



R 45

MANUALE TECNICO COMMERCIALE TECHNICAL SPECIFICATIONS MANUEL TECHNIQUE COMMERCIAL TECHNISCHES HANDBUCH

EDIZIONE-EDITION 01/2013



25018 MONTICHIARI (BRESCIA) ITALIA

Via d'Annunzio, 28/30

Tel. ++39(030)9960527

Fax ++39(030)9960363

Web: <http://euromach.com/>

E-mail: euromach@euromach.com

ITALIANO

ENGLISH

FRANÇAIS

DEUTSCH

Modello R45

Breve descrizione

L'escavatore R45 è stato progettato con l'intento di fare una macchina con un rapporto potenza/peso molto elevato. Motore Kubota da 67 Hp (2607 e peso all'incirca di 4000 Kg.

La struttura del telaio innovativa con doppio snodo sia davanti che dietro assicura minori ingombri e maggiore facilità nel lavoro in pendenza.

La grande escursione delle zampe anteriori e posteriori facilita la possibilità di portarsi in piano anche su forti pendenze.

Lo sfilo delle zampe è di tipo idraulico con un pistone interno come sulle macchine di grandi dimensioni e con uno sfilo di 500 mm.

I riduttori di traino (Bonfiglioli trasmital + motore Kayaba) hanno la doppia velocità direttamente sul motore con un pilotaggio idraulico comandabile dalla cabina.

La ralla ed il riduttore di rotazione sono generosi in dimensioni per garantire forza sulla risalita in pendenza.

Il braccio dell'escavatore è di tipo "boomerang" e si raccoglie vicino alla cabina riducendo l'ingombro in rotazione della macchina.

La cabina è confortevole, dotata di riscaldamento e ribaltabile idraulicamente per la manutenzione; per facilità di manutenzione la cabina e la carrozzeria si ribaltano insieme.

Il distributore principale della macchina è di tipo Load Sensing

Dati principali

Massa operativa	4000 Kg circa
Dimensioni in configurazione di trasporto:	
Larghezza:	1400 mm
Altezza:	2550 mm
Motore Turbo:	
Modello:	Kubota 2607 Tear III A
Tipo:	Turbo Diesel 4 tempi raffreddato ad acqua
N° cilindri	4
Cilindrata	2615 cm ³
Potenza massima (2700 rpm) (SAE-J1349)	49.2 kW (67 Hp) ca.
Tensione di alimentazione	12V
Alternatore	60 A/h
Motorino Avviamento	2,5 Kw
Capacità serbatoio carburante principale	60 l ca.
Forza di penetrazione (Iso 6015)	23 KN
Forza di strappo (Iso 6015)	31 KN

Si ricorda che l'escavatore non è un apparecchio di sollevamento; per essere utilizzato saltuariamente come tale deve essere predisposto di valvole di blocco sui cilindri del braccio principale e secondario; tale trasformazione può essere richiesta all'atto dell'ordine.

Caratteristiche dimensionali parte bassa:

Scartamento minimo zampe posteriori:	1400 mm
Scartamento massimo zampe posteriori:	2980 mm
Scartamento massimo zampe anteriori:	3740 mm
Sfilo zampe anteriori:	500 mm

Caratteristiche dimensionali parte alta sfilo 0,9 mt:

Profondità massima di scavo:	3370 mm
Altezza massima di scarico:	5850 mm
Sbraccio massimo:	5880 mm

Raggio minimo di rotazione torretta:	1160 mm
Raggio minimo di rotazione braccio:	2160 mm
Sfilo della prolunga idraulica:	900 mm

Traino

Il traino è effettuato tramite due motoriduttori idraulici montati sulle ruote posteriori. La frenatura è assicurata tramite freni ad azionamento negativo. Il comando viene dato tramite un pedale con cui è possibile effettuare la marcia avanti e la retromarcia (il comando è di tipo modulabile); con un pulsante sono selezionabili 2 diverse velocità di marcia; il cambio di velocità avviene direttamente cambiando la cilindrata del motorino sui riduttori.

Max. velocità in 1 [^] :	2,3 km/h
Max. velocità in 2 [^] :	4,6 km/h (6.21 mi/h)

Le ruote anteriori sono facilmente smontabili semplicemente tramite l'estrazione dell'apposito perno di blocco.

