10,5	5,00
600			CS600-010/95	CS600-015/95	CS600-020/95	95 x 12,6	6,00
800			CS800-010/100	CS800-015/100	CS800-020/100	100 x 16,0	8,00
1000			CS1000-010/100	CS1000-015/100	CS1000-020/100	100 x 20,0	10,00

Sur demande:
autres dimensions non indiquées sur le tableau ci-dessus.

On request:
other sizes of braids not shown above.

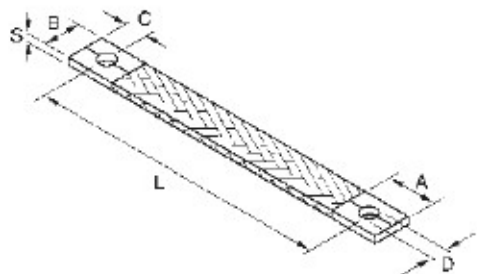
Tresses de masse

Grounding strips

• Embouts en feuillards cuivre
Copper strip terminals

• Fil élémentaire en Cu ETP UNI 5649-71
Selon norme DIN 72333

Single wire Cu ETP UNI 5649-71. Similar to DIN 72333



Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Section en mm ² Cross-Section	Ø du fil Wire dia.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	S mm.	L mm.
CR 6 - 75/010/07	CS 6 - 75/010/07	6	0,10	13	11	5	7	2,0	75
* CR 6 - 100/010/07	* CS 6 - 100/010/07	6	0,10	13	11	5	7	2,0	100
* CR 6 - 150/010/07	* CS 6 - 150/010/07	6	0,10	13	11	5	7	2,0	150
CR 6 - 200/010/07	CS 6 - 200/010/07	6	0,10	13	11	5	7	2,0	200
* CR 10 - 100/020/09	CS 10 - 100/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	100
* CR 10 - 150/020/09	* CS 10 - 150/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	150
* CR 10 - 200/020/09	* CS 10 - 200/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	200
* CR 10 - 250/020/09	* CS 10 - 250/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	250
CR 10 - 300/020/09	* CS 10 - 300/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	300
* CR 16 - 100/020/09	* CS 16 - 100/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	100
* CR 16 - 150/020/09	* CS 16 - 150/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	150
* CR 16 - 200/020/09	* CS 16 - 200/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	200
* CR 16 - 250/020/09	* CS 16 - 250/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	250
* CR 16 - 300/020/09	* CS 16 - 300/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	300
* CR 16 - 350/020/09	* CS 16 - 350/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	350
* CR 16 - 400/020/09	* CS 16 - 400/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	400
CR 25 - 100/020/09	CS 25 - 100/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	100
* CR 25 - 150/020/09	* CS 25 - 150/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	150
* CR 25 - 200/020/09	* CS 25 - 200/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	200
* CR 25 - 250/020/09	* CS 25 - 250/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	250
* CR 25 - 300/020/09	* CS 25 - 300/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	300
CR 25 - 400/020/09	CS 25 - 400/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	400
CR 35 - 100/020/09	CS 35 - 100/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	100
* CR 35 - 150/020/09	* CS 35 - 150/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	150
* CR 35 - 200/020/09	* CS 35 - 200/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	200
* CR 35 - 250/020/09	* CS 35 - 250/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	250
* CR 35 - 300/020/09	* CS 35 - 300/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	300
CR 35 - 400/020/09	CS 35 - 400/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	400
CR 50 - 100/020/11	CS 50 - 100/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	100
* CR 50 - 150/020/11	* CS 50 - 150/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	150
* CR 50 - 200/020/11	* CS 50 - 200/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	200
* CR 50 - 250/020/11	* CS 50 - 250/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	250
* CR 50 - 300/020/11	* CS 50 - 300/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	300
CR 50 - 400/020/11	CS 50 - 400/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	400
CR 75 - 150/020/11	CS 75 - 150/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	150
CR 75 - 200/020/11	CS 75 - 200/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	200
CR 75 - 250/020/11	CS 75 - 250/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	250
CR 75 - 300/020/11	CS 75 - 300/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	300
CR 75 - 400/020/11	CS 75 - 400/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	400
CR 100 - 150/020/13	CS 100 - 150/020/13	100	0,20	35	35	15	13	6,0	150
CR 100 - 200/020/13	CS 100 - 200/020/13	100	0,20	35	35	15	13	6,0	200
CR 100 - 250/020/13	CS 100 - 250/020/13	100	0,20	35	35	15	13	6,0	250
CR 100 - 300/020/13	CS 100 - 300/020/13	100	0,20	35	35	15	13	6,0	300
CR 100 - 400/020/13	CS 100 - 400/020/13	100	0,20	35	35	15	13	6,0	400

* Matériel sur stock

* Material is usually in stock

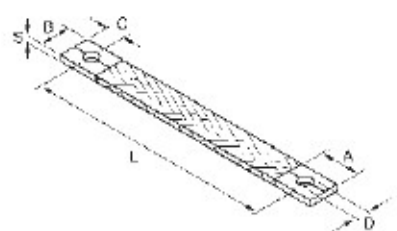
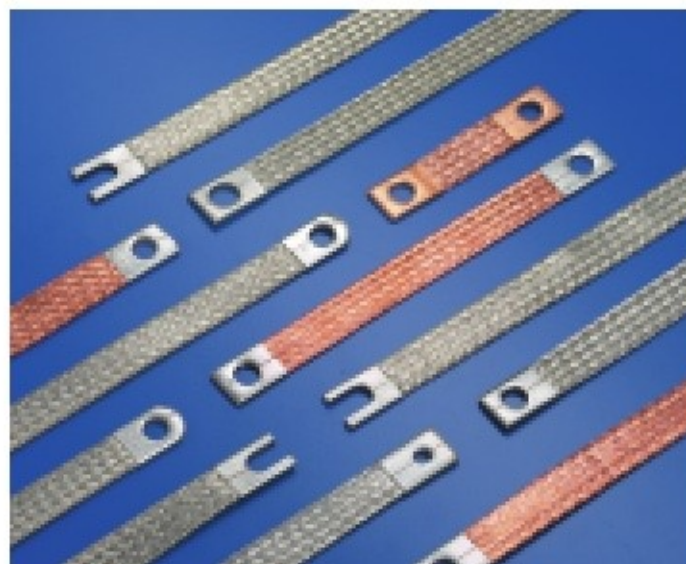
Les longueurs, sections et perçages non indiqués sur le tableau ci-dessus peuvent être fabriqués sur demande.

The lengths, cross-sectional areas, and drill sizes which are not mentioned in table above, can be manufactured upon request.

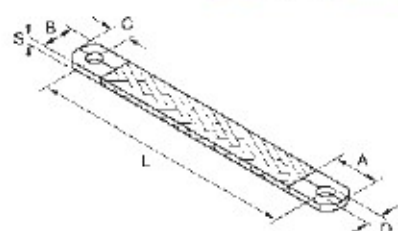
Tresses de masse 0,20 types D, T, F

Grounding strips 0,20 type D, T, F

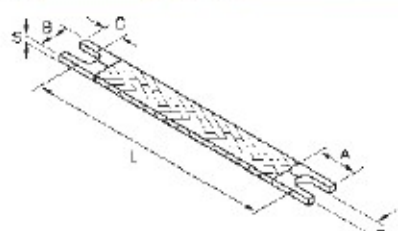
- Embouts en feuillards cuivre étamé 17x23 mm
Tinned copper strips terminals 17x23 mm
- Trous Ø 9 mm; sur demande 5-6-7 mm
Holes Ø 9 mm; on request 5-6-7 mm
- 2 sections possibles: 16 mm² ou 10 mm² rouge ou étamé
2 cross-section: 16 mm² or 10 mm² bare or tinned



Embout standard D
Standard terminal D





Embout courbé T
Curved terminal T



Embout en fourche F
Fork terminal F

TRESSE EN CUIVRE ROUGE Ø 0,20 AVEC EMBOUTS ÉTAMÉS *RED COPPER, WIRE 0,20 mm - TINNED TERMINAL*

Codes <i>Code</i>	Sections en mm ² <i>Cross-Section</i>	Ø Fil <i>Wire dia.</i>	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	S mm.	L mm.	 Kg/pc	 pcs.
CR 10-100/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	100	0,016	500
CR 10-150/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	150	0,021	500
CR 10-200/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	200	0,025	500
CR 10-250/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	250	0,029	500
CR 10-300/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	300	0,033	500
CR 16-100/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	100	0,023	500
CR 16-150/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	150	0,030	500
CR 16-200/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	200	0,037	500
CR 16-250/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	250	0,046	500
CR 16-300/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	300	0,054	500

TRESSE EN CUIVRE ÉTAMÉ Ø 0,20 AVEC EMBOUTS ÉTAMÉS *TINNED COPPER, WIRE 0,20 mm - TINNED TERMINAL*

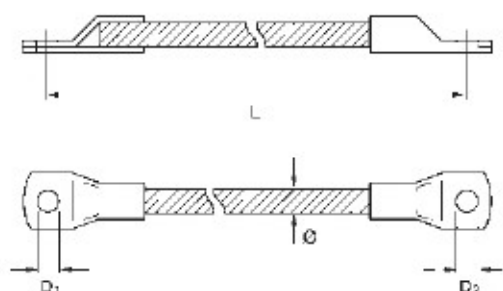
Codes <i>Code</i>	Sections en mm ² <i>Cross-Section</i>	Ø Fil <i>Wire dia.</i>	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	S mm.	L mm.	 Kg/pc	 pcs.
CS 10-100/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	100	0,016	500
CS 10-150/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	150	0,021	500
CS 10-200/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	200	0,025	500
CS 10-250/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	250	0,029	500
CS 10-300/09/ •	10	0,20	23	17	10	9	2,0	300	0,033	500
CS 16-100/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	100	0,023	500
CS 16-150/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	150	0,030	500
CS 16-200/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	200	0,037	500
CS 16-250/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	250	0,046	500
CS 16-300/09/ •	16	0,20	23	17	10	9	2,5	300	0,054	500

- La dernière lettre du code indique le type d'embout
indiquer D pour type droit
indiquer T pour type arrondi
indiquer F pour type fourche

- Please note that the last letter of code shows the type of terminal:
please indicate D for the straight type
please indicate T for the rounded type
please indicate F for the forked type

Connexions souples en tresse ronde ou câbles torsadés avec cosses

Round grounding strips



TRESSE RONDE ROUND BRAID

Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Sections en mm ² Cross-Section	Ø Fil Wire dia.	L mm.	D ₁ mm.	D ₂ mm.	Ø mm.
COR 6-150 / M 6 / 10	COS 6-150 / M 6 / 10	6	0,10	150	6,4	6,4	4,0
COR 10-200 / M 6 / 20	COS 10-200 / M 6 / 20	10	0,20	200	6,4	6,4	5,0
COR 16-200 / M 8 / 20	COS 16-200 / M 8 / 20	16	0,20	200	8,4	8,4	6,6
COR 25-200 / M 8 / 20	COS 25-200 / M 8 / 20	25	0,20	200	8,4	8,4	7,6
COR 35-250 / M10 / 20	COS 35-250 / M10 / 20	35	0,20	250	10,5	10,5	9,5
COR 50-250 / M10 / 20	COS 50-250 / M10 / 20	50	0,20	250	10,5	10,5	11,5
COR 75-300 / M12 / 20	COS 75-300 / M12 / 20	75	0,20	300	13,2	13,2	13,7
COR 100-300 / M12 / 20	COS 100-300 / M12 / 20	100	0,20	300	13,2	13,2	16,0

