

L'efficacité est dans la simplicité

Valmet MR Moisture Analyzer

Le Valmet MR Moisture instaure un nouveau standard pour assurer l'efficacité des analyses d'humidité. En exploitant la science de la résonance magnétique (MR) et la technologie, Valmet a créé une solution simple et fiable d'analyse de l'humidité.

Avantages – Amortissement rapide

L'efficacité signifie tout simplement obtenir les meilleurs résultats possibles avec des efforts et des dépenses minimales.

- Il est possible de faire des économies significatives lors de l'achat de biocarburant en déterminant la quantité de matière sèche réelle.
- Des économies et des bénéfices grâce à des processus optimisés et des dépannages rapides
- Des économies et des bénéfices grâce une teneur en eau des produits finaux optimisée

Il s'intègre à la solution de gestion de carburant Valmet complète

- En intégrant MR Moisture au Valmet DNA Fuel Data Manager vous pouvez couvrir la gestion du carburant de A à Z
- Les outils de contrôle et de rapports de Valmet DNA Fuel Data Manager permettent une gestion et un contrôle complets des livraisons de carburant, d'énergie et de qualité.



Performance – Il tient ses promesses

- Le seul appareil sur le marché qui mesure le contenu en eau en mesurant les atomes d'hydrogène des molécules libres de l'eau.
- Mesure virtuellement tout échantillon contenant de l'eau indépendamment de la taille des particules
 - Des copeaux aux charges minérales
- Calibration facile
 - Calibration avec de l'eau du robinet
- Mesures de larges échantillons
 - Un conteneur d'échantillon pratique et réutilisable d'une taille allant jusqu'à 0,8 l (0,2 gallon US)
 - Les particules peuvent mesurer ~ 80 x 100 mm (3.1" x 3.9")
 - Les mesures multiples de volumes plus importants peuvent être présentées sous forme de moyennes des résultats
- Peu de maintenance
 - Pas de pièces mobiles ou sensibles à l'usure
- Une construction compacte, mobile et durable
 - Peut être transporté en toute sécurité et utilisé dans divers emplacements et environnements
 - Ne nécessite pas d'emplacement fixe dans un laboratoire
- Simple et rapide à utiliser
 - Fonction de mise en marche directe après branchement
 - Écran tactile avec interface utilisateur facile d'utilisation

Applications standards:

- Production d'énergie – Qualité du biocarburant
- Pâte à papier
- Minéraux

*Toutes les industries peuvent utiliser le Valmet MR Moisture. Comment pourriez-vous en tirer parti dans vos activités?

Technologie – La science simplifiée

- Technologie basée sur le même phénomène scientifique que l'imagerie à résonance magnétique (IRM)
- Méthode affinée par Valmet pour un usage efficace dans les applications industrielles
- Le contenu en eau est analysé avec un signal MR induit par les atomes d'hydrogène des molécules d'eau placées dans les champs magnétiques

Échelle de mesure et précision

Échelle de mesure	10–90 %
Précision	+/- 1,5 point d'humidité % (Standard)
Volume de l'échantillon	0,8 L (0,2 gallon US)
Vitesse (max.)	30 sec–2 min / échantillon
Prêt à mesurer	≤5 minutes après la mise sous tension

Calibration

1. 100 % humidité (conteneur d'échantillon rempli avec de l'eau du robinet)
2. 0 % humidité (conteneur d'échantillon sèche et vide)

Échantillons d'humidité mesurés

- Taille et forme maximales des particules ~ 80 x 100 mm (3.1" x 3.9"), doivent rentrer dans le conteneur
- Les échantillons ne sont pas mesurés correctement si l'échantillon est ferromagnétique ou gelé ou contient des graisses ou des huiles. Les groupes OH libres (contenus dans plusieurs plastiques) affecteront également les résultats.
- La température de l'échantillon doit se trouver dans un intervalle de 5 °C (9 °F) par rapport à la température de l'échantillon de calibration.
- Les matériaux appropriés incluent des échantillons à base de bois (copeaux d'arbre entiers, copeaux



For more information, contact your local Valmet office. www.valmet.com

Specifications in this document are subject to change without notice.
Product names in this publication are all trademarks of Valmet Corporation.

Fiable

- +/- 1.5 point d'humidité % - précision avec une échelle de mesure de 10–90 %
- Le conteneur d'échantillon fermé empêche l'évaporation
- Calibration fiable avec de l'eau
- Défie la méthode de séchage au four standard pour l'exactitude des résultats

Rapide

- Temps de mesure 2 min
- Fonction de mise en marche directe après branchement
- Pas de transport d'échantillons depuis la source jusqu'au laboratoire

Facile

- Peut être utilisé par tout le monde
- Insérez l'échantillon dans le container fourni
- Interface utilisateur sur écran tactile facile d'utilisation
- Connectivité aux systèmes de la centrale
- Peu de maintenance

de résidus forestiers, tourbe), fibres annuelles (paille, grains, saule), minéraux, denrées alimentaires, matériaux recyclés, boues.

Environnement opérationnel

Température	5–50 °C (41–122 °F)
Humidité relative	20–90 %
Vibration et choc	0,5 G / 3–500 Hz / IK07D
Indice de protection IP	IP52

Doit être monté sur une surface plane et horizontale.

Sécurité de l'utilisateur

Zone affectée : par le champ magnétique 60 cm (2 pieds); tous les objets ferromagnétiques doivent être conservés hors de ce rayon.

Attention : Les personnes portant un pacemaker ne doivent pas utiliser l'appareil !

Connexions électriques

Tension de régime	90–230 VAC, 50/60 Hz
Puissance	250 W

Communication de données

PC	Ethernet/WLAN
Modbus, TCP/IP	Ethernet/WLAN

Options

Lecteur de code-barre