Copertura ruote posteriori:	12,5-18 (diametro = 990 mm)
Copertura ruote anteriori:	600-9

Rotazione

La rotazione è su ralla ed è comandata da un motoriduttore epicicloidale con freno negativo di stazionamento. La velocità di rotazione è modulabile e la frenata dinamica è effettuata tramite apposite valvole ammortizzatrici per limitare gli shock sulla struttura.

Velocità di rotazione max:	10 giri/min
Coppia max di rotazione:	12500 Nm
Dimensione esterna ralla:	705 mm

Impianto idraulico

Pompa principale

Pompa a pistoni a portata variabile con regolatore a potenza costante:	
Portata max:	90 lit/min
Potenza taratura netta:	15 KW circa
Pressione massima:	220 bar

Pompa secondaria

Pompa ad ingranaggi a portata fissa:	
Portata max:	43 lit/min
Potenza massima assorbita:	15 KW
Pressione massima:	220 bar

Distributore principali

N°2 distributori modulabili, pilotati idraulicamente e predisposti di valvola di massima pressione all'ingresso e valvole antiurto e anticavitazione su tutti gli elementi;
Il distributore principale di comando del braccio è di tipo LOAD SENSING

Distributore secondario

N°1 distributore, a comando elettrico; comanda i movimenti dei pistoni della parte bassa dell'escavatore

Comando accessorio in punta al braccio

Di serie la macchina è fornita con due tubazioni per il comando di un accessorio:	
Portata Max:	65 lit/min
Pressione Max:	220 bar

Cilindri del braccio

Tutti i cilindri del braccio sono a doppio effetto e sono muniti di finecorsa ammortizzatrici in uscita ed in rientro. Sul cilindro del braccio principale e del braccio secondario possono essere montate delle valvole di blocco (secondo norma 10567)

Cilindri della parte bassa

Tutti i cilindri della parte bassa sono a doppio effetto e sono muniti di valvole di blocco.

Cabina

Cabina in struttura d'acciaio montata su elementi ammortizzati.

La cabina è di sicurezza contro il ribaltamento ed è verificata per:

- Struttura ROPS secondo norma ISO 3471
- Struttura FOPS di 1° livello secondo norma ISO 3449

La cabina è ribaltabile idraulicamente per facilitare la manutenzione

I cristalli in vetro temperato e colorato sono ampi ed assicurano la piena visibilità sulla zona di lavoro; il cristallo anteriore si apre verso l'interno.

Il sedile è di tipo regolabile ed appositamente studiato per ridurre le vibrazioni all'operatore; dotato di cinture di sicurezza e di poggiatesta

La cabina è dotata di riscaldamento e può essere fornita in opzione di condizionatore

Comandi

I comandi sono effettuati tramite n° 2 joystick ai lati del sedile e n°3 pedali.

I comandi del braccio (tutti compresi la benna e l'eventuale accessorio), della rotazione e del traino sono modulabili; il comando delle staffe è invece di tipo on-off ed è comandato tramite 6 + 6 bottoni sulle leve dei manipolatori

Un apposito micro sul bracciolo sinistro attiva i comandi solamente quando questo è stato abbassato (posizione corrispondente all'operatore seduto in cabina).

La funzione di sterzo viene effettuata sui pulsanti del joystick.

Altro

I componenti maggiormente sollecitati dell'escavatore sono realizzati utilizzando materiali ad alto limite elastico (carico minimo di snervamento garantito pari a $700 - 900 \text{ N/mm}^2$).

I cucchiai ed i piedi di appoggio sono con particolari acciai antiusura per aumentarne la resistenza all'uso.

I perni sono realizzati in acciaio 16CrNi4 cementato; massima robustezza e resistenza all'usura.

Gli steli dei cilindri sono in 42CrMo4 bonificato e temprato ad induzione e successivamente cromato; ciò garantisce una notevole robustezza del cilindro ed una elevata resistenza superficiale agli urti.

Model R45

Description of the machine

The excavator R45 was projected with the intention to create a machine with a very high relationship between power / weight. Kubota engine of 67 Hp (2607) and weight of about 4000 kg.

The innovative structure of the chassis is composed by a double articulation (front and rear) that assures less overall dimensions and makes easier the work in slopes.

The large excursion of the front and rear legs makes easier the possibility to stay in a plane position also in big slopes.

The leg extension is of hydraulic type with an internal piston as on big dimension machines and with an extension of 500 mm.

