



SALHER

Water Solutions Worldwide

CATALOGUE

2024V4.0.2

Salher s'appuie sur quarante ans d'expérience dans la conception et de fabrication d'installations de traitement des eaux usées urbaines et industrielles, potabilisation de l'eau, systèmes de réutilisation des eaux grises, séparateurs d'hydrocarbures et accessoires pour le traitement de l'eau, dans le monde entier.

Solutions

Nous concevons et fabriquons nos équipements afin de garantir des solutions efficaces.

“Nos clients sont à la recherche de solutions personnalisées et innovantes, deux valeurs qui nous font progresser et marquent la différence.”



**EAUX URBAINES
ET RÉUTILISATION**



**EAUX
INDUSTRIELLES**



POTABILISATION

Produits

Nos produits couvrent les besoins de toute la ligne d'eau d'une station de traitement; à la ligne basique, s'ajoutent des systèmes dégrilleurs, tels que des tamis hélicoïdaux à vis ou rotatifs, et d'autres éléments tels que des postes de relevage, des traitements tertiaires pour la réutilisation de l'eau et des systèmes de déshydratation des boues.

En option, nous pouvons installer les lignes de traitement en surface.



Services



Service de Projets



Fabrication



Fourniture



Mise en marche



Entretien



Cours et support
documentaire

Prétraitements	1
Traitements primaires	2
Traitements secondaires	3
Traitements tertiaires	4
Potabilisation	5
Séparateurs d'hydrocarbures	6
Postes de relevage	7
Cuves	8
Traitement des boues et épaisseurs	9
Accessoires	10



Table des matières

Dégrilleurs manuels

Dégrilleur de solides avec nettoyage manuel	
REF: CVA-ARG ET ARF	10
REF: CD-ARG ET ARF	10

Dégrilleur de solides gros et fins, nettoyage manuel, installé dans canal en PRFV	
REF: CD-MA-D	11

Dégrilleurs semi-automatiques

Dégrilleur de solides gros et fins, nettoyage manuel et automatique, installation dans canal en PRFV	
REF: CD-MA-RAC	12

Dégrilleur de solides fins, nettoyage automatique, installation dans canal en génie civil	
REF: RAC	13

Dégrilleurs automatiques

Tamis dégrilleur de solides gros pour installation sur postes de relevage et regards	
REF: TA-HEL-MINI	14

Regard pour TA-HEL-MINI	
REF: CARCASA TA-HEL-MINI	15

Tamis dégrilleur de solides fins, nettoyage automatique, système de déshydratation et compactage des résidus, pour installation dans canal de génie civil	
REF: TA-HEL	16

Tamis dégrilleur de solides fins, nettoyage automatique, système de déshydratation et compactage des déchets, carcasse en inox dans zone de séparation pour installation en surface	
REF: TA-HEL-S	17

Tamis dégrilleur de solides fins avec nettoyage automatique pour postes de relevage	
REF: TA-HEL-PB	19

Tamis rotatif pour petits débits	
REF: TARO -MINI	21

Tamis rotatif	
REF: TAURUS	22

Accessoires tamis rotatif	
REF: COMPAC-TAURUS	24
REF: TOLVA	24
REF: ES-TAURUS	25

Station de prétraitement compacte - tamis hélicoïdal	
REF: PPC-TAHEL ET PPC-TAHEL-D	26

Station de prétraitement compacte - tamis rotatif	
REF: PPC-TARO ET PPC-TARO-D	30

Dessableurs et dégraisseurs statiques

Séparateur à graisses vertical	
REF: CVC-CG	34

Séparateur à graisses horizontal	
REF: CHC-CG	35

Dessableur et décanteur de solides horizontal	
REF: CHC - DES	36

Cuve de stockage pour accumulation des eaux usées	
REF: CHC-E	37

Séparateur à graisses manuel pour restauration	
REF: CG-MAN	38

Séparateurs à graisses automatiques

Séparateur à graisses automatique pour installation en surface	
REF: PSG	39

Séparateur à graisses automatique pour restauration	
REF: CG-AUT	40

Accessoires et pièces de rechange

EMBALLAGE POUR TAMIS	41
----------------------	----

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salher Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

Dégrilleurs manuels

Dégrilleur de solides avec nettoyage manuel

REF: CVA-ARG ET ARF

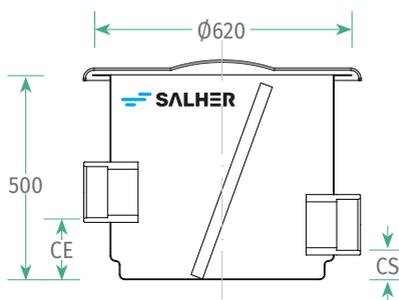
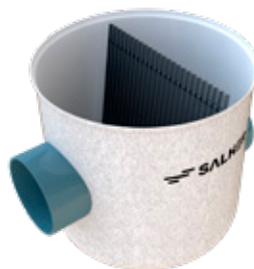
Fonction:

1

- Élimination des solides de taille égale ou supérieure à 10/30 mm.

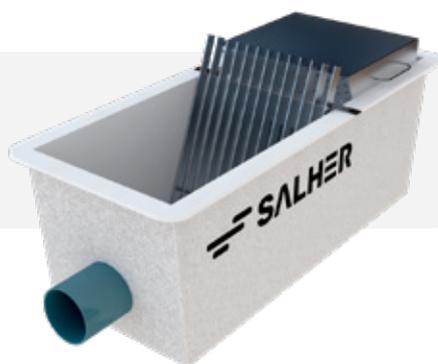
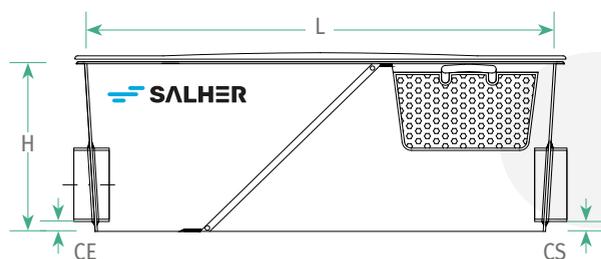
Caractéristiques:

- Regard en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Grille de rétention de solides fabriquée en acier inoxydable avec lumière de 10 à 30 mm.
- Système de nettoyage manuel par couvercle supérieur en PRFV.
- Raccords d'entrée et sortie en PVC.
- Râteau en acier inoxydable pour extraction des solides.



REF. (Q)	Ø REGARD [MM]	H [MM]	CE [MM]	CS [MM]	LUMIÈRE [MM]	Ø RACCORD [MM]
CVA-ARG (40M3/H)	620	500	150	70	30	110-160
CVA-ARF (20M3/H)	620	500	150	70	10	110-160

REF: CD-ARG ET ARF



REF. (Q)	L [MM]	H [MM]	A [MM]	CE [MM]	CS [MM]	LUMIÈRE [MM]	Ø RACCORD [MM]
CD-ARG (40M3/H)	1.000	365	200	60	50	30	110-160
CD-ARF (20M3/H)	1.000	365	430	60	50	10	110-315

Dégrilleurs manuels

Dégrilleur de solides gros et fins, nettoyage manuel, installé dans canal en PRFV

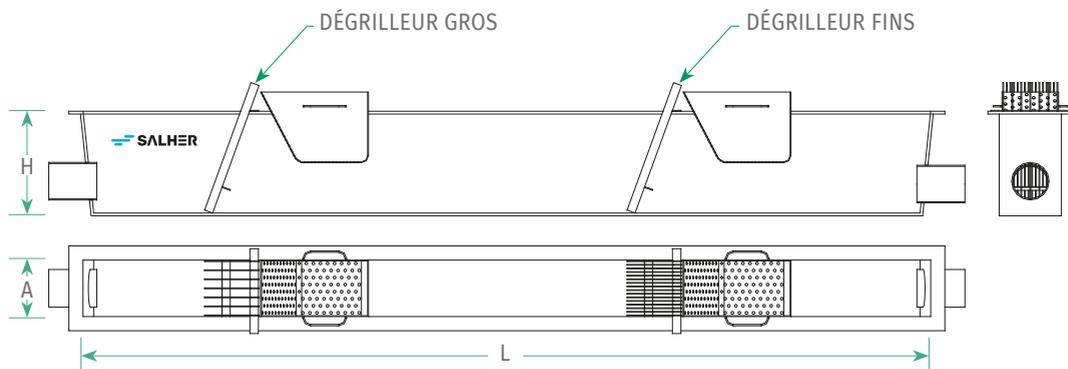
► REF: CD-MA-D

Fonction:

- Élimination des solides de taille égale ou supérieure à 10 mm.

Caractéristiques:

- Canal en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Dégrilleur de solides gros en acier inoxydable avec lumière de 30 mm.
- Dégrilleur de solides fins en acier inoxydable composé d'une plaque perforée avec lumière de 10 mm.
- Système de nettoyage manuel.
- Raccords d'entrée et sortie en PVC.
- Paniers de collecte en acier inoxydable avec plaque perforée pour déshydratation des déchets.
- Partie supérieure ouverte.
- Râteau en acier inoxydable pour extraction des solides.



Q	A	H	LONGUEUR CANAL	CE	CS	GRILLE SOLIDES GROS	GRILLE SOLIDES FINS	Ø RACCORD
M ³ /H	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]
20	200	360	3.000	50	40	200X380	200X380	125
40	400	400	3.000	50	40	400X380	400X380	315

Dégrilleurs semi-automatiques

Dégrilleur de solides gros et fins, nettoyage manuel et automatique, installation dans canal en PRFV

REF: CD-MA-RAC

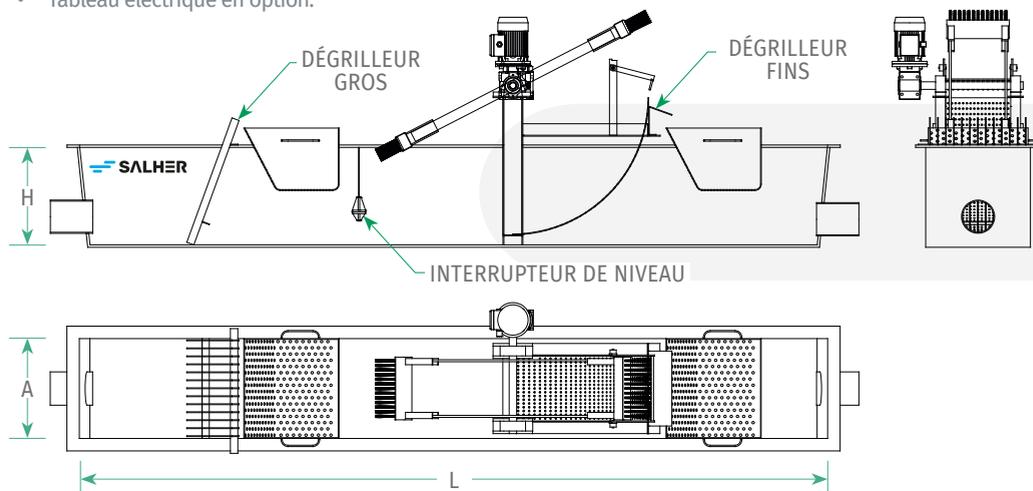
1

Fonction:

- Élimination des solides de taille égale ou supérieure à 10 mm.

Caractéristiques:

- Canal en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Dégrilleur de solides gros en acier inoxydable avec lumière de 30 mm.
- Dégrilleur de solides fins en acier inoxydable avec lumière de 10 mm.
- Système de nettoyage manuel pour dégrilleur primaire et automatique pour dégrilleur secondaire.
- Raccords d'entrée et sortie en PVC.
- Paniers en acier inoxydable avec plaque perforée pour déshydratation des déchets.
- Partie supérieure ouverte.
- Râteau en acier inoxydable pour extraction des solides.
- Interrupteur de niveau type flotteur pour démarrage d'urgence.
- Tableau électrique en option.



Q	A	H	LONG. CANAL	CE	CS	GRILLE SOLIDES GROS	GRILLE SOLIDES FINS	Ø RACCORD
M3/H	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]
20	200	360	3.000	50	40	200X380	200X380	125
40	400	400	3.000	50	40	400X380	400X380	315

Dégrilleurs semi-automatiques

Dégrilleur de solides fins, nettoyage automatique, installation dans canal en génie civil

► REF: RAC

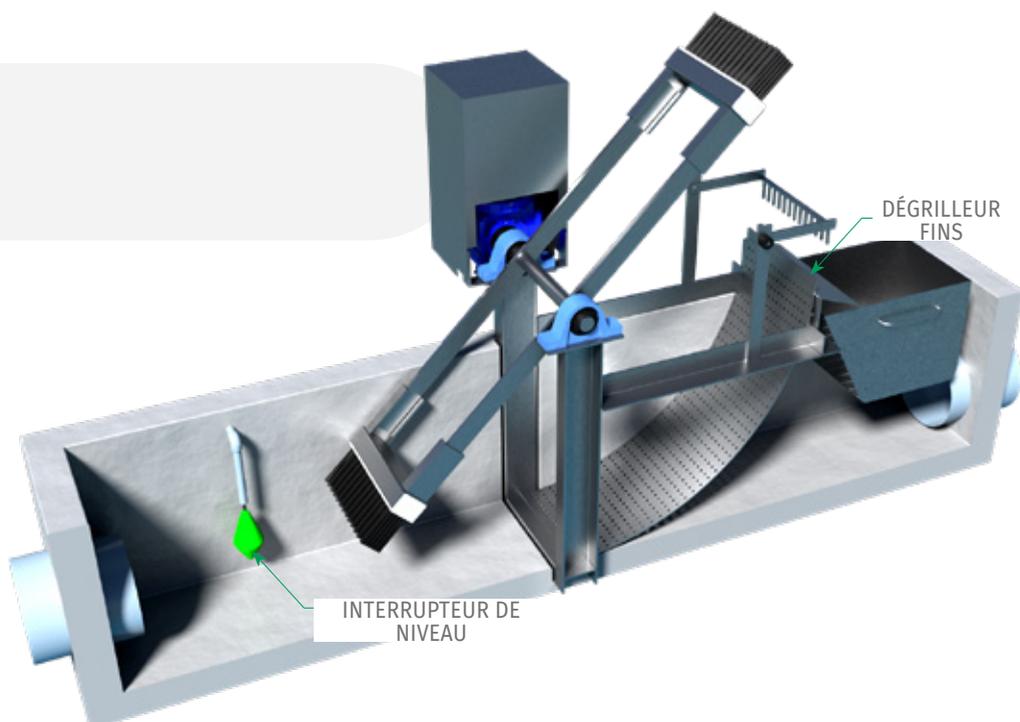
Fonction:

- Élimination des solides fins de taille égale ou supérieure à 6 mm.

Caractéristiques:

- Dégrilleur de solides fins fabriqué en acier inoxydable composé de plaque perforée avec lumière de 6 mm.
- Système de nettoyage automatique.
- Panier en acier inoxydable pour déshydratation des déchets.
- Tableau de commande électrique en option.
- Interrupteur de niveau type flotteur pour démarrage d'urgence.

1



Q M3/H	LARGEUR GRILLE [MM]	HAUTEUR GRILLE [MM]	GRILLE SOLIDES FINS [MM]	MOTEUR KW
20	200	360	200X380	0,18
40	400	400	400X380	0,18

Dégrilleurs automatiques

Tamis dégrilleur de solides gros pour installation sur postes de relevage et regards

REF: TA-HEL-MINI

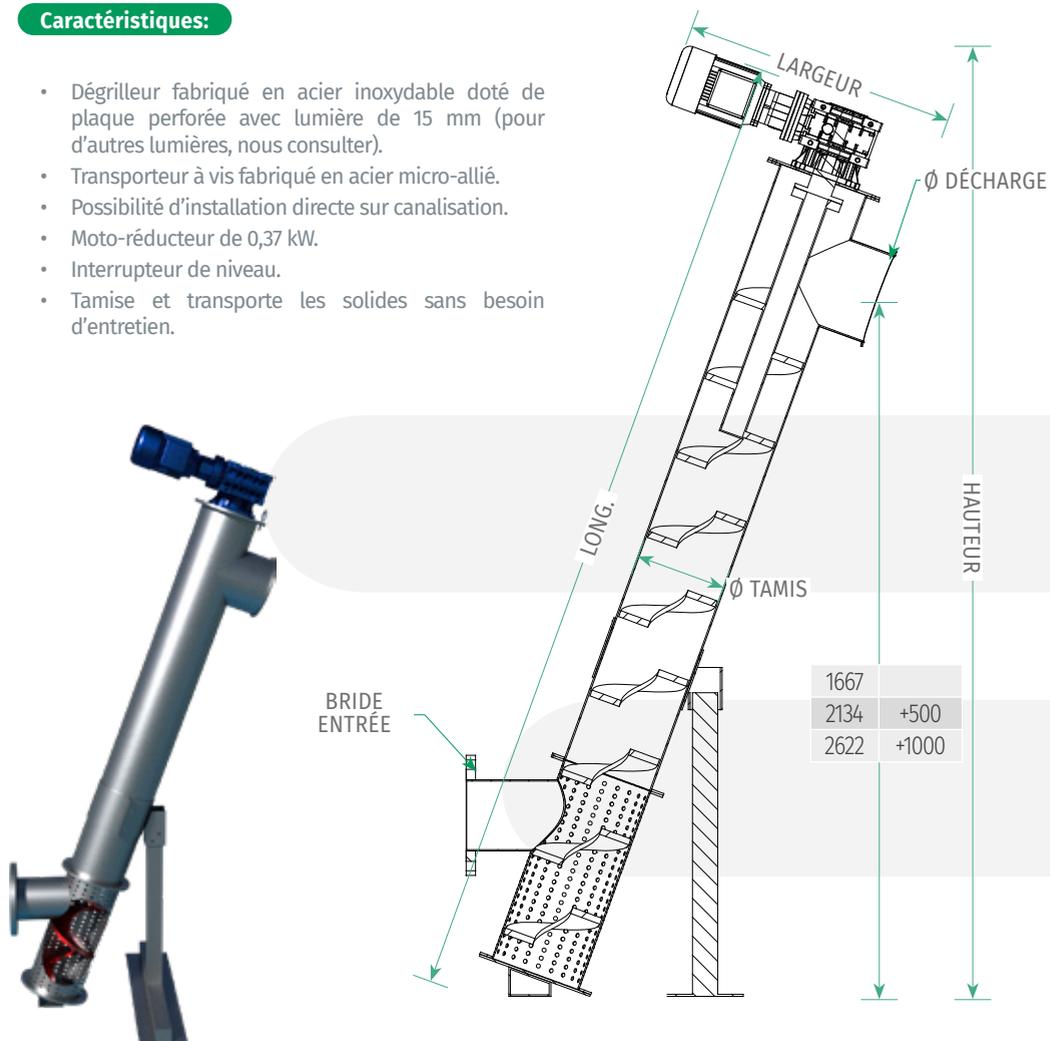
Fonction:

1

- Élimination des solides de taille égale ou supérieure à 15 mm.

Caractéristiques:

- Dégrilleur fabriqué en acier inoxydable doté de plaque perforée avec lumière de 15 mm (pour d'autres lumières, nous consulter).
- Transporteur à vis fabriqué en acier micro-allié.
- Possibilité d'installation directe sur canalisation.
- Moto-réducteur de 0,37 kW.
- Interrupteur de niveau.
- Tamise et transporte les solides sans besoin d'entretien.



RÉFÉRENCE	LONG. [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø DÉCHARGE [MM]	Ø TAMIS [MM]	LARGEUR [MM]	ANGLE	BRIDE ENTRÉE DN	P (KW)	LUMIÈRE [MM]	Q (M3/H)
TA-HEL-MINI 1	2265	2252	219,1	219,1	638	70°	150	0,37	15	30
TA-HEL-MINI 2	2765	2720	219,1	219,1	638	70°	150	0,37	15	30
TA-HEL-MINI 3	3265	3190	219,1	219,1	638	70°	150	0,37	15	30

NOTE: Les prétraitements sont conçus principalement pour des eaux usées urbaines standards. Pour des rejets industriels ou autres, consulter et attendre validation d'utilisation.

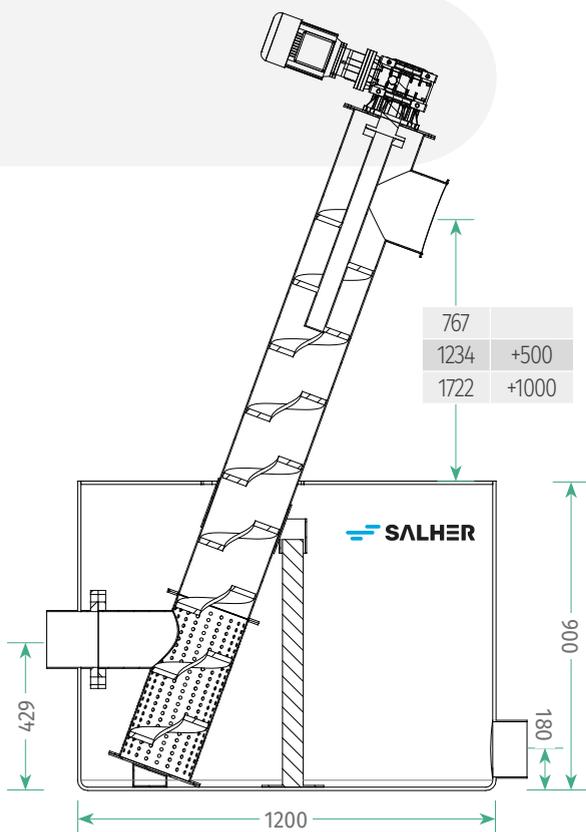
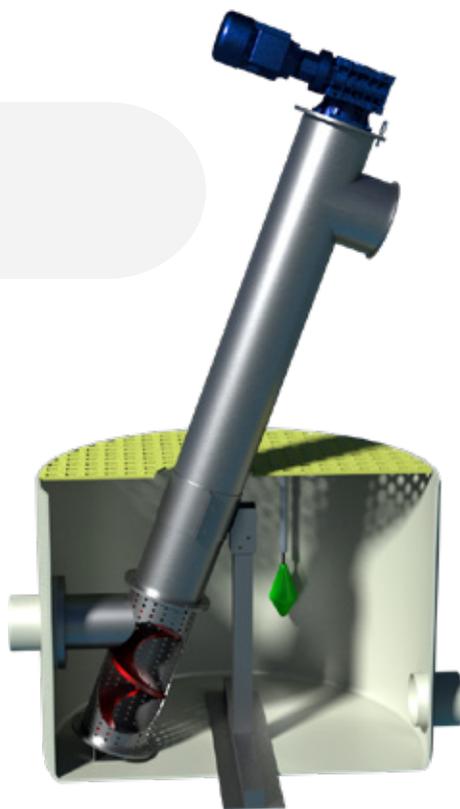
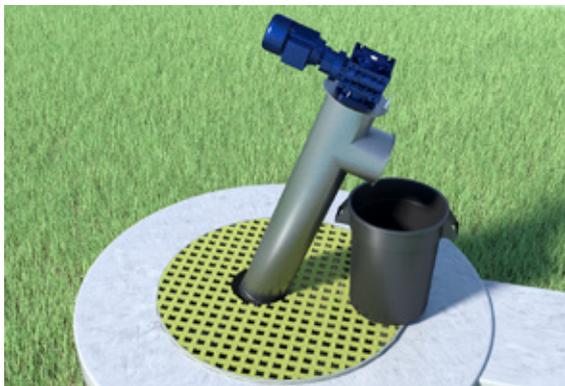
Dégrilleurs automatiques

Regard pour TA-HEL-MINI

► REF: CARCASA TA-HEL-MINI

Fonction:

- Regard fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), avec cuve d'accumulation.



RÉFÉRENCE

CARCASA TA-HEL-MINI

TABLEAU COMMANDE ÉLECTRIQUE (EN OPTION)

QE TA-HEL-MINI

Dégrilleurs automatiques

Tamis dégrilleur de solides fins, nettoyage automatique, système de déshydratation et compactage des résidus, pour installation dans canal de génie civil

REF: TA-HEL

1

Fonction:

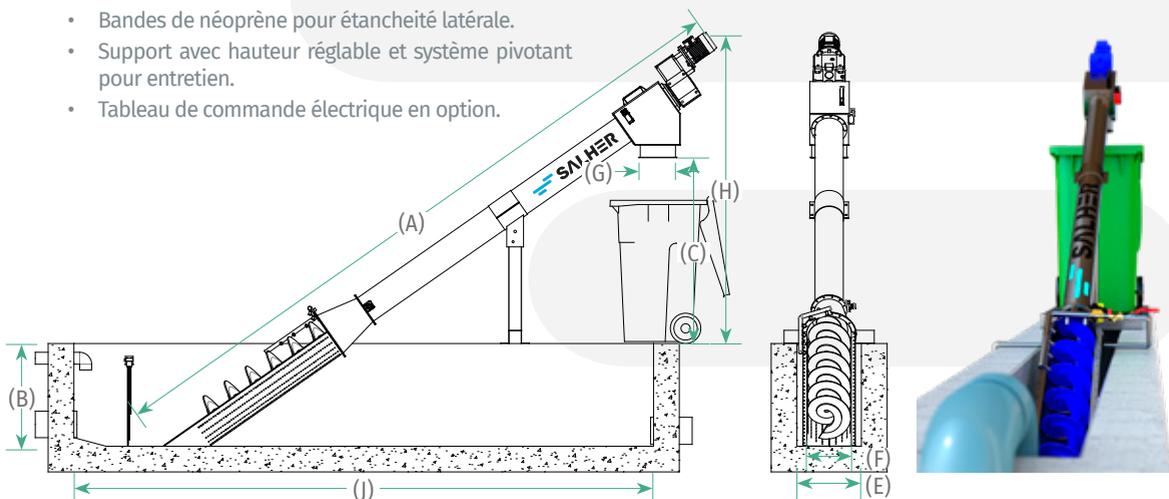
- Élimination des solides fins de taille égale ou supérieure à 3 mm, système de déshydratation et compactage des déchets.

Caractéristiques:

- Équipement en acier inoxydable AISI 304, totalement démontable.
- Dégrilleur de solides fins en acier inoxydable composé d'une plaque perforée avec lumière de 3 à 10 mm.
- Transporteur à vis sans fin en acier micro-allié, sans axe central, avec un angle de travail de 35°.
- Système de nettoyage continu de la plaque perforée avec brosses fixées sur la vis sans fin.
- Système de nettoyage automatique avec buses de diffusion et eau du réseau pressurisée.
- Système de déshydratation et compactage des déchets.
- Bandes de néoprène pour étanchéité latérale.
- Support avec hauteur réglable et système pivotant pour entretien.
- Tableau de commande électrique en option.

Accessoires:

- Système de nettoyage automatique:
 - *Électrovanne de nettoyage N/F 1/2": pour automatisation du système de nettoyage.
 - * Filtre en Y 1/2": protège et retient les particules présentes dans l'eau de nettoyage.
 - * Soupape à bille 1/2": ferme le raccord de nettoyage si nécessaire.
- Interrupteur de sécurité situé sur le couvercle supérieur.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Sonde de niveau conductive par tiges pour automatisation du fonctionnement de l'équipement.



