



INGENIERIE DU STOCKAGE DES LIQUIDES



MÉTHANISEUR / DIGESTEUR / BIOGAZ

Fondée en 1987, la société Apro Industrie est un acteur incontournable dans le monde du traitement de l'eau et de la valorisation des effluents en se spécialisant dans la fabrication et le montage de bassins métalliques boulonnés.

Apro Industrie installe des digesteurs / méthaniseurs mésophiles et thermophiles allant jusqu'à 15 000m³ pour les unités de valorisation de biogaz en France et à l'international. Apro Industrie fournit également des bassins d'hydrolyse, bassins d'hygiénisation, des post-digesteurs ou stockage de digestats.

Le Produit

Le digesteur modulable, préfabriqué en usine est constitué d'une structure cylindrique métallique en différents type d'aciers. L'étanchéité est réalisée par un joint entre tôles appliqué sur site. L'ouvrage hors sol est ancré sur un radier béton.

1 - Viroles

La paroi est constituée par des tôles préparées en usine et assemblées sur site par boulonnage, formant les viroles. Les digesteurs peuvent être en acier noir, en acier revêtu époxy, en acier vitrifié ou en inox.

Les cornières de rives en acier galvanisé, cintrées au diamètre du réservoir, servent de renfort à la robe métallique et permettent la mise en place d'une isolation extérieure. La boulonnerie est en inox ou en acier galvanisé à chaud avec la tête du boulon en contact avec le liquide en polyéthylène.

2 - Etanchéité

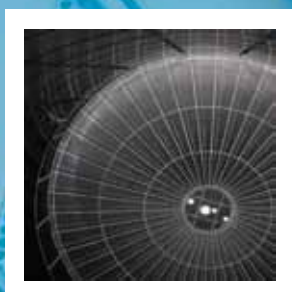
L'étanchéité de l'ouvrage est assurée par la mise en œuvre entre les tôles d'un joint mastic ou silicone selon la nature du liquide stocké et de la température maintenue dans le digesteur.

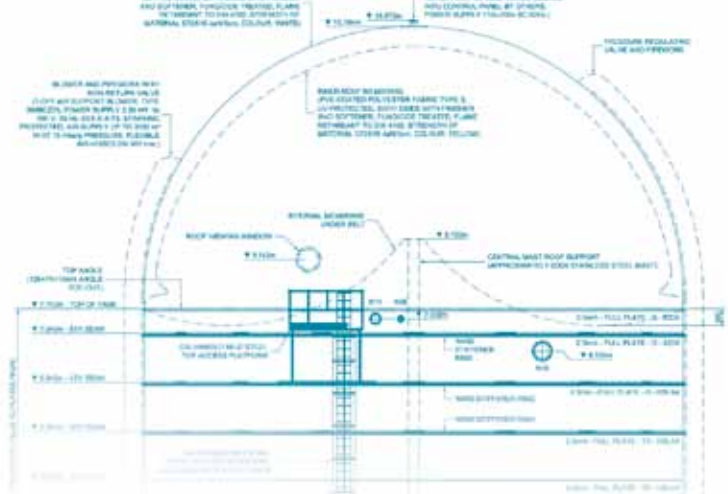
Le méthaniseur hors-sol est ancré sur une dalle béton qui assure l'assise mécanique de l'ouvrage et qui participe à l'étanchéité de l'ouvrage.

3 - Couverture

Nos couvertures sont coniques et autoportantes. Elles sont en acier revêtu époxy, en acier vitrifié ou en inox. Les poutres externes sont en acier galvanisé ou en acier revêtu époxy. Les éléments constitutifs de la couverture sont préfabriqués en usine et assemblés sur site.

Nous proposons également des couvertures souples simple ou double membrane pour le stockage de biogaz.





4 - Accessoires et options

Les réservoirs Apro Industrie peuvent être fournis avec les accessoires suivants :

- Echelle à crinoline ou escalier extérieur
- Passerelle de couverture et plateforme centrale en toiture
- Isolation et bardage
- Soupape pression/dépression
- Hublot
- Trou d'homme latéral
- Gazomètre
- Soufflante
- Piquages

Les services

Fort de plus de 20 ans d'expérience et d'un parc de plus de 6000 ouvrages installés dans le monde, Apro Industrie propose à ses clients :

Un bureau d'études spécialisé pour des études techniques personnalisées.

Un service planning et logistique performant et respectueux des délais d'exécution depuis la mise en fabrication jusqu'à l'acheminement et le montage des réservoirs sur site.

Des équipes de montage et des superviseurs expérimentés pour réaliser en toute sécurité et dans les règles de l'art des chantiers dans le monde entier.

La garantie d'un service après-vente performant et efficace.



Les avantages du système boulonné

Les digesteurs Apro Industrie offrent de nombreux avantages :

- Un prix de revient inférieur à un réservoir soudé ou en béton de même capacité
- Un délai de réalisation réduit comparé aux solutions soudées ou en béton
- Un conditionnement en kit de faible volume pour un coût de transport réduit
- Installation dans des sites difficiles d'accès ou à l'intérieur d'un bâtiment
- Simplicité de montage en sécurité au niveau du sol grâce à l'utilisation de vérins

Normes

Les méthaniseurs Apro Industrie sont fabriqués selon le standard qualité ISO 9001. Le matériau, le design et la fabrication des digesteurs en acier vitrifié sont conformes à la norme ISO 28765:2008 [conception de réservoirs boulonnés en acier émaillé et vitrifié pour le stockage, ou le traitement des eaux, ou des effluents urbains et industriels, ou des boues].



ZA Du Marais - 1, Rue Louison Bobet
94120 Fontenay-sous-Bois - France

Tel : + 33 (0)1 41 79 61 20 - Fax : + 33 (0)1 48 77 35 79
E-mail : info@aproindustrie.com - Site : www.aproindustrie.com

- RESERVES INCENDIE
- BASSINS D'EPURATION & BIOGAZ
- RESERVOIRS D'EAU POTABLE
- RESERVOIRS D'EAU DE PROCESS
- COUVERTURES DE BASSINS