CÂBLE TORSADÉ TWISTED CABLE (ROPE)

Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Sections en mm ² Cross-Section	Ø Fil Wire dia.	L mm.	D ₁ mm.	D ₂ mm.	Ø mm.
CCR 10-200 / M 6 / 10	CCS 10-200 / M 6 / 10	10	0,10	200	6,4	6,4	5,0
CCR 16-200 / M 8 / 10	CCS 16-200 / M 8 / 10	16	0,10	200	8,4	8,4	6,6
CCR 25-200 / M 8 / 10	CCS 25-200 / M 8 / 10	25	0,10	200	8,4	8,4	7,6
CCR 35-250 / M10 / 10	CCS 35-250 / M10 / 10	35	0,10	250	10,5	10,5	9,5
CCR 50-250 / M10 / 10	CCS 50-250 / M10 / 10	50	0,10	250	10,5	10,5	11,5
CCR 75-300 / M12 / 10	CCS 75-300 / M12 / 10	75	0,10	300	13,2	13,2	13,7
CCR 100-350 / M12 / 20	CCS 100-350 / M12 / 20	100	0,20	350	13,2	13,2	16,0
CCR 120-350 / M12 / 20	CCS 120-350 / M12 / 20	120	0,20	350	13,2	13,2	17,5
CCR 150-350 / M12 / 20	CCS 150-350 / M12 / 20	150	0,20	350	13,2	13,2	19,0
CCR 200-400 / M14 / 20	CCS 200-400 / M14 / 20	200	0,20	400	15,0	15,0	24,0
CCR 240-400 / M14 / 20	CCS 240-400 / M14 / 20	240	0,20	400	15,0	15,0	26,0

CÂBLE CUIVRE TORSADÉ RECOUVERT D'UNE TRESSE DE BLINDAGE CUIVRE ROUND STRANDED COPPER CABLES WITH OVERALL COPPER BRAID

Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Sections en mm ² Cross-Section	Ø Fil Wire dia.	L mm.	D ₁ mm.	D ₂ mm.	Ø mm.
CCR/CR 38-300/M 8/20	CCS/CS 38-300/M 8/20	38	0,20	300	8,4	8,4	9,5
CCR/CR 50-300/M 8/20	CCS/CS 50-300/M 8/20	50	0,20	300	8,4	8,4	11,5
CCR/CR 100-350/M10/20	CCS/CS 100-350/M10/20	100	0,20	350	10,5	10,5	16,0

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

ÉGALEMENT SUR DEMANDE: ISOLANT SPÉCIAL ET GAINÉ PVC TRANSPARENTE.

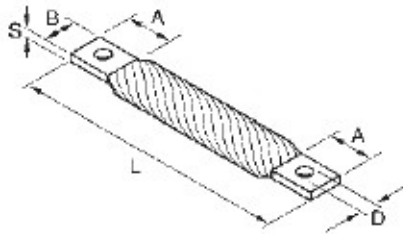
Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

SPECIAL INSULATION, TRANSPARENT PVC-JACKET ARE PROVIDED AT REQUEST.

Connexions souples en tresse ronde

Round braided shunts

- Embouts en cuivre, sertis, étamés ou argentés sur demande
Pressed copper connectors, tin coated or silver coated on request
- Fils élémentaires / Single wire Cu ETP UNI 5649-71
0,20 standard
0,10 sur demande / on request



Cuivre rouge <i>Red copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned copper</i>	Sections en mm ² <i>Cross-Section</i>	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	Ø des trous D en mm. <i>Holes D</i>	Types de perçage <i>Terminal Drill</i>	Intensités en Amps <i>Current Flow</i>
COR 75/020-200/30	COS 75/020-200/30	75	30	30	5,2	200	11	W1	300
COR 100/020-250/30	COS 100/020-250/30	100	30	30	6,0	250	11	W1	370
COR 150/020-300/35	COS 150/020-300/35	150	35	35	7,5	300	13	W1	480
	CCS 150/020-300/35	150	35	35	7,5	300	13	W1	480
	CCS 200/020-300/40	200	40	40	8,3	300	13	W1	610
	CCS 250/020-300/40	250	40	40	10,0	300	13	W1	700
	CCS 300/020-400/40	300	40	40	10,6	400	13	W1	780
CCR 300/010-400/40		300	40	40	10,6	400	13	W1	780
CCR 400/010-400/50		400	50	50	12,0	400	13	W1	950
CCR 500/010-500/50		500	50	50	16,0	500	13	W1	1100
CCR 600/010-500/50		600	50	50	17,5	500	13	W1	1250
	CCS 2x150/020-400/40	300	40	40	10,6	400	13	W1	900
	CCS 2x200/020-400/50	400	50	50	12,0	400	13	W1	1150
	CCS 2x250/020-500/50	500	50	50	16,0	500	13	W1	1300
	CCS 2x300/020-500/60	600	60	60	17,5	500	13	W1	1450
	CCS 4x150/020-400/80	600	80	80	12,5	400	13	W4	1500
	CCS 4x200/020-400/80	800	80	80	15,5	400	13	W4	1650
	CCS 4x250/020-500/100	1000	100	100	16,5	500	13	W5	1850
	CCS 4x300/020-500/120	1200	120	120	16,5	500	13	W7	2100

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

ISOLANT SPÉCIAL SUR DEMANDE:

- Fibre de verre HVR
- Tube caoutchouc HKR
- Silicone gris RHO
- Silicone transparent SYL
- Polyoléfine couleur noire PLF

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

L'intensité sera réduite en utilisant des connexions isolées.

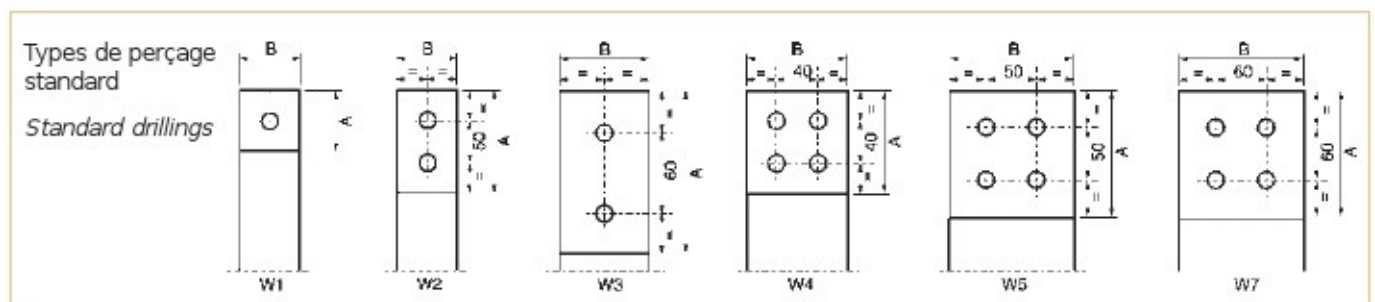
Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

SPECIAL INSULATION UPON REQUEST

- Fiber-glass HVR
- Rubber tube HKR
- Grey silicon RHO
- transparent silicon SYL
- black polyolefin PLF

*All information concerning current flow is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

The current flow will be reduced by using insulated shunts.

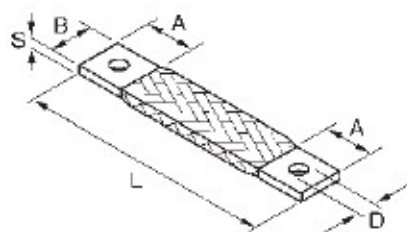


Connexions souples en tresse plate

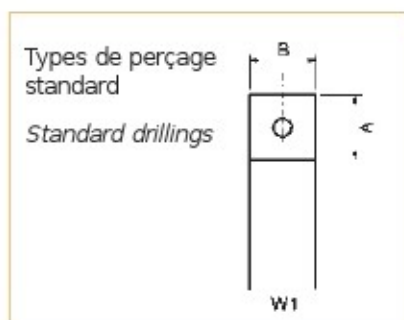
Flat braided shunts

• Embouts sertis en cuivre, étamés ou argentés sur demande
Pressed copper connectors, tin coated or silver coated on request

• Fils élémentaires / Single wire Cu ETP UNI 5649-71
 0,20 standard
 0,10 sur demande / on request



Cuivre rouge <i>Red copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned copper</i>	Sections en mm ² <i>Cross-Section</i>	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	Ø des trous D en mm. <i>Holes D</i>	Types de perçage <i>Terminal Drill</i>	Intensités en Amps <i>Current Flow</i>
CRS 10-200/10	CSS 10-200/10	10	10	10	2,5	200	5	W1	85
CRS 10-200/12	CSS 10-200/12	10	12	12	2,2	200	6	W1	85
CRS 16-200/15	CSS 16-200/15	16	15	15	2,5	200	7	W1	120
CRS 16-200/17	CSS 16-200/17	16	17	17	3,3	200	9	W1	120
CRS 25-200/20	CSS 25-200/20	25	20	20	3,7	200	9	W1	150
CRS 25-200/22	CSS 25-200/22	25	22	22	3,5	200	9	W1	150
CRS 25-200/25	CSS 25-200/25	25	25	25	3,3	200	11	W1	160
CRS 35-200/22	CSS 35-200/22	35	22	22	4,1	200	9	W1	190
CRS 35-200/25	CSS 35-200/25	35	25	25	4,3	200	11	W1	200
CRS 50-200/25	CSS 50-200/25	50	25	25	4,6	200	11	W1	260
CRS 50-200/30	CSS 50-200/30	50	30	30	4,2	200	13	W1	280
CRS 50-250/35	CSS 50-250/35	50	35	35	3,8	250	13	W1	300
CRS 75-200/30	CSS 75-200/30	75	30	30	5,2	200	13	W1	390
CRS 75-250/35	CSS 75-250/35	75	35	35	4,8	250	13	W1	410
CRS 100-200/30	CSS 100-200/30	100	30	30	6,0	200	13	W1	440
CRS 100-200/35	CSS 100-200/35	100	35	35	5,6	200	13	W1	460
CRS 100-250/40	CSS 100-250/40	100	40	40	5,2	250	13	W1	480
CRS 120-200/30	CSS 120-200/30	120	30	30	7,0	200	13	W1	490
CRS 120-200/35	CSS 120-200/35	120	35	35	6,5	200	13	W1	510
CRS 120-250/40	CSS 120-250/40	120	40	40	6,0	250	13	W1	540
CRS 150-200/30	CSS 150-200/30	150	30	30	8,0	200	13	W1	540
CRS 150-200/35	CSS 150-200/35	150	35	35	7,5	200	13	W1	560
CRS 150-250/40	CSS 150-250/40	150	40	40	6,8	250	13	W1	590
CRS 150-250/45	CSS 150-250/45	150	45	45	6,2	250	13	W1	610



Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu responsable.