RÉF.	(A) LONG. [MM]	(B) H CANAL [MM]	(C) H DÉCHARGE [MM]	(E) LARG. CANAL [MM]	(F) LARG. TAMIS [MM]	(G) Ø DÉCHARGE [MM]	(H) H TOTALE [MM]	(I) LONG. BASE [MM]	P. [KW]	LUMIÈRE [MM]
200 SP	2.849	500	530	≥300	240	168	1.250	≥2335	0,55	3 - 10
200	4.800	800	1.320	≥300	230	168	2.050	≥3712	0,55	3 - 10
400	5.300	800	1.450	≥450	400	273	2.440	≥4328	1,1	3 - 10
600	6.040	1.000	1.440	≥750	670	406	2.650	≥4800	1,5	3 - 10

NOTE: Les prétraitements sont conçus principalement pour des eaux usées urbaines standards. Pour des rejets industriels ou autres, consulter et attendre validation d'utilisation.

Dégrilleurs automatiques

Tamis dégrilleur de solides fins, nettoyage automatique, système de déshydratation et compactage des déchets, carcasse en inox dans zone de séparation pour installation en surface

REF: TA-HEL-S

Fonction:

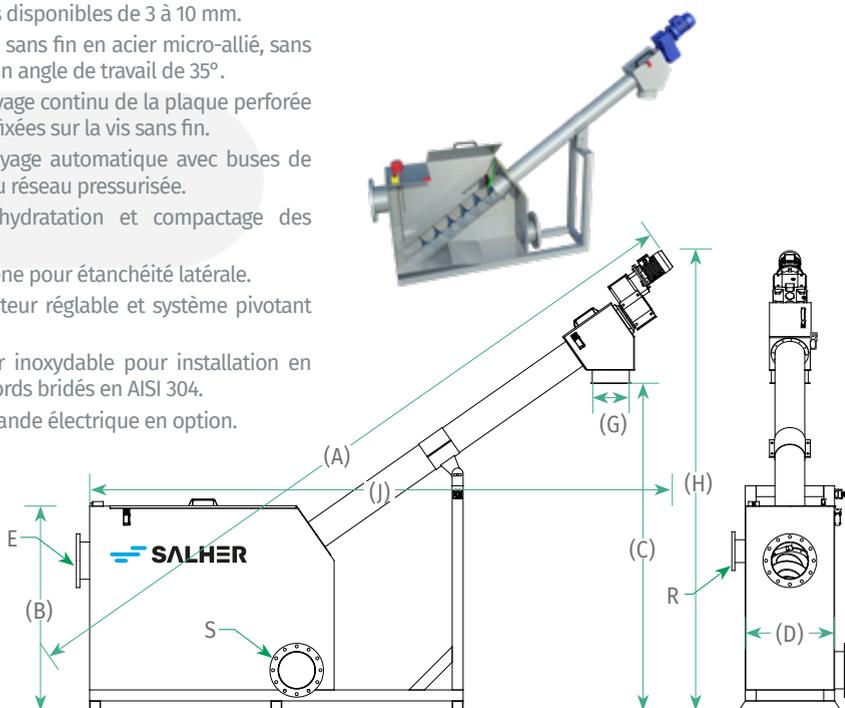
- Élimination des solides fins de taille égale ou supérieure à 3 mm, système de déshydratation et compactage des déchets.
- Idéal pour installation en aval des postes de relevage.

Accessoires:

- Système de nettoyage automatique:
 - * Electrovanne de nettoyage N/F 1/2": pour automatisation du système de nettoyage.
 - * Filtre en Y 1/2": protège et retient les particules présentes dans l'eau de nettoyage.
 - * Soupape à bille 1/2": ferme le raccord de nettoyage si nécessaire.
- Interrupteur de sécurité situé sur le couvercle supérieur.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Sonde de niveau conductive par tiges pour automatisation du fonctionnement de l'équipement.

Caractéristiques:

- Équipement fabriqué en acier inoxydable AISI 304, totalement démontable.
- Dégrilleur de solides fins fabriqué en acier inoxydable, composé d'une plaque perforée.
- Lumières de tamis disponibles de 3 à 10 mm.
- Transporteur à vis sans fin en acier micro-allié, sans axe central, avec un angle de travail de 35°.
- Système de nettoyage continu de la plaque perforée avec des brosses fixées sur la vis sans fin.
- Système de nettoyage automatique avec buses de diffusion et eau du réseau pressurisée.
- Système de déshydratation et compactage des déchets.
- Bandes de néoprène pour étanchéité latérale.
- Support avec hauteur réglable et système pivotant pour entretien.
- Structure en acier inoxydable pour installation en surface, avec raccords bridés en AISI 304.
- Tableau de commande électrique en option.



RÉF.	(A)	(B)	(C)	(D)	(G)	(H)	(J)	P.	LUMIÈRE	BRIDES (E/S/R)
TA-HEL-S	[MM]	KW	[MM]	DN						
200 SP	2920	855	1194	408	165	1910	2435	0,55	3-10	100/125/100
200	4900	1100	2280	558	165	2990	3975	0,55	3-10	200/200/125
400	5400	1350	2410	658	269	3390	4390	1,10	3-10	250/250/150
600	6130	1700	2640	868	406	3830	4870	1,5	3-10	300/400/300

NOTE: Les prétraitements sont conçus principalement pour des eaux usées urbaines standards. Pour des rejets industriels ou autres, consulter et attendre validation d'utilisation.

Dégrilleurs automatiques

TABLEAU DE DÉBITS

RÉF. LUMIÈRE [MM]	TA-HEL 200(S)-SP	TA-HEL(S) 200	TA-HEL(S) 400	TA-HEL(S) 600
3	20	40	90	350
4	33	65	129	385
5	45	80	155	425
6	59	99	185	460
10	90	115	215	540

1



NOTE: Les prétraitements sont conçus principalement pour des eaux usées urbaines standards. Pour des rejets industriels ou autres, consulter et attendre validation d'utilisation.

Dégrilleurs automatiques

Tamis dégrilleur de solides fins avec nettoyage automatique pour postes de relevage

► REF: TA-HEL-PB

Fonction:

- Élimination des solides fins de taille égale ou supérieure à 20 mm, système de déshydratation et compactage des déchets.
- Idéal pour installation dans postes de relevage.

Caractéristiques:

- Équipement fabriqué en acier inoxydable AISI 304 totalement démontable.
- Dégrilleur en acier inoxydable doté d'une plaque perforée.
- Lumière de 20 mm.
- Transporteur à vis sans fin en acier micro-allié, sans axe central, avec un angle de travail de 90°.
- Système de nettoyage continu de la plaque perforée avec des brosses fixées sur la vis sans fin.
- Système de nettoyage automatique avec buses de diffusion et eau du réseau pressurisée.
- Système de déshydratation et compactage des déchets.
- Boîtier de réception d'eau pour tuyauteries allant jusqu'à \varnothing 250 mm.

Accessoires:

- Système de nettoyage automatique:
 - * Électrovanne de nettoyage N/F 1/2": pour automatisation du système de nettoyage.
 - * Filtre en Y 1/2": protège et retient les particules présentes dans l'eau de nettoyage.
 - * Soupape à bille 1/2": ferme le raccord de nettoyage si nécessaire.
- Interrupteur de sécurité situé sur le couvercle supérieur.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Tableau de commande électrique en option.



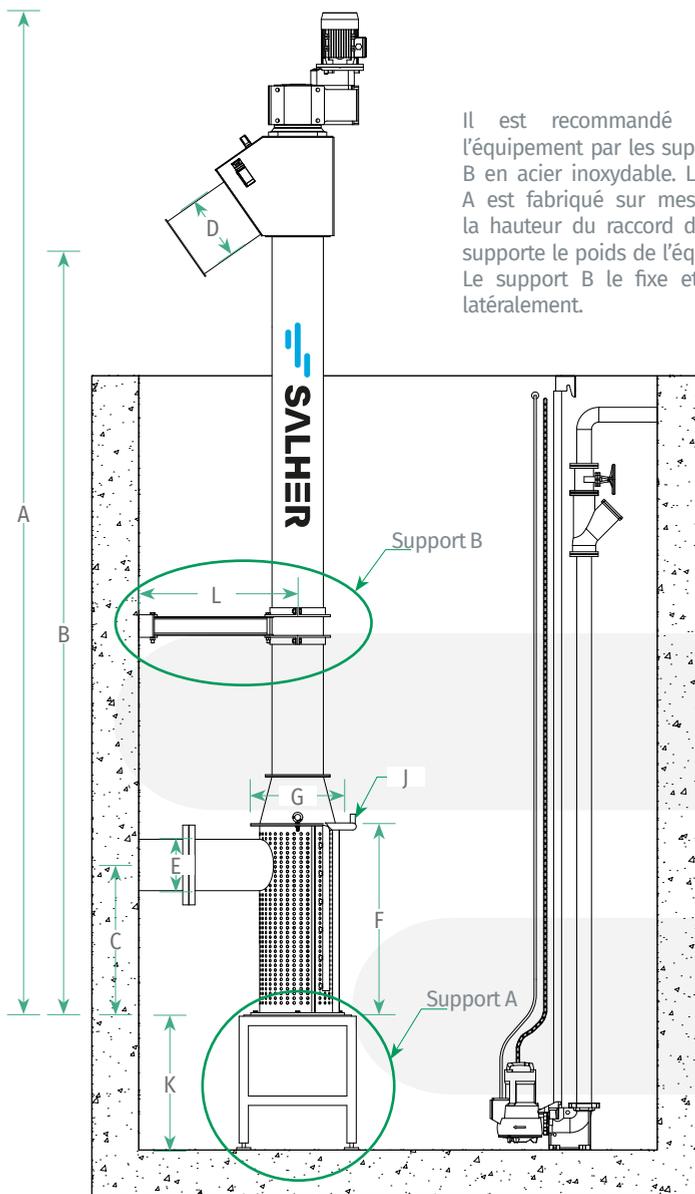
RÉFÉRENCE	A [MM]	B [MM]	C [MM]	D [MM]	E	F [MM]	G [MM]	J	P [KW]
TA-HEL-PB 1500	3300±500	2300	640	273	DN200	806	400	1/2"	1,1
TA-HEL-PB 2000	3800±500	2800	640	273	DN200	806	400	1/2"	1,1
TA-HEL-PB 2500	4300±500	3300	640	273	DN200	806	400	1/2"	1,1

NOTE: Les prétraitements sont conçus principalement pour des eaux usées urbaines standards. Pour des rejets industriels ou autres, consulter et attendre validation d'utilisation.

Dégrilleurs automatiques

Tamis dégrilleur de solides fins avec nettoyage automatique pour postes de relevage

1



Il est recommandé d'installer l'équipement par les supports A et B en acier inoxydable. Le support A est fabriqué sur mesure selon la hauteur du raccord d'entrée et supporte le poids de l'équipement. Le support B le fixe et stabilise latéralement.

► SUPPORT A

RÉFÉRENCE	K [MM]
HEL-A 1	1.000
HEL-A 2	2.000
HEL-A 3	3.000
HEL-A 4	4.000

► SUPPORT B

RÉFÉRENCE	L [MM]
HEL-B 1	680
HEL-B 2	1.500

Dégrilleurs automatiques

Tamis rotatif pour petits débits

► REF: TARO -MINI

Fonction:

- Filtration ou tamisage des solides (séparation solide-liquide). Élimination des solides de taille comprise entre 0,50 et 3 mm.

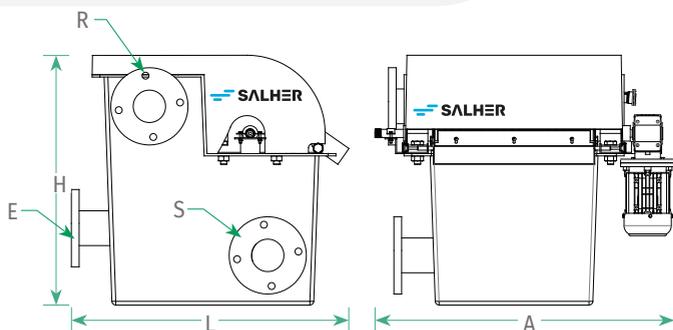
Caractéristiques:

- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre).
- Cylindre filtrant en acier inoxydable AISI 316 fabriqué par enroulement hélicoïdal. Profil de section triangulaire type Johnson.
- Lumières disponibles de 0,50 à 3 mm.
- Système de nettoyage automatique double composé de racleur et buses de diffusion utilisant de l'eau du réseau pressurisée.
- Brides d'entrée, sortie et débordement de sécurité en PRFV.
- Supports pour installation en surface.
- Couvercle de protection pour tambour filtrant en PRFV inclus.

Accessoires:

- Système de nettoyage automatique:
 - * Electrovanne de nettoyage N/F 1/2": permet l'automatisation du système de nettoyage.
 - * Filtre en Y 1/2": protège et retient les particules contenues dans l'eau de nettoyage.
 - * Soupape à bille 1/2": ferme le raccord de nettoyage si nécessaire.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Vanne papillon installée sur raccord d'entrée de l'équipement.
- Interrupteur de sécurité situé sur le couvercle supérieur.
- Tableau de commande électrique en option.

1



MATÉRIAU	LARGEUR TAMIS [MM]	HAUTEUR TAMIS [MM]	LONGUEUR TAMIS [MM]	PUISSANCE MOTEUR [KW]	BRIDES (E, S, R) DN
PRFV/AISI304	780	650	810	0,12	80

LUMIÈRE [MM]	Q MAX EAUX PROPRES [M3/H]
0,50	10,8
1,00	17,5
2,00	24,9
3,00	28,1

NOTE: Les prétraitements sont conçus principalement pour des eaux usées urbaines standards. Pour des rejets industriels ou autres, consulter et attendre validation d'utilisation.

Dégrilleurs automatiques

Tamis rotatif

► REF: TAURUS

Fonction:

1

- Filtration et tamisage de solides (séparation solide-liquide).
- Sa conception spéciale permet d'immerger les $\frac{3}{4}$ de la maille filtrante, ce qui permet de travailler avec des débits beaucoup plus importants que ceux des tamis rotatifs conventionnels.
- Élimination des solides fins entre 0,25 et 3 mm.

Les prétraitements sont principalement conçus pour les eaux usées urbaines typiques. En ce qui concerne les rejets industriels ou autres, veuillez nous consulter et attendre validation.

Caractéristiques:

- Fabriqué en PRFV (polyester renforcé de fibres de verre) et en acier inoxydable AISI 316.
- Cylindre filtrant en acier inoxydable AISI 316, fabriqué par enroulement hélicoïdal. Profilé triangulaire type Johnson.
- Lumières comprise entre 0,25 et 3 mm.
- Système de nettoyage automatique double composé de racleur et buses de diffusion utilisant l'eau de réseau à pression.
- Raccords bridés d'entrée, sortie et trop-plein en PRFV.
- Base en acier inoxydable conçue pour faciliter le déplacement de l'équipement à l'aide d'un transpalette et sa fixation ultérieure. En outre, il facilite la purge de l'équipement par la partie inférieure, assurant ainsi une vidange complète.
- Point de vidange de l'équipement en deux points indépendants, ce qui garantit la vidange complète de toutes les chambres.
- Couvercle de sécurité rabattable pour le tambour filtrant, en PRFV.
- Tableau électrique en option.
- Emballage NON COMPRIS, emballage maritime (CONSULTER).

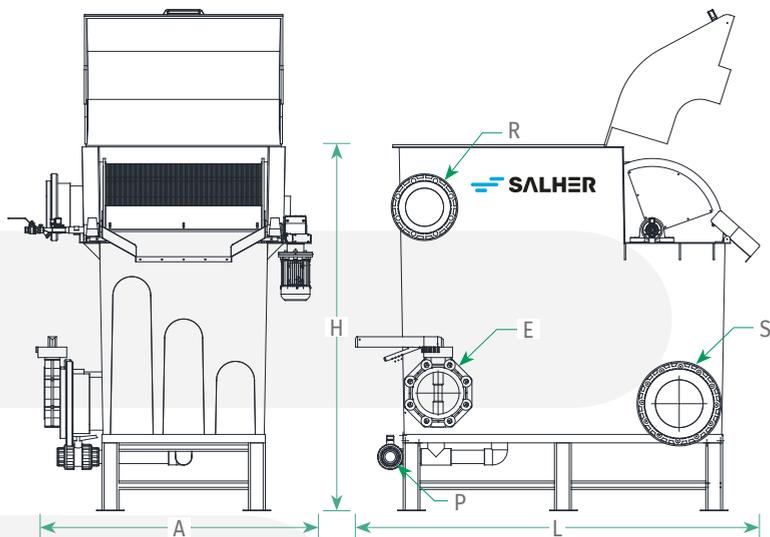
Accessoires inclus:

- Vanne papillon installée à l'entrée de l'équipement.
- Système de nettoyage automatique composé de
 - * Électrovanne de nettoyage N/C $\frac{3}{4}$ ". Permet l'automatisation du système de nettoyage.
 - * Filtre Y $\frac{3}{4}$ ". Chargé de la protection et de la rétention des particules qui pourraient être transportées par l'eau de lavage.
 - * Vanne à bille $\frac{3}{4}$ ". Permet d'isoler l'entrée de nettoyage si nécessaire.
- Bouton d'arrêt d'urgence pour arrêter l'équipement.
- Interrupteur de sécurité, pour l'arrêt de l'équipement, en cas d'ouverture du couvercle à charnière.
- Vanne à bille pour la vidange de l'équipement.



Dégrilleurs automatiques

Tamis rotatif



1

REF	LARGEUR TAMIS [MM]	HAUTEUR TAMIS [MM]	LONGUEUR TAMIS [MM]	Ø CYLINDRE [MM]	LONGUEUR CYLINDRE [MM]	BRIDES DN
TAURUS - 1	1.200	1.213	1.180	278	750	150/200/150/32
TAURUS - 2	1.270	1.730	1.910	624	750	200/250/200/32

REF	LUMIÈRE (MM)				
	0,25	0,50	1	2	3
TAURUS - 1	51	91	151	223	265
TAURUS - 2	130	230	380	561	666

Pour d'autres débits et lumières, nous consulter

Les débits sont indicatifs. Ils dépendent des caractéristiques de l'écoulement.

Dégrilleurs automatiques

Accessoires tamis rotatif

► REF: COMPAC-TAURUS

Fonction:

1

- Équipement spécialement conçu pour compacter et déshydrater les déchets séparés par le tamis rotatif de grande capacité, afin de réduire leur volume et d'éviter les problèmes d'odeur. Un convoyeur à vis transporte les déchets déshydratés vers une trémie.
- L'équipement dispose d'une rampe spécialement conçue pour rediriger les déchets du plateau de sortie vers le compacteur, évitant ainsi qu'ils ne soient dispersés à l'extérieur de l'équipement.



► REF: TOLVA

Fonction:

- Accessoire pour la réception des déchets solides séparés dans les tamis rotatifs de grande capacité TAURUS et TARO-MINI. Trémie de collecte en PRV et cadre en acier inoxydable AISI 316.



► REF: TOLVA-T

Fonction:

- Conduit de déchets en PVC renforcé avec spirale en acier et fixé par anneau de serrage à la trémie pour la réception des solides séparés par les tamis rotatifs, modèles TAURUS et TARO-MINI.

Dégrilleurs automatiques

Accessoires tamis rotatif

REF: ES-TAURUS

Fonction:

- Structure de levage pour le tamis rotatif de grande capacité TAURUS.
- Construite en acier inoxydable.
- Échelle d'accès avec garde-corps et passerelle pour l'entretien de l'équipement. Pour les hauteurs de levage supérieures à 3 m, l'échelle est fournie avec un garde-corps.

*Pour une hauteur de levage de 1200 mm, aucune échelle, passerelle de maintenance ou main courante n'est fournie.



1

Dégrilleurs automatiques

Station de prétraitement compacte - tamis hélicoïdal

► REF: PPC-TAHEL ET PPC-TAHEL-D

Stations de prétraitement automatiques pour élimination de graisses, solides fins et sable. Composition: dégrilleur de solides fins automatique, Ref: TA-HEL-S et séparateur à graisses automatique, Ref: PSG. Deux versions: Airlift pour extraction des sables (Ref. PPC-TAHEL) ou avec vis sans fin pour extraction automatique des sables (Ref. PPC-TAHEL-D).

1

Fonction:

- Élimination des solides fins de 3 à 10 mm.
- Déshydratation et compactage des solides.
- Élimination de sable et solides denses.
- Élimination des huiles et graisses.

Caractéristiques:

Station de dessablage et dégraissage, Ref. PPC-TAHEL ou PPC-TAHEL-D, marque SALHER, composée de:

- Structure fabriquée en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résistance chimique élevée à la corrosion.
- Supports et structure d'accès en acier au carbone traité.
- Élimination des solides fins par tamis à vis, Ref. TAHEL-S marque SALHER. Fabriquée en AISI 304, avec système de déshydratation et compactage des solides.

- Élimination des huiles et graisses par station, Ref. PSG:
 - Séparation et concentration des flottants par compresseur et diffuseurs de fines bulles.
 - Extraction automatique des flottants par racleurs de surface ajustables en hauteur.
 - Séparation et concentration de sable et solides denses.
 - Extraction de sable et solides par vis sans fin ou système de pompage par Airlift. Cette dernière option peut être combinée avec un concentrateur de solides et boues type FILSA, voir Chapitre 9.
- Tableau électrique de protection et commande de la station.

RÉFÉRENCE	Q. MAXIMAL [M3/H]	MODÈLE DÉGRILLEUR	LUMIÈRE [MM]	MATÉRIAU PPC / TAMIS
PPC 3-TA-HEL	44	TAHEL S 200	6	PRFV / AISI 304
PPC 6-TA-HEL	173	TAHEL S 600	6	PRFV / AISI 304

NOTES:

Le prétraitement est conçu spécialement pour des eaux usées standards. Pour des rejets industriels ou autres, veuillez nous consulter et attendre validation de l'utilisation.

Les équipements sont disponibles en modules montés sauf le dégrilleur afin de faciliter le transport dans des conteneurs maritimes.

Dégrilleurs automatiques

Station de prétraitement compacte - tamis hélicoïdal

STRUCTURE

- En PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résistance chimique élevée à la corrosion et structure en acier au carbone traité.

DÉGRILLEUR

- Élimination des solides fins par tamis à vis avec système de déshydratation et compactage des solides fabriqué en acier inoxydable AISI 304L renforcé, hautement résistant à l'érosion, soudures propres et décapées.

DÉGRAISSEUR

- Séparation, accumulation et concentration des huiles et graisses par diffuseurs de fines bulles et racleurs pour extraction des flottants.



DESSABLEUR

- Séparation, accumulation et concentration de sable et solides denses par diffuseurs de fines bulles.

EXTRACTION DU SABLE

- PPC-TAHEL-D extraction du sable par vis sans fin.
- PPC-TAHEL extraction du sable par système de pompage Airlift.



Dégrilleurs automatiques

Station de prétraitement compacte - tamis hélicoïdal

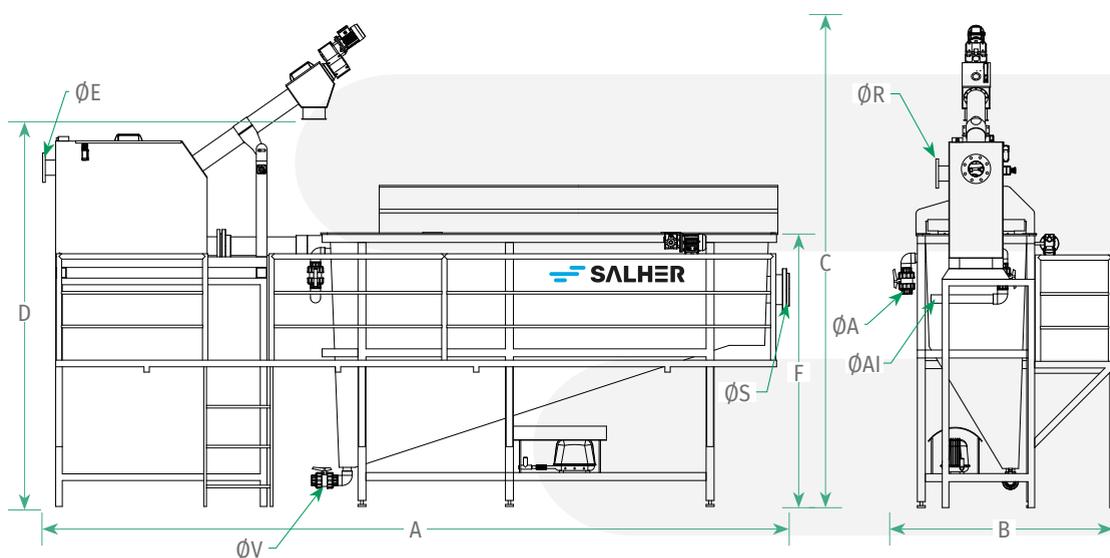
REF: PPC-TAHEL

Avec système de pompage Airlift pour extraction du sable.

1

DONNÉES TECHNIQUES

RÉFÉRENCE	A LONGUEUR [MM]	B LARGEUR [MM]	C HAUTEUR [MM]	D DÉCHARGE TA-HEL [MM]	F HAUTEUR PSG [MM]	PUISSANCE TOTALE [KW]
PPC 3-TA-HEL	6560	2120	4250	2920	2060	2,32
PPC 6-TA-HEL	10500	2120	4670	3690	2060	3,47



CONNEXIONS HYDRAULIQUES

RÉFÉRENCE	ØE	ØR	ØS	ØV	ØA	ØAI
PPC 3-TA-HEL	DN 150	DN 100	DN 200	2"	2"	2"
PPC 6-TA-HEL	DN 250	DN 250	DN 300	2"	2"	2"

Dégrilleurs automatiques

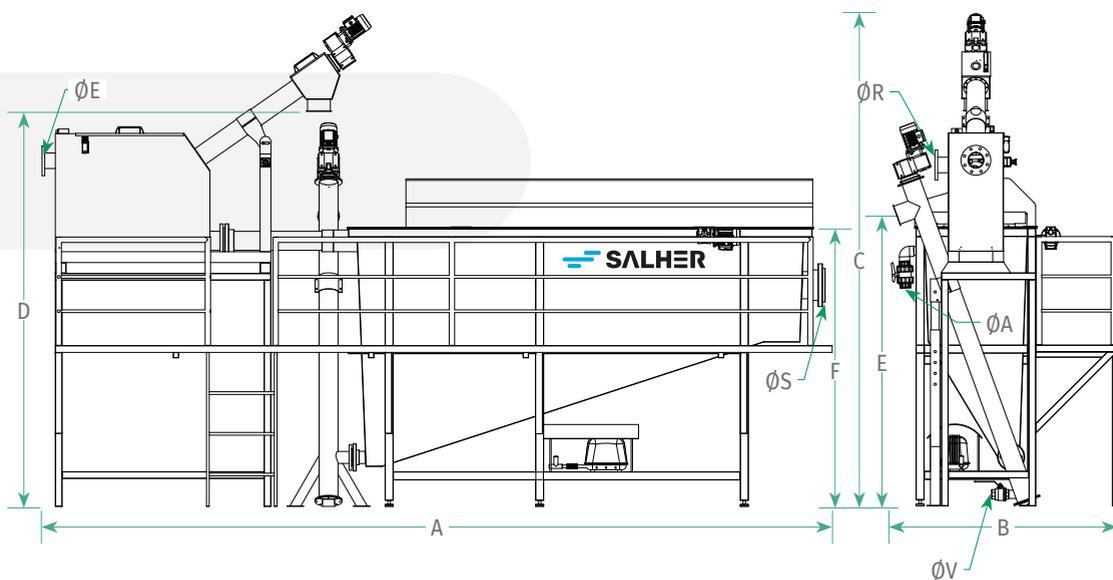
Station de prétraitement compacte - tamis hélicoïdal

REF: PPC-TAHEL-D

Avec vis sans fin pour extraction du sable.