The gearboxes for the motion (Bonfiglioli Transmittal +Kayaba motor) have the double speed direct on the motor thanks to an hydraulic pilot controlled from the cabin.

The slew bearing and the rotation motor are generous in dimensions to grant power on a slope.

The boom is a "boomerang" type and can be closed near the cabin reducing the overall dimensions during the rotation of the machine.

The comfortable cabin is equipped with heating and can be tilted hydraulically for maintenance purposes; for a easier maintenance, the cabin and the body can be tilted simultaneously.

The main control valve of the machine is a Load Sensing type.

Main Data

Weight in operative condition	4000 Kg circa
Dimensions in transport configuration:	
Width:	1400 mm
Height:	2550 mm
Engine equipped with turbo compressor:	
Model:	Kubota 2607 Tear III A
Type:	water cooled 4 strokes turbo diesel
Number of cylinders	4
Displacement	2615 cm ³
Max power (2700 rpm) (SAE-J1349)	49.2 kW (67 Hp) ca.
Electric system	12V
Generator	60 A/h
Starting	2,5 kW
Main diesel tank capacity	60 l ca.
Penetration force (ISO 6015)	23 KN
Brake off force (ISO 6015)	31 KN

It must be clear that the excavator is not a lifting equipment, if an excavator is going to be used, also for a few times, as a lifting equipment, the main boom as well as the secondary boom cylinders must be equipped with locking valves. The transformation can be requested at the moment the machine is ordered.

Dimensions of the under carriage:

Minimum spread of the rear legs:	1400 mm
Maximum spread of the rear legs:	2980 mm
Maximum spread of the front legs:	3740 mm
Extension of the front legs:	500 mm

Dimensions of the upper section – extension 0,9 m:

Maximum excavation depth:	3370 mm
Maximum unloading height:	5850 mm

Maximum boom length:	5880 mm
Minimum rotation radius of the turret:	1160 mm
Minimum rotation radius of the boom:	2160 mm
Length of boom extensible section:	900 mm

Motion

The excavator moves with two groups made out of a hydraulic motor, brake and gearbox. The movement function is controlled with a foot pedal, which controls both the forward and the reverse motion, this function can be feathered. The machine has two speeds that can be selected with a switch. The speed change is activated with the change of the hydraulic motor displacement.

Max. speed in 1st gear::	2,3 km/h
Max. speed in 2nd gear:	4,6 km/h (6.21 mi/h)
The two groups can be set in neutral condition when the excavator must be pulled.	
The two front wheels can be taken off by removing the locking pin.	
Rear tires:	12,5-18 (diameter = 990 mm)
Front tires:	600-9

Rotation

The rotation is achieved through a slew bearing moved by a hydraulic motor coupled with a planetary gearbox and a negative stationary brake. The rotation speed can be feathered. The dynamic braking is controlled by damp valves that limit the shocks to the structure.

Maximum rotation speed:	10 revolutions per minute
Maximum rotation torque:	12500 Nm
Slew bearing external diameter:	705 mm

Hydraulic system

Main pump

Variable displacement piston pump with constant power governor:	
Maximum capacity:	90 lit/min
Calibration net power:	15 KW
Maximum pressure:	220 bar

Secondary pump

Fixed flow rate gear pump:	
Maximum capacity:	43 lit/min
Maximum absorbed power:	15 KW
Maximum pressure:	220 bar

Main control valve

The main pump feeds the 2 hydraulically piloted control valves, the control valves are equipped with a maximum pressure valve located at the inlet and with anti-shock and anti-cavitation valves on all sections;

The main control valve that controls the boom is a LOAD SENSING type.

Secondary control valve

1 electrically actuated control valve controls the under carriage functions.

Utility control at the boom nose

The machine is equipped with 2 tubes for the control of an utility:	
Maximum flow rate:	65 lit/min
Maximum pressure:	220 bar

Boom cylinders

All the boom cylinders are of double effect type and are equipped with end stroke shock absorbers in both directions. The cylinders of the inner and outer boom can be equipped with locking valves (Standard ISO 10567).

Under carriage cylinders

All the under carriage cylinders are of the double effect type and are equipped with locking valves.

Operator's cab

The cabin is made out of steel and is installed on shock-absorbers.

The cabin is safe against overturning and is verified with following standards:

- ROPS structure following the ISO 3471 standards
- FOPS structure of 1st level following ISO 3449 standards

The cabin can be tilted hydraulically for maintenance purposes.