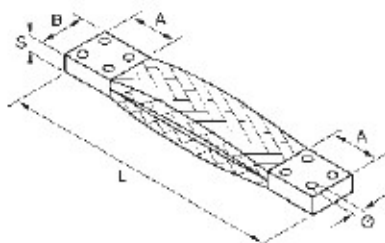
Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning current flow is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

Connexions souples en tresse plate pour haute intensité

High current flat braided shunts

- Embouts en cuivre sertis, étamés ou argentés sur demande
Pressed copper connectors, tin coated or silver coated on request
- Fils élémentaires / Single wire Cu ETP UNI 5649-71
0,20 standard - 0,10 sur demande / on request



Cuivre rouge <i>Red copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned copper</i>	Sections en mm ² <i>Cross-Section</i>	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	Ø des trous D en mm. <i>Holes D</i>	Types de perçage <i>Terminal Drill</i>	Intensités en Amps <i>Current Flow</i>
CRS 200 - 250 / 40	CSS 200 - 250 / 40	200	40	40	8,3	250	13	W1	680
CRS 200 - 250 / 45	CSS 200 - 250 / 45	200	45	45	7,6	250	13	W1	720
CRS 200 - 250 / 50	CSS 200 - 250 / 50	200	50	50	7,0	250	13	W1	760
CRS 200 - 350 / 40	CSS 200 - 350 / 40	200	100	40	8,3	350	13	W2	680
CRS 200 - 350 / 50	CSS 200 - 350 / 50	200	100	50	7,0	350	13	W2	760
CRS 250 - 250 / 40	CSS 250 - 250 / 40	250	40	40	10,0	250	13	W1	780
CRS 250 - 250 / 45	CSS 250 - 250 / 45	250	45	45	9,0	250	13	W1	850
CRS 250 - 250 / 50	CSS 250 - 250 / 50	250	50	50	8,3	250	13	W1	910
CRS 250 - 350 / 40	CSS 250 - 350 / 40	250	100	40	10,0	350	13	W2	780
CRS 250 - 350 / 50	CSS 250 - 350 / 50	250	100	50	8,3	350	13	W2	910
CRS 300 - 300 / 45	CSS 300 - 300 / 45	300	45	45	10,6	300	13	W1	900
CRS 300 - 300 / 50	CSS 300 - 300 / 50	300	50	50	9,5	300	13	W1	950
CRS 300 - 300 / 60	CSS 300 - 300 / 60	300	60	60	8,5	300	13	W1	1000
CRS 300 - 400 / 45	CSS 300 - 400 / 45	300	80	45	10,6	400	13	W2	900
CRS 300 - 400 / 50	CSS 300 - 400 / 50	300	100	50	9,5	400	13	W2	950
CRS 300 - 400 / 60	CSS 300 - 400 / 60	300	120	60	8,5	400	13	W3	1000
CRS 300 - 400 / 70	CSS 300 - 400 / 70	300	120	70	8,3	400	13	W3	1060
CRS 400 - 300 / 50	CSS 400 - 300 / 50	400	50	50	12,0	300	13	W1	1020
CRS 400 - 400 / 40	CSS 400 - 400 / 40	400	80	40	15,0	400	13	W2	960
CRS 400 - 400 / 50	CSS 400 - 400 / 50	400	100	50	12,0	400	13	W2	1020
CRS 400 - 400 / 60	CSS 400 - 400 / 60	400	120	60	11,5	400	13	W3	1100
CRS 400 - 400 / 80	CSS 400 - 400 / 80	400	80	80	9,5	400	13	W4	1200
CRS 400 - 400 / 100	CSS 400 - 400 / 100	400	100	100	9,0	400	13	W5	1280
CRS 400 - 400 / 120	CSS 400 - 400 / 120	400	120	120	6,5	400	13	W7	1400
CRS 500 - 400 / 50	CSS 500 - 400 / 50	500	100	50	16,0	400	13	W2	1300
CRS 500 - 400 / 60	CSS 500 - 400 / 60	500	120	60	13,5	400	13	W3	1340
CRS 500 - 400 / 80	CSS 500 - 400 / 80	500	80	80	11,0	400	13	W4	1400
CRS 500 - 400 / 90	CSS 500 - 400 / 90	500	120	90	11,0	400	13	W4	1440
CRS 500 - 400 / 100	CSS 500 - 400 / 100	500	100	100	10,5	400	13	W5	1500
CRS 500 - 450 / 120	CSS 500 - 450 / 120	500	120	120	9,5	450	13	W7	1600
CRS 500 - 450 / 150	CSS 500 - 450 / 150	500	120	150	9,0	450	13	W7	1750
CRS 600 - 400 / 60	CSS 600 - 400 / 60	600	100	60	16,0	400	13	W2	1400
CRS 600 - 400 / 70	CSS 600 - 400 / 70	600	120	70	14,0	400	13	W3	1500
CRS 600 - 400 / 80	CSS 600 - 400 / 80	600	80	80	12,5	400	13	W4	1550
CRS 600 - 400 / 90	CSS 600 - 400 / 90	600	120	90	12,5	400	13	W4	1600
CRS 600 - 400 / 100	CSS 600 - 400 / 100	600	100	100	11,5	400	13	W5	1650
CRS 600 - 450 / 120	CSS 600 - 450 / 120	600	120	120	10,5	450	13	W7	1800
CRS 600 - 450 / 150	CSS 600 - 450 / 150	600	120	150	10,0	450	13	W7	2000
CRS 800 - 400 / 80	CSS 800 - 400 / 80	800	80	80	15,5	400	13	W4	1700
CRS 800 - 400 / 100	CSS 800 - 400 / 100	800	100	100	14,0	400	13	W5	1800
CRS 800 - 450 / 120	CSS 800 - 450 / 120	800	120	120	12,5	450	13	W7	1900
CRS 800 - 450 / 150	CSS 800 - 450 / 150	800	120	150	11,6	450	13	W7	2000
CRS 800 - 450 / 160	CSS 800 - 450 / 160	800	120	160	11,2	450	13	W7	2100
CRS 1000 - 450 / 80	CSS 1000 - 450 / 80	1000	80	80	20,0	450	13	W4	1800
CRS 1000 - 450 / 100	CSS 1000 - 450 / 100	1000	100	100	16,5	450	13	W5	1900
CRS 1000 - 500 / 120	CSS 1000 - 500 / 120	1000	120	120	14,3	500	13	W7	2000
CRS 1000 - 500 / 150	CSS 1000 - 500 / 150	1000	120	150	13,3	500	13	W7	2100
CRS 1000 - 500 / 160	CSS 1000 - 500 / 160	1000	120	160	12,8	500	13	W7	2200
CRS 1200 - 450 / 100	CSS 1200 - 450 / 100	1200	100	100	19,0	450	15	W5	2000
CRS 1200 - 450 / 120	CSS 1200 - 450 / 120	1200	120	120	16,5	450	15	W7	2150
CRS 1200 - 500 / 150	CSS 1200 - 500 / 150	1200	120	150	15,0	500	15	W7	2250
CRS 1200 - 500 / 160	CSS 1200 - 500 / 160	1200	120	160	14,3	500	15	W7	2350
CRS 1500 - 450 / 120	CSS 1500 - 450 / 120	1500	120	120	20,0	450	15	W7	2300
CRS 1500 - 500 / 150	CSS 1500 - 500 / 150	1500	120	150	17,5	500	15	W7	2500
CRS 1500 - 500 / 160	CSS 1500 - 500 / 160	1500	120	160	16,6	500	15	W7	2600
CRS 1800 - 450 / 120	CSS 1800 - 450 / 120	1800	120	120	23,0	450	15	W7	2450
CRS 1800 - 500 / 150	CSS 1800 - 500 / 150	1800	120	150	20,0	500	15	W7	2600
CRS 1800 - 500 / 160	CSS 1800 - 500 / 160	1800	120	160	19,0	500	15	W7	2800
CRS 2000 - 450 / 120	CSS 2000 - 450 / 120	2000	120	120	25,0	450	15	W7	2600
CRS 2000 - 500 / 150	CSS 2000 - 500 / 150	2000	120	150	22,0	500	15	W7	2750
CRS 2000 - 500 / 160	CSS 2000 - 500 / 160	2000	120	160	21,0	500	15	W7	2900

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Voire page 19 pour les types de perçage standard.

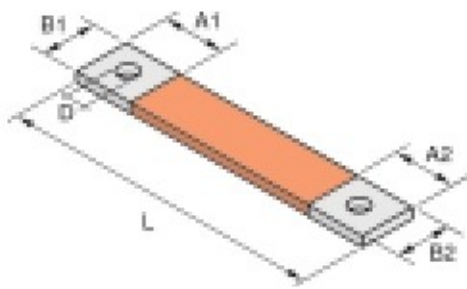
Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning current flow is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

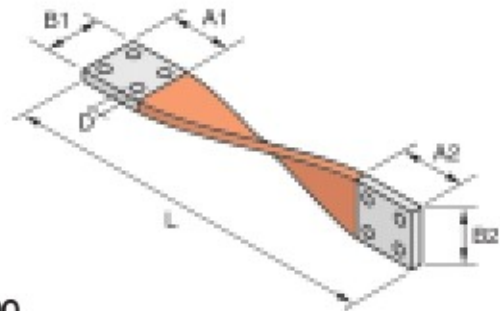
See page 19 for standard drillings type W.

Comment pouvons-nous fabriquer le lien de contact souple?

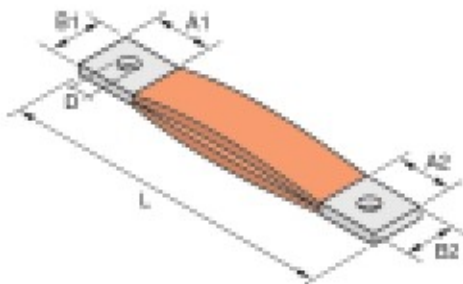
How we can manufacture the flexible power link



