# SECYCLAGE D'ABRASIF

# KIT D'ASPIRATION HELIOS



 Récupération d'abrasif après sablage, sablage sans poussière



Équipé avec 10 mètres de tuyauterie d'aspiration et accessoires. Réservoir de récupération capacité 70 litres. Idéal pour la récupération d'abrasifs : scories, grenaille, corindon, billes de verre, ...

- Un fonctionnement 100% pneumatique
- Entretien simple, filtre lavable, bac extractible pour vidange
- Décolmatage manuel
- 100% pneumatique





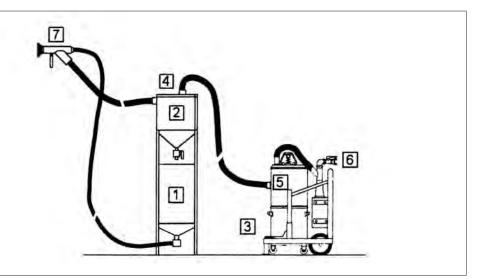
KIT D'ASPIRATION HELIOS				
Longueur	900 mm			
Largeur	660 mm			
Hauteur	1 600 mm			
Poids	137 kg			
Capacité du bac de récupération	70 litres			
Filtre à poches	16,5 m <sup>2</sup>			
Consommation avec buse d'air Ø 8 mm	230 m³/h			
Consommation avec buse d'air Ø 10 mm	370 m³/h			
ACCESSOIRES				
Té porte-brosse pour buse filet 29 mm	Réf. C 104			
Té porte-brosse pour buse filet 50 mm	Réf. C 105			
Brosse plate extérieure Ø 75	Réf. C 106			
Brosse plate intérieure Ø 62	Réf. C 107			



# **PRINCIPES**

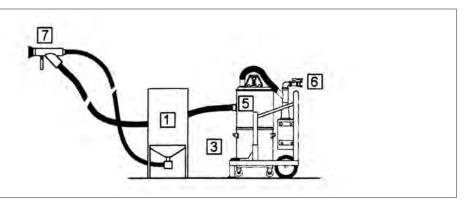
# Principe A

Utilisation sablage sans poussière avec abrasif recyclable : grenaille, corindon, ...



# Principe B

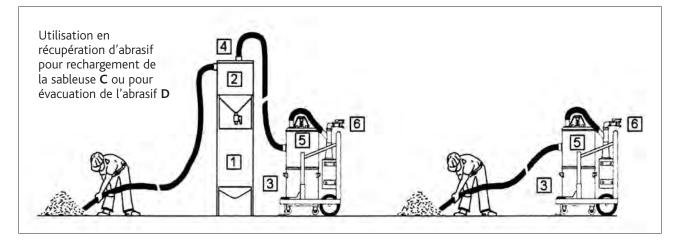
Utilisation sablage sans poussière avec abrasif perdu : Sable, scories, ...



### Principe C



Principe D



# SABLAGE SANS POUSSIÈRE

Principes A et B

# HELIOS : kit d'aspiration pneumatique adaptable à toutes les sableuses équipées de buse allant jusqu'à 8 mm de diamètre

**FONCTIONNEMENT**: Le venturi 6 est branché au compresseur. La sableuse 1 est chargée et mise en route. Le jet d'abrasif s'effectue à la buse.

**CONFIGURATION A (abrasif recyclable):** Les projections après impact sont contenues par le porte-brosse 7 puis aspirées vers la rehausse 2. Le couvercle cyclonique 4 sépare l'abrasif lourd qui tombe dans la rehausse 2. Les poussières sont acheminées dans le réservoir 3. Le décolmatage du filtre à air contenu dans le réservoir 5 s'effectue à l'aide du secoueur manuel.

CONFIGURATION B (abrasif non recyclable): Les projections après impact sont contenues dans le porte-brosse 🗇 puis directement aspirées vers le réservoir 3. Le décolmatage du filtre à air contenu dans le réservoir 5 s'effectue à l'aide du secoueur manuel.

Consommation en air a 6,5 bar					
Ø buse de sablage	Conso. en air	Ø buse du venturi	Conso. en air	Conso en air totale	
5	80 m³/h	7,5	210 m³/h	290 m³/h	
6	135 m³/h	9	300 m³/h	430 m³/h	
8	230 m³/h	10	370 m³/h	600 m³/h	



Porte-brosse et brosse

# RÉCUPÉRATION D'ABRASIF

Principes C et D

### HELIOS: kit de récupération d'abrasif au sol après sablage

FONCTIONNEMENT : Le venturi 6 est branché au compresseur. L'abrasif est aspiré au sol.

**CONFIGURATION C (abrasif recyclable)**: L'abrasif est aspiré vers la rehausse ②. Le couvercle cyclonique ④ sépare les particules lourdes des poussières qui partent au réservoir ③.

CONFIGURATION D (abrasif non recyclable): L'abrasif est directement aspiré dans le réservoir de récupération 3.

Consommation en air a 6,5 bar			
Ø buse de sablage	Consomation en air		
8	230 m³/h		
9	300 m³/h		
10	370 m³/h		

Accessoires				
Manche Réf. C 122	Brosse de sol Réf. C 113	Capteur racleur Réf. C 124		

# philippe**cambet**graphiste - Doc Nº 43 / 10.17 - Modèles et caractéristiques sont donnés à thre indicairf et peuvent être modifiés sans préavis par le constructeur

# ASPIRATEUR INDUSTRIEL GRANDE PUISSANCE

# Des utilisations multiples

L'HELIOS est adapté à la récupération de tous types de produits secs : **sable, copeaux, poudres, abrasifs, poussière, gravier...** Il convient à l'entretien des ateliers de sablage, scieries, cabine de peinture (poudre), chantiers,...









Consommation en air a 6,5 bar			
Ø buse du venturi	Consommation en air	Dépression en mm	
8	230 m³/h	2600	
9	300 m³/h	3700	
10	370 m³/h	4600	

### Un entretien simple

Filtre lavable

- 1 Bac extractible pour vidange
- 2 Décolmatage manuel





Agent distributeur :



B.P. 23 - 69380 LOZANNE - FRANCE Tél. : +33 (0)4 78 43 62 62 Fax : +33 (0)44 78 43 69 28 E-mail : acf@acf-france.com www.acf-france.com