The windows, in tempered and colored glass, are of big dimensions and permit full visibility on the working area. Front window opens toward the front.

The operator's seat can be adjusted and it is constructed in order to minimize the vibrations. The seat is equipped with safety belt and headrest.

The cabin is equipped with a heating system, air conditioning can be supplied as option.

Controls

The working functions are controlled through 2 joysticks, located on the two sides of the seat, and 3 foot pedals.

All boom functions (including bucket and additional accessories), rotation and traction can be feathered. The under carriage functions are controlled with an on/off control valve. The under carriage is controlled with 6 + 6 buttons on the manipulators.

The working functions are activated when the micro switch located on the left armrest is activated, the system is activated when the armrest is lowered in working position.

The steering function is activated with the joystick buttons.

Various

The most stressed parts of the excavator are made out of high strength steel. (minimum warranted yielding load equal to 700 – 900 N/mm²).

Buckets and legs are made out of special steel that has a high resistance against wearing.

The pins are made out of case-hardened 16CrNi4 steel. Maximum resistance against wearing.

The cylinders piston rods are made out off induction hardened and tempered 42CrMo4 steel successively chromed. The procedure warrants a good strength of the cylinders and a surface resistance against chocks.

Modèle R45

Description de la pelle

La pelle R45 a été projeté avec l'intention de faire une machine avec un rapport puissance / poids très élevé.

Moteur Kubota de 67 Hp (2607) e poids de 4000 Kg env.

La structure du châssis innovante avec double articulation à l'avant et à l'arrière, assure moins d'encombrements et une majeure facilitée du travail en pente.

La grande excursion des pattes avant et arrière permet de travailler dans une position plane aussi dans des fortes pentes.

L'extension hydraulique des pattes (extension de 500 mm) est équipée avec un piston intérieur comme les machines de grandes dimensions.

Les réducteur de traction (Bonfiglioli Transmatat avec moteur Kayaba) ont un double vitesse directement sur le moteur avec un pilotage hydraulique commandé par la cabine.

La couronne et le réducteur de rotation sont généreux en dimensions pour garantir une certaine force pendant la remontée en pente.

Le bras de la pelle est de type « boomerang » et il se recueille vers la cabine en réduisant l'encombrement de la rotation de la machine.

La cabine est confortable, équipée de chauffage et de renversement hydraulique pour l'entretien ; afin d'avoir une majeur facilité d'entretien la cabine et la carrosserie se renversent ensemble.

Le distributeur principal de la machine est de type Load Sensing.

Données principales

Poids en ordre de travail	4000 Kg env.
Dimensions en configuration de transport :	
Largeur:	1400 mm
Hauteur:	2550 mm
Moteur Turbo :	
Modèle:	Kubota 2607 Tear III A
Type:	Turbo Diesel 4 temps refroidissement par liquide
Nombre des cylindres	4
Cylindrée	2615 cm ³
Puissance maximum (2700 rpm) (SAE-J1349)	49.2 kW (67 Hp) ca.
Tension du moteur	12V
Générateur	60 A/h
Moteur de démarrage	2,5 Kw
Capacité du réservoir à carburant principal	60 l ca.
Force de pénétration (Iso 6015)	23 KN
Force d'enlèvement (Iso 6015)	31 KN

On doit se rappeler que la pelle n'est pas un appareil de soulèvement ; afin d'être utilisée de temps en temps comme appareil de soulèvement, les cylindres du bras principal et secondaire doivent être prédisposés de vannes de blocage ; cette transformation peut être demandée au moment de l'ordination de la machine.

Dimensions de la partie inférieure:

Ouverture minimum des pattes arrière:	1400 mm
Ouverture maximum des pattes arrière:	2980 mm
Ouverture maximum des pattes avant:	3740 mm
Extension de pattes avant:	500 mm

Dimensions de la partie supérieure (extension du bras 0,9 mt):

Profondeur maximum de creusage:	3370 mm
Hauteur maximum de décharge:	5850 mm
Longueur maximum du bras:	5880 mm
Rayon minimum de rotation de la tourelle:	1160 mm
Rayon minimum de rotation du bras:	2160 mm
Longueur de la rallonge extensible:	900 mm

Traction

La traction est effectuée par deux motoréducteurs hydrauliques installés sur les roues arrière. Le freinage est effectué par des freins à actionnement négatif. Le commande est actionné par une pédale avec laquelle il est possible d'effectuer la marche avant et la marche arrière (le commande est du type modulable) ; avec un bouton on peut choisir entre deux vitesses de marche. Le changement de la vitesse est effectué en changeant directement la cylindrée du moteur sur les réducteurs.