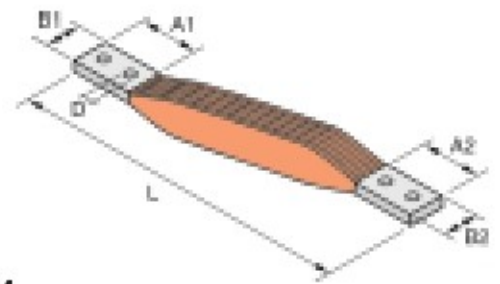
Type U



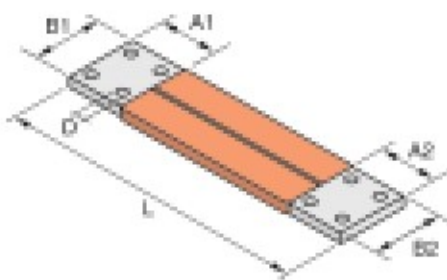
Type T90



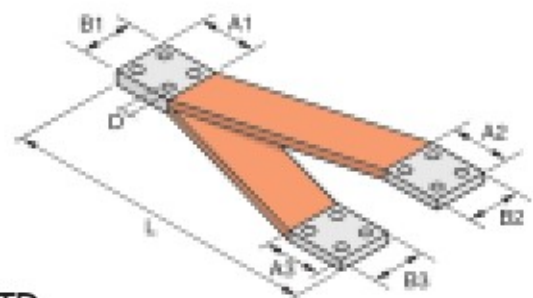
Type M



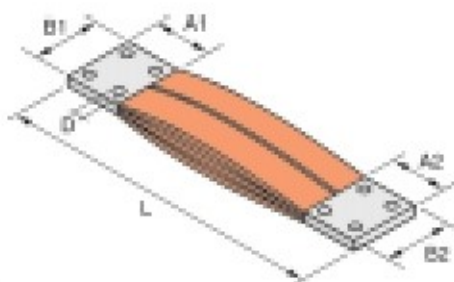
Type VM



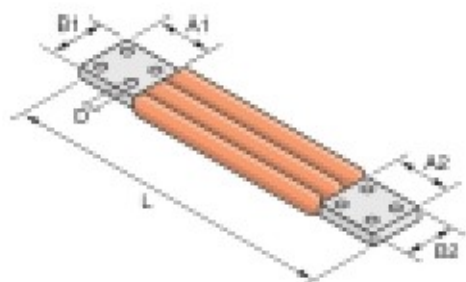
Type UD



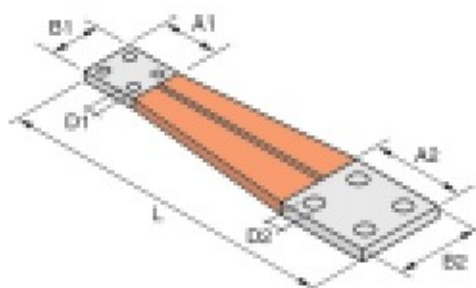
Type TD



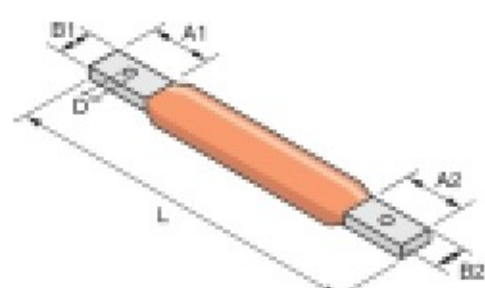
Type MD



Type FF



Type TV



Type F

Quelques exemples de connexions souples

Main characteristics of braided shunt with pressed copper connectors

Sections en mm ² <i>Cross-section</i>	A mm.	B mm.	S mm. ca.	Intensités maxi en Amps. <i>Maximum current flow in Amps.</i>			
				50 Hz	200 Hz	1000 Hz	DC
25	20	20	3,7	150	140	130	150
50	20	20	5	250	230	200	250
75	20	20	7	340	310	270	350
100	20	20	9	370	340	300	380
75	30	30	5,2	390	360	340	400
100	30	30	6	440	420	380	450
150	30	30	8	540	510	420	550
100	40	40	5,2	480	440	400	500
150	40	40	6,8	590	540	480	600
200	40	40	8	680	630	500	700
250	40	40	10	780	690	550	800
150	50	50	6	640	590	540	660
200	50	50	7	760	700	610	780
250	50	50	8,3	910	840	660	960
300	50	50	10,6	950	880	800	1000
200	60	60	6	830	760	680	880
250	60	60	7	900	830	650	950
300	60	60	8,5	1000	900	660	1050
400	60	60	11,5	1100	980	780	1150
400	80	80	9,5	1200	910	670	1350
500	80	80	11	1400	1250	950	1500
600	80	80	12,5	1550	1350	980	1650
800	80	80	15,5	1700	1400	1000	1800
600	100	100	11,5	1650	1450	1000	1750
800	100	100	14	1800	1580	1100	1850
1000	100	100	16,5	1900	1600	1100	2050
1000	120	120	14,4	2000	1700	1120	2100
1200	120	120	16,5	2150	1900	1130	2250
1500	120	120	20	2300	2100	1140	2400
1800	120	150	20	2600	2300	1300	2700
2000	120	160	21	2900	2500	1400	3000

Le données indiquées dans le tableau ci-dessus sont indicatives et les dimensions indiquées doivent être considérées comme des dimensions maximum. Les valeurs d'intensité ci-dessus sont approximatives.

The table above is indicative, the dimensions which are referenced are to be considered as maximum dimensions and do not require difficult constructive methods. The values of current flow shown above have been approximated.

EMBOUS SERTIS



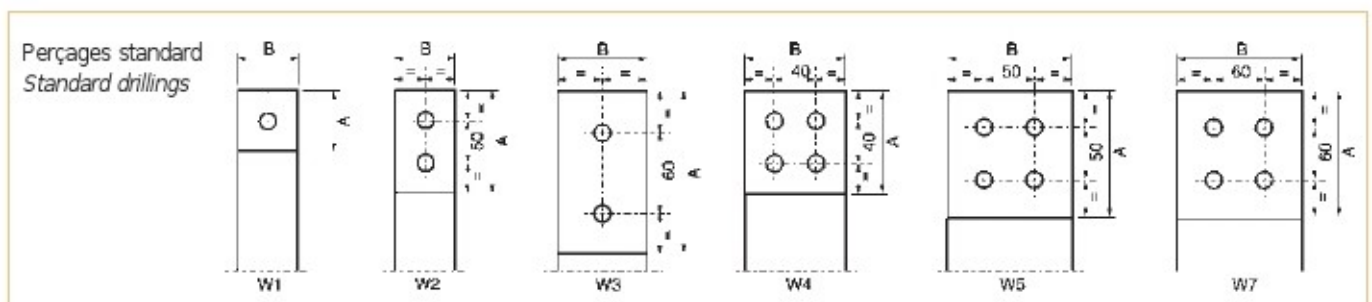
Les extrémités des tresses sont insérées dans un tube cuivre étamé et sertis à haute pression grâce à une matrice, afin d'obtenir la dimension exigée. Le compactage s'effectue à 80%, c'est pourquoi il n'est pas nécessaire d'étamer la partie interne du contact à forte température. Cette opération finale s'applique seulement dans des cas spéciaux et sur demande.

PRESSED TERMINALS

The braided ends are inserted into a tinned copper tube and then pressed at high pressure, by a die, in order to obtain the correct size. It is compacted to 80% therefore it is not necessary to tin the internal part of the contact at a hot temperature; this operation is performed only for special applications, and at request.

Section mini: il est recommandé d'utiliser une section qui ne doit pas être inférieure à 80% de la section de la connexion employée (norme DIN 46276).

Minimum cross-section: it is suggested to use a minimum cross-section which is not less than 80% of the actual solid bar's cross-section (DIN 46276 specifications).