DONNÉES TECHNIQUES

RÉFÉRENCE	A LONGUEUR [MM]	B LARGEUR [MM]	C HAUTEUR [MM]	D DÉCHARGE TAHEL [MM]	E DÉCHARGE DESSABLEUR [MM]	F HAUTEUR PSG [MM]	PUISSANCE TOTALE [KW]
PPC 3-TA-HEL-D	6760	2120	4250	2920	2200	2060	2,32
PPC 6-TA-HEL-D	10700	2120	4670	3690	2200	2060	3,47



CONNEXIONS HYDRAULIQUES

RÉFÉRENCE	ØE	ØR	ØS	ØV	ØA
PPC 3-TA-HEL-D	DN 150	DN 100	DN 200	2"	2"
PPC 6-TA-HEL-D	DN 250	DN 250	DN 300	2"	2"

Dégrilleurs automatiques

Station de prétraitement compacte - tamis rotatif

► REF: PPC-TARO ET PPC-TARO-D

Stations de prétraitement automatiques pour élimination de graisses, solides fins et sable. Composition: dégrilleur de solides fins automatique, Ref: TA-RO, et séparateur à graisses automatique, Ref: PSG. Deux versions: Airlift pour extraction des sables, Ref: PPC-TARO, ou avec vis sans fin pour extraction automatique du sable, Ref: PPC-TARO-D.

1

Fonction:

- Élimination des solides fins de 3 à 10 mm.
- Déshydratation et compactage des solides.
- Élimination de sable et solides denses.
- Élimination des huiles et graisses.

Caractéristiques:

Station de dessablage et dégraissage, Ref. PPC-TARO ou PPC-TARO-D, marque SALHER, composée de:

- Structure fabriquée en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résistance chimique élevée à la corrosion.
- Supports et structure d'accès en acier au carbone traité.
- Élimination des solides fins par tamis rotatif, Ref. TARO, marque SALHER. Fabriquée en AISI 304.

- Élimination des huiles et graisses par station, Ref. PSG:
 - Séparation et concentration des flottants par compresseur et diffuseurs de fines bulles.
 - Extraction automatique des flottants par racleurs de surface ajustables en hauteur.
 - Séparation et concentration de sable et solides denses.
 - Extraction de sable et solides par vis sans fin ou système de pompage Airlift. Cette dernière option peut être combinée avec un concentrateur de solides et boues type FILSA, voir Chapitre 9.
- Tableau électrique de protection et commande de la station.

RÉFÉRENCE	Q. MAXIMAL [M3/H]	MODÈLE DÉGRILLEUR	LUMIÈRE [MM]	MATÉRIAU PPC / TAMIS
PPC 3-TA-RO	44	TARO 300	3	PRFV / AISI 304
PPC 6-TA-RO	173	TARO 1200	3	PRFV / AISI 304

NOTES:

Le prétraitement est conçu spécialement pour des eaux usées standards. Pour des rejets industriels ou autres, veuillez-nous consulter et attendre validation de l'utilisation. Les équipements sont disponibles en modules montés sauf le dégrilleur afin de faciliter le transport dans des conteneurs maritimes.

Dégrilleurs automatiques

Station de prétraitement compacte - tamis rotatif

STRUCTURE

- En PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résistance chimique élevée à la corrosion et structure en acier au carbone traité.

DÉGRAISSEUR

- Séparation, accumulation et concentration des huiles et graisses par diffuseurs de fines bulles et racleurs pour extraction des flottants.

DÉGRILLEUR

- Élimination des solides fins par tamis à vis avec système de déshydratation et compactage des solides fabriqué en acier inoxydable AISI 304L renforcé, hautement résistant à l'érosion, soudures propres et décapées.

1



DESSABLEUR

- Séparation, accumulation et concentration de sable et solides denses par diffuseurs de fines bulles.

EXTRACTION DU SABLE

- PPC-TARO-D extraction du sable par vis sans fin.
- PPC-TARO extraction du sable par système de pompage Airlift.



Dégrilleurs automatiques

Station de prétraitement compacte - tamis rotatif

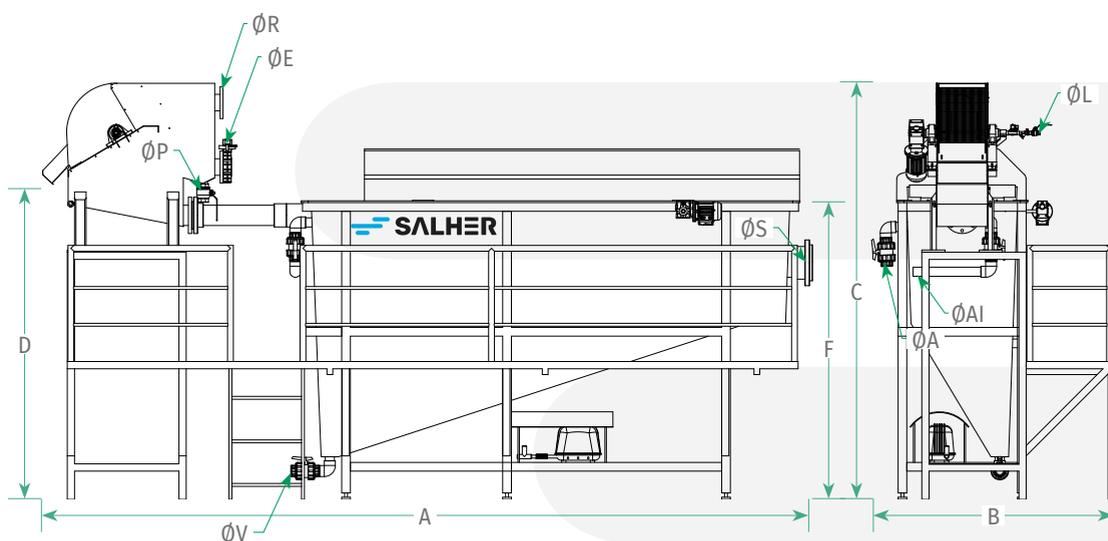
REF: PPC-TARO

Avec système de pompage Airlift pour extraction du sable.

1

DONNÉES TECHNIQUES

	A	B	C	D	F	PUISSANCE
	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	DÉCHARGE TARO	HAUTEUR PSG	TOTALE
RÉFÉRENCE	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[KW]
PPC 3-TA-RO	6550	2120	3020	2300	2060	2,02
PPC 6-TA-RO	9190	2320	3050	2350	2060	2,22



CONNEXIONS HYDRAULIQUES

RÉFÉRENCE	ØE	ØR	ØP	ØS	ØV	ØA	ØL	ØAI
PPC 3-TA-RO	DN 100	DN 100	2"	DN 200	2"	2"	3/4"	2"
PPC 6-TA-RO	DN 200	DN 150	2"	DN 300	2"	2"	3/4"	2"

Dégrilleurs automatiques

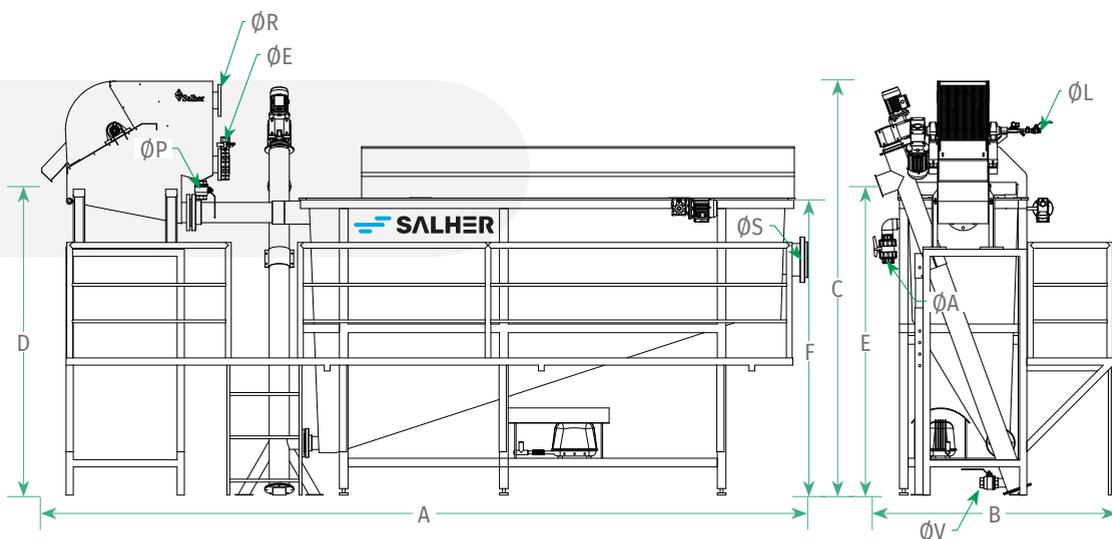
Station de prétraitement compacte - tamis rotatif

REF: PPC-TARO-D

Avec vis sans fin pour extraction du sable.

DONNÉES TECHNIQUES

RÉFÉRENCE	A LONGUEUR [MM]	B LARGEUR [MM]	C HAUTEUR [MM]	D DÉCHARGE TARO [MM]	E DÉCHARGE DU DESSABLEUR [MM]	F HAUTEUR PSG [MM]	PUISSANCE TOTALE [KW]
PPC 3-TA-RO-D	6550	2120	3020	2300	2200	2060	2,02
PPC 6-TA-RO-D	9190	2320	3050	2350	2200	2060	2,22



CONNEXIONS HYDRAULIQUES

RÉFÉRENCE	ØE	ØR	ØP	ØS	ØV	ØA	ØL
PPC 3-TA-RO-D	DN 100	DN 100	2"	DN 200	2"	2"	3/4"
PPC 6-TA-RO-D	DN 200	DN 150	2"	DN 300	2"	2"	3/4"

Dessableurs et dégraisseurs statiques

Séparateur à graisses vertical

REF: CVC-CG

Fonction:

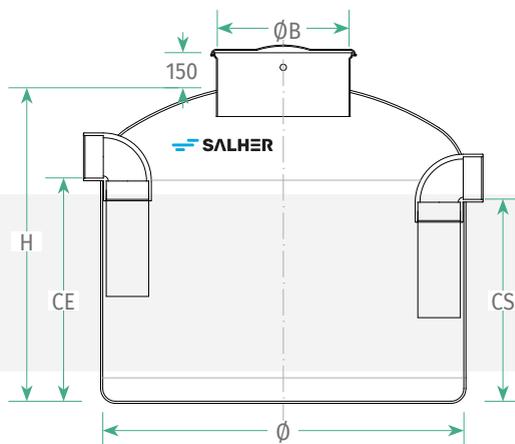
1

- Séparation des huiles et graisses de nature organique (animale et végétale) de l'eau par différence de densité, ne séparant pas les huiles émulsionnées.

Avertissement: pour éliminer les huiles et graisses de nature non organique, veuillez consulter la section Séparateurs d'hydrocarbures.

Caractéristiques:

- Séparateur en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques selon la norme EN1825-1:2005.
- Extraction manuelle des huiles et graisses par regard avec couvercle en PRFV.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Raccord sur regard pour installation d'un évent.
- Possibilité d'ajouter des bactéries spécifiques pour réduire les graisses.
- Alarme de détection des graisses et huiles en option.



TN	EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
0,75	< 5	250	750	650	400	125	450	400
1,5	6 - 10	500	1000	750	400	125	470	420
2	11 - 25	750	1000	1070	400	125	850	800
3	26 - 49	1000	1000	1320	400	125	1100	1050
4,5	50 - 99	1500	1400	1200	400	125	850	800
6	100 - 149	2000	1400	1440	500	160	1100	1050
9	150 - 199	3000	1700	1490	620	160	1050	950
12	200 - 299	4000	1700	1930	620	200	1480	1380
15	300 - 399	5000	2000	1800	620	200	1550	1450
18	400 - 499	6000	2000	2110	620	200	1580	1480
21	500 - 599	7000	2000	2430	620	200	1900	1800
25	600 - 699	8000	2000	2750	620	200	2210	2100
27	700 - 799	9000	2500	2080	620	200	1430	1330
30	800 - 899	10000	2500	2280	620	250	1630	1530
35	900 - 1000	11100	2500	2490	620	315	1900	1700

Dessableurs et dégraisseurs statiques

Séparateur à graisses horizontal

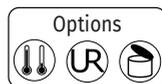
REF: CHC-CG

Fonction:

- Séparation des huiles et graisses de nature organique (animale et végétale) de l'eau par différence de densité, ne séparant pas les huiles émulsionnées.

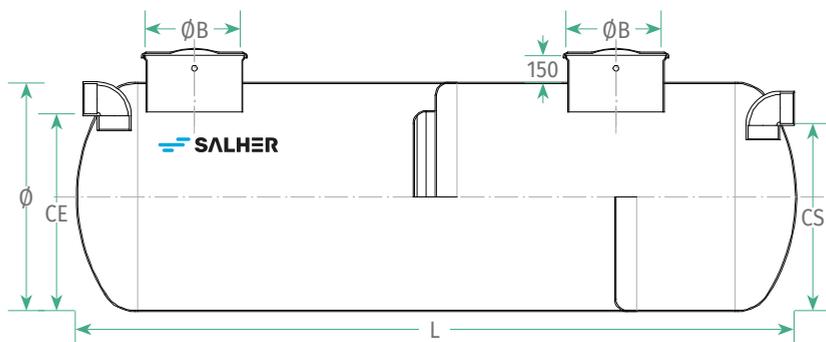
Avertissement: pour éliminer les huiles et graisses de nature non organique, veuillez consulter la section Séparateurs d'hydrocarbures.

1



Caractéristiques:

- Séparateur en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques selon la norme EN1825-1:2005.
- Rendement de séparation des sables et solides très élevé à l'aide de sa grande surface.
- Extraction manuelle des huiles et graisses par regard avec couvercle supérieur en PRFV.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Raccord sur regard pour installation d'un évent.
- Possibilité d'ajouter des bactéries spécifiques pour réduire les graisses.
- Alarme de détection des graisses et huiles en option.



TN	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
6	2.000	1.000	2.800	1 X 500	125	875	825
12	4.000	1.200	3.800	2 X 500	200	1.000	950
18	6.000	1.200	5.530	2 X 500	200	1.000	950
24	8.000	1.400	5.500	2 X 500	200	1.200	1.150
30	10.000	1.400	6.760	2 X 500	250	1.150	1.100
35	12.000	1.700	5.605	2 X 500	315	1.385	1.335

Dessableurs et dégraisseurs statiques

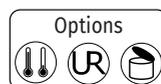
Dessableur et décanteur de solides horizontal

REF: CHC – DES

Fonction:

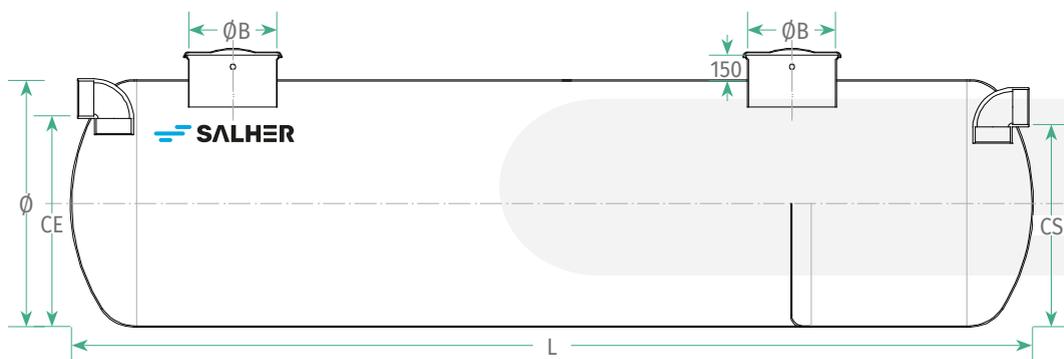
1

- Élimination des sables et solides de densité élevée par décantation.



Caractéristiques:

- Cuve en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement de séparation du sable et des solides très élevé grâce à la grande surface de séparation.
- Extraction manuelle du sable et des solides par regard avec couvercle supérieur en PRFV.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Raccord sur regard pour installation d'un événement.
- Alarme de détection du niveau du sable et des solides en option.



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
2.000	1.000	2.800	1 X 500	125	875	825
4.000	1.200	3.800	2 X 500	160	1.040	990
6.000	1.200	5.530	2 X 500	200	1.000	950
8.000	1.400	5.500	2 X 500	200	1.200	1.150
10.000	1.400	6.760	2 X 500	315	1.085	1.035
12.000	1.700	5.605	2 X 500	315	1.385	1.335
15.000	1.700	6.930	2 X 500	315	1.385	1.335

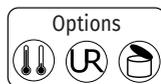
Dessableurs et dégraisseurs statiques

Cuve de stockage pour accumulation des eaux usées

► REF: CHC-E

Fonction:

- Accumulation des eaux usées en cas d'interdiction de rejet des eaux usées urbaines.



1

Caractéristiques:

- Cuve en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques, spécialement conçue pour le stockage des eaux usées.
- Extraction des eaux usées par regard avec couvercle supérieur en PRFV.
- Connexion d'entrée en PVC. Raccord sur regard pour installation d'un évent.
- En option: détecteur de niveau maximal avec flotteur et tableau électrique avec alarme sonore.



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]
1.000	1.000	1.470	125	875
1.500	1.200	1.560	125	1.075
2.000	1.200	2.007	125	1.075
2.500	1.400	1.905	125	1.275
3.000	1.400	2.230	125	1.275
4.000	1.400	2.880	125	1.275
5.000	1.700	2.540	125	1.575
6.000	1.700	2.980	125	1.575
7.000	1.700	3.420	125	1.575
8.000	1.700	3.860	125	1.575
9.000	1.700	4.300	125	1.575
10.000	2.000	3.580	160	1.840
11.000	2.000	3.890	160	1.840
12.000	2.000	4.214	160	1.840
13.000	2.000	4.530	160	1.840
14.000	2.000	4.850	160	1.840
15.000	2.000	5.170	160	1.840
20.000	2.000	6.760	160	1.840

En option (CONSULTER ACCESSOIRES):

- Ref. SAM: alarme avec sonde de niveau maximal et tableau de commande électrique avec alarme sonore et visuelle.
- Ref. TAPA-D40: couvercle en fonte pour passage de véhicules lourds.
- Ref. CVA-P: rehausse de regard pour installation en profondeur.

Dessableurs et dégraisseurs statiques

Séparateur à graisses manuel pour restauration

► REF: CG-MAN

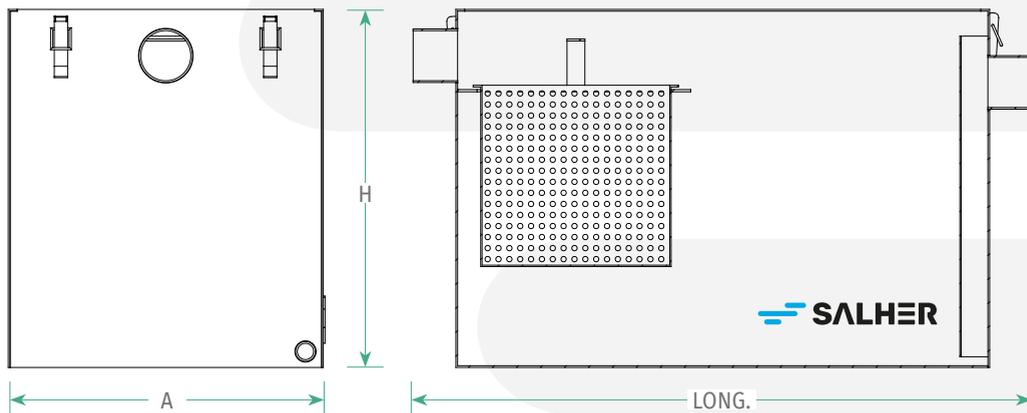
Fonction:

1

- Séparation et récupération des graisses, huiles et résidus solides des eaux de cuisine de manière manuelle, rapide et simple.

Caractéristiques:

- Modèle compact fabriqué selon la norme EN 1825 en acier inoxydable AISI 304/316.
- Panier de rétention des solides gros extractible en AISI 304/316.
- Récupération directe des graisses.
- Manipulation et entretien faciles.
- Installation rapide.
- En conformité avec EN 1825.
- Emballage inclus.
- Soupape à bille de vidange.



RÉFÉRENCE	DÉBIT [L/S]	LARGEUR [MM]	LONG. [MM]	HAUTEUR [MM]	VOL. [L]	CE [POUCE]	CS [POUCE]
CG-MAN-MINI	0,25	350	400	350	49	1 1/2"	1 1/2"
CG-MAN-MED	0,75	350	600	400	84	2"	2"
CG-MAN-MAX	2,00	500	800	500	200	2"	2"

RÉFÉRENCE	N° ÉVIERS*	REPAS/JOUR	DIM ENSIONS EMBALLAGE
CG-MAN-MINI	1	< 35	500X420X360 MM
CG-MAN-MED	2	< 80	700X470X360 MM
CG-MAN-MAX	3	< 200	900X570X510 MM

*Éviers Ø50

Séparateurs à graisses automatiques

Séparateur à graisses automatique pour installation en surface

► REF: PSG

Fonction:

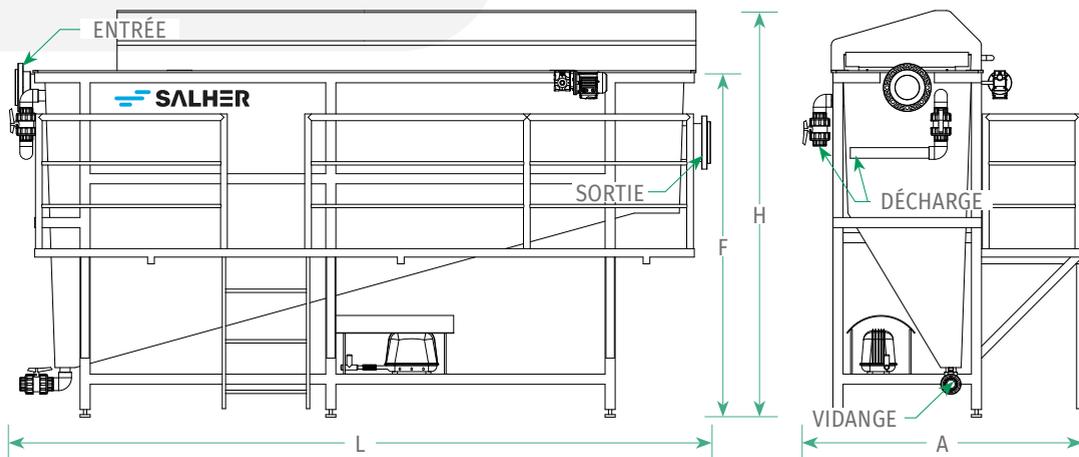
- Élimination du sable et des solides.
- Élimination des huiles et graisses.

Caractéristiques:

- Station de dessablage et dégraissage, Ref: PSG-PRFV, marque Salher, composée d'une structure en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résistance chimique élevée face aux agents corrosifs. Structure en acier inoxydable.
- Système de séparation, accumulation et concentration du sable et des solides.
- Système de flottaison des huiles et graisses à l'aide du compresseur et de la grille de diffuseurs.
- Système d'extraction des huiles et graisses par racleur de surface.



1



RÉFÉRENCE	DÉBIT MAXIMAL [M3/H]	(L) LONG. [MM]	(A) LARG. [MM]	(H) H TOTALE [MM]	(F) H [MM]	ENTRÉE/ SORTIE DN	VIDANGE/ DÉCHARGE Ø [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE KW
PSG-3	44	4.630	2.125	2430	2.060	150/200	63	0,67
PSG-6	173	7.190	2.520	2460	2.060	250/300	63	1,22

Séparateurs à graisses automatiques

Séparateur à graisses automatique pour restauration

► REF: CG-AUT

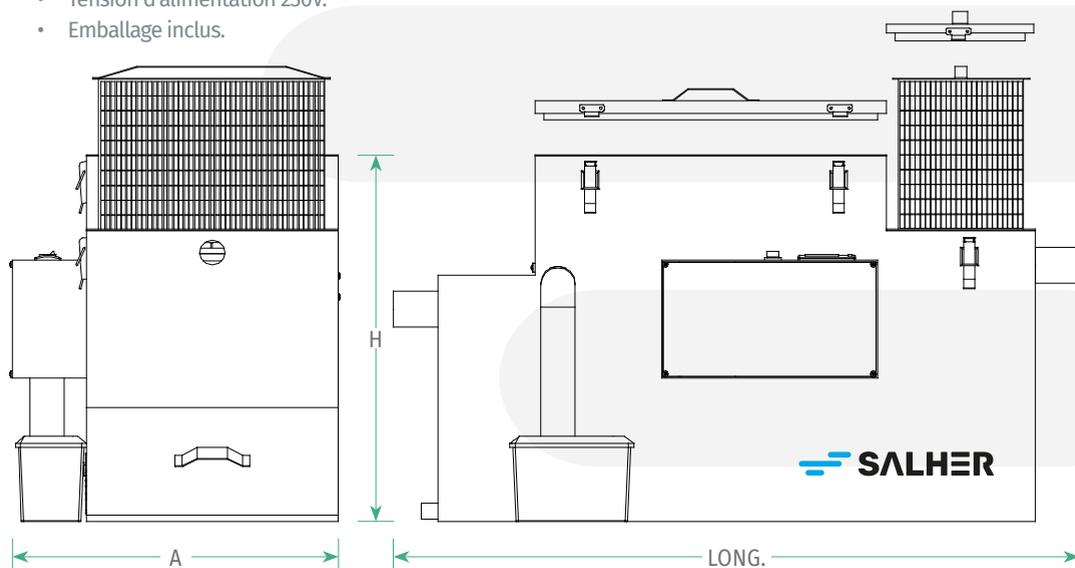
Fonction:

1

- Élimination des huiles et graisses avec système automatique d'extraction des flottants.
- Séparation des huiles et graisses selon la norme EN 1825. Idéal pour l'hôtellerie.

Caractéristiques:

- Fabriqué en acier inoxydable AISI 304/316.
- Panier dégrilleur de solides extractible.
- Disque d'extraction des huiles et graisses avec racleurs.
- Temporisateur (minuterie) pour contrôle du disque d'extraction.
- Résistances chauffantes pour améliorer la séparation et l'extraction de l'huile, avec thermostat pour fonctionnement automatique.
- Démarrage silencieux et automatique.
- Manipulation et entretien faciles.
- Tension d'alimentation 230V.
- Emballage inclus.



SALHER

RÉFÉRENCE	DÉBIT [L/S]	LARGEUR [MM]	VOLUME [L]	HAUTEUR [MM]	LONGUEUR [MM]	CE [MM]	CS [MM]	CS SKIMMER [MM]	MOTEUR / RÉSISTANCE (W)
CG-AUT 0,25	0,25	270	40	365	512	210	170	195	8 / 750
CG-AUT 2	2	437	170	610	862	360	284	330	8 / 750

RÉFÉRENCE	N° ÉVIERS*	REPAS/JOUR	DIM. EMBALLAGE
CG-AUT-0,25	1	< 25	600X350X380 MM
CG-AUT-2,0	2 OU 3	< 200	972X485X597 MM

*Éviers Ø50

Accessoires et pièces de rechange

Emballage pour tamis

Emballage de protection pour le transport des tamis TARO et TAHEL. Pour emballage maritime, selon la réglementation NIMF-15, avec housse de protection anticorrosion.