Vitesse maximum en 1ère	2,3 km/h
Vitesse maximum en 2ème	4,6 km/h (6.21 mi/h)

Les deux roues avant peuvent être démontées facilement en déplaçant l'axe de blocage.

Pneus arrière:	12,5-18 (diametro = 990 mm)
Pneus avant:	600-9

Rotation

La rotation est effectuée par une couronne d'orientation et elle est contrôlée par un motoréducteur épicycloïdal avec frein négatif de stationnement. La vitesse de rotation est réglable et le freinage dynamique est effectué par des vannes amortisseuses afin de limiter le choc à la structure.

Vitesse maximum de rotation:	10 giri/min
Couple maximum de rotation:	12500 Nm
Dimension extérieure de la couronne:	705 mm

Système hydraulique**Pompe principale**

Pompe avec pistons à débit variable et régulateur à puissance constant:

Débit maximum:	90 lit/min
Puissance calibrage net:	15 KW circa
Pression maximum:	220 bar

Pompe secondaire

Pompe avec engrenages à débit fixe:

Débit maximum:	43 lit/min
Puissance maximum absorbée:	15 KW
Pression maximum:	220 bar

Distributeurs principaux

Deux distributeurs modulables, pilotés hydrauliquement et équipé d'une vanne de pression maximum située à l'admission et aussi des vannes anti-choc et anti-cavitation dans chaque section.

Le distributeur principal de commande du bras est de type Load Sensing.

Distributeur secondaire

Un distributeur à commande électrique contrôle les mouvements des pistons de la partie inférieure de la pelle.

Commande de l'accessoire sur la pointe du bras

La machine est fournie avec 2 tuyaux de série pour le commande d'un accessoire:

Débit maximum:	65 lit/min
Pression maximum:	220 bar

Vérins du bras

Tous les vérins du bras sont à effet double et ils ont des boutées amortisseuses à la sortie et à l'entrée. Sur les vérin des bras principal et secondaire peuvent être installées des vannes bloquantes (ISO 10567).

Vérins de la partie inférieure

Tous les vérins de la partie inférieure sont à effet double et ils sont équipés avec des vannes bloquantes.

Cabine

La cabine a une structure d'acier et est montée sur des éléments amortisseurs.

La cabine de sécurité contre le renversement est vérifiée pour:

- Structure ROPS selon le standard ISO 3471
- Structure FOPS de premier niveau selon le standard ISO 3449

La cabine peut être renversée hydrauliquement afin de simplifier l'entretien.

Les fenêtres, en verre tempéré et coloré, sont très grandes et permettent une pleine visibilité sur le terrain de travail.

Le siège est réglable et il est construit afin de réduire les vibrations à l'opérateur. Le siège est équipé de ceinture de sécurité et appui-tête.

La cabine est équipée avec chauffage et en option avec climatiseur.

Commandes

Les fonctions de travail sont effectués par 2 joysticks placés sur chaque côté du siège et 3 pédales.

Chaque fonction du bras (inclus benne et accessoire additionnel), de la rotation et de la traction sont modulables, tandis que les fonctions de la partie inférieure sont contrôlées par un interrupteur on/off et par 6+6 boutons sur les poignées des manipulateurs.

Un interrupteur spécial, placé sur le bras gauche, active les commandes seulement quand il est baissé (position correspondante à l'opérateur assis dans la cabine).

La fonction de la direction est effectuée par les boutons sur le joystick.

Divers

Les parties de la pelle les plus fatiguées, sont réalisées avec de matériels qui ont une limite d'élasticité très élevée (charge d'énervernement minimum garanti 7100-900 N/mm²).

Les bennes et les pieds d'appui sont réalisés en acier spécial avec une résistance élevée à l'usure.

Les axes sont réalisés en acier 16CrNi4 cémenté; maximum robustesse et résistance à l'usure.

Les tiges des vérins sont réalisées en acier 42CrMo4 bonifié et trempé à induction et successivement chromé; ce traitement garantit une considérable robustesse du vérin et aussi une résistance de la surface aux chocs très élevés.