PH.01



PH.02



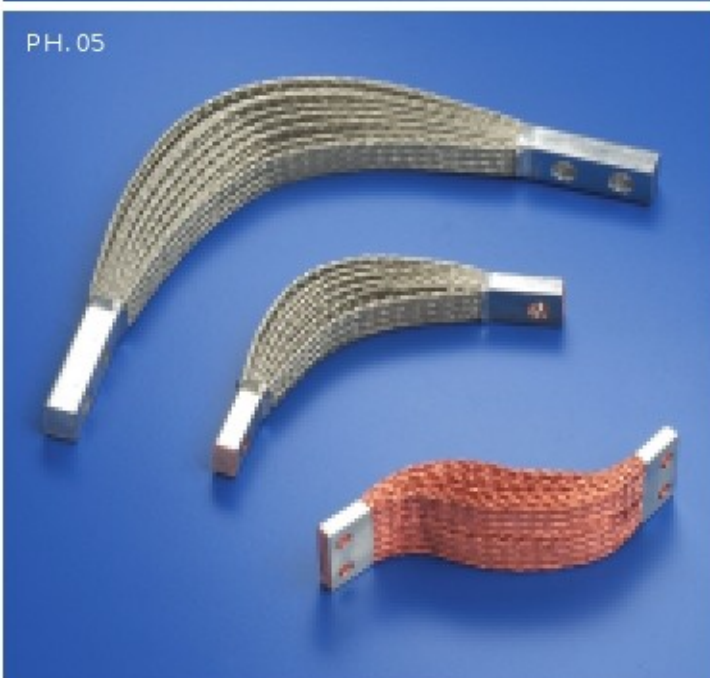
PH.03



PH.04



PH.05



PH.06



PH.07



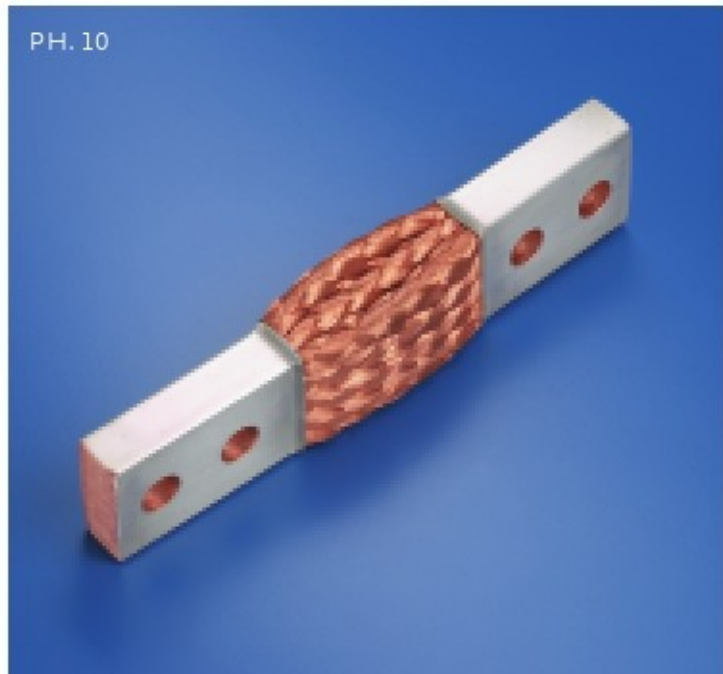
PH.08



PH.09



PH.10



PH.11



PH.12



PH. 13



PH. 14



PH. 15



PH. 16



PH. 17



PH. 18



PH. 19



PH. 20



PH. 21



PH. 22



PH. 23



PH. 24



Connexions souples en tresse plates isolées silicone RHO

Flat braided shunts with silicone insulation RHO

- Embouts sertis en cuivre, étamés ou argentés sur demande

Pressed copper connectors, tin coated

- Fils élémentaires Cu ETP UNI 5649-71

Single wire Cu ETP UNI 5649-71

0,20 standard

0,10 sur demande / on request



Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Sections en mm ² Cross-section	Ø du fil Wire dia.	A mm.	B mm.	C mm.	D1 mm.	D2 mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps Current Flow
CR/S 25-150 / 23 RHO	CS 25-150 / 23 RHO	25	0,20	23	23	10	9	9	3,2	150	160
CR/S 25-200 / 23 RHO	CS 25-200 / 23 RHO	25	0,20	23	23	10	9	9	3,2	200	160
CR/S 25-250 / 23 RHO	CS 25-250 / 23 RHO	25	0,20	23	23	10	9	9	3,2	250	160
CR/S 25-300 / 23 RHO	CS 25-300 / 23 RHO	25	0,20	23	23	10	9	9	3,2	300	160
CR/S 25-400 / 23 RHO	CS 25-400 / 23 RHO	25	0,20	23	23	10	9	9	3,2	400	160
CR/S 25-500 / 23 RHO	CS 25-500 / 23 RHO	25	0,20	23	23	10	9	9	3,2	500	160
CR/S 25-600 / 23 RHO	CS 25-600 / 23 RHO	25	0,20	23	23	10	9	9	3,2	600	160
CR/S 35-150 / 23 RHO	CS 35-150 / 23 RHO	35	0,20	23	23	10	9	9	3,4	150	200
CR/S 35-200 / 23 RHO	CS 35-200 / 23 RHO	35	0,20	23	23	10	9	9	3,4	200	200
CR/S 35-250 / 23 RHO	CS 35-250 / 23 RHO	35	0,20	23	23	10	9	9	3,4	250	200
CR/S 35-300 / 23 RHO	CS 35-300 / 23 RHO	35	0,20	23	23	10	9	9	3,4	300	200
CR/S 35-400 / 23 RHO	CS 35-400 / 23 RHO	35	0,20	23	23	10	9	9	3,4	400	200
CR/S 35-500 / 23 RHO	CS 35-500 / 23 RHO	35	0,20	23	23	10	9	9	3,4	500	200
CR/S 35-600 / 23 RHO	CS 35-600 / 23 RHO	35	0,20	23	23	10	9	9	3,4	600	200
CR/S 50-150 / 30 RHO	CS 50-150 / 30 RHO	50	0,20	30	30	15	11	11	4,5	150	250
CR/S 50-200 / 30 RHO	CS 50-200 / 30 RHO	50	0,20	30	30	15	11	11	4,5	200	250
CR/S 50-250 / 30 RHO	CS 50-250 / 30 RHO	50	0,20	30	30	15	11	11	4,5	250	250
CR/S 50-300 / 30 RHO	CS 50-300 / 30 RHO	50	0,20	30	30	15	11	11	4,5	300	250
CR/S 50-400 / 30 RHO	CS 50-400 / 30 RHO	50	0,20	30	30	15	11	11	4,5	400	250
CR/S 50-500 / 30 RHO	CS 50-500 / 30 RHO	50	0,20	30	30	15	11	11	4,5	500	250
CR/S 50-600 / 30 RHO	CS 50-600 / 30 RHO	50	0,20	30	30	15	11	11	4,5	600	250
CR/S 75-150 / 30 RHO	CS 75-150 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	150	300
CR/S 75-200 / 30 RHO	CS 75-200 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	200	300
CR/S 75-250 / 30 RHO	CS 75-250 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	250	300
CR/S 75-300 / 30 RHO	CS 75-300 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	300	300
CR/S 75-400 / 30 RHO	CS 75-400 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	400	300
CR/S 75-500 / 30 RHO	CS 75-500 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	500	300
CR/S 75-600 / 30 RHO	CS 75-600 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	600	300
CRS 100-200 / 35 RHO	CSS 100-200 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	200	350
CRS 100-250 / 35 RHO	CSS 100-250 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	250	350
CRS 100-300 / 35 RHO	CSS 100-300 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	300	350
CRS 100-350 / 35 RHO	CSS 100-350 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	350	350
CRS 100-400 / 35 RHO	CSS 100-400 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	400	350
CRS 100-500 / 35 RHO	CSS 100-500 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	500	350
CRS 100-600 / 35 RHO	CSS 100-600 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	600	350
CRS 120-200 / 35 RHO	CSS 120-200 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	200	400
CRS 120-250 / 35 RHO	CSS 120-250 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	250	400
CRS 120-300 / 35 RHO	CSS 120-300 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	300	400
CRS 120-350 / 35 RHO	CSS 120-350 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	350	400
CRS 120-400 / 35 RHO	CSS 120-400 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	400	400
CRS 120-500 / 35 RHO	CSS 120-500 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	500	400
CRS 120-600 / 35 RHO	CSS 120-600 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	600	400
CRS 150-200 / 35 RHO	CSS 150-200 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	200	450
CRS 150-250 / 35 RHO	CSS 150-250 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	250	450
CRS 150-300 / 35 RHO	CSS 150-300 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	300	450
CRS 150-350 / 35 RHO	CSS 150-350 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	350	450
CRS 150-400 / 35 RHO	CSS 150-400 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	400	450
CRS 150-500 / 35 RHO	CSS 150-500 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	500	450
CRS 150-600 / 35 RHO	CSS 150-600 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	600	450
CRS 200-250 / 40 RHO	CSS 200-250 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	250	525
CRS 200-300 / 40 RHO	CSS 200-300 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	300	525
CRS 200-350 / 40 RHO	CSS 200-350 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	350	525
CRS 200-400 / 40 RHO	CSS 200-400 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	400	525
CRS 200-500 / 40 RHO	CSS 200-500 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	500	525
CRS 200-600 / 40 RHO	CSS 200-600 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	600	525
CRS 250-250 / 40 RHO	CSS 250-250 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	250	630
CRS 250-300 / 40 RHO	CSS 250-300 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	300	630
CRS 250-350 / 40 RHO	CSS 250-350 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	350	630
CRS 250-400 / 40 RHO	CSS 250-400 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	400	630
CRS 250-500 / 40 RHO	CSS 250-500 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	500	630
CRS 250-600 / 40 RHO	CSS 250-600 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	600	630

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

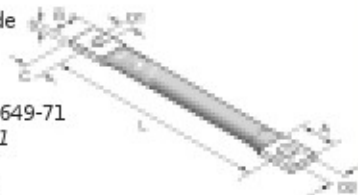
* All information concerning current flow is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

Connexions souples en câbles toronné isolées silicone RHO

Round braided shunts with reduced terminal and silicone insulation RHO

- Embouts sertis en cuivre, étamés ou argentés sur demande
Pressed copper connectors, tin coated

- Fils élémentaires Cu ETP UNI 5649-71
Single wire Cu ETP UNI 5649-71
0,20 standard
0,10 sur demande / on request



Cuivre rouge Red copper	Cuivre étamé Tinned copper	Sections en mm ² Cross-section	Ø du fil Wire dia.	A mm.	B mm.	C mm.	D1 mm.	D2 mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps Current Flow
CCR 50-200 / 20 RHO	CCS 50-200 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	200	200
CCR 50-250 / 20 RHO	CCS 50-250 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	250	200
CCR 50-300 / 20 RHO	CCS 50-300 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	300	200
CCR 50-350 / 20 RHO	CCS 50-350 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	350	200
CCR 50-400 / 20 RHO	CCS 50-400 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	400	200
CCR 50-500 / 20 RHO	CCS 50-500 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	500	200
CCR 50-600 / 20 RHO	CCS 50-600 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	600	200
CCR 70-200 / 22 RHO	CCS 70-200 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	200	250
CCR 70-250 / 22 RHO	CCS 70-250 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	250	250
CCR 70-300 / 22 RHO	CCS 70-300 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	300	250
CCR 70-350 / 22 RHO	CCS 70-350 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	350	250
CCR 70-400 / 22 RHO	CCS 70-400 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	400	250
CCR 70-500 / 22 RHO	CCS 70-500 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	500	250
CCR 70-600 / 22 RHO	CCS 70-600 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	600	250
CCR 100-200 / 25 RHO	CCS 100-200 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	200	300
CCR 100-250 / 25 RHO	CCS 100-250 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	250	300
CCR 100-300 / 25 RHO	CCS 100-300 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	300	300
CCR 100-350 / 25 RHO	CCS 100-350 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	350	300
CCR 100-400 / 25 RHO	CCS 100-400 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	400	300
CCR 100-500 / 25 RHO	CCS 100-500 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	500	300
CCR 100-600 / 25 RHO	CCS 100-600 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	600	300
CCR 120-200 / 25 RHO	CCS 120-200 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	200	350
CCR 120-250 / 25 RHO	CCS 120-250 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	250	350
CCR 120-300 / 25 RHO	CCS 120-300 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	300	350
CCR 120-350 / 25 RHO	CCS 120-350 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	350	350
CCR 120-400 / 25 RHO	CCS 120-400 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	400	350
CCR 120-500 / 25 RHO	CCS 120-500 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	500	350
CCR 120-600 / 25 RHO	CCS 120-600 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	600	350
CCR 150-200 / 30 RHO	CCS 150-200 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	200	400
CCR 150-250 / 30 RHO	CCS 150-250 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	250	400
CCR 150-300 / 30 RHO	CCS 150-300 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	300	400
CCR 150-350 / 30 RHO	CCS 150-350 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	350	400
CCR 150-400 / 30 RHO	CCS 150-400 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	400	400
CCR 150-500 / 30 RHO	CCS 150-500 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	500	400
CCR 150-600 / 30 RHO	CCS 150-600 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	600	400
CCR 200-250 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	250	500
CCR 200-300 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	300	500
CCR 200-350 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	350	500
CCR 200-400 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	400	500
CCR 200-500 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	500	500
CCR 200-600 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	600	500
CCR 240-250 / 40 RHO	CCS 240-250 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	250	600
CCR 240-300 / 40 RHO	CCS 240-300 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	300	600
CCR 240-350 / 40 RHO	CCS 240-350 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	350	600
CCR 240-400 / 40 RHO	CCS 240-400 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	400	600
CCR 240-500 / 40 RHO	CCS 240-500 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	500	600
CCR 240-600 / 40 RHO	CCS 240-600 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	600	600
CCR 300-250 / 40 RHO	CCS 300-250 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	250	700
CCR 300-300 / 40 RHO	CCS 300-300 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	300	700
CCR 300-350 / 40 RHO	CCS 300-350 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	350	700
CCR 300-400 / 40 RHO	CCS 300-400 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	400	700
CCR 300-500 / 40 RHO	CCS 300-500 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	500	700
CCR 300-600 / 40 RHO	CCS 300-600 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	600	700

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning current flow is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

Câbles en cuivre rouge ou étamé isolés sous silicone RHO en longueur de 5m


Silicone insulated copper cable RHO bare or tinned wire 5 meters length

- Extrêmement flexible / *Extremely flexible*
- Sans halogène, auto extinguable / *Free of halogen and flame retardant*
- Éléments de 5 m / *Cable deliverable on rolls of 5 meters*
- Fils élémentaires / *Single wire Cu ETP UNI 5649-71*
0,20 standard
0,10 sur demande / *on request*



Cuivre rouge <i>Red copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned copper</i>	Sections en mm ² <i>Cross-section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	Ø mm	Intensités en Amps <i>Current flow</i>	Poids weight kg/mt
CCR 50/020 RHO	CCS 50/020 RHO	50	0,20	15	200	0,60
CCR 70/020 RHO	CCS 70/020 RHO	70	0,20	17	250	0,80
CCR 100/020 RHO	CCS 100/020 RHO	100	0,20	20	300	1,15
CCR 120/020 RHO	CCS 120/020 RHO	120	0,20	22	350	1,35
CCR 150/020 RHO	CCS 150/020 RHO	150	0,20	24	400	1,70
CCR 200/020 RHO	CCS 200/020 RHO	200	0,20	28	500	2,20
CCR 240/020 RHO	CCS 240/020 RHO	240	0,20	30	600	2,65
CCR 300/020 RHO	CCS 300/020 RHO	300	0,20	32	700	3,25

Tube silicone couleur gris RHO / *Silicone tube grey colour RHO*

Codes <i>Code</i>	Ø int. mm	Épaisseur mm <i>thickness mm</i>	 m
RHO 8/12	8	2	25
RHO 10/14	10	2	25
RHO 12/16	12	2	25
RHO 14/18	14	2	25
RHO 16/19/P	16	1,5	25
RHO 18/22	18	2	25
RHO 21/25	21	2	25
RHO 25/29	25	2	25
RHO 28/32	28	2	10
RHO 30/34	30	2	10
RHO 36/40	36	2	10
RHO 40/44	40	2	10
RHO 46/50	46	2	10



Caractéristiques de l'isolant silicone RHO

SILICON - DYNASIL® Série 1000

autoextinguible, opacité et toxicité de la fumée suivant FS 304142

Couleur de l'isolant	gris
Température maximum	+250°C
Température minimum	-50°C
Tension nominale	1000 V AC - 1500 V DC
Épaisseur de la gaine	2 mm
Rigidité diélectrique	>21 Kv/mm
Réaction au feu (CSE)	classe 1
Classement à la fumée	F1

Silicone insulation characteristics:

SILICON - DYNASIL® Serie 1000

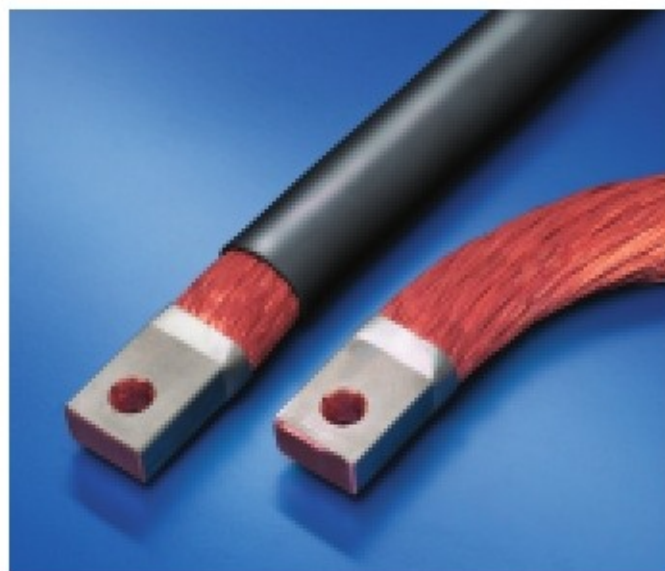
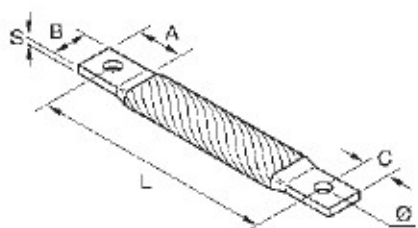
Low toxic fumes, opaque and self extinguishing in accordance with FS 304142 specification.