RÉFÉRENCE	LONGUEUR MM	LARGEUR MM	HAUTEUR MM
EMBAMINITARO	850	800	700
EMBATARO 300	1.330	730	1.180
EMBATARO 600	1.330	1.040	1.180
EMBATARO 1.200	1.620	1.330	1.180
EMBATAHEL200SP	3.000	640	600
EMBATAHEL 200	5.000	640	600
EMBATAHEL 400	5.500	840	600
EMBATAHEL 600	7.380	1.130	960

1



Table des matières

Décantation - digestion

Fosse septique verticale de petite capacité
REF: CVC-FS 46

Fosse septique horizontale
REF: CHC-FS 47

Cuve imhoff
REF: CHC-IMH 48

Décanteurs tronconiques

Décanteur de solides fermé
REF: CVC-DC-TC 49

Décanteur de solides ouvert
REF: CVA-DC-TC 50

Décanteur lamellaire

REF: DE-LA 51

FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

FLOTTATEUR À AIR DISSOUS
REF: VESPA 52

REF: FLC 58

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salher Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

Décantation - digestion

Fosse septique verticale de petite capacité

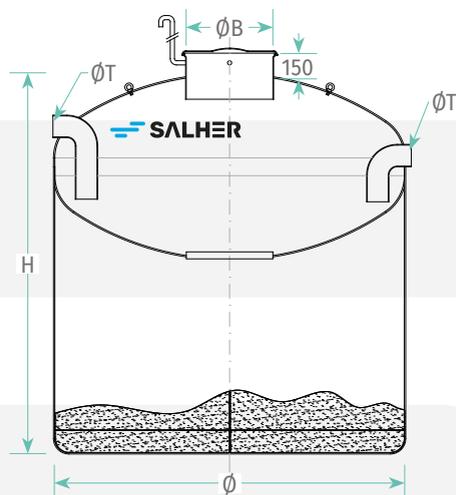
REF: CVC-FS

Fonction:

- Élimination des solides en suspension (SS ou MES).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-FS.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques en conformité avec la norme EN-12255-4.
- Rendement d'élimination des solides en suspension: 65-70% MES.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 30-35% DBO5.
- Chambres de décantation, digestion et séparation des flottants.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès pour opérations de nettoyage par regard avec couvercle en PRFV.
- Raccord sur regard pour installation d'évent.



EH	VOLUME [LITRES]	ϕ [MM]	H [MM]	ϕ REGARD [MM]	ϕ RACCORD [MM]
2	500	1.000	750	400	125
5	1.000	1.000	1.320	400	125
10	1.500	1.400	1.340	500	125
15	2.250	1.400	1.620	500	125
20	3.000	1.400	2.040	500	125
25	3.750	1.700	1.820	500	125
30	4.500	1.700	2.230	500	125
35	5.250	1.700	2.490	500	125
40	6.000	2.000	2.120	500	125
45	6.750	2.000	2.350	500	125
50	7.500	2.000	2.590	620	160
60	9.000	2.000	3.060	620	160

Décantation - digestion

Fosse septique horizontale

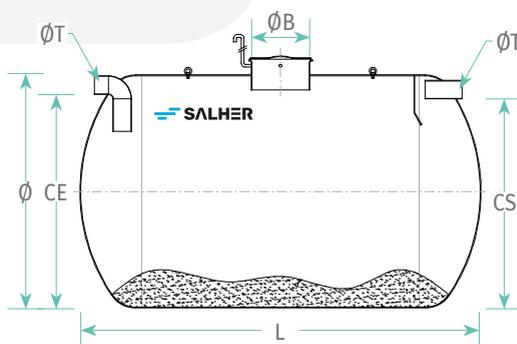
► REF: CHC-FS

Fonction:

- Élimination des solides en suspension (SS ou MES).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-FS.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques en conformité avec la norme EN-12255-4.
- Rendement d'élimination des solides en suspension: 65 – 70 % MES.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 30 – 35 % DBO5.
- Chambres de décantation, digestion et séparation des flottants.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès pour opérations de nettoyage par regard avec couvercle en PRFV.
- Raccord sur regard pour installation d'évent.



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONG. [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
50	7500	2.000	2.790	620	160	1.840	1.790
60	9000	2.000	3.280	620	160	1.840	1.790
70	10500	2.000	3.750	620	160	1.840	1.790
80	12000	2.000	4.230	620	160	1.840	1.790
90	13500	2.000	4.700	620	160	1.840	1.790
100	15000	2.000	5.190	620	200	1.800	1.750
125	18750	2.500	4.320	620	200	2.300	2.250
150	22500	2.500	5.090	620	200	2.300	2.250
175	26250	2.500	5.850	620	200	2.300	2.250
200	30000	2.500	6.620	620	250	2.250	2.150
225	33750	2.500	7.380	620	250	2.250	2.150
250	37500	2.500	8.140	620	250	2.250	2.150
275	41250	2.500	8.910	620	250	2.250	2.150
300	45000	2.500	9.670	620	250	2.250	2.150
325	48750	2.500	10.440	620	250	2.250	2.150
350	52500	2.500	11.200	620	250	2.250	2.150
375	56250	2.500	11.960	620	250	2.250	2.150
400	60000	2.500	12.730	620	315	2.185	2.085

Décantation - digestion

Cuve imhoff

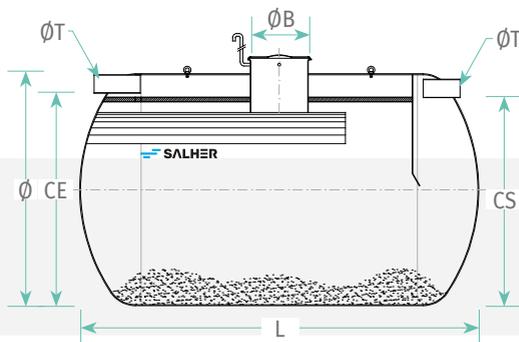
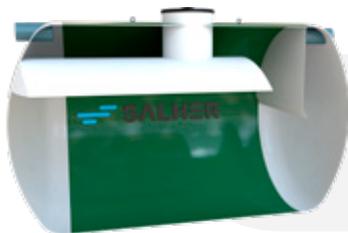
REF: CHC-IMH

Fonction:

- Élimination des solides en suspension (SS ou MES).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-IMH.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques en conformité avec la norme EN-12255-4.
- Rendement d'élimination des solides en suspension: 70 - 75 % MES.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 35 - 40 % DBO5.
- Déflecteur longitudinal.
- Chambres de décantation, digestion et séparation des flottants.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès des opérateurs autorisés pour nettoyage par regard avec couvercle en PRFV.
- Raccord sur regard pour installation d'évent.



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONG. [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
50	7.500	2.000	2.790	620	160	1.840	1.790
60	9.000	2.000	3.280	620	160	1.840	1.790
70	10.500	2.000	3.750	620	160	1.840	1.790
80	12.000	2.000	4.230	620	160	1.840	1.790
90	13.500	2.000	4.700	620	160	1.840	1.790
100	15.000	2.000	5.190	620	200	1.800	1.750
125	18.750	2.500	4.320	620	200	2.300	2.250
150	22.500	2.500	5.090	620	200	2.300	2.250
175	26.250	2.500	5.850	620	200	2.300	2.250
200	30.000	2.500	6.620	620	250	2.250	2.200
225	33.750	2.500	7.380	620	250	2.250	2.200
250	37.500	2.500	8.140	620	250	2.250	2.200
275	41.250	2.500	8.910	620	250	2.250	2.200
300	45.000	2.500	9.670	620	250	2.250	2.200
325	48.750	2.500	10.440	620	250	2.250	2.200
350	52.500	2.500	11.200	620	250	2.250	2.200
375	56.250	2.500	11.960	620	250	2.250	2.200
400	60.000	2.500	12.730	620	300	2.185	2.135

Décanteurs tronconiques

Décanteur de solides fermé

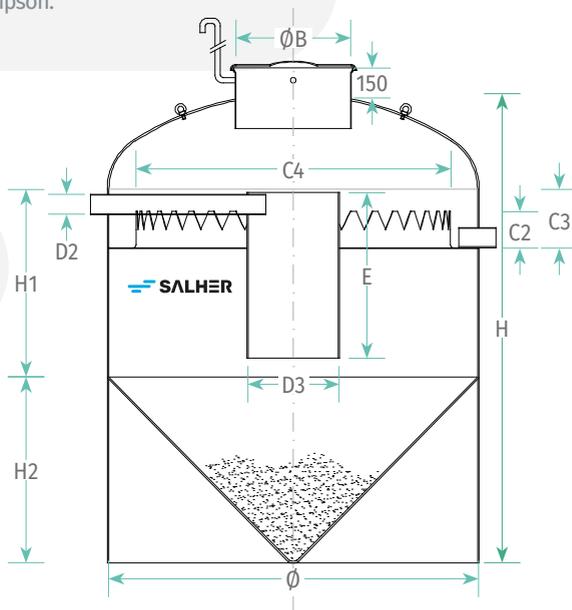
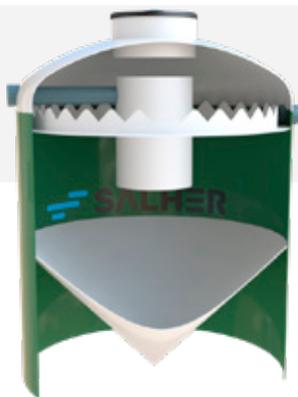
REF: CVC-DC-TC

Fonction:

- Élimination des solides en suspension (SS ou MES).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-DC-TC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques. À enterrer.
- Forme géométrique: tronconique.
- Chambre d'alimentation centrale et canal Thompson.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Raccord sur regard pour installation d'évent.



D	CYLINDRE CENTRAL [MM]				HAUTEURS PARTIELLES [MM]							VOLUME EN LITRES
	D1	D2	D3	E	H1	H2	H	C1	C2	C3	C4	
1.000	75	75	300	700	800	500	1.563	100	150	300	750	750
1.200	75	75	300	700	800	600	1.720	100	150	300	1.000	1.130
1.400	90	90	300	700	800	700	1.870	100	150	300	1.200	1.590
1.700	90	90	400	900	1.000	850	2.300	150	200	300	1.400	2.910
2.000	110	110	500	900	1.000	1.000	2.530	150	200	300	1.700	4.190
2.500	160	160	620	1.000	1.200	1.250	3.110	250	250	350	2.000	7.930
3.000	160	160	690	1.200	1.400	1.500	3.700	250	250	350	2.500	13.420
3.500	200	200	750	1.400	1.600	1.750	4.265	250	300	400	3.000	21.000
4.000	200	200	1.000	1.600	1.800	2.000	4.840	250	300	400	3.500	30.980

Décanteurs tronconiques

Décanteur de solides ouvert

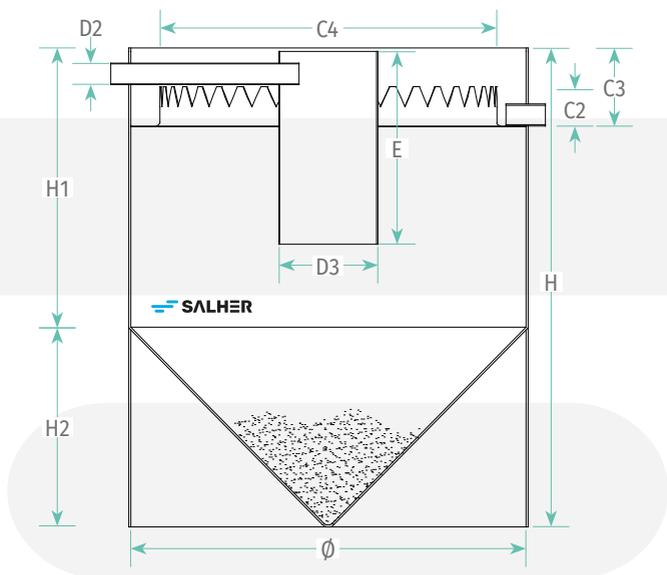
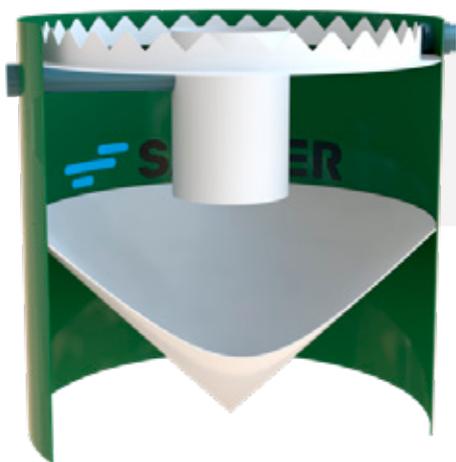
REF: CVA-DC-TC

Fonction:

- Élimination des solides en suspension (SS ou MES).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVA-DC-TC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques. À enterrer.
- Forme géométrique: tronconique.
- Chambre d'alimentation centrale et canal Thompson.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Ouvert sur la partie supérieure.



D	CYLINDRE CENTRAL [MM]				HAUTEURS PARTIELLES [MM]							VOLUME EN LITRES
	D1	D2	D3	E	H1	H2	H	C1	C2	C3	C4	
1.000	75	75	300	700	800	500	1.300	100	150	300	750	750
1.200	75	75	300	700	800	600	1.400	100	150	300	1.000	1.130
1.400	90	90	300	700	800	700	1.500	100	150	300	1.200	1.590
1.700	90	90	400	900	1.000	850	1.850	150	200	300	1.400	2.910
2.000	110	110	500	900	1.000	1.000	2.000	150	200	300	1.700	4.190
2.500	160	160	620	1.000	1.200	1.250	2.450	250	250	350	2.000	7.930
3.000	160	160	690	1.200	1.400	1.500	2.900	250	250	350	2.500	13.420
3.500	200	200	750	1.400	1.600	1.750	3.350	250	300	400	3.000	21.000
4.000	200	200	1.000	1.600	1.800	2.000	3.800	250	300	400	3.500	30.980

Décanteur lamellaire

Décanteur lamellaire

► REF: DE-LA

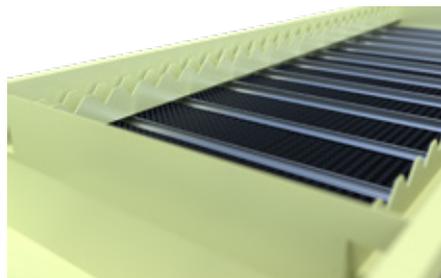
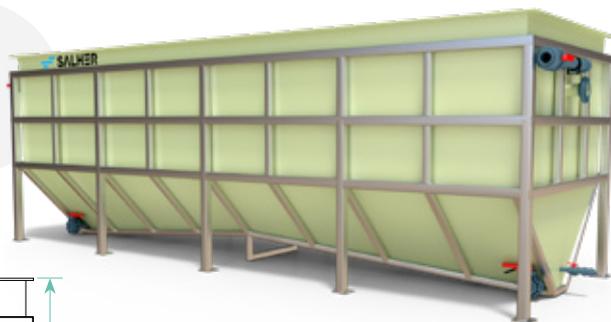
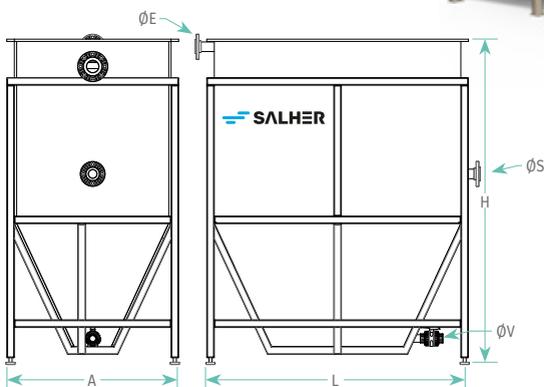
Fonction:

- Équipement conçu pour la décantation continue des solides en suspension présents dans l'eau. L'installation de modules lamellaires dans le compartiment de sédimentation permet d'augmenter la surface effective de décantation, augmentant le rendement du décanteur et diminuant la surface des cuves. Équipement plus compact et efficace.
- Ce système peut être utilisé pour les processus d'eaux industrielles ou les stations de potabilisation.
- Applications:
 - * Clarification des eaux potables.
 - * Traitement des eaux grises.
 - * Décantation des eaux de surface et souterraines.
 - * Traitement tertiaire.
 - * Eaux industrielles.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle DE-LA.
- Cuve fabriquée en PRFV (Polyester renforcé de fibres de verre).
- Structure externe fabriquée en acier au carbone avec protection anti-corrosion. Option: AISI 304 ou AISI 316.
- Module lamellaire fabriqué en PVC. Angle d'inclinaison de 60°.
- Déversoir de récupération supérieur de l'eau clarifiée.
- Entrée et sortie bridées.
- Soupape à bille sur prise de vidange.
- Bloc lamellaire démontable.
- Options: tuyau de floculation, passerelle d'entretien avec échelle d'accès et tramex et système airlift.

2



RÉFÉRENCE	DÉBIT [M ³ /H]	LONGUEUR (L) [MM]	LARGEUR (A) [MM]	HAUTEUR (H) [MM]	ØE	ØS	ØV
DE-LA 5	5	2190	1280	2170	2"	2"	11/2"
DE-LA 25	25	3680	2300	2164	4"	6"	2"
DE-LA 50	50	6875	2330	2332	4"	6"	2 X 3"

FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

► REF: VESPA

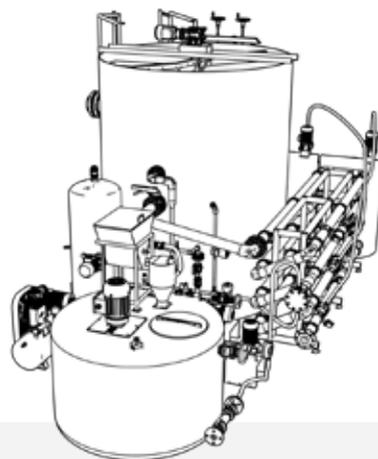
2

Fonction:

- L'équipement, modèle VESPA, marque Salher, permet la séparation des solides en suspension, graisses et huiles des eaux usées

Caractéristiques:

- La structure principale est fabriquée en PRFV avec des éléments en acier inoxydable AISI 316L. Les équipements sont conçus afin de faciliter leur transport dans des conteneurs maritimes.
- Avec une préparation adéquate de l'eau à traiter, le rendement de l'équipement est le suivant:
 - * Élimination DBO5: 40% - 80%
 - * Élimination DCO: 60% - 80%.
 - * Élimination de solides en suspension, huiles et graisses: 90%

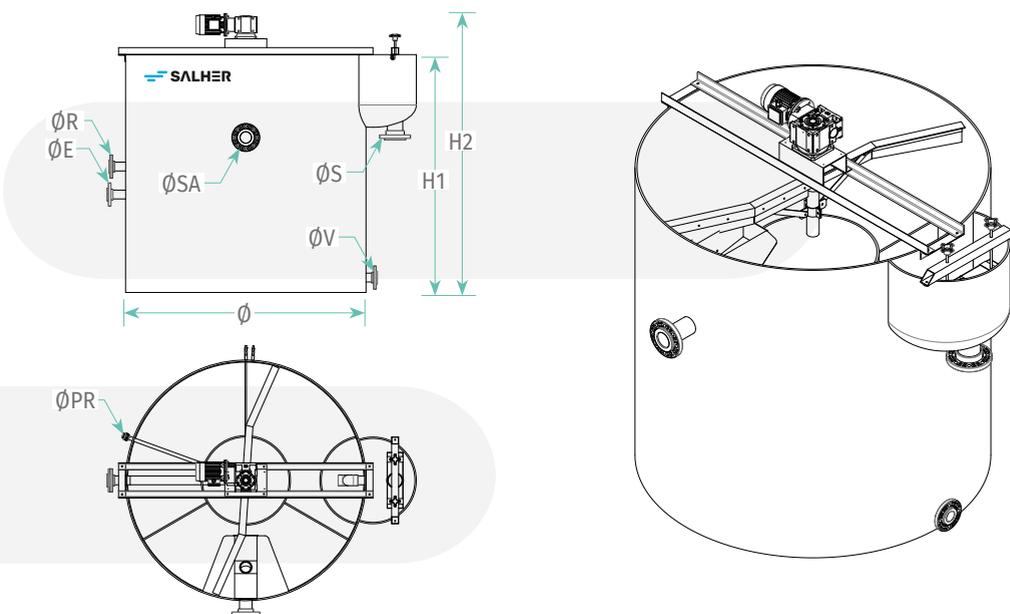


FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

MODÈLE	DÉBIT [M ³ /H]	Ø [MM]	H1 [MM]	H2 [MM]
VESPA 1,5	1,5	1400	1600	1950
VESPA 2,5	2,5	1700	1700	2050
VESPA 5	5	2000	2300	2650
VESPA 10	10	2250	2300	2650
VESPA 15	15	2250	2500	2850
VESPA 30	30	3000	2700	3050

*Les débits sont théoriques. Ils pourraient varier selon les conditions de conception.



Branchement hydraulique

MODÈLE	ENTRÉE Ø E [MM]	SORTIE Ø S [MM]	RECIRC. Ø R [MM]	VIDANGE Ø V [MM]	SORTIE HUILES Ø SA [MM]	PRESSUR. Ø PR [MM]
VESPA 1,5	63	110	63	63	110	25
VESPA 2,5	63	110	63	63	110	25
VESPA 5	90	160	63	63	160	25
VESPA 10	90	160	63	63	160	25
VESPA 15	110	160	63	63	160	25
VESPA 30	160	160	63	63	160	25

Table des puissances

MODÈLE	POMPE PRESS. [KW]	COMP. [KW]	RÂCLEUR [KW]	POMPE DOSEUSE [KW]	UAP [KW]	CAPTEURS [KW]	TOTAL [KW]
VESPA 1,5	2,2	1,5	0,37	1,11	0,95	0,1	6,23
VESPA 2,5	2,2	1,5	0,37	1,11	0,95	0,1	6,23
VESPA 5	2,2	1,5	0,37	1,11	0,95	0,1	6,23
VESPA 10	3	1,5	0,37	1,11	0,95	0,1	7,03
VESPA 15	3	1,6	0,38	1,12	0,95	0,1	7,03
VESPA 30		1,5	0,37	1,11	0,95	0,1	

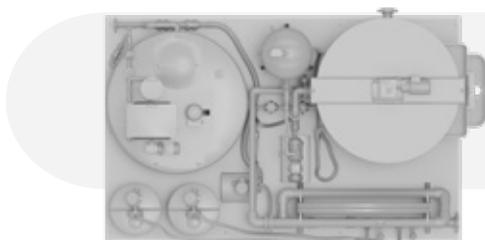
*Les puissances peuvent varier selon les conditions de conception.

FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

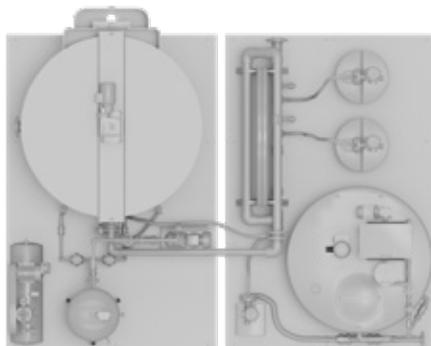
FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

2

MODÈLE	SOL 1 (MÈTRES)	SOL 2 (MÈTRES)	CUVE DAF	COUVERCLE SUPÉRIEUR
VESPA 1,5	3,5 X 2,2	NON	DANS LA STRUCTURE PLATEFORME DE VISITE	OUI



MODÈLE	SOL 1 (MÈTRES)	SOL 2 (MÈTRES)	CUVE DAF	COUVERCLE SUPÉRIEUR
VESPA 2,5	3,0 X 2,0	3,0 X 2,0	DANS LA STRUCTURE PLATEFORME DE VISITE	OUI

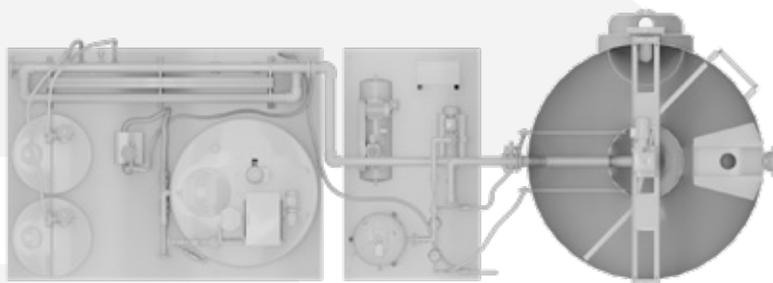


FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

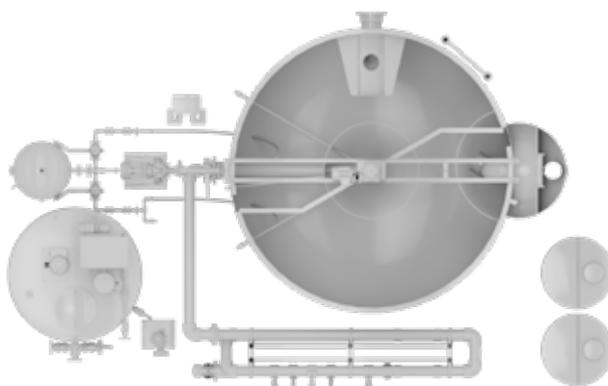
FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

MODÈLE	SOL 1 (MÈTRES)	SOL 2 (MÈTRES)	CUVE DAF	COUVERCLE SUPÉRIEUR
VESPA 5	2,4 X 2,2	1,3 X 2,2	HORS DE LA STRUCTURE ÉCHELLE DE VISITE	NON
VESPA 10	3,0 X 2,2	1,3 X 2,2	HORS DE LA STRUCTURE ÉCHELLE DE VISITE	NON
VESPA 15	3,2 X 2,2	1,3 X 2,2	HORS DE LA STRUCTURE ÉCHELLE DE VISITE	NON

2



MODÈLE	SOL 1 (MÈTRES)	SOL 2 (MÈTRES)	CUVE DAF	COUVERCLE SUPÉRIEUR
VESPA 30	NON	1,3 X 2,2	HORS DE LA STRUCTURE ÉCHELLE DE VISITE	NON



*Dimensions pour une disposition des éléments. Toute autre disposition affectera l'espace nécessaire. Consulter Salher pour plus d'informations.