Modell R45

Kurze Beschreibung

Der Bagger R45 wurde mit der Absicht mit einer sehr hoch Verhältnis Leistung / Gewicht schine entwickelt. Motor Kubota 67 Hp (2607) und Gewicht von ca. 4000 Kg.

Die innovative Konstruktion des Chassis mit Doppelgelenk (vorder und hinter) sorgt kleineren Raumbedarf und größerer Leichtigkeit in der Arbeit an einem Gefälle.

Die große Ausschlag an Vorder- und Hinterbeinen erleichtert die Möglichkeit in ebenes Gelände, auch in starkes Gefälle, zu bleiben.

Die Teleskopverlängerung der Beine ist hydraulisch mit einem internen Kolben als auf großen Maschinen und mit einer Verlängerung von 500 mm.

Die Abschleppen wird durch Getriebemotoren durchgeführt (Bonfiglioli Transmittal + Kayaba Motor). Die Getriebemotoren haben doppelte Geschwindigkeit direkt auf den Motor mit einer hydraulischen Lenkung, die kann von der Kabine gesteuert werden.

Das Spurlager und der Getriebemotor von Rotation sind großzügig in der Größe um die Ersteigenkraft am Hang zu garantieren.

Der Baggerarm ist von "Bumerang" Typ und sammelt in der Nähe der Kabine um der Rotationraumbedarf zu verringern.

Die Kabine ist komfortabel und ausgestattet mit Heizung; die Kabine ist hydraulisch aufklappbar für die Wartung. Für einfache Wartung aufklappen die Kabine und die Karosserie zusammen.

Der Hauptverteiler der Maschine ist Load Sensing Typ.

Stammdaten

Betriebsmasse	4000 Kg ca.
Maß in Transportkonfiguration:	
Länge:	1400 mm
Höhe:	2550 mm
Turbo Motor	
Modell:	Kubota 2607 Tear III A
Typ:	Viertakt – Turbodieselmotor mit Flüssigkeitskühlung
Zylinderanzahl:	4
Hubraum:	2615 cm ³
Höchstleistung (2700 rpm) (SAE-J1349):	49.2 kW (67 Hp) ca.
Speisespannung:	12V
Wechselstromgenerator:	60 A/h
Starter:	2,5 Kw
Haupttankinhalt:	60 l ca.
Durchschlagskraft (Iso 6015)	23 KN
Reißkraft (Iso 6015)	31 KN

Man soll sich erinnern, dass der Bagger kein Hebensmittel ist; um ihn als Hebensmittel zu benutzen, soll man die Sperrventile über den Haupt- und Nebenarm zu montieren. Man kann diese Änderung bei der Bestellung anfordern.

Dimensionen des Unterteils:

Mindestspurweite der Hinterbeine:	1400 mm
Höchstspurweite der Hinterbeine:	2980 mm
Höchstspurweite der Vorderbeine:	3740 mm
Verlängerung der Vorderbeine:	500 mm

Dimensionen der Oberteils (Verlängerung 0,9 mt):

Höchstreichentiefe:	3370 mm
---------------------	---------

Maximalhöhe von Ausladen:	5850 mm
Höchstrechtweite:	5880 mm
Mindestschwenkradius des Revolverkopfs:	1160 mm
Mindestschwenkradius des Armes:	2160 mm
Hydraulische Verlängerung:	900 mm

Abschleppen

Das Abschleppen wird durch zwei hydraulischen Getriebemotoren durchgeführt, die an den Hinterräder eingebaut sind. Die Bremsung wird durch negative Bremse gemacht; den Befehl wird durch einen Pedal gegeben, mit dem kann man den Vorwärtsgang und den Rückwärtsgang setzen (der Befehl ist modulierbar). Man kann auch durch einen Knopf zwei verschiedene Gänge wählen.

Der Gangwechsel erfolgt direkt auf die Verschiebung des Motors Getriebe.

Höchstgeschwindigkeit in ersten Gang: 2,3 km/h

Höchstgeschwindigkeit in zweiten Gang: 4,6 km/h (6.21 mi/h)

Die Vorderräder sind leicht zerlegbar durch die Ziehung des dafür vorgesehenen Sperrbolzen.

Hinterreifen: 12,5-18 (diametro = 990 mm)

Vorderreifen: 600-9

Umdrehung

Die Umdrehung wird durch Spurlager gemacht und durch einen epizykloidalen Getriebemotor mit negativer Standbremse gesteuert. Die Umdrehungsgeschwindigkeit ist modulierbar und die dynamische Bremsung wird durch dafür vorgesehene Dämpferventile gemacht, um den Schock der Struktur zu begrenzen.