Insulation colour	gray
Maximum temperature	+250°C
Minimum temperature	-50°C
Operating voltage	1000 V AC - 1500 V DC
Sleeve thick	2 mm
Dielectric strength	>21 Kv/mm
Reaction to fire (CSE)	class 1
Smoke class determination	F1

Connexions souples pour soudeuses avec ou sans gaine isolante

Air cooled cables for welding machine highly flexible insulated or non insulated

- Embouts sertis en cuivre étamés
Pressed copper connectors, tin coated
- Fils élémentaires / *Single wire* Cu ETP UNI 5649-71 0,10 standard



Cuivre rouge <i>Red copper</i>	Sections en mm ² <i>Cross-section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	A mm.	B mm.	C mm.	Ø mm.	S mm.	L mm.
CCR 300-250 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	250
CCR 300-300 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	300
CCR 300-350 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	350
CCR 300-400 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	400
CCR 300-450 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	450
CCR 300-500 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	500
CCR 400-250 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	250
CCR 400-300 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	300
CCR 400-350 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	350
CCR 400-400 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	400
CCR 400-450 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	450
CCR 400-500 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	500
CCR 500-300 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	300
CCR 500-350 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	350
CCR 500-400 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	400
CCR 500-450 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	450
CCR 500-500 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	500
CCR 500-600 / 32	600	0,10	50	32	16	13	24,5	600
CCR 600-400 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	400
CCR 600-450 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	450
CCR 600-500 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	500
CCR 600-550 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	550
CCR 600-600 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	600
CCR 600-700 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	700

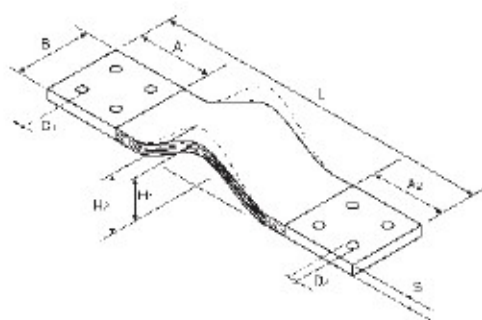
Connexions en feuilards (shunts)

Laminated shunts

- Surfaces de contact: PLR serties-étamées
Contact areas: PLR press-tinned

Feuilards cuivre: 0,5 mm d'épaisseur
copper strips: 0,5 mm thick

- Sur demande: feuilards cuivre étamé PLS 0,3 mm
On request: tinned copper strips PLS 0,3 mm



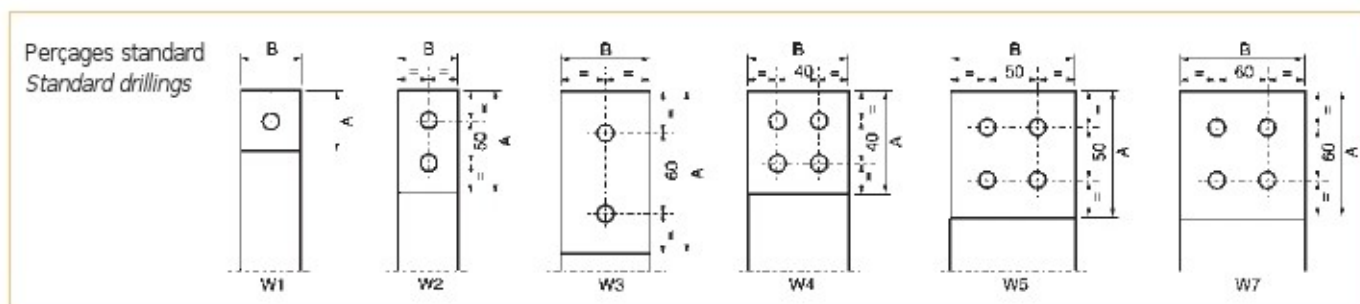
Cuivre rouge Red copper	Sections en mm ² Cross-section	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	H ₁ mm.	H ₂ mm.	Ø des trous D en mm. Holes D	Types de perçage Terminal Drill	Intensités en Amps Current Flow
PLR 100	100	50	50	2	200	30	55	13	W1	400
PLR 150	150	50	50	3	250	40	70	13	W1	500
PLR 200	200	50	50	4	300	50	85	13	W1	640
PLR 250	250	50	50	5	300	50	85	13	W1	760
PLR 400	400	80	80	5	400	70	105	13	W4	950
PLR 500	500	80	80	6,3	400	70	105	13	W4	1150
PLR 600	600	80	80	8	400	70	105	13	W4	1350
PLR 800	800	80	80	10	400	70	105	13	W4	1550
PLR 1000	1000	100	100	10	450	70	105	13	W5	1800
PLR 1200	1200	100	100	12	450	70	105	13	W5	2100
PLR 1500	1500	120	120	12,5	500	70	105	13	W7	2500
PLR 1800	1800	120	120	15	500	70	105	13	W7	2800
PLR 2000	2000	120	120	16,7	500	70	105	13	W7	3000

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

* All information concerning current flow is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

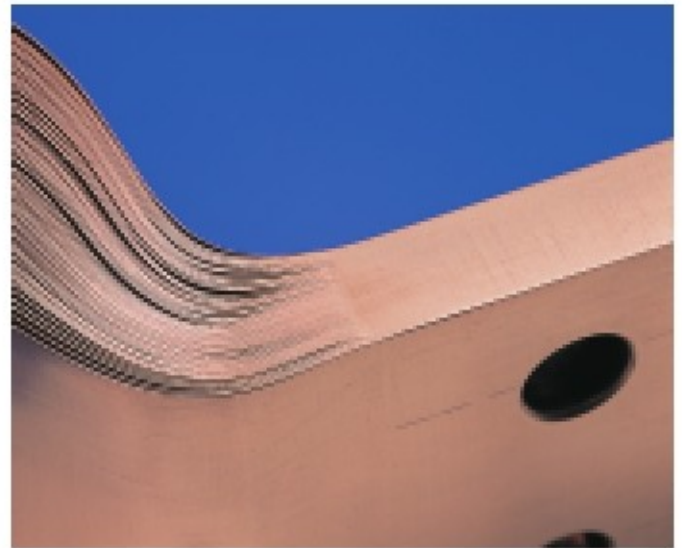
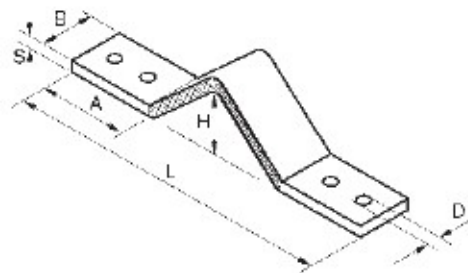


Connexions pressosoudées (shunts)

selon la norme DIN 42276

Press welded shunts similar to DIN 42276

- Surfaces de contact: PWR pressosoudées
Contact areas: PWR press-welded
- Feuillards cuivre: 0,3 mm Cu A1/H14
Copper strips: 0,3 mm Cu A1/H14
- Sur demande: épaisseur 0,1 mm avec feuillard de couverture de 0,3 mm
At request: 0,1 mm thick with cover sheet 0,3 mm
- Il est possible également d'obtenir des surfaces de contact étamées ou argentées
It is also possible to deliver contact areas with tinned or silvered design.



INFORMATIONS CONCERNANT LE PRESSO-SOUDAGE

Le pressosoudage ne peut se réaliser que sur du cuivre rouge et il dépend des dimensions exigées et des spécifications client. Les sections laminées sont comprimées et reconstituées par bloc durant la phase terminale, grâce à des courants importants. La résistance de contact entre chacune des lames est pratiquement nulle.

NOTES REGARDING PRESS WELDING

Press welding can only be performed on red copper and it depends on its dimensions and customer specifications. The laminated sections are compressed and reconstructed by block during the terminal phase, via use of high currents. The contact resistance between each lamina is almost zero.

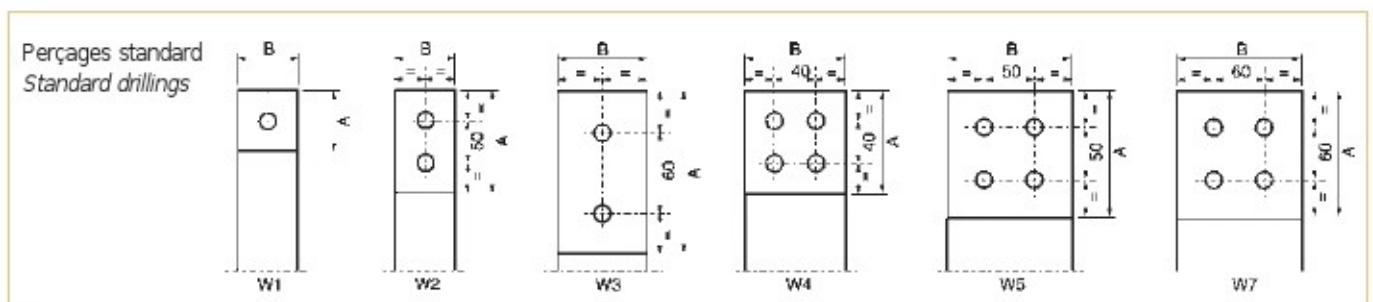
Cuivre rouge Red copper	Sections en mm ² Cross-section	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	H mm.	Ø des trous D en mm. Holes D	Types de perçage Terminal Drill	Intensités en Amps Current Flow
PWR 200 / 180 / 40	200	50	40	5	180	40	13	W1	600
PWR 200 / 230 / 40	200	50	40	5	230	40	13	W1	600
PWR 320 / 230 / 40	320	50	40	8	230	43	13	W1	800
PWR 400 / 230 / 40	400	50	40	10	230	45	13	W1	900
PWR 250 / 250 / 50	250	60	50	5	250	45	13	W1	700
PWR 400 / 250 / 50	400	60	50	8	250	48	13	W1	950
PWR 500 / 250 / 50	500	60	50	10	250	50	13	W1	1100
PWR 480 / 300 / 60	480	90	60	8	300	70	13	W2	1100
PWR 600 / 300 / 60	600	90	60	10	300	70	13	W2	1200
PWR 640 / 300 / 80	640	90	80	8	300	70	13	W4	1350
PWR 800 / 300 / 80	800	90	80	10	300	70	13	W4	1500
PWR 960 / 300 / 80	960	90	80	12	300	70	13	W4	1700
PWR 800 / 350 / 100	800	110	100	8	350	80	13	W5	1550
PWR 1000 / 350 / 100	1000	110	100	10	350	80	13	W5	1800
PWR 1200 / 350 / 100	1200	110	100	12	350	80	13	W5	1900
PWR 1200 / 400 / 120	1200	130	120	10	400	80	13	W7	2000
PWR 1440 / 400 / 120	1440	130	120	12	400	80	13	W7	2200