ÉLÉMENTS INCLUS

Le flottateur à air dissous, référence VESPA, marque Salher, est un système complètement automatisé, formé des éléments suivants:

2

1. Flottateur

- Le flottateur à air dissous, référence VESPA, marque Salher, est un système complètement automatisé, formé des éléments suivants:
- Skimmer de collecte des flottants fabriqué en acier inoxydable AISI 316L.
- Système de racleurs réglable fabriqué en AISI 316L actionné par moteur réducteur de rotation très lente.
- Support et fixation du système de racleurs en AISI 316L par profils longitudinaux fixés au corps principal de l'équipement
- Collecteur d'eau clarifiée fabriqué en AISI 316L réglable en hauteur pour contrôler le niveau de la nappe d'eau.
- Vanne papillon avec actuateur automatique pour purge automatique de l'équipement.
- Couvercles rabattables en métacrylate transparent (modèles 1.5 et 2.5). Ils facilitent le contrôle de l'intérieur du flottateur sans besoin de l'ouvrir et réduisent l'émission de mauvaises odeurs lors du processus.
- Sonde conductive à tiges installée dans le compartiment d'eau clarifiée pour le contrôle du niveau d'opération.
- Système de pressurisation de l'eau recirculée composé de:
 - Pompe de pressurisation centrifuge.
 - Transmetteur de pression dans impulsion de la pompe.
 - Injecteur Venturi pour premier mélange eau-air.
 - Cuve de pressurisation en acier AISI 304 ou acier carbone avec mesure de pression et kit de vannes pré-installé.
 - Vannes de pressurisation de diaphragme actionnées pneumatiquement.
 - Tableau de commande pneumatique composé de:
 - * Filtre régulateur (0-8,5 bar)
 - * Régulateur de pression (0-8,5 bar)
 - * Fluxostat
 - * Bloc d'électrovannes de contrôle
- Compresseur à piston pour les besoins en air de tout le système.
- Supports pour pompes de floculant et pressurisation en AISI 316.
- Éléments de sécurité pour arrêt de l'équipement en cas d'urgence.
- Échelle d'accès pour supervision.
- L'équipement inclut toutes les vannes de regulation nécessaires au bon fonctionnement du système.



FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

FLOTTATEUR À AIR DISSOUS

2. Tube flocculateur (voir référence FLC):

L'équipement, marque Salher, référence FLC, est le complément idéal du système de flottation à air dissous, marque Salher, référence VESPA. Le temps de rétention élevé optimise les processus de coagulation et floculation, ce qui augmente considérablement le rendement.

Le système dispose d'insertions en ligne pour préparer et contrôler le processus de floculation.

Table de sélection du tube flocculateur FLC pour chaque modèle de VESPA

MODÈLE	FLC-1	FLC-2	FLC-3
VESPA 1,5	X		
VESPA 2,5	X		
VESPA 5	X		
VESPA 10		X	
VESPA 15			X



3. Unité automatique de préparation de polyélectrolyte (voir référence UAP)

L'unité automatique de préparation de polyélectrolyte compacte, marque Salher®, permet de réaliser la préparation, maturation et dosage de la solution de polyélectrolyte de manière continue et automatique.

Cet équipement est spécialement conçu pour les applications de floculation dans les eaux usées afin d'améliorer considérablement les processus de séparation entre les phases solide-liquide, telles que:

- Épuration des eaux usées urbaines et industrielles, spécialement les traitements physico-chimiques.
- Traitement des boues pour améliorer le rendement du filtre presse.

Table de sélection de l'équipement UAP pour chaque modèle de VESPA.

MODÈLE	UAP 1000	UAP 2000
VESPA 1.5	X	
VESPA 2.5	X	
VESPA 5	X	
VESPA 10		X
VESPA 15		X



4. Système de coagulation/floculation

- Pompe de dosage de coagulant (0,37kW).
- Kit d'injection de coagulant.
- Cuve de stockage de réactif en PEHD avec sonde de niveau.
- Pompe doseuse de floculant.
- Kit d'injection de floculant.

5. Système de contrôle et régulation de pH

- Sonde de mesure de pH avec contrôle pour automatisation du processus.
- Pompe doseuse de soude.
- Kit d'injection de réactif.
- Cuve de stockage de réactif de 500L.

6. Tableau électrique

- Tableau avec automate et écran tactile pour monitoriser et piloter la station automatiquement.

7. Option

- Couvracles rabattables en méthacrylate transparent (sauf modèles 1.5 et 2.5). Ils permettent de surveiller l'intérieur du flottateur sans avoir à l'ouvrir, tout en réduisant l'émission d'odeurs désagréables qui peuvent être produites pendant le processus.

Tube flocculateur

Tube flocculateur

REF: FLC

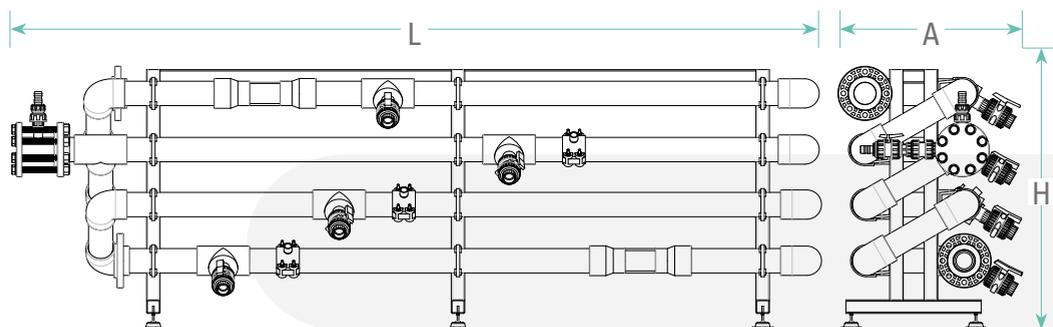
Fonction:

- L'équipement, référence FLC, est le complément idéal du système de flottaison par air dissous, marque Salher, référence VESPA, et du décanteur lamellaire, référence DE-LA. Le temps de rétention élevé optimise les processus de coagulation et floculation, ce qui augmente considérablement leur rendement.
- Le système dispose d'insertions en ligne pour préparer et contrôler le processus de floculation:

Caractéristiques:

Le système de floculation, marque Salher, est un système formé des éléments suivants:

- Tuyauterie fabriquée en PEHD.
- Support intérieur en acier avec peinture anti-corrosion de catégorie C5-M.
- Système de nivellement et régulateur de hauteur.
- Robinets de prélèvement d'échantillons.
- Prise d'injection de coagulant et de soude.
- Prise d'injection de floculant.



MODÈLE	DÉBIT NOMINAL [M3/H]	L [MM]	H [MM]	A [MM]	Ø RACCORD [MM]
FLC-1	5	3000	1200	600	D 90
FLC-2	10	3500	1500	600	D 90
FLC-3	15	4500	1600	800	D 110
FLC-4	25	3500	1700	1000	D 160
FLC-5	50	6000	2000	1000	D 160
FLC-6	100	9500	2000	1000	D 160

Table de sélection du tube flocculateur FLC pour chaque modèle de VESPA et DE-LA

MODÈLE	FLC-1	FLC-2	FLC-3	FLC-4	FLC-5	FLC-6
VESPA 1,5	X					
VESPA 2,5	X					
VESPA 5	X					
VESPA 10		X				
VESPA 15			X			
DE-LA 5	X					
DE-LA 10		X				
DE-LA 25				X		
DE-LA 50					X	
DE-LA 100						X



Traitements secondaires



Table des matières

Guide de sélection de STEP selon le rendement

65

Stations d'épuration pour petites communautés

Station par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec culture fixe à haut rendement

REF: CVC-OXIDEP-TC 66

REF: CHC – OXIDEP 67

Station par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec culture fixe à haut rendement et décanteur primaire

REF: CHC-FS-OXIDEP 68

Stations d'épuration pour petites, moyennes et grandes communautés

Station d'épuration par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec décanteur, compresseur, grille de diffuseurs et système de recirculation des boues

REF: CHC-OXIREC-C 70

Station d'épuration par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec décanteur tronconique, compresseur, grille de diffuseurs et système de recirculation des boues

REF: CHC-OXI-REC-DEC 72

Stations d'épuration avec nitrification-dénitrification

Traitement secondaire par boues activées à faible charge, avec élimination de nitrogène par voie biologique (nitrification-dénitrification) et processus de clarification dans cuve compacte

REF: CHC-OXI-REC-C-ANOX 74

REF: CHC-OXI-REC-DEC-ANOX 76

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC-FS-BIO-DEP 82

REF: CHC-FS-BIO-DEP-ANOX 82

REF: CHC-BIO-C 84

REF: CHC-BIO-TC 85

REF: CHC-FS-BIO-C 86

REF: CHC-FS-BIO-TC 87

REF: CHC-ANOX-BIO-C 88

REF: CHC-ANOX-BIO-TC 89

REF: CHC – FS – ANOX – BIO – C 90

REF: CHC – FS – ANOX – BIO – TC 91

Stations d'épuration avec biomembranes

Traitement secondaire avec bioréacteur à membranes (BRM), avec élimination de nitrogène par voie biologique (nitrification-dénitrification) en option

REF: CHC-OXI-MBR 92

REF: OXI-MBR 95

Stations d'épuration mobiles et conteneurisées

Station d'épuration mobile par boues activées à faible charge (aération prolongée) pour installation en surface ou enterrée

REF: 20P/40P 96

STATIONS D'ÉPURATION MODULAIRES AVEC PLAQUES

97

Stations d'épuration avec lit bactérien

Station d'épuration par filtre biologique ou lit bactérien recirculé

REF: IMH-LBR-TC 98

Système d'épuration vertical avec chambre de décantation-digestion, filtre biologique et chambre à graisses

REF: CVC-D 100

Système d'épuration horizontal avec chambre de décantation-digestion et filtre biologique

REF: CHC-D 102

Système d'épuration horizontal avec chambres de décantation-digestion, filtre biologique et décanteur secondaire

REF: CHCD-D 104

Filtre biologique ou lit bactérien

REF: CVC-FB 106

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salther Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

Lignes de traitement complètes

Une ligne complète de traitement des eaux usées peut être créée avec les équipements Salher, en ajoutant des systèmes dégrilleurs (tamis à vis, tamis rotatifs), postes de relevage, traitements tertiaires pour la réutilisation et systèmes de déshydratation des boues.



Installation en surface

En option et après consultation, la ligne de traitement peut être installée en surface.



Guide de sélection de STEP selon le rendement

Débits domestiques jusqu'à 50 EH Système avec rendement de 90-92%

CVC-OXI-DEP-TC
CHC-OXIDEP
CHC-FS-OXIDEP



Pour populations jusqu'à 2000 EH Systèmes avec rendement de 90-92 %

CHC-OXI-REC-C
CHC-OXI-REC-DEC



Pour populations de 10 à 3000 EH Systèmes avec rendement supérieur à 95% et relation volume/débit optimisée

CHC-FS-BIO-C
CHC-FS-BIO-TC
CHC-FS-BIO-C
CHC-FS-BIO-TC



Systèmes avec élimination du nitrogène. Élimination complémentaire du phosphore (en option)

CHC-OXI-REC-C-ANOX
CHC-OXI-REC-DEC-ANOX
CHC-ANOX-FS-BIO-C
CHC-ANOX-FS-BIO-TC
CHC-FS-ANOX-BIO-C
CHC-FS-ANOX-BIO-TC



Systèmes à haut rendement sans besoin de stérilisation Avec des rendements atteignant 99% et des eaux aptes pour arrosage selon réglementation RD 1620/2007

MBR



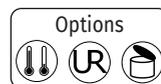
Stations d'épuration pour petites communautés

Station par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec culture fixe à haut rendement

REF: CVC-OXIDEP-TC

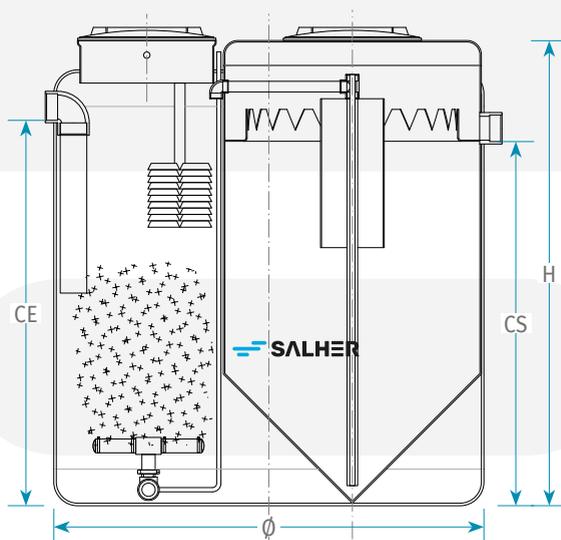
Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).



Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-OXIDEP-TC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement d'élimination de la matière organique: $\geq 95\%$ DBO5.
- Système d'apport d'oxygène et d'homogénéisation de la liqueur mixte par compresseur et grille de diffuseurs de fines bulles en EPDM.
- Culture fixe de matériau plastique pour fixation et croissance de la biomasse.
- Système de recirculation des boues activées par Airlift.
- Décanteur tronconique avec alimentation centrale et canal Thompson.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PP.
- Tableau de commande électrique non inclus. Voir prix et options dans tableau de commande électrique pour OXI-DEP.
- Raccord pour évent sur regard de visite.



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	CE [MM]	CS [MM]	Ø RACCORD [MM]	COMPRESSEUR (W) II	NIVEAU SONORE (DB)	DIFFUSEURS
≤ 10	3.100	1.400	2.175	1.800	1.700	125	100	39	2DBF500
20	6.300	2.000	2.175	1.800	1.700	125	150	44	2DBF500
30	9.600	2.250	2.575	2.200	2.100	125	150	44	3DBF500
40	11.900	2.500	2.575	2.200	2.100	125	200	45	4DBF500
50	13.800	2.500	2.975	2.600	2.500	125	200	45	4DBF500

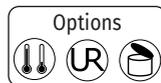
Stations d'épuration pour petites communautés

Station par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec culture fixe à haut rendement

REF: CHC – OXIDEP

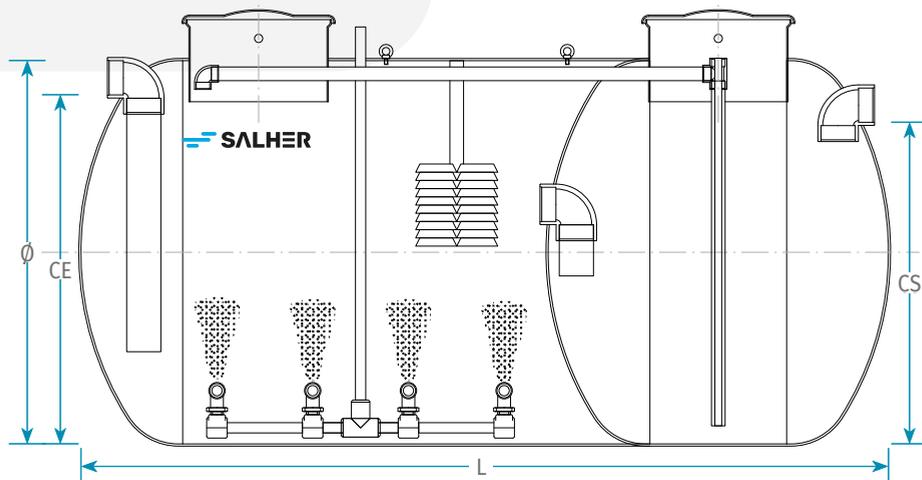
Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).



Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-OXIDEP.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement d'élimination de la matière organique: $\geq 95\%$ DBO5.
- Système d'apport d'oxygène et d'homogénéisation de la liqueur mixte par compresseur et grille de diffuseurs de fines bulles en EPDM.
- Culture fixe de matériau plastique pour fixation et croissance de la biomasse.
- Système de recirculation de boues activées par Airlift dans le décanteur secondaire.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Tableau de commande électrique non inclus. Voir prix et options dans tableau de commande électrique pour OXI-DEP.
- Raccord pour évent sur regard de visite.



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	L [MM]	CE [MM]	CS [MM]	RACCORD Ø [MM]	COMPRESSEUR (W) II	NIVEAU SONORE (DB)	DIFFUSEURS
≤10	3.100	1.400	2.300	1.275	1.225	125	100	39	2DBF500
20	6.300	1.700	3.100	1.575	1.525	125	150	44	3DBF500
30	9.600	2.000	3.430	1.875	1.825	125	150	44	3DBF500
40	11.900	2.000	3.420	1.875	1.825	125	200	45	4DBF500
50	13.800	2.000	4.770	1.875	1.825	125	200	45	4DBF500

Stations d'épuration pour petites communautés

Station par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec culture fixe à haut rendement et décanteur primaire

REF: CHC-FS-OXIDEP

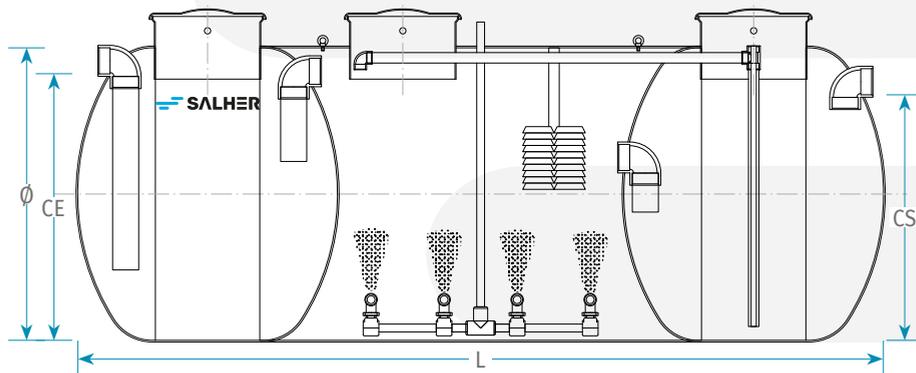
Fonction:

- Décantation de solides en suspension (SS).
- Élimination de la matière organique (DBO5).



Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-FS-OXIDEP.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement d'élimination de la matière organique: $\geq 95\%$ DBO5.
- Décanteur primaire pour homogénéisation du débit et élimination des solides.
- Système d'apport d'oxygène et d'homogénéisation de la liqueur mixte par compresseur et grille de diffuseurs de fines bulles en EPDM.
- Culture fixe de matériau plastique pour fixation et croissance de la biomasse.
- Système de recirculation de boues activées par Airlift dans le décanteur secondaire.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Tableau de commande électrique non inclus. Voir prix et options dans tableau de commande électrique pour OXI-DEP.
- Raccord pour évent sur regard de visite.



EH	VOL. TOTAL [LITRES]	VOL. FS [LITRES]	VOL. OXI [LITRES]	VOL. DC [LITRES]	Ø [MM]	L [MM]	CE [MM]	CS [MM]	Ø T [MM]	COMP. (W) II	NIVEAU SON. (DB)	DIF.
≤ 5	2.500	1.000	1.000	500	1.200	2.440	1.075	1.000	125	80	35	2
10	4.000	1.000	2.000	1.000	1.400	2.860	1.275	1.200	125	80	35	2
15	6.500	1.500	3.000	2.000	1.700	3.000	1.575	1.500	125	150	43	3
20	8.500	2.000	4.000	2.500	1.700	4.000	1.575	1.500	125	150	43	3
30	12.000	3.000	6.000	3.000	2.000	4.200	1.875	1.800	125	200	44	4
40	16.000	4.000	8.000	4.000	2.000	5.460	1.875	1.800	125	200	44	4
50	20.000	5.000	10.000	5.000	2.250	5.450	2.125	2.050	125	240	48	5
60	24.000	6.000	12.000	6.000	2.250	6.450	2.125	2.050	125	240	48	5

Stations d'épuration pour petites communautés

Tableau de commande électrique pour OXIDEP

Caractéristiques:

- Tableau de commande électrique de 500x400x300 mm avec compartiment pour compresseur.
- Kit de pilotes de signalisation.
- Commutateur manuel-arrêt-automatique.
- Protection thermique et minuterie pour contrôle du compresseur.
- Grille d'aération pour compresseur.
- Sortie tuyau d'aération avec vanne régulatrice pour Airlift et manchon antivibratoire.



Stations d'épuration pour petites, moyennes et grandes communautés

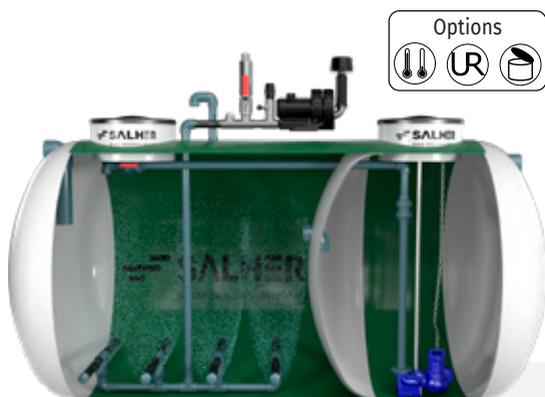
Station d'épuration par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec décanteur, compresseur, grille de diffuseurs et système de recirculation des boues

REF: CHC-OXIREC-C

3

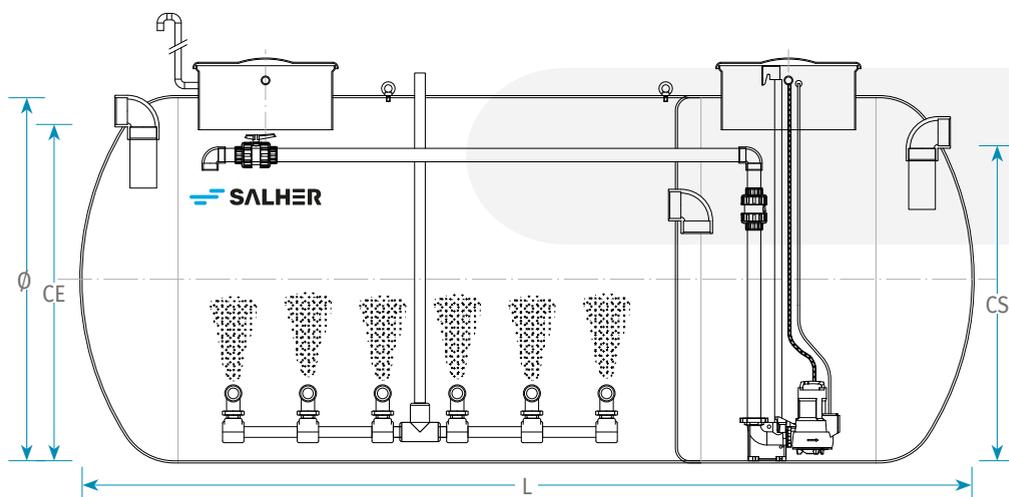
Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).



Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-OXIREC-C.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 80 - 90% DBO5.
- Système d'apport d'oxygène et d'homogénéisation de la liqueur mixte par compresseur et grille de diffuseurs de fines bulles en EPDM.
- Décanteur compact et système de recirculation des boues activées par pompe immergée.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PRFV.
- Raccord pour évent sur regard de visite.



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	CE [MM]	CS [MM]	Ø RACCORD [MM]	COMPRESSEUR (KW)	POMPE REC. (KW)
25	5.000	1400	3.520	1.275	1.225	125	0,55	0,55
30	6.000	1400	4.160	1.275	1.225	125	0,55	0,55
40	8.000	1.700	3.850	1.575	1.525	125	1,10	0,55
50	10.000	1.700	4.740	1.575	1.525	125	1,10	0,55
75	15.000	2.000	5.160	1.875	1.825	125	1,5	0,55
75	15.000	2.250	4.200	2.125	2.075	125	1,5	0,55
90	18.000	2.250	4.950	2.090	2.040	160	1,5	0,55
100	20.000	2.000	6.760	1.840	1.790	160	1,5	0,55
100	20.000	2.250	5.450	2.090	2.040	160	1,5	0,55
125	25.000	2.250	6.710	2.050	2.000	200	2,2	0,55
150	30.000	2.500	6.600	2.300	2.250	200	2,20	0,55
175	35.000	2.500	7.600	2.300	2.250	200	2,20	0,55
200	40.000	2.500	8.630	2.300	2.250	200	3,0	0,55
225	45.000	2.250	11.800	2.050	2.000	200	3,0	0,55
225	45.000	2.500	9.650	2.300	2.200	200	3,0	0,55
250	50.000	2.500	10.680	2.300	2.200	200	3,0	0,55
275	55.000	2.500	11.680	2.300	2.200	200	3,0	0,55
300	60.000	3.000	9.060	2.300	2.200	200	3,0	0,55
300	60.000	2.500	12.710	2.300	2.200	200	3,0	0,55
325	65.000	2.500	13.740	2.300	2.200	200	3,0	0,55
350	70.000	3.000	10.500	2.300	2.200	200	3,0	0,55
375	75.000	3.000	11.180	2.750	2.650	250	3	0,55
400	80.000	3.000	11.900	2.750	2.650	250	3,0	0,55
425	85.000	3.000	12.610	2.750	2.650	250	5,5	0,55
450	90.000	3.000	13.800	2.750	2.650	250	5,5	0,55
500	100.000	3.000	14.730	2.750	2.650	250	5,5	0,55
550	110.000	3.000	16.150	3.250	3.150	250	5,5	0,55
550	110.000	3.500	12.100	3.250	3.150	250	5,5	0,55
600	120.000	3.500	13.200	3.250	3.150	250	5,5	0,55
700	140.000	3.500	15.200	3.250	3.150	250	7,5	0,55
750	150.000	3.500	16.270	3.250	3.150	250	7,5	0,55
800	160.000	4.000	13.500	3.685	3.585	315	CONSULTAR	0,55
800	160.000	3.500	17.310	3.185	3.185	315	CONSULTAR	0,55
900	180.000	4.000	15.000	3.685	3.585	315	CONSULTAR	0,55
1000	200.000	4.000	16.700	3.685	3.585	315	CONSULTAR	0,55

- Tableau de commande électrique inclus.
- Extraction des pompes sans besoin de vider l'équipement.
- Éléments en option: prétraitement (système de dégrillage et chambre à graisses), postes de relevage, traitement tertiaire (filtration, désinfection) et traitement des boues.

Stations d'épuration pour petites, moyennes et grandes communautés

Station d'épuration par boues activées à faible charge (aération prolongée) avec décanteur tronconique, compresseur, grille de diffuseurs et système de recirculation des boues

REF: CHC-OXI-REC-DEC

Fonction:

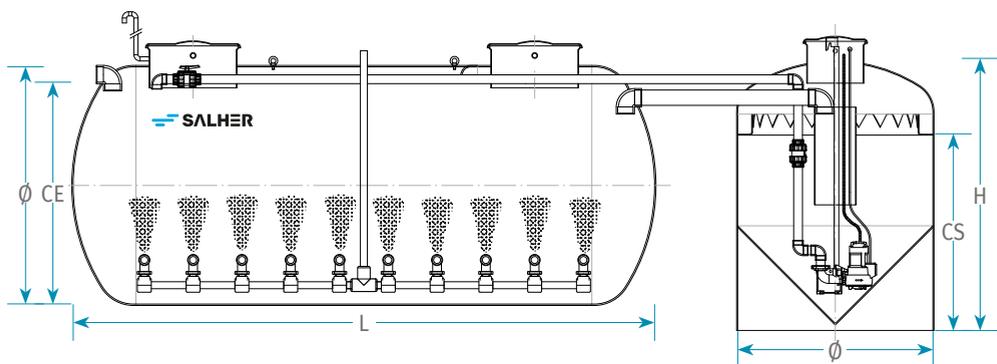
- Élimination de la matière organique (DBO5).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-OXIREC-DEC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement d'élimination de la matière organique: $\geq 90 - 95$ % DBO5.
- Système d'apport d'oxygène et homogénéisation de la liqueur mixte par compresseur et grille de diffuseurs de fines bulles en EPDM.
- Décanteur tronconique avec alimentation centrale et Canal Thompson.
- Système de recirculation des boues activées par pompe immergée.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PRFV.
- Raccord pour évent sur regard de visite.