Höchstumdrehungsgeschwindigkeit: 10 giri/min

Höchstdrehmoment der Umdrehung: 12500 Nm

Außenabmessung des Spurlagers: 705 mm

Hydraulikanlage

Hauptpumpe

Kolbenpumpe mit veränderlicher Leistung, die einen Ständigeleistung-Regler hat.

Höchstleistung: 90 lit/min

Leistungsaufnahme: 15 KW circa

Höchstdruck: 220 bar

Nebenpumpe

Kolbenpumpe mit Fixleistung.

Höchstleistung: 43 lit/min

Höchstleistungsaufnahme: 15 KW

Höchstdruck: 220 bar

Hauptverteiler

Zwei Hauptverteiler, die werden hydraulisch gesteuert und die werden mit Hochstdruckventil beim Eingang, Stoßsicher- und Antikavitationsventile bei alle Teilen vorbereiten.

Der Hauptverteiler für die Steuerung des Armes ist Load Sensing Typ.

Nebenverteiler

Ein Verteiler, der wird elektrisch betrieben, steuert Kolbenbewegungen des Unterteils.

Befehle des Zubehörs an der Spitze des Armes

Die Maschine ist mit zwei Serienleitungen für die Steuerung eines Zubehörs geliefert:

Höchstleistung: 65 lit/min

Höchstdruck: 220 bar

Armeswalze

Alle Armeswalze sind doppelwirkende und sie haben dämpfenden Endschalter am Ausgang und beim Wiedereintritt. Man kann Sperrventile auf den Haupt- und Nebenarmeswalze montieren (nach der Anweisung 10567).

Unterteilswalze

Alle Unterteilswalze sind doppelwirkende und haben Sperrventile.

Kabine

Die Kabine hat einen Stahlskelett, der auf abschreibende Elemente montieren wird.

Die Kabine hat die Antiüberschlagen-Sicherheit und wird geprüft für:

- ROPS Skelett (nach der Anweisung ISO 3471)
- FOPS Skelett von erstem Niveau (nach der Anweisung ISO 3449)

Die Kabine ist hydraulisch aufklappbar, um die Wartung leicht zu machen.

Die gehärteten und gefärbten weite Scheiben versichert eine völlige Sichtweite über die Arbeitszone; Vorderglas mit Öffnung auf der Innenseite der Kabine.

Der regulierbarer Sitz wurde studiert, um die Vibrationen zum Techniker zu abschreiben; er hat auch Sicherheitsgurt und Kopfstütze.

Die Kabine hat die Heizung und kann auf Antrag auch die Klimaanlage haben.

Befehle

Die Befehle werden durch 2 Joystick auf den beiden Seiten des Sitzes und durch 3 Pedalen gegeben.

Die Armesbefehle (einschließlich der Löffel und ein eventuelle Zubehör), die Umdrehungs- und Abschleppensbefehle sind modulierbar; der Beinesbefehle ist jedoch des on/off Typs und ist mit 6+6 Knöpfe auf die Manipulatoren gesteuert.

Ein dafür vorgesehen Mikroschalter auf der linke Armlehne betätigt den Befehle nur wenn die Armlehne herunterlassen wird (Stellung entsprechende dem Techniker, der in der Kabine gesessen ist).

Die Steuerung wird durch die Knöpfe auf die Manipulatoren gemacht.

Anders

Die Komponente des Baggers, die die Höchstspannung haben, werden aus hoher Elastizitätsgrenze Stoffe gemacht (gewährleistet Walkens Mindestbelastung 700 – 900 N/mm²)

Die Löffeln und die Auflagerfüße werden aus besonderen Antiverschleißstählen gemacht, um die Gebrauchtfestigkeit zu erhöhen.

Die belastende Bolzen werden aus eingesetzter Stahl 16CrNi4 gemacht: Höchststärke und Verschleißfestigkeit.

Die Walzeschäfte werden aus vergüteter, induktionsgehärteter und danach verchromt 42CrMo4 gemacht; das verbürgt für eine bemerkenswerte Stärke und eine hohe oberflächliche Schlagfestigkeit.

DIAGRAMMA DI LAVORO / WORKING DIAGRAM
 DIAGRAMME DE TRAVAIL / ARBEITSDIAGRAMM