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

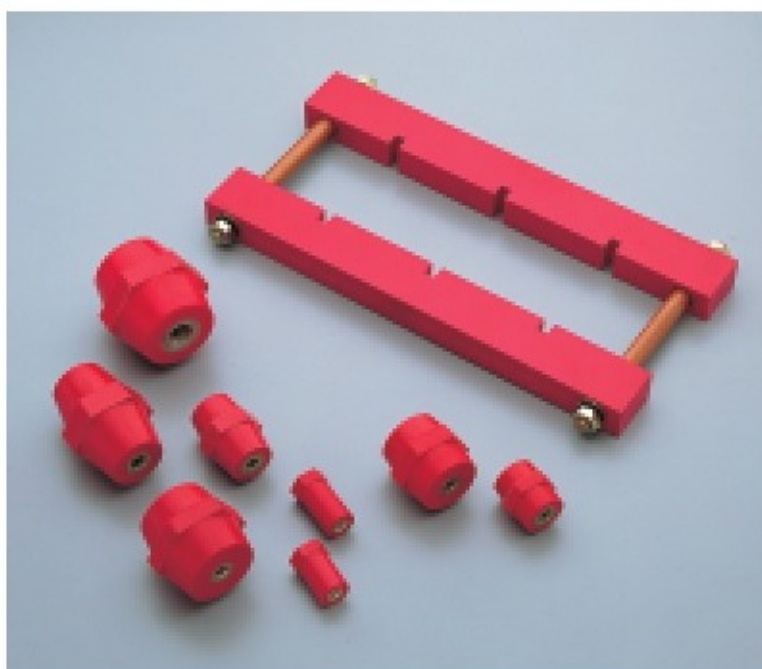
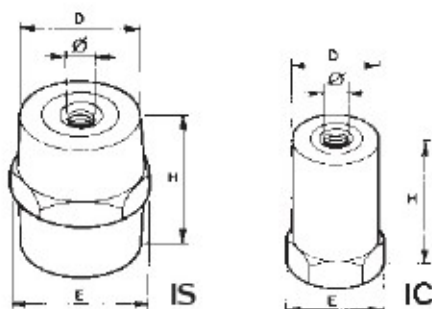
* The acceptable current flow is indicative, such values depend on use and installation conditions. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.



Isolateurs d'espace

Spacers insulators

- Résine renforcée polyester, couleur rouge
Glass reinforced polyester, red colour
- Inserts métalliques femelles filetés, selon norme UNI 4534-64
Female thread inserts, metric UNI 4534-64



Références	Dimensions / Dimensions				Rupture mécanique kg. / kgm.* Mechanical strong point kg. / kgm.*				Tension d'opération voltage V Operating voltage V~	Température d'utilisation Operating temper.	
	H mm.	D mm.	E mm.	Ø mm.	Force Strength	Compression Compress.	Torsion* Twist	Courbure Bending			
IS 12 - 3	12	10	10	3 MA	—	—	—	—	110	- 40 + 130°C	
IS 16 - 4	16	12	15	4 MA	100	500	0,4	50	400		
IS 20 - 4	20	15	19	4 MA	150	600	0,4	60	600		
IS 25 - 5	25	18	22	5 MA	400	2400	3	180	600		
IS 30 - 6	30	26	30	6 MA	600	5000	3	300	600		
IS 30 - 8	30	26	30	8 MA	600	5000	3	300	600		
IS 35 - 6	35	29	32	6 MA	900	7000	5/10	500	1000		
IS 35 - 8	35	29	32	8 MA	900	7000	5/10	500	1000		
IS 35 - 10	35	29	32	10 MA	900	7000	5/10	500	1000		
IS 40 - 8 S	40	34	41	8 MA	1100	8500	10	850	1000		
IS 40 - 10 S	40	34	41	10 MA	1100	8500	10	850	1000		
IS 45 - 8 S	45	38	46	8 MA	1300	10000	10	850	1000		
IS 45 - 10 S	45	38	46	10 MA	1300	10000	10	850	1000		
IS 50 - 8	50	30	36	8 MA	900	7000	5/10	500	1000		
IS 50 - 10	50	30	36	10 MA	900	7000	5/10	500	2000		
IS 50 - 8 S	50	40	50	8 MA	1400	11000	10	850	2000		
IS 50 - 10 S	50	40	50	10 MA	1400	11000	10	850	2000		
IS 60 - 8 S	60	43	55	8 MA	1500	12000	10	850	3000		
IS 60 - 10 S	60	43	55	10 MA	1500	12000	10	850	3000		
IS 65 - 8	65	32	41	8 MA	1000	8500	5/10	600	3000		
IS 65 - 10	65	32	41	10 MA	1000	8500	5/10	600	3000		
IS 70 - 12 S	70	48	60	12 MA	3000	17000	10/15	1600	4000		
IS 75 - 10	75	38	50	10 MA	2400	12500	10/15	950	5000		
IS 75 - 12	75	38	50	12 MA	2400	12500	10/15	950	5000		
IS 100 - 12 S	100	52	65	12 MA	3000	17000	15	1600	8000		
IC 20/30 - 6	30	20	20	6 MA	400	2400	1,5	200	600		- 40 + 130°C
IC 20/35 - 6	35	20	20	6 MA	400	2400	1,5	200	600		
IC 20/35 - 8	35	20	20	8 MA	400	2400	1,5	200	600		
IC 20/40 - 6	40	20	20	6 MA	400	2400	1,5	200	600		
IC 20/40 - 8	40	20	20	8 MA	400	2400	1,5	200	600		
IC 30/40 - 8	40	30	30	8 MA	900	5000	2,5	300	1000		
IC 30/50 - 8	50	30	30	8 MA	900	5000	2,5	200	1000		
IC 30/60 - 8	60	30	30	8 MA	900	5000	2,5	150	1000		
IC 40/50 - 8	50	40	40	8 MA	1000	8000	3	500	1500		
IC 40/60 - 8	60	40	40	8 MA	1000	8000	3	370	1500		

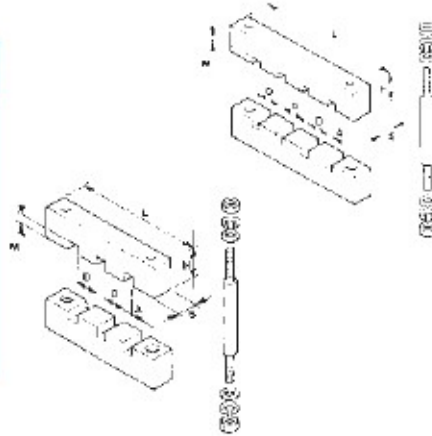
Supports de barre fraisés

Milled bar holders

Les grandes performances mécaniques et électriques offertes par les plaques GP03 polyester renforcées par de la fibre de verre utilisées pour les supports de barres assurent une garantie contre les forces électrodynamiques lors des court-circuits ainsi qu'une puissance auto-extinguible de haute efficacité.

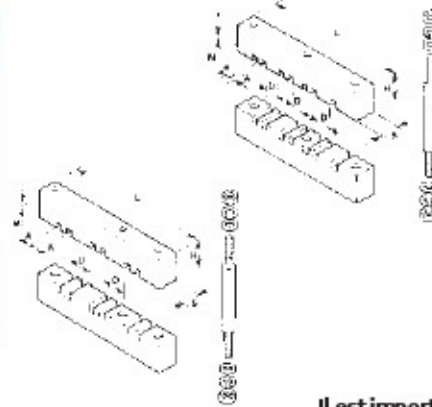
The high electrical and mechanical characteristics offered by the polyester plates GP03 reinforced with glass fibre used for bar holders, ensure a maximum guarantee against electrodynamic forces during short-circuits and high-efficiency self-extinguishing power and antitracing.

Références Code	A mm.	D mm.	L mm.	H mm.	S mm.	M mm.	Tiges de fixation
P1F 51	5	50	220	35	20	10	PT 82
P1F 52	5	60	240	35	20	10	PT 82
P1F 53	5	80	280	35	20	10	PT 82
P1F 61	6	50	220	35	20	10	PT 82
P1F 62	6	60	240	35	20	10	PT 82
P1F 63	6	80	280	35	20	10	PT 82
P1F 81	8	80	330	40	25	10	PT 12
P1F 82	8	100	370	40	25	10	PT 12
P1F 83	8	120	410	40	25	10	PT 12
P1F 101	10	80	330	40	25	10	PT 12
P1F 102	10	100	370	40	25	10	PT 12
P1F 103	10	120	410	40	25	10	PT 12



Références Code	A mm.	D mm.	L mm.	H mm.	S mm.	M mm.	Tiges de fixation
P1FN 51	5	50	270	35	20	10	PT 83
P1FN 52	5	60	300	35	20	10	PT 83
P1FN 53	5	80	360	35	20	10	PT 83
P1FN 61	6	50	270	35	20	10	PT 83
P1FN 62	6	60	300	35	20	10	PT 83
P1FN 63	6	80	360	35	20	10	PT 83
P1FN 81	8	80	420	40	25	10	PT 13
P1FN 82	8	100	480	40	25	10	PT 13
P1FN 83	8	120	540	40	25	10	PT 13
P1FN 101	10	80	420	40	25	10	PT 13
P1FN 102	10	100	480	40	25	10	PT 13
P1FN 103	10	120	540	40	25	10	PT 13

Références Code	A mm.	D mm.	L mm.	H mm.	S mm.	M mm.	Tiges de fixation
P2F 51	5	50	250	35	20	10	PT 63
P2F 52	5	60	270	35	20	10	PT 63
P2F 53	5	80	310	35	20	10	PT 63
P2F 61	6	50	260	35	20	10	PT 63
P2F 62	6	60	280	35	20	10	PT 63
P2F 63	6	80	320	35	20	10	PT 63
P2F 81	8	80	370	40	25	10	PT 13
P2F 82	8	100	410	40	25	10	PT 13
P2F 83	8	120	450	40	25	10	PT 13
P2F 101	10	80	390	40	25	10	PT 13
P2F 102	10	100	430	40	25	10	PT 13
P2F 103	10	120	470	40	25	10	PT 13



Références Code	A mm.	D mm.	L mm.	H mm.	S mm.	M mm.	Tiges de fixation
P2FN 51	5	50	300	35	20	10	PT 83
P2FN 52	5	60	330	35	20	10	PT 83
P2FN 53	5	80	390	35	20	10	PT 83
P2FN 61	6	50	310	35	20	10	PT 83
P2FN 62	6	60	340	35	20	10	PT 83
P2FN 63	6	80	400	35	20	10	PT 83
P2FN 81	8	80	460	40	25	10	PT 14
P2FN 82	8	100	520	40	25	10	PT 14
P2FN 83	8	120	580	40	25	10	PT 14
P2FN 101	10	80	480	40	25	10	PT 14
P2FN 102	10	100	540	40	25	10	PT 14
P2FN 103	10	120	600	40	25	10	PT 14

Il est important d'indiquer la hauteur des barres pour définir la longueur de la tige de fixation.