Options





Réacteur biologique

EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	CE [MM]	CS [MM]	Ø RACCORD [MM]	COMPRESSEUR (KW)
50	10.000	1.700	4.740	1.575	--	125	1,10
75	15.000	2.000	5.200	1.875	--	125	1,50
75	15.000	2.250	4.200	2.125	--	125	1,50
100	18.000	2.000	6.120	1.840	--	160	1,50
100	18.000	2.250	5.000	2.090	--	160	1,50
150	25.000	2.500	4.360	2.300	--	200	2,20
200	35.000	2.500	7.620	2.300	--	200	3,00
300	50.000	2.500	10.670	2.300	--	200	3,00
400	68.000	2.500	14.330	2.250	--	250	3,00
500	85.000	3.000	12.610	2.750	--	250	5,50
600	102.000	3.000	15.000	2.750	--	250	5,50
700	120.000	3.000	17.500	2.750	--	250	7,50
700	120.000	3.500	13.200	3.250	--	250	7,50
800	140.000	3.500	14.900	3.185	--	315	CONSULTER
900	150.000	3.500	16.300	3.185	--	315	CONSULTER
1.000	170.000	4.000	14.300	3.685	--	315	CONSULTER

Décanteur

EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	CE [MM]	CS [MM]	Ø RACCORDS [MM]	POMPE REC. (KW)
50	1590	1400	1870	--	1525	125	0,55
75	2910	1700	2300	--	1825	125	0,55
75	2910	1700	2300	--	2075	125	0,55
100	4190	2000	2530	--	1790	160	0,55
100	4190	2000	2530	--	2040	160	0,55
150	4190	2000	2530	--	2250	200	0,55
200	7930	2500	3110	--	2250	200	0,55
300	7930	2500	3110	--	2200	200	0,55
400	13420	3000	3700	--	2150	250	0,55
500	13420	3000	3700	--	2650	250	0,55
600	21000	3500	4265	--	2650	250	0,55
700	21000	3500	4265	--	2650	250	0,55
700	21000	3500	4265	--	3150	250	0,55
800	30980	4000	4840	--	3085	315	0,55
900	30980	4000	4840	--	3085	315	0,55
1000	30980	4000	4840	--	3585	315	0,55

Stations d'épuration avec nitrification-dénitrification

Traitement secondaire par boues activées à faible charge, avec élimination de nitrogène par voie biologique (nitrification-dénitrification) et processus de clarification dans cuve compacte

REF: CHC-OXI-REC-C-ANOX

Fonction:

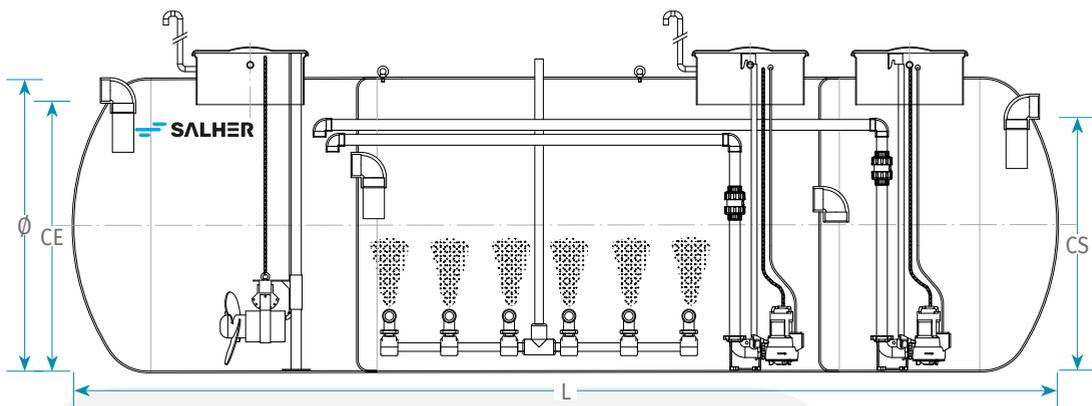
- Élimination de la matière organique (DBO5).
- Élimination du nitrogène.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-OXI-REC-C-ANOX.
- Réacteur fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques, chambres anoxique et aérobie et décanteur secondaire.
- Rendement d'élimination de la matière organique: $\geq 90 - 95$ % DBO5.
- Système d'apport en oxygène et homogénéisation de la liqueur mixte par compresseur et grille de diffuseurs de fines bulles en EPDM.
- Système d'agitation de chambre anoxique par agitateur immergé avec kit de décharge.
- Chambre de décantation secondaire dans cuve compacte.
- Système de recirculation interne et externe par pompe immergée et kit de décharge.
- Connexions d'entrée, sortie et communication en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PRFV.
- Raccords pour installation d'évents.

Options





EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONG. [MM]	CE [MM]	CS [MM]	Ø RACCORD [MM]	COMP. (KW)	POMPE REC. (KW)	AGITATEUR (KW)
25	8.000	1.400	5.500	1.275	1.225	125	0,55	0,55	0,60
30	10.000	1.700	4.750	1.575	1.525	125	0,55	0,55	0,60
40	12.000	1.700	5.650	1.575	1.525	125	0,55	0,55	0,60
50	15.000	1.700	7.000	1.575	1.525	125	0,75	0,55	0,60
75	24.000	2.000	8.050	1.840	1.790	160	1,1	0,55	0,60
75	24.000	2.250	6.500	2.090	2.040	160	1,1	0,55	0,60
90	30.000	2.250	8.000	2.050	2.000	200	1,1	0,55	0,60
100	35.000	2.250	9.250	2.050	2.000	200	1,5	0,55	0,60
100	35.000	2.500	7.600	2.300	2.250	200	1,5	0,55	0,60
150	45.000	2.500	9.660	2.300	2.250	200	2,2	0,55	0,60
175	50.000	2.500	10.680	2.300	2.250	200	2,2	0,55	0,60
200	55.000	2.500	11.700	2.300	2.250	200	2,2	0,55	0,60
225	65.000	3.000	9.800	2.800	2.750	200	2,2	0,55	0,60
250	70.000	3.000	10.500	2.800	2.750	200	3	0,55	0,60
300	85.000	3.000	12.600	2.800	2.750	250	3	0,55	0,60
350	95.000	3.500	10.600	3.250	3.150	250	4	0,55	0,60
400	110.000	3.500	12.120	3.250	3.150	250	5,5	0,55	0,60
500	140.000	3.500	15.240	3.250	3.150	250	5,5	0,55	0,60
550	150.000	4.000	13.890	3.750	3.650	250	5,5	0,55	0,60
600	170.000	4.000	14.300	3.750	3.650	250	5,5	0,55	0,60
700	190.000	4.000	15.900	3.750	3.650	250	7,5	0,55	0,60
750	205.000	4.000	17.100	3.750	3.650	250	7,5	0,55	0,60
800	220.000	4.000	18.500	3.750	3.650	250	7,5	0,55	0,60
900	2 X 125.000	3.500	13.650	3.250	3.150	250	2 X 5,5	0,55	0,60
1.000	2 X 140.000	3.500	15.240	3.250	3.150	250	2 X 5,5	0,55	0,60

- Tableau de commande électrique inclus.
- Les pompes sont extraites depuis l'extérieur sans besoin de vider l'équipement.
- Éléments en option: prétraitements (système de dégrillage et chambre à graisses), postes de relevage, traitements tertiaires (filtration, désinfection) et traitement des boues.

Stations d'épuration avec nitrification-dénitrification

Traitement secondaire par boues activées à faible charge, avec élimination de nitrogène par voie biologique (nitrification-dénitrification) et processus de clarification dans cuve tronconique indépendante

REF: CHC-OXI-REC-DEC-ANOX

Fonction:

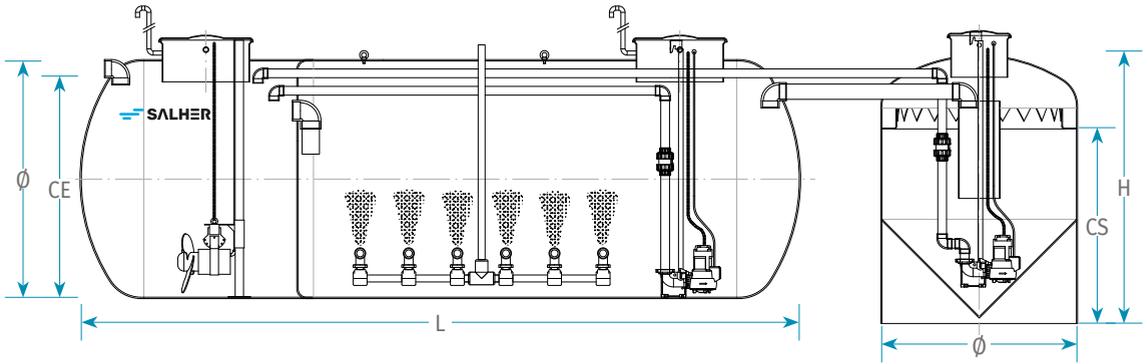
- Élimination de la matière organique (DBO5).
- Élimination du nitrogène.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-OXI-REC-DEC-ANOX.
- Réacteur en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques, doté de chambres anoxique et aérobie et décantation secondaire.
- Rendement d'élimination de la matière organique: $\geq 90 - 95$ % DBO5.
- Système d'apport d'oxygène et homogénéisation de la liqueur mixte par compresseur et grille de diffuseurs de fines bulles en EPDM.
- Système d'agitation de chambre anoxique par agitateur immergé avec kit de décharge.
- Chambre de décantation secondaire dans cuve compacte.
- Système de recirculation interne et externe par pompe immergée et kit de décharge.
- Connexions d'entrée, sortie et communication en PVC.
- Accès par regard de visite avec couvercle en PRFV.
- Raccords pour installation d'évents.

Options





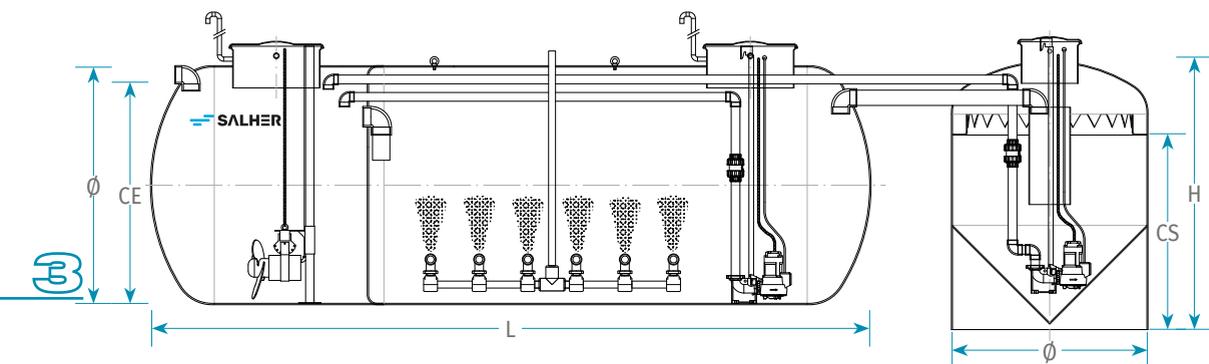
Réacteur biologique

EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	CE [MM]	Ø RACCORD [MM]	COMP. (KW)	POMPE REC. (KW)	AGITATEUR (KW)
25	7.000	1.400	4.850	1.275	125	0,55	0,55	0,6
30	8.000	1.400	5.460	1.575	125	0,55	0,55	0,6
40	10.000	1.700	4.750	1.875	125	0,55	0,55	0,6
50	13.000	1.700	6.450	1.875	125	0,75	0,55	0,6
75	21.000	2.000	7.060	1.840	160	1,1	0,55	0,6
75	21.000	2.250	5.750	2.090	160	1,1	0,55	0,6
90	26.000	2.250	7.000	2.050	200	1,1	0,55	0,6
100	32.000	2.250	8.470	2.050	200	1,5	0,55	0,6
100	32.000	2.500	7.000	2.300	200	1,5	0,55	0,6
150	39.000	2.500	8.450	2.300	200	2,2	0,55	0,6
175	43.000	2.500	9.250	2.300	200	2,2	0,55	0,6
200	47.000	2.500	10.050	2.300	200	2,2	0,55	0,6
225	56.000	2.500	11.900	2.300	200	2,2	0,55	0,6

Décanteur

EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	CS [MM]	Ø RACCORD [MM]	POMPE REC. (KW)
25	1130	1200	1720	1225	125	0,55
30	1130	1200	1720	1525	125	0,55
40	1590	1400	1870	1825	125	0,55
50	1590	1400	1870	1825	125	0,55
75	2910	1700	2300	1790	160	0,55
90	4190	2000	2530	2000	200	0,55
100	4190	2000	2530	2000	200	0,55
100	4190	2000	2530	2250	200	0,55
150	4190	2000	2530	2250	200	0,55
175	7930	2500	3110	2250	200	0,55
200	7930	2500	3110	2250	200	0,55

- Tableau de commande électrique inclus.
- Éléments en option: prétraitements (systèmes de dégrillage et chambre à graisses), postes de relevage, traitements tertiaires (filtration, désinfection) et traitement des boues.



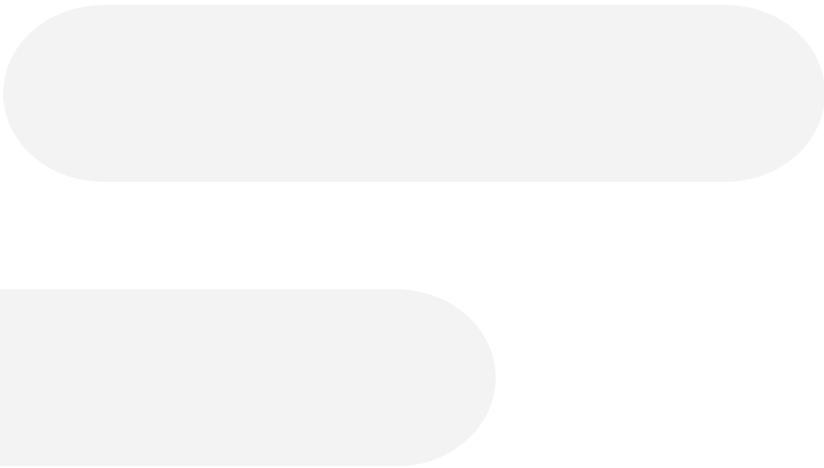
Réacteur biologique

EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	CE [MM]	Ø RACCORD [MM]	COMP. (KW)	POMPE REC. (KW)	AGITATEUR (KW)
250	60.000	2.500	12.710	2.300	200	3	0,55	0,6
300	73.000	3.000	10.900	2.750	250	3	0,55	0,6
350	81.000	3.000	12.050	2.750	250	4	0,55	0,6
400	95.000	3.500	10.550	3.250	250	5,5	0,55	0,6
500	121.000	3.500	13.250	3.250	250	5,5	0,55	0,6
550	129.000	3.500	14.070	3.250	250	5,5	0,55	0,6
600	147.000	3.500	16.000	3.250	250	5,5	0,55	0,6
700	163.000	4.000	13.750	3.750	250	7,5	0,55	0,6
750	176.000	4.000	14.760	3.750	250	7,5	0,55	0,6
800	190.000	4.000	15.900	3.750	250	7,5	0,55	0,6
900	210.000	4.000	17.460	3.750	250	9	0,55	0,6
1.000	230.000	4.000	19.100	3.750	250	11	0,55	0,6

Décanteur

EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	CS [MM]	Ø RACCORD [MM]	POMPE REC. (KW)
225	7930	2500	3110	2250	200	0,55
250	7930	2500	3110	2250	200	0,55
300	7930	2500	3110	2700	200	0,55
350	13420	3000	3700	2650	250	0,55
400	13420	3000	3700	3150	250	0,55
500	13420	3000	3700	3150	250	0,55
550	21000	3500	4265	3150	250	0,55
600	21000	3500	4265	3150	250	0,55
700	21000	3500	4265	3650	250	0,55
750	30980	4000	4840	3650	250	0,55
800	30980	4000	4840	3650	250	0,55
900	30980	4000	4840	3650	250	0,55
1000	30980	4000	4840	3650	250	0,55

- Tableau de commande électrique inclus.
- Éléments en option: prétraitements (systèmes de dégrillage et chambre à graisses), postes de relevage, traitements tertiaires (filtration, désinfection) et traitement des boues.



Réacteur cylindrique de disposition horizontale/verticale fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), marque Salher, avec regards en PRFV, séparation entre compartiments, tuyaux d'entrée, sortie et communication, tuyaux d'entrée d'air et ventilation et anneaux de levage.

Il s'agit d'un traitement biologique dans lequel la biomasse se fixe et croît adhérente à des supports mobiles dans des conditions d'agitation et oxydation optimales. Les supports sont en matière plastique et se caractérisent par une surface spécifique très élevée (>500 m²/m³) et une densité proche de 1g/cm³. Cette technologie offre une série d'avantages par rapport au processus de boues activées à faible charge:

- Grande stabilité des processus de dégradation de la matière organique.
- Diminution du volume du réacteur biologique pour un effluent de sortie à qualité égale.
- Dimensionnement des réacteurs avec volumes de cuve et matériau de remplissage flexible adaptable aux exigences de rendement actuel et futur.
- Flexibilité face aux variations de charges polluantes et à la présence d'inhibiteurs, pour une normalisation du processus en quelques heures seulement.
- Facilite la décantation secondaire car le système ne nécessite pas de recirculation pour maintenir la population bactérienne, favorisant l'absence de bulking filamenteux. Permet de travailler avec des vitesses ascensionnelles supérieures.
- Contrôle et entretien faciles.

Le réacteur disposera de configurations de chambres et remplissage en fonction des rendements exigés, charges polluantes d'entrée et débits à traiter.

- Chambres de décantation : décantation simple ou décantation/digestion (Imhoff).
- Plusieurs chambres d'aération: aérobie pour élimination de DCO et aérobie pour nitrification.
- Matériau plastique spécifique pour les chambres d'aération.

Le système d'aération permettra de maintenir en suspension le support plastique (phénomène d'agitation) et d'injecter l'oxygène nécessaire (phénomène d'oxydation). Un compresseur à canal latéral avec accessoires: manchon antivibratoire, collecteur, filtre, manomètre, vanne de sécurité et purge d'air.

Le système de distribution d'air comprend une grille de diffuseurs installés au fond du réacteur et placés pour optimiser les processus d'aération et agitation.

La communication entre les chambres se réalise par un système efficace empêchant la fixation et sortie du matériau de remplissage plastique.

La décantation secondaire se réalise dans un décanteur clarificateur secondaire, marque Salher, compact uni au réacteur ou tronconique et séparé. L'équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) disposera d'une alimentation centrale et d'un canal périmétral Thompson pour récupération du liquide clarifié.

La station d'épuration sera contrôlée par un tableau de commande électrique.

La STEP disposera d'un mesureur d'oxygène dissous (en option).

Différentes phases de la STEP multi-étape

- ▶ FS
 - Décantation primaire.
- ▶ ANOX
 - Chambre anoxique pour élimination du nitrogène (en option phosphore).
- ▶ BIO
 - Chambre d'aération avec cultures fixées fluidisées de surface élevée.
- ▶ C - TC
 - Chambre de décantation secondaire avec système d'extraction des boues (en option).



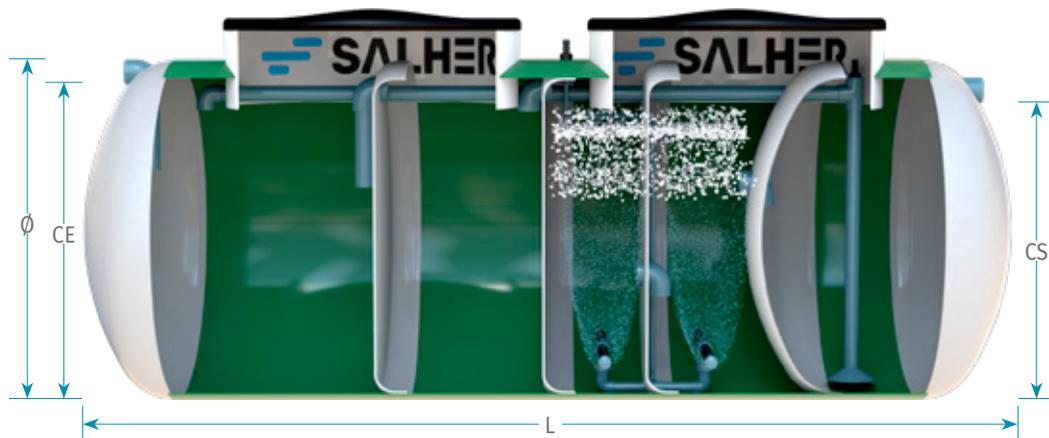
La configuration peut être changée en fonction des caractéristiques spécifiques de l'installation ou sur demande du client.

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

- REF:CHC-FS-BIO-DEP
- REF:CHC-FS-BIO-DEP-ANOX

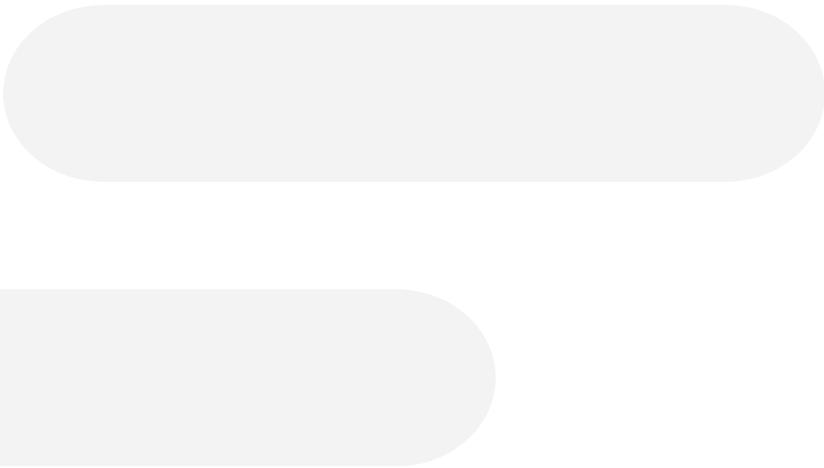


3



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [M]	L [MM]	Ø T [MM]	CE [MM]	CS [MM]	COMP. 220V 50HZ	AGITATEUR ANOX 220V 50HZ
10	3.370	1,4	2.450	125	1.275	1.225	120 W	0,5 KW
20	6.220	1,7	3.060	125	1.575	1.525	150 W	0,5 KW
30	9.320	1,7	4.420	125	1.575	1.525	250 W	0,5 KW
40	12.430	2	4.350	125	1.875	1.825	2X150 W	0,5 KW
50	15.540	2	5.320	125	1.875	1.825	2X200 W	0,5 KW

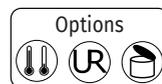
- En option: tableau avec automate et contrôle par GSM sonde d'oxygène dissous.



Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC-BIO-C

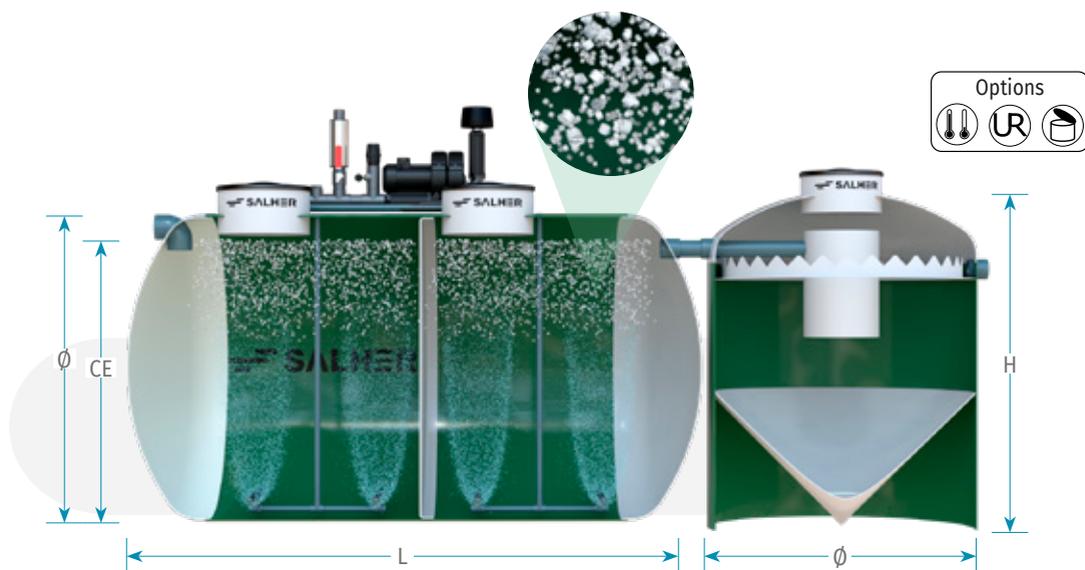
3



EH	VOL. TOTAL [M3]	N° MODULES	VOL. UNITÉ [M3]	ø [M]	LONGUEUR [M]	ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]	COMP. 400V 50HZ [KW]
75	12,50	1	12,5	1.700	5.830	125	1.575	1.525	1,1
100	15	1	15	2.000	5.100	160	1.875	1.825	1,1
250	35	1	35	2.250	9.250	160	2.090	2.040	3,00
500	65	1	65	3.000	9.750	160	2.840	2.790	5,5
550	70	1	70	3.000	10.500	200	2.300	2.200	3
750	95	1	95	3.500	10.500	200	3.300	3.250	7,5
1000	120	1	120	3.500	13.160	200	3.300	3.250	11,00
1500	180	2	90	3.000	13.000	200	2.840	2.790	2X7,5
2000	240	2	120	4.000	13.000	200	3.300	3.250	2X11,00
2500	300	2	150	4.000	12.700	250	3.750	3.700	2X15,00
3000	360	2	180	4.000	15.100	250	3.750	3.700	2X15,00

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC-BIO-TC



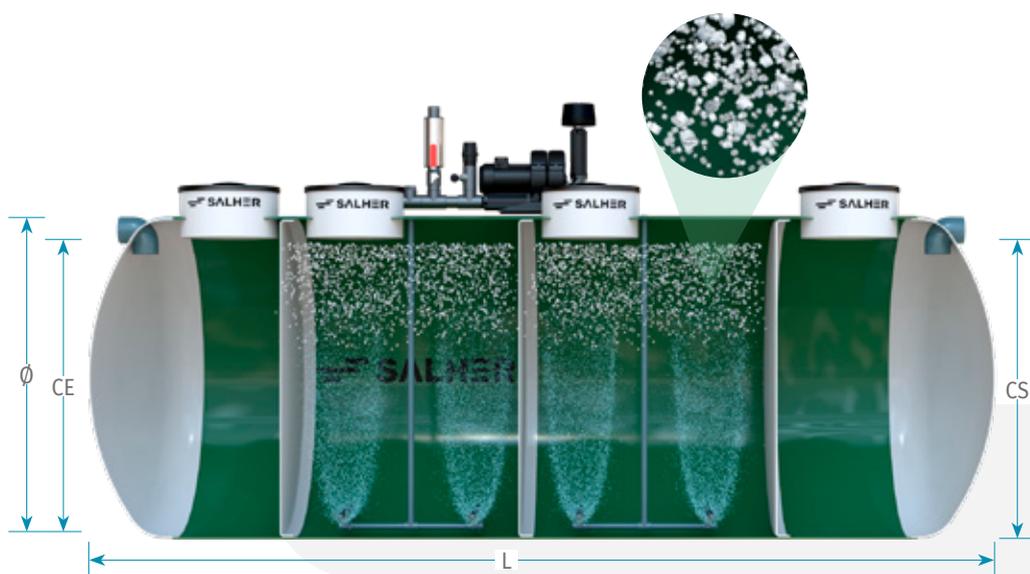
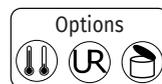
EH	VOL. TOTAL REACTEUR [M3]	N° MODULES	VOL. UNITÉ REACTEUR [M3]	Ø [M]	LONGUEUR [M]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]	COMP. 400 V 50 HZ [KW]
75	8	1	8	1,7	3,85	125	1575	1525	1,1
100	10	1	10	1,7	4,74	160	1540	1490	1,1
250	22,5	1	22,5	2,25	6,08	160	2090	2040	3
500	40	1	40	2,25	10,48	160	2090	2040	5,5
750	60	1	60	3	9,06	200	2800	2750	7,5
1000	75	1	75	3	11,2	250	2750	2700	11
1500	110	1	110	4	9,5	250	3750	3700	18,5
2000	150	1	150	4	12,7	250	3750	3700	18,5
2500	190	1	190	4	15,85	250	3750	3700	18,5
3000	220	2	110	4	9,5	200	2800	2750	2X18,5

EH	VOL. DÉCANT. TOTAL [M3]	N° DÉCANT.	VOL. DÉCANT. UNITÉ [M3]	Ø DÉCANT. [M]	H DÉCANT. [M]
75	4,00	1	4,00	1,40	3,41
100	5,00	1	5,00	1,70	3,19
250	11,00	1	11,00	2,25	4,08
500	21,00	1	21,00	3,00	4,70
750	32,00	1	32,00	4,00	4,87
1.000	43,00	1	43,00	4,00	5,75
1.500	65,00	2	32,50	3,50	5,40
2.000	86,00	2	43,00	4,00	5,75
2.500	106,00	3	35,33	3,50	5,00
3.000	129,00	3	43,00	4,00	5,75

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC-FS-BIO-C

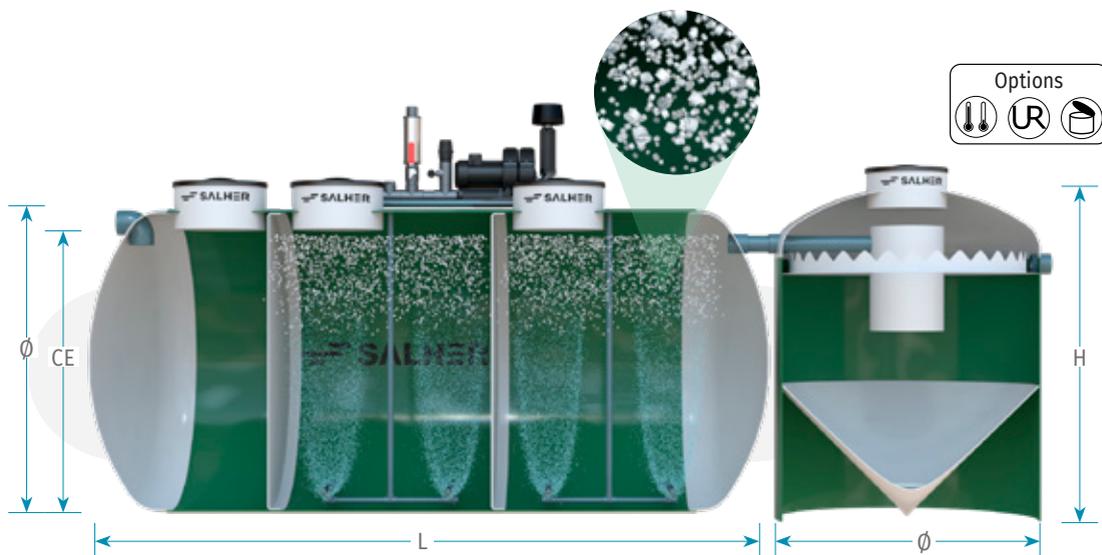
3



EH	VOL. TOTAL [M3]	N° MODULES	VOL. UNITÉ [M3]	Ø [M]	LONGUEUR [M]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]	COMP. 400V 50HZ [KW]
75	15	1	15	1,70	6,93	125	1.875	1.825	1,1
100	20	1	20	2,00	6,70	160	1.840	1.790	1,1
250	45	1	45	2,25	11,70	160	2.090	2.040	3
500	90	1	90	3,00	13,25	160	2.840	2.790	5,5
750	130	1	130	3,50	14,20	200	3.300	3.250	7,5
1.000	150	1	150	4,00	12,70	200	3.800	3.750	11
1.500	240	2	120	3,50	13,10	200	3.300	3.250	7,5
2.000	300	2	150	4,00	12,70	200	3.800	3.750	2X11
2.500	380	2	190	4,00	15,87	250	3.750	3.700	2X15
3.000	450	3	150	4,00	12,70	200	3.800	3.750	3X11,00

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC-FS-BIO-TC



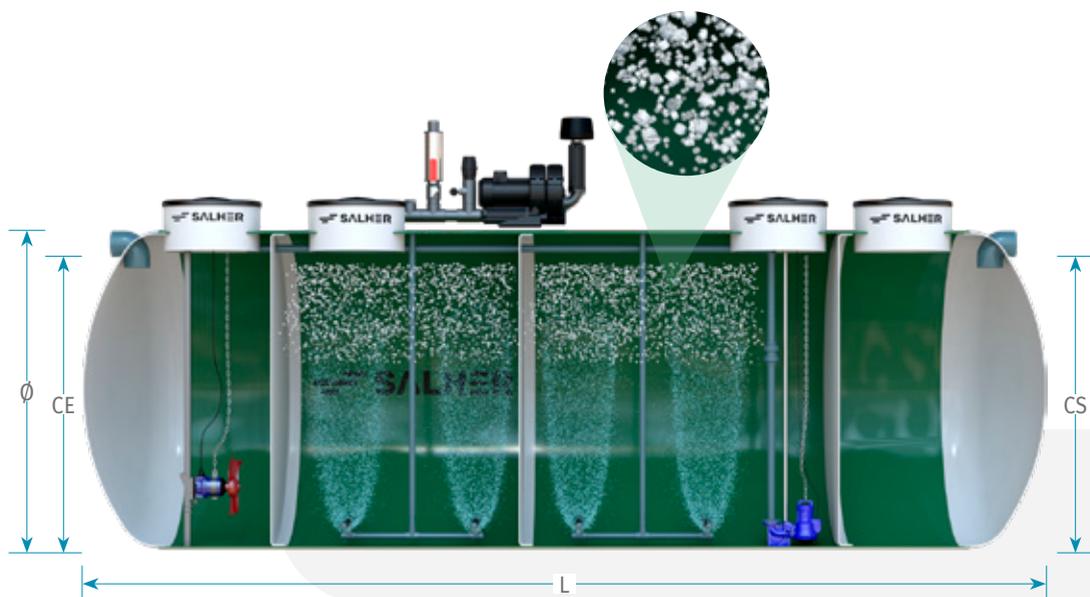
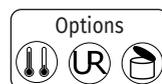
EH	VOL.TOTAL RÉACTEUR [M3]	N° MODULES	VOL. UNITÉ RÉACTEUR [M3]	Ø [M]	LONG. [M]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]	COMP. KW
75	12,5	1	12,5	1,7	5,83	125	1575	1525	1,1
100	15	1	15	2	5,1	160	1840	1790	1,1
250	35	1	35	2,25	9,25	160	2090	2040	3
500	65	1	65	3	9,75	160	2840	2790	5,5
750	95	1	95	3,5	10,5	200	3300	3250	7,5
1000	110	1	110	4	9,5	200	3800	3750	11
1500	160	1	160	4	13,5	200	3800	3750	18,5
2000	210	1	210	4	17,5	200	3800	3750	18,5
2500	270	2	135	4	11,5	200	3800	3750	2 X 15
3000	320	2	160	4	14,1	200	3800	3750	2 X 18,5

HAB/EQV	VOL. DÉCANT. TOTAL [M3]	N° DÉCANT.	VOL. DÉCANT. UNITÉ [M3]	Ø DÉCANT. [M]	H DÉCANT. [M]
75	4	1	4,00	1,70	2,53
100	5	1	5,00	1,70	3,19
250	11	1	11,00	2,25	4,03
500	21	1	21,00	3,00	4,70
750	32	1	32,00	3,50	5,36
1.000	43	1	43,00	4,00	5,75
1.500	65	2	32,50	3,50	5,40
2.000	86	2	43,00	4,00	5,75
2.500	106	3	35,33	3,50	5,80
3.000	129	3	43,00	4,00	5,75

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC-ANOX-BIO-C

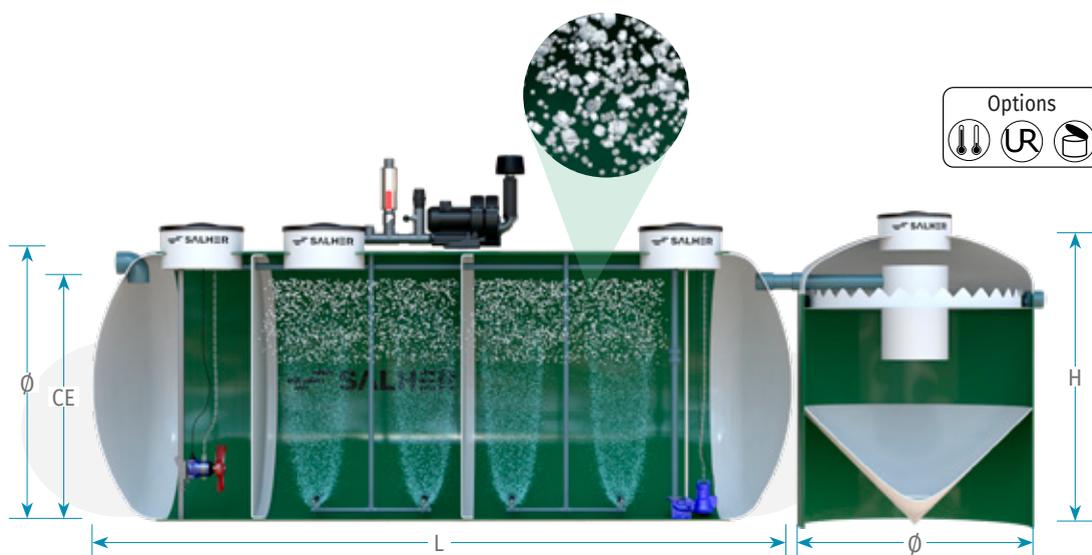
3



EH	VOL. TOTAL [M3]	N° MODULES	VOL. UNITÉ [M3]	Ø [M]	L [M]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]	AGITATEUR (KW)	POMPE REC. (KW)	COMP. (KW)
75	20	1	20	2,25	5,45	125	2125	2075	0,55	0,55	1,10
100	25	1	25	2,25	6,70	125	2125	2075	0,55	0,55	1,10
250	55	1	55	2,50	11,68	160	2840	2790	0,55	0,55	3,00
500	110	1	110	4,00	9,50	160	3840	3790	0,55	0,55	5,50
750	160	1	160	4,00	13,50	200	3800	3750	0,55	0,55	7,50
1.000	210	1	210	4,00	17,50	200	3800	3750	0,55	0,55	7,50
1.500	310	2	155	4,00	13,09	200	3800	3750	2X0,55	2X0,55	2X11,00
2.000	420	2	210	4,00	17,50	200	3800	3750	2X0,55	2X0,55	2X15,00
2.500	510	3	170	4,00	14,30	200	3800	3750	3X0,55	3X0,55	3X15,00
3.000	630	3	210	4,00	17,50	200	3800	3750	3X0,55	3X0,55	3X15,00

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC-ANOX-BIO-TC



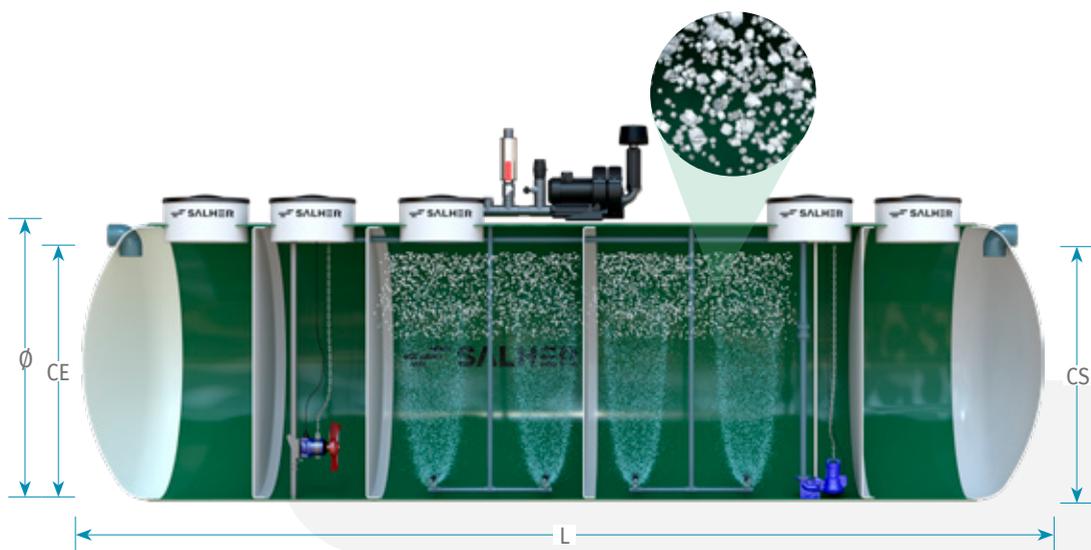
EH	VOL. TOTAL RÉACTEUR [M3]	N° MODULES	VOL. UNITÉ RÉACTEUR [M3]	Ø [M]	L [M]	Ø T [MM]	CE [MM]	CS [MM]	AGITATEUR (KW)	POMPE REC. (KW)	COMP. (KW)
75	17,5	1	17,5	2,25	4,82	125	2125	2075	0,55	0,55	1,1
100	20	1	20	2,25	5,45	125	2125	2075	0,55	0,55	1,1
250	45	1	45	2,5	9,65	160	2340	2290	0,55	0,55	3,0
500	90	1	90	3,5	10	160	2840	2790	0,55	0,55	5,5
750	127,5	1	127,5	4	10,9	200	3800	3750	0,55	0,55	7,5
1000	165	1	190	4	13,9	200	3800	3750	0,55	0,55	15,0
1500	250	2	125	4	10,7	200	3800	3750	2X0,55	2X0,55	2X7,5
2000	330	2	165	4	13,89	200	3800	3750	2X0,55	2X0,55	2X15
2500	420	2	210	4	17,5	200	3800	3750	2X0,55	2X0,55	2X18,5
3000	495	3	165	4	13,89	200	3800	3750	3X0,55	3X0,55	3X15

EH	VOL. DÉCANT. TOTAL [M3]	N° DÉCANT.	VOL. DÉCANT. UNITÉ [M3]	Ø DÉCANT. [M]	H DÉCANT. [M]
75	4,00	1,00	4,00	1,70	2,75
100	5,00	1,00	5,00	2,00	3,19
250	11,00	1,00	11,00	2,25	4,03
500	21,00	1,00	21,00	3,00	4,70
750	32,00	1,00	32,00	3,50	5,36
1.000	43,00	1,00	43,00	4,00	5,75
1.500	65,00	2,00	33,00	3,50	5,40
2.000	86,00	2,00	43,00	4,00	5,75
2.500	106,00	3,00	35,33	3,50	5,70
3.000	129,00	3,00	43,00	4,00	5,75

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC - FS - ANOX - BIO - C

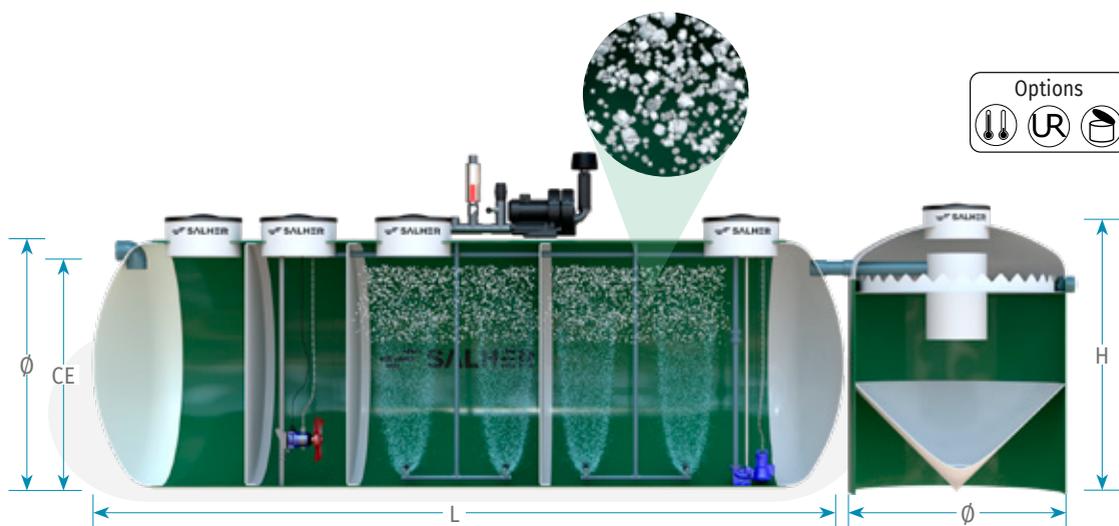
3



EH	VOL. TOTAL [M3]	N° MODULES	VOL. UNITÉ [M3]	Ø [M]	L [M]	Ø T [MM]	CE [MM]	CS [MM]	AGITATEUR (KW)	POMPE REC. (KW)	COMP. (KW)
75	25	1	25	2,25	6,7	125	2.125	2.075	0,55	0,55	1,10
100	30	1	30	2,25	8	160	2.090	2.040	0,55	0,55	1,10
250	70	1	70	3	10,5	160	2.840	2.790	0,55	0,55	3,00
500	130	1	130	3,5	14,2	160	3.340	3.290	0,55	0,55	5,50
750	195	1	195	4	16,27	200	3.800	3.750	0,55	0,55	7,50
1.000	230	2	115	4	9,5	200	3.800	3.750	2X0,55	2X0,55	2X7,50
1.500	340	2	170	4	14,3	200	3.800	3.750	2X0,55	2X0,55	2X11,00
2.000	450	3	150	4	12,7	200	3.800	3.750	3X0,55	3X0,55	2X11,00
2.500	570	3	190	4	15,87	200	3.800	3.750	3X0,55	3X0,55	3X15,00
3.000	680	4	170	4	14,3	200	3.800	3.750	4X0,55	4X0,55	4X15,00

Stations d'épuration de cultures fixes fluidisées, élimination de nitrogène et phosphore

REF: CHC - FS - ANOX - BIO - TC



HAB/EQV	VOL. TOTAL RÉACTEUR [M3]	N° MODULES	VOL. UNITÉ RÉACTEUR [M3]	Ø [M]	L [M]	Ø T [MM]	CE [MM]	CS [MM]	AGITATEUR (KW)	POMPE REC. (KW)	COMP. (KW)
75	20	1	20	2	6,7	125	1875	1825	0,55	0,55	1,1
100	25	1	25	2,25	6,7	125	2125	2075	0,55	0,55	1,1
250	57,5	1	57,5	3	8,35	160	2840	2790	0,55	0,55	3
500	110	1	110	4	9,5	160	3840	3890	0,55	0,55	5,5
750	160	1	160	4	13,5	200	3800	3750	0,55	0,55	7,5
1000	190	1	190	4	15,87	200	3800	3750	0,55	0,55	15,0
1500	290	2	145	4	12,3	200	3800	3750	2X0,55	2X0,55	2X7,5
2000	380	2	190	4	15,87	200	3800	3750	2X0,55	2X0,55	2X15,00
2500	480	3	160	4	13,5	200	3800	3750	3X0,55	3X0,55	3X11,00
3000	570	3	190	4	15,87	200	3800	3750	3X0,55	3X0,55	3X15,00

EH	VOL. DECANT. TOTAL [M3]	N° DÉCANT.	VOL. DÉCANT. UNITÉ [M3]	Ø DÉCANT. [M]	H DÉCANT. [M]
75	4	4,00	1	1,70	2,75
100	5	5,00	1	1,70	3,19
250	11	11,00	1	1,25	4,03
500	21	21,00	1	3,00	4,70
750	32	32,00	1	3,50	5,36
1.000	43	43,00	1	4,00	5,75
1.500	65	32,50	2	3,50	5,40
2.000	86	43,00	2	4,00	5,75
2.500	106	35,33	3	3,50	5,70
3.000	129	43,00	3	4,00	5,75

Stations d'épuration avec biomembranes

Traitement secondaire avec bioréacteur à membranes (BRM), avec élimination de nitrogène par voie biologique (nitrification-dénitrification) en option

REF: CHC-OXI-MBR

Fonction:

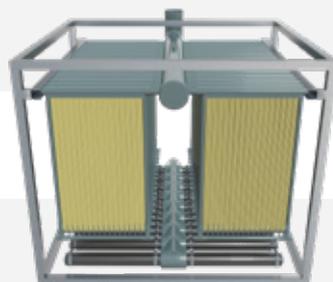
- Hauts rendements d'élimination de la matière organique, solides en suspension et ammonium.
- Système apte pour réutilisation des eaux usées traitées.

Caractéristiques:

- Technologie: bioréacteur à membranes (BRM). Traitement biologique avec séparation de la biomasse de l'eau clarifiée par membranes d'ultrafiltration à pression atmosphérique.
- Équipement, marque Salher, compact, modulaire, de grande efficacité, installation et mise en marche faciles.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), certifié par un organisme de contrôle externe.
- Rang d'ultrafiltration de la membrane (diamètre nominal du pore < 0,1 µm).
- Effluent apte pour réutilisation, en conformité avec la réglementation RD 1620/2007.
- Effluent de haute qualité avec séparation efficace solide/liquide.
- Rendement élevé: DBO5: 99%; DCO: 95%; N-NH4+ : 82%; SST: 99%; coliformes fécaux: 99,9%.

Avantages:

- Qualité exceptionnelle de l'effluent. Eau apte pour réutilisation selon la réglementation RD 1620/2007. Effluent 100% libre de virus, bactéries et autres pathogènes.
- Réduction de la surface nécessaire en comparaison avec les technologies traditionnelles: 65-75%. Élimination du décanteur secondaire et diminution du volume du réacteur biologique.
- Décanteur secondaire remplacé par des membranes d'ultrafiltration. Technologie avec parfaite séparation de l'eau clarifiée et de la boue (fraction liquide de la liqueur mixte). Élimination des problèmes associés à la décantation de la boue.
- Flexibilité accrue en cas de pointes de débit et charge contaminante.
- Absence d'odeur. Pas de problème de bulking.
- Quantité de boue produite moindre et plus stable. Augmentation de l'âge des boues et diminution des charges massiques.
- Haut degré d'automatisation.



Options



Stations d'épuration avec biomembranes

Traitement secondaire avec bioréacteur à membranes (BRM), avec élimination de nitrogène par voie biologique (nitrification-dénitrification) en option

► REF: CHC-OXI-MBR

Q (M3/JOUR)	N° SKID	N° MEMBRANES / SKID	VOL. CUVE MBR [M3]	Ø CUVE MBR MBR [MM]	H [MM]	L CUVE MBR [MM]	V RÉACTEUR BIOLOGIQUE [M3]	Ø RÉACTEUR BIOLOGIQUE [MM]	L RÉACTEUR BIOLOGIQUE [MM]
25	1	5	5,00	1.400	3.000		13	2.000	4.375
50	2	5	10,25	2.250		2.870	25	2.500	5.590
50	1	10	5,00	1.400	3.000		25	2.500	5.590
75	3	5	13,65	2.250		3.720	35	2.500	7.610
100	4	5	17,00	2.250		4.570	45	2.500	9.660
100	2	10	10,25	2.250		2.870	45	2.500	9.660
100	1	20	7,00	1.700	3.000		45	2.500	9.660
125	5	5	20,40	2.250		5.420	55	2.500	11.700
150	3	10	13,65	2.250		3.720	60	2.500	12.710
150	6	5	23,75	2.250		6.270	60	2.500	12.710
175	7	5	27,15	2.250		7.120	70	3.000	10.500
200	1	40	10,00	2.000	3.000		75	3.000	11.200
200	2	20	19,15	2.500		4.310	75	3.000	11.200
200	4	10	17,00	2.250		4.570	75	3.000	11.200
200	8	5	30,50	2.250		8.000	75	3.000	11.200
225	9	5	34,00	2.250		8.820	85	3.000	12.550
250	5	10	20,40	2.250		5.420	95	3.500	10.500
250	10	5	37,25	2.250		9.670	95	3.500	10.500
300	3	20	26,40	2.500		5.780	110	3.500	12.120
300	6	10	23,75	2.250		6.270	110	3.500	12.120
350	7	10	27,15	2.250		7.120	130	3.500	14.200
400	2	40	28,70	3.000		4.570	140	3.500	15.240
400	4	20	33,60	2.500		7.250	140	3.500	15.240
400	8	10	30,53	2.250		8.000	140	3.500	15.240
450	9	10	33,90	2.250		8.800	155	4.000	13.050
500	5	20	40,80	2.500		8.720	170	4.000	14.250
500	10	10	37,30	2.250		9.670	170	4.000	14.250
600	3	40	39,00	3.000		6.040	200	4.000	16.600
600	6	20	48,00	2.500		10.190	200	4.000	16.600
700	7	20	55,00	2.500		11.660	2 X 120	3.500	13.160
800	4	40	49,50	3.000		7.500	2 X 135	3.500	14.700
800	8	20	62,50	2.500		13.130	2 X 135	3.500	14.700
900	9	20	70,00	2.500		14.600	2 X 150	4.000	12.650
1.000	5	40	60,00	3.000		9.000	2 X 165	4.000	13.850
1.000	10	20	77,00	2.500		16.000	2 X 165	4.000	13.850



Stations d'épuration avec biomembranes

Traitement secondaire avec bioréacteur à membranes (BRM), avec élimination de nitrogène par voie biologique (nitrification-dénitrification) en option

► REF: CHC-OXI-MBR

Inclus:

Mbr:

Modules d'ultrafiltration montés sur structure avec grille de diffuseurs et collecteur de sortie de perméat.

2 pompes (1+1) d'aspiration du perméat.

Instrumentation MBR:

- Système de mesure hydrostatique.
- Transmetteur de pression sur tuyauterie.
- Manomètres.
- Débitmètre électromagnétique.
- Rotamètre d'air.

2 (1+1) compresseurs / soufflantes à pistons rotatifs avec cabine d'insonorisation.

Système de nettoyage des membranes:

- Cuve d'agents réactifs.
- Système de dilution.
- Pompe d'impulsion.

Cuve MBR verticale/horizontale, marque Salher, fabriquée en PRFV.

Réacteur biologique:

2 (1+1) compresseurs/soufflantes à pistons rotatifs avec cabine d'insonorisation.

Grille de diffuseurs.

Pompe d'alimentation à BRM-recirculation.