Note: It is essential to indicate the bars height to fix tie rods length

PLAQUES POLYESTER RENFORCÉES AVEC FIBRE DE VERRE

POLYESTER PLATES REINFORCED WITH FIBER GLASS

Plaques polyester renforcées avec fibre de verre conformes à la norme NEMA GP03 concernant l'isolant. Autres spécifications conformes à la norme DIN 7735 type HM 2472.

Nota: à la demande du client et selon plan client, nous pouvons fournir des supports de barres fraisés spéciaux destinés à des barres montées à plat.

Layers manufactured from fiber glass material, which is self extinguishing and anti-trace, and conforms to the NEMA GP03 specifications.

INSULATION CLASS SPECIFICATIONS:
NEMA TYPE GP03.

OTHER CORRESPONDING SPECIFICATIONS:
DIN 7735 TYPE HM 2472

Note: at customer's request in accordance with drawing, special milled bar holders, also for flat mounted bars.

TESTS	DONNÉES	UNITÉS DE MESURE	VALEURS TYPES	NORMES
Caratteristiche Fisiche e Meccaniche				
Resistenza a flessione	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	N/cm ²	18000	CEI 15 - 10
Resistenza a trazione	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	N/cm ²	9000	CEI 15 - 10
Resistenza a compressione parallele agli strati	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	N/cm ²	20000	CEI 15 - 10
Resistenza a compressione perpendicolari agli strati	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	N/cm ²	26000	CEI 15 - 10
Resistenza a sfaldamento	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	N	4000	CEI 15 - 10
Resistenza all'urto (charpy)	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	N/cm ² cm ²	1000	CEI 15 - 10
Peso specifico	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	g/cm ³	1,8	CEI 15 - 10
Assorbimento in acqua (S=3mm)	1 h(105°C)+24h(23°C acq.)	%	0,15	CEI 15 - 10
Resist. alla fiamma tempo ignizione		sec.	200	ASTM 229
Resist. alla fiamma tempo spegnimento		sec.	200	ASTM 229
Reazione al fuoco		3 mm	VO	UL 94
Opacità dei fumi	tossicità		conforme	CEI 20 - 27
	corrosività		conforme	CEI 20 - 27
Temperatura max. di esercizio		°C	155	CEI 15 - 10
Caratteristiche elettriche				
Resist. elettrica superficiale	24h(105°C/<20 u.r.)	M. ohm	10 ⁶	CEI 15 - 10
Resist. elettrica tra spine	24h(105°C/<20 u.r.)	M. ohm	10 ⁶	CEI 15 - 10
Rigidità dielettrica (ortog. strati)	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	KV/mm	15	CEI 15 - 10
Rigidità dielettrica (parall. strati)	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	KV	40	CEI 15 - 10
Resistenza al traking 2,5 KV	24h(120°C/olio)	min.	> 300	ASTM D 2303
Resistenza all'arco	48h(15-35°C/45-75 u.r.)	sec.	200	ASTM D 2303

Valeurs d'intensité admissible pour cuivre nu Cu-ETP UNI 5649-71 Acceptable current values for Cu ETP UNI 5649-71, raw copper

Dimensions h x s mm <i>Dimensions</i>	Sections mm ² <i>Cross-section</i>	Intensité de la barre à 50/60 Hz en Amps <i>Bar's current flow at 50/60 Hz. in Amps</i>				Poids Kg/m <i>Weight</i>
		1 █	2 █ █	3 █ █ █	4 █ █ █ █ ↔ >50 █ █ █	
15 x 3	45	160	280			0,400
20 x 3	60	200	340			0,534
25 x 3	75	240	405			0,667
30 x 3	90	280	465			0,801
40 x 3	120	360	590			1,068
20 x 4	80	240	410			0,712
25 x 4	100	280	470			0,890
30 x 4	120	300	495			1,068
40 x 4	160	380	620			1,424
50 x 4	200	450	735			1,780
20 x 5	100	270	500	680		0,890
25 x 5	125	325	580	790		1,112
30 x 5	150	370	655	875		1,335
40 x 5	200	465	810	1050		1,780
50 x 5	250	575	980	1240	1900	2,225
60 x 5	300	660	1130	1380	2150	2,670
80 x 5	400	850	1420	1675	2620	3,560
100 x 5	500	1055	1725	2000	3150	4,450
40 x 6	240	505	880	1140		2,136
50 x 6	300	600	1035	1290	1980	2,670
60 x 6	360	710	1215	1485	2310	3,204
80 x 6	480	930	1560	1840	2850	4,272
100 x 6	600	1120	1825	2120	3330	5,340
40 x 8	320	575	1005	1275		2,848
50 x 8	400	700	1200	1510	2320	3,560
60 x 8	480	820	1400	1715	2665	4,272
80 x 8	640	1060	1770	2090	3255	5,696
100 x 8	800	1265	2060	2390	3750	7,120
50 x 10	500	850	1500	2030	2600	4,450
60 x 10	600	970	1700	2270	2850	5,340
80 x 10	800	1230	2100	2750	2400	7,120
100 x 10	1000	1480	2460	3240	3960	8,900
120 x 10	1200	1700	2800	3700	4450	10,680

Nota: données du tableau ci-dessus en accord avec norme DIN 43671, E-Cu F30, les barres décrites ont des angles droits, les valeurs indiquées sont approximatives et ne doivent pas être rigoureusement respectées. Température ambiante égale à 35°C (95°F), température ambiante égale à 30°C (86°F), barres positionnées verticalement, la distance entre les barres mises en parallèle est égale à l'épaisseur d'une barre.

Note: Table is in accordance with DIN 43671, E-Cu F30, the bars which are described are bright with sharp edges, the values shown above have been approximated but shall not be respected rigidly. Ambient temperature is equal to 35°C (95°F), overheat temperature is equal to 30°C (86°F). Bars are positioned vertically, the distance between the bars in parallel, is equal to the thickness of one bar.

Caractéristiques mécaniques, PI Cu-ETP selon norme UNI 3310-72 Mechanical Characteristics, PI Cu-ETP according to UNI 3310-72

état physique <i>Physical state</i>		R Kgf/mm ²	A %	HB Kgf/mm ²	Correspondances DIN <i>Corresponding DIN</i>	Correspondances AFNOR <i>Corresponding AFNOR</i>
Recuit / <i>Annealed</i>	R	20-26	40	40-60	E - Cu F20	CuA1 0
Dur / <i>Work-Hardened</i>	H 10	26-32	15	60-85	E - Cu F25	CuA1 H11
Dur / <i>Work-Hardened</i>	H 20	30-37	5	75-100	E - Cu F30	CuA1 H12
Dur / <i>Work-Hardened</i>	H 30	≥ 37	2	≥ 90	E - Cu F37	CuA1 H14

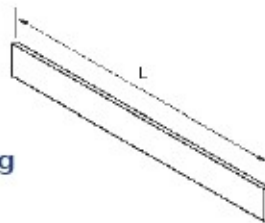
Cu-ETP 5649-71 correspondant aux normes suivantes:
Cu-ETP 5649-71 corresponds to the following specifications:

ASTM n. 102
AFNOR A53-100
DIN 1787
BS 1036
VSM 10826.

Busbars - barres cuivre rigide

Busbars - solid bars

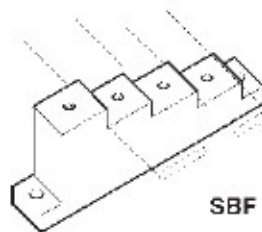
- Cuivre Cu-ETP Cu/A1 électrolytique
Electrolytic Copper Cu-ETP Cu/A1



BARRES NUES environ 2m de long

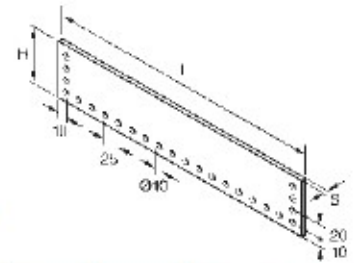
PLAIN BARS
about 2m long

Références	Sections en mm ² Cross-section
BA 30 x 3	90
BA 20 x 5	100
BA 30 x 5	150
BA 40 x 5	200
BA 50 x 5	250
BA 60 x 5	300
BA 80 x 5	400
BA 100 x 5	500
BA 50 x 6	300
BA 60 x 6	360
BA 80 x 6	480
BA 50 x 8	400
BA 60 x 8	480
BA 80 x 8	640
BA 100 x 8	800
BA 20 x 10	200
BA 30 x 10	300
BA 40 x 10	400
BA 50 x 10	500
BA 60 x 10	600
BA 80 x 10	800
BA 100 x 10	1000



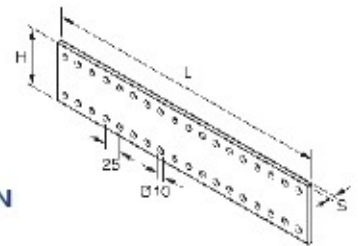
ACCESSOIRES POUR BARRES TARAUDÉES ACCESSORIES FOR THREADED BARS

Références	Description Description
* SBF/M4	Isolateurs pour barres filetées Threaded bars stepped insulator
* SBF/M6	Isolateurs pour barres filetées Threaded bars stepped insulator



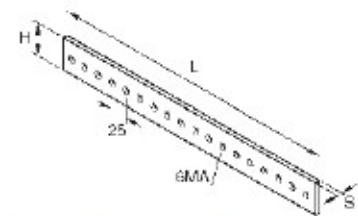
BARRES SIMPLES PERFORATION SINGLE PERFORATED BARS

Références	Sections en mm ² Cross-section	H mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps Current flow AC Amps
BC 25/1.75	125	25	5	1750	325
BC 40/1.75	200	40	5	1750	480
BC 60/1.75	300	60	5	1750	680
BC 80/1.75	400	80	5	1750	880
BC 100/1.75	500	100	5	1750	1030



BARRES DOUBLES PERFORATION DOUBLE PERFORATED BARS

Références	Sections en mm ² Cross-section	H mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps Current flow AC Amps
BD 50/1.75	250	50	5	1750	580
BD 60/1.75	300	60	5	1750	680
BD 80/1.75	400	80	5	1750	880
BD 100/1.75	500	100	5	1750	1030
BD 125/1.75	625	125	5	1750	1100



BARRES TARAUDÉES THREADED BARS

Références	Sections en mm ² Cross-section	H mm.	S mm.	L mm.	pas / pitch	Intensités en Amps Current flow AC Amps
BF 15x2 M5/1	30	15	2	990	19	100
BF 15/1	75	15	5	990	25	230
BF 20/1	100	20	5	990	25	270
BF 30/1	150	30	5	990	25	370
BF 15/1,4	75	15	5	1400	25	230
BF 20/1,4	100	20	5	1400	25	270
BF 30/1,4	150	30	5	1400	25	370
BF 15/2	75	15	5	2000	25	230
BF 20/2	100	20	5	2000	25	270
BF 30/2	150	30	5	2000	25	370

Les valeurs d'intensité indiquées sont à titre indicatif et concernent une température ambiante de 35°C (95°F) et une température de barre maximum de 65°C (149°F). En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Note: The current flow values are indicative, at an ambient temperature of 35°C (95°F) and maximum bar temperature at 65°C (149°F). The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.



CAT. 5/06

 **COREX** SRL

Via S. Giacomo, 8 I -10092 BEINASCO TO ITALY
Tel. +39/011.349.7796 (r.a.) - Fax +39/011.397.1436
www.corex.it e-mail: corex@corex.it

Flobex France