Pompe d'extraction des boues.

Instrumentation biologique:

- Sonde d'oxygène dissous.
- Système de mesure hydrostatique.
- Sonde de pH.
- Débitmètre électromagnétique.

Réacteur biologique vertical/horizontal, marque Salher, fabriqué en PRFV.

Tableau de commande électrique + automate.

Supervision d'installation et mise en marche sur le territoire national. Assistance à l'international, nous consulter.

Documentation: plans, manuels, certificats.

En option

- Désinfection ultraviolette.
- Vanne perméat.
- Vanne pompes d'alimentation et extraction des boues.
- Vanne compresseur/soufflante BRM et réacteur biologique.
- Variateur de fréquence perméat.
- Variateur de fréquence pompe d'alimentation et extraction des boues.
- Variateur de fréquence du compresseur/soufflante BRM et biologique.
- Structure de montage des pompes, compresseur/soufflante, tableau de commande électrique, vannes et périphériques.



Stations d'épuration avec biomembranes

Traitement par bioréacteur à membranes (BRM), en génie civil. Équipements séparés et projets

► REF: OXI-MBR

Fonction:

- Rendement élevé d'élimination de la matière organique, solides en suspension et ammonium.
- Système conçu pour la réutilisation des eaux usées traitées.

Caractéristiques:

- Technologie: bioréacteur à membranes (BRM). Traitement biologique avec séparation de la biomasse de l'eau clarifiée par membranes d'ultrafiltration à pression atmosphérique.
- Équipement marque Salher, modulaire, rendement élevé, installation et mise en marche faciles.
- Rang d'ultrafiltration de la membrane (diamètre nominal du pore < 0,1 µm).
- Effluent apte pour réutilisation, en conformité avec la réglementation RD 1620/2007.
- Effluent de haute qualité avec séparation efficace solide/liquide.
- Rendement élevé: DBO5: 99%; DCO: 95%; n-nh4+ : 82%; sst: 99%; coliformes fécaux: 99.9%.

Services inclus:

- Conception et projet travaux génie civil nécessaires.
- Conseils techniques et direction des travaux en option.
- Mise en marche et ajustement des équipements.



Stations d'épuration mobiles et conteneurisées

Station d'épuration mobile par boues activées à faible charge (aération prolongée) pour installation en surface ou enterrée

► REF: 20P/40P

Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle 20P/40P.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques et conteneurisé.
- Installation des systèmes de traitement des eaux usées Salher (boues activées à faible charge, MBBR, bio-réacteurs).
- En conteneur standard de 20 ou 40 pieds.
- Facile à installer et transporter.
- Complètement compacte.
- Possibilité de placer un compartiment technique avec tableau de commande électrique et équipements.

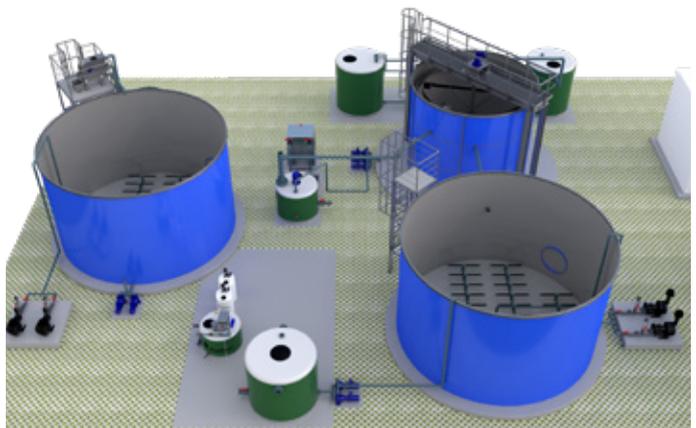
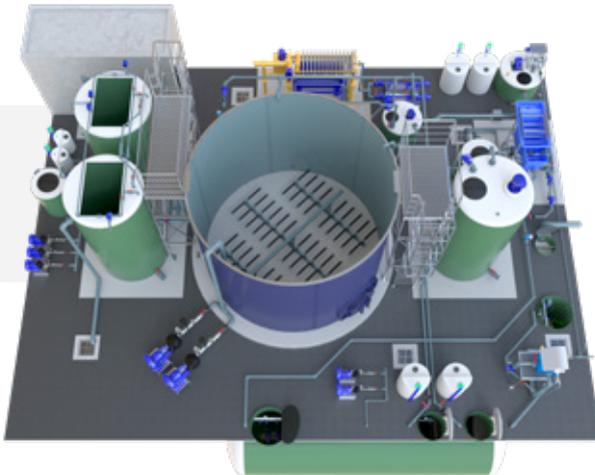


Fonction:

- Traitement des eaux usées urbaines et industrielles pour grands débits.
- La modularité de ces éléments facilite leur transport et installation partout dans le monde.

Caractéristiques:

- Systèmes mixtes de traitement.
- Cuves modulaires composées de plaques de haute résistance mécanique et chimique, faciles à transporter et installer, enterrées ou semi-enterrées.
- Conception technique, ingénierie d'implantation, installation ou direction des travaux en option.



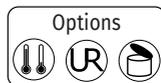
Stations d'épuration avec lit bactérien

Station d'épuration par filtre biologique ou lit bactérien recirculé

REF: IMH-LBR-TC

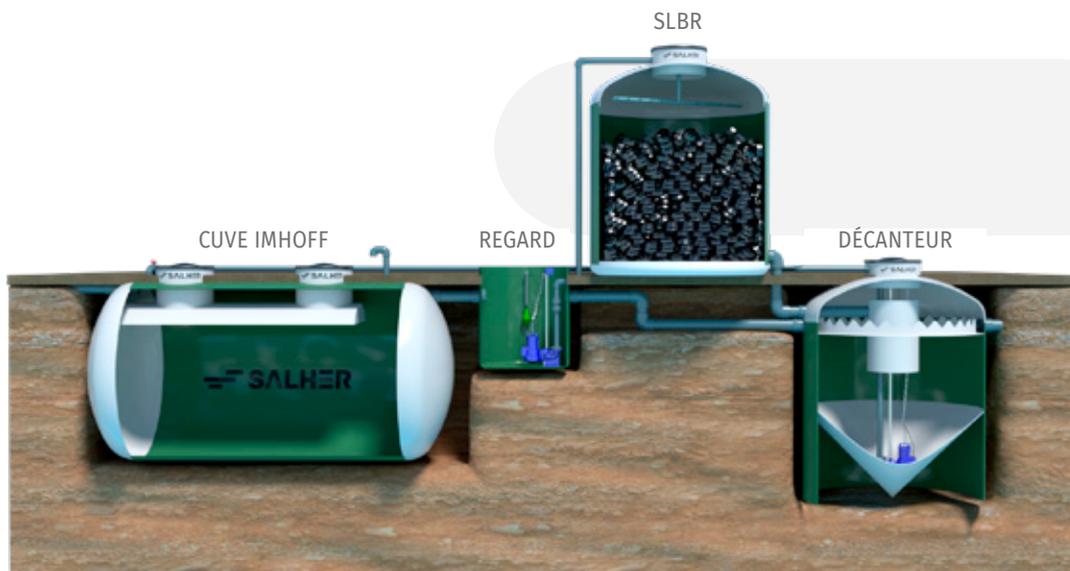
Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).
- Élimination des matières ou solides en suspension (MES ou SS).



Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle IMH-LBR-TC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 85-90% DBO5.
- Élimination des solides en suspension: 90% MES.
- Traitement primaire par décantation-digestion (cuve Imhoff).
- Traitement secondaire par filtre biologique recirculé avec alimentation par distributeur mobile (bras rotatif), système d'évacuation inférieur et évent naturel.
- Matériau de remplissage plastique avec taux de cavités élevé (95%) et surface spécifique élevée (140 m²/m³).
- Poste de relevage pour alimenter le filtre biologique qui inclut une pompe avec système de régulation de niveau.Option: 2 pompes en fonctionnement alternatif automatique.
- Décanteur tronconique secondaire avec alimentation centrale et canal périmétral Thompson.
- Système d'extraction des boues et envoi à la chambre de digestion de la cuve Imhoff constituée d'une pompe immergée avec système d'extraction par auto-couplage.
- Système de recirculation partiel ou total de l'eau traitée pour un meilleur rendement du système.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PRFV.
- Raccord sur regard pour installation d'évent.



Stations d'épuration avec lit bactérien

Station d'épuration par filtre biologique ou lit bactérien recirculé

EH	DÉBIT			CUVE IMHOFF			SLBR			DÉCANTEUR			REGARD			
	[M ³ /J]	VOL. [M ³]	LONG [M]	φ [M]	VOL [M ³]	φ [M]	H [M]	VOL [M ³]	φ [M]	H [M]	VOL [M ³]	φ [M]	H [M]	VOL [M ³]	φ [M]	H [M]
50	7,5	7,5	2,79	2	3	1,2	2,6	2	1,2	2,48	1	1,2	1	1	1,2	1
100	15	13,5	4,7	2	6	1,7	2,6	4	1,7	2,77	1	1,2	1	1,2	1,2	1
150	22,5	18,75	4,32	2,5	9	2	2,75	6	1,7	3,65	1,5	1,2	1,45	1,2	1,2	1,45
200	30	26,25	5,85	2,5	11	2	3,4	8	2	3,72	1,5	1,2	1,45	1,2	1,2	1,45
250	37,5	33,75	7,38	2,5	13,5	2,25	3,4	10	2,25	3,84	2	1,4	1,44	2	1,4	1,44
300	45	37,5	8,14	2,5	16,5	2,5	3,3	12	2,5	3,92	2,5	1,4	1,76	2,5	1,4	1,76
350	52,5	45	9,67	2,5	18,5	2,5	3,7	14	2,5	4,33	2,5	1,4	1,76	2,5	1,4	1,76
400	60	48,75	10,44	2,5	22	3	3,1	16	3	4,03	3	1,7	1,49	3	1,7	1,49
450	67,5	56,25	11,96	2,5	24	3	3,4	18	3	4,32	3	1,7	1,49	3	1,7	1,49
500	75	63,75	9,6	3	26	3	3,7	20	3	4,6	3,5	1,7	1,7	3,5	1,7	1,7
600	90	75	11,3	3	33	3,5	3,35	23	3,5	4,46	4	1,7	1,93	4	1,7	1,93
700	105	90	13,3	3	36,5	3,5	3,8	27	3,5	4,85	5	2	1,8	5	2	1,8
800	120	97,5	10,8	3,5	43	4	3,4	30	3,5	5,18	6	2	2,11	6	2	2,11
900	135	112,5	11,3	3,5	47	4	3,7	35	4	5,14	6	2	2,11	6	2	2,11
1.000	150	120	13,16	3,5	51	4	4,1	40	4	5,54	7	2	2,41	7	2	2,41



Stations d'épuration avec lit bactérien

Système d'épuration vertical avec chambre de décantation-digestion, filtre biologique et chambre à graisses

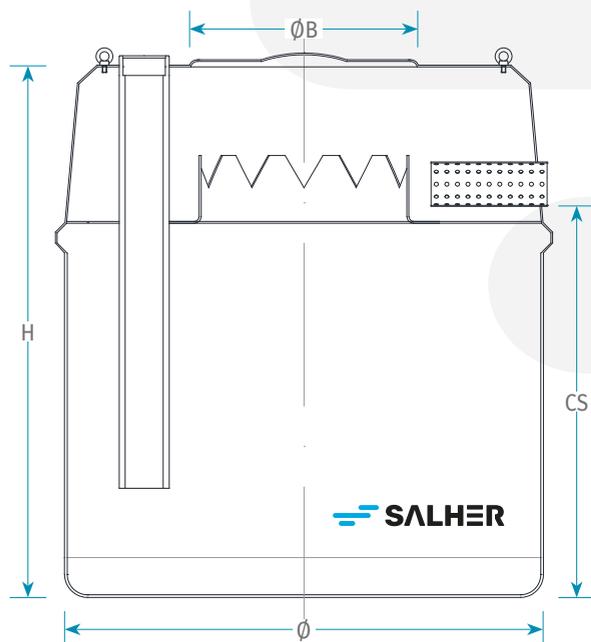
REF: CVC-D

Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).
- Élimination des matières ou solides en suspension (MES ou SS).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-D.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Élimination des solides en suspension: 65-70% MES.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 70 - 80 % DBO5.
- Chambres de décantation, digestion, filtre biologique et séparation des flottants.
- Matériau de remplissage plastique avec taux de cavités élevé (95%) et surface spécifique élevée (140 m²/m³).
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PRFV pour opérations de nettoyage par récupérateur agréé.
- Raccord sur regard pour installation d'évent.



EH	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
≤ 10	1.400	1.600	620	125	1600	1.150



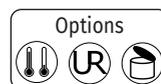
Stations d'épuration avec lit bactérien

Système d'épuration horizontal avec chambre de décantation-digestion et filtre biologique

REF: CHC-D

Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).
- Élimination des matières ou solides en suspension (MES ou SS).



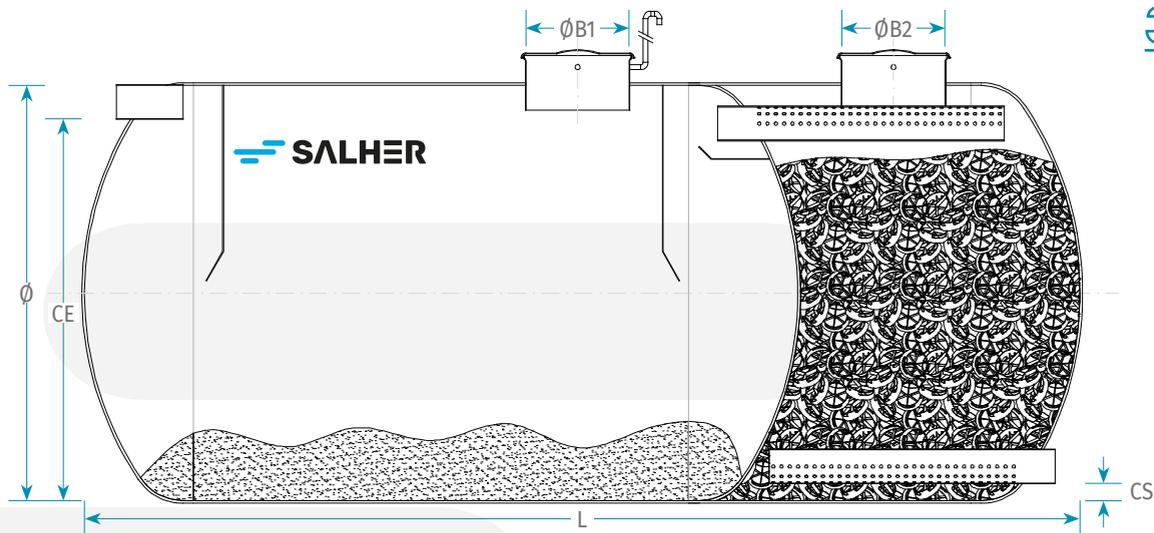
Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-D.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Élimination des solides en suspension: 65-70% MES.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 70-80 % DBO5.
- Traitement primaire par décantation-digestion.
- Traitement secondaire par filtre biologique avec alimentation par distributeur fixe, système d'évacuation dans partie inférieure et évent naturel.
- Matériau de remplissage plastique avec taux de cavités élevé (95%) et surface spécifique élevée (140 m²/m³).
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PRFV pour opérations de nettoyage par récupérateur agréé.
- Raccord sur regard pour installation d'évent.



Stations d'épuration avec lit bactérien

Système d'épuration horizontal avec chambre de décantation-digestion et filtre biologique



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	REGARD 1 [MM]	REGARD 2 [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
5	1.500	1.000	1.900	400	250	125	875	50
10	2.200	1.200	2.190	400	250	125	1.075	50
15	2.700	1.200	2.640	400	250	125	1.075	50
20	3.600	1.400	2.620	500	250	125	1.275	50
25	4.500	1.400	3.200	500	400	125	1.275	50
30	5.400	1.400	3.800	500	500	125	1.275	50
35	6.300	1.400	4.380	500	500	125	1.275	50
40	7.200	1.700	3.510	620	500	125	1.575	50
45	8.100	1.700	3.910	620	500	125	1.575	50
50	9.000	1.700	4.310	620	500	125	1.575	50
60	10.800	1.700	5.100	620	500	125	1.575	50
70	12.600	1.700	5.890	620	620	125	1.575	50
80	14.400	2.000	4.980	620	620	160	1.840	50
90	16.200	2.000	5.560	620	620	160	1.840	50
100	18.000	2.000	6.150	620	620	160	1.840	50
100	18.000	2.250	4.970	620	620	160	2.090	50

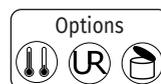
Stations d'épuration avec lit bactérien

Système d'épuration horizontal avec chambres de décantation-digestion, filtre biologique et décanteur secondaire

REF: CHCD-D

Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).
- Élimination de la matière ou solides en suspension (MES ou SS).



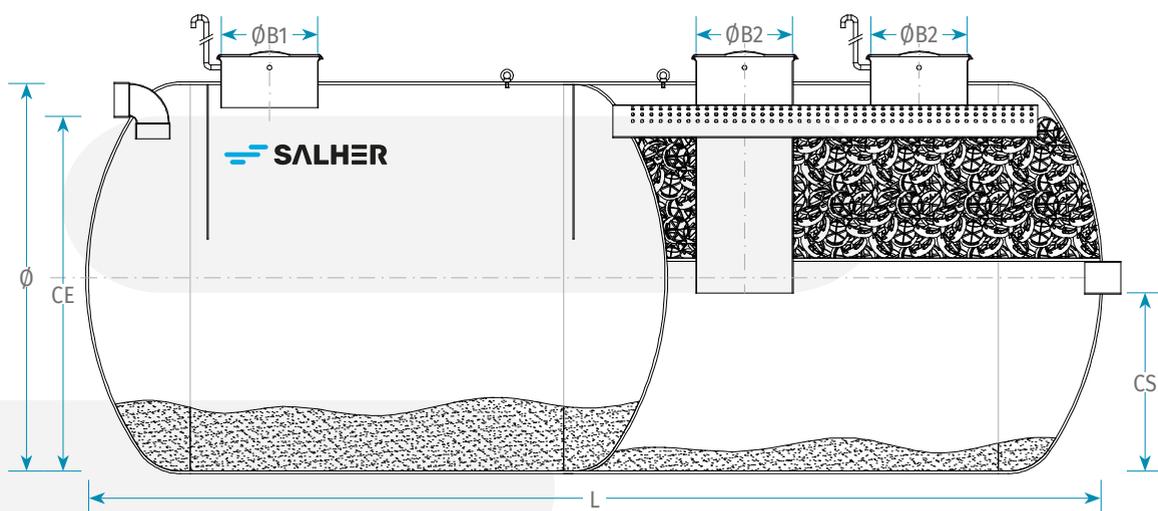
Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHCD-D.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement d'élimination des solides en suspension: 80% MES.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 85 % DBO5.
- Traitement primaire par décantation-digestion.
- Traitement secondaire par filtre biologique avec alimentation par distributeur fixe, système d'évacuation dans partie inférieure et évent naturel.
- Décanteur secondaire compact.
- Matériau de remplissage plastique avec taux de cavités élevé (95%) et surface spécifique élevée (140 m²/m³).
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PRFV pour opérations de nettoyage par récupérateur agréé.
- Prise sur regard pour installation d'évent.



Stations d'épuration avec lit bactérien

Système d'épuration horizontal avec chambres de décantation-digestion, filtre biologique et décanteur secondaire



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	REGARD 1 [MM]	REGARD 2 [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
25	4.950	1400	3.492	500	400	125	1.275	638
30	5.940	1400	4.151	500	500	125	1.275	638
35	6.930	1400	4.789	500	500	125	1.275	638
40	7.920	1.700	3.827	620	500	125	1.575	788
45	8.910	1.700	4.267	620	500	125	1.575	788
50	9.900	1.700	4.707	620	500	125	1.575	788
60	11.880	1.700	5.576	620	500	125	1.575	788
70	13.860	1.700	6.445	620	620	125	1.575	788
80	15.840	2.000	5.438	620	620	125	1.875	938
90	18.000	2.000	6.100	620	620	125	1.875	938
90	18.000	2.250	4.970	620	620	125	2.125	1.063
100	20.000	2.000	6.750	620	620	160	1.840	920
100	20.000	2.250	5.450	620	620	160	2.090	1.045

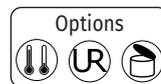
Stations d'épuration avec lit bactérien

Filtere biologique ou lit bactérien

REF: CVC-FB

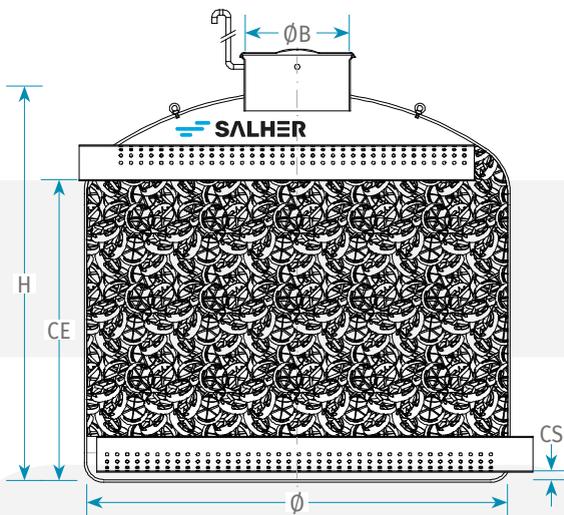
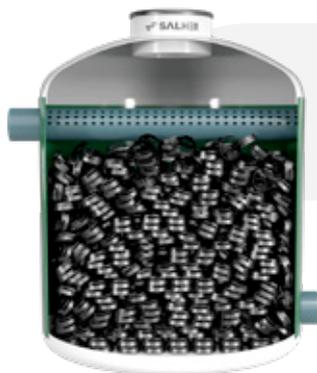
Fonction:

- Élimination de la matière organique (DBO5).



Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-FB.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Rendement d'élimination de la matière organique: 80 - 90% DBO5.
- Traitement secondaire par filtre biologique avec alimentation par distributeur fixe, système d'évacuation par le bas et évent naturel.
- Matériau de remplissage plastique avec taux de cavités élevé (95%) et surface spécifique élevée (140 m²/m³).
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Accès par regard avec couvercle en PRFV.
- Prise sur regard pour installation d'évent.



EH	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
5-10	500	1.000	750	400	125	570	50
15	750	1.000	1.070	400	125	890	50
20	1.000	1.000	1.320	400	125	1.200	50
25	1.250	1.400	950	400	125	680	50
30	1.500	1.400	1.110	400	125	840	50
35	1.750	1.400	1.270	400	125	1.000	50
40	2.000	1.700	1.050	400	125	700	50
45	2.250	1.700	1.160	400	125	810	50
50	2.500	1.700	1.270	500	125	920	50
60	3.000	1.700	1.490	500	125	1.104	50
70	3.500	1.700	1.710	500	125	1.360	50
80	4.000	2.000	1.480	620	160	1.040	50
90	4.500	2.000	1.640	620	160	890	50

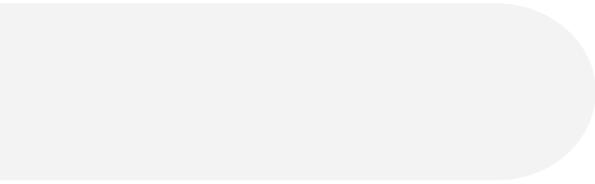
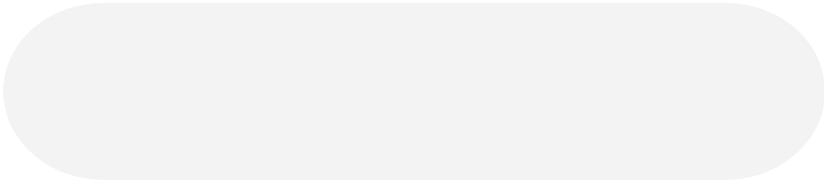




Table des matières

Introduction aux systèmes de réutilisation

112

Réutilisation des eaux grises y épurées

Station compacte de réutilisation des eaux grises et eaux usées épurées pour différentes applications

REF: GRISAL-AUT

114

Technologie d'ultrafiltration

Station compacte de réutilisation des eaux par technologie d'ultrafiltration

REF: UF-AUT

116

Réutilisation des eaux pluviales

2.4 Équipement de traitement des eaux pluviales

REF: SAL-PLU

118

Recyclage et épuration des eaux pluviales

REF: RAP

120

RAP 02

121

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salher Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

1. Systèmes de réutilisation des eaux

4

Salher dispose de systèmes de traitement tertiaire appropriés pour la réutilisation de l'eau, en fonction de la qualité finale requise et des utilisations prévues, et dispose de traitements appropriés pour tirer parti des eaux grises, des eaux usées traitées et des eaux pluviales.

Les équipements conçus par Salher respectent les réglementations de réutilisation de l'eau pour divers usages: la Directive 2000/60/CE, la Norme EN 16941-2:2021 et le Règlement (UE) 2020/741. Ainsi ils respectent les exigences en matière de prévention et de contrôle de la légionellose.

Différentes configurations de traitement tertiaire existent selon l'utilisation prévue:

- Respect des normes de qualité 1.1: RÉSIDENTIEL:
 - Arrosage de jardins privés.
 - Recharge de citernes WC.
- Respect des normes de qualité 1.2: SERVICES:
 - Arrosage des zones vertes urbaines (parcs, terrains sportifs, lavage des rues, etc.), bois, champs de culture.
 - Lavage industriel de véhicules.

Les différents éléments qui composent le système de réutilisation peuvent être:

Système d'ultrafiltration:

Objectif: élimination des traces et microcontaminants. Effluent 100% libre de virus, bactéries et autres pathogènes. Eau de qualité maximale pour sa réutilisation.

Équipements:

Modules de filtration composés de membranes d'ultrafiltration (diamètre nominal du pore < 0,1µm).

Structure en PRFV, avec montage de préfiltre, membranes UF, périphériques, instrumentation, système de nettoyage et tableau de commande électrique.

Systèmes de filtration à haut rendement:

Objectif: élimination de traces de solides en suspension.

- Respect des normes de qualité 1.3: INDUSTRIEL
 - Eaux de process et nettoyage sauf industrie alimentaire.
- Respect des normes de qualité 1.2: LOISIRS
 - Arrosage des terrains de golf.

D'autres systèmes de réutilisation peuvent être conçus pour d'autres exigences de qualité ou usage.

Le système de réutilisation peut faire partie d'une structure dont tous les éléments sont interconnectés ou être des éléments indépendants.

La station de réutilisation, marque SALHER, est un ensemble d'éléments d'affinage (traitement tertiaire) pour le traitement des:

- Eaux grises (provenant des douches, baignoires et lavabos).
- Eaux usées (domestiques et industrielles) traitées.

Équipements:

Filtres à haut rendement dotés de matériau de remplissage de granulométries sélectionnées selon applications.

Filtres à anneaux.

Filtres de cartouche.

Système de désinfection.

Objectif: élimination des agents pathogènes, désinfection des eaux usées traitées présentant des valeurs élevées de turbidité ou de couleur et maintien de la qualité de l'eau dans les cuves.

Équipements:

Chloration

Radiation ultraviolette

2. Stations compactes de réutilisation

4

Fonction:

- Élimination des solides en suspension, de la matière organique, des nématodes intestinaux, d'Escherichia coli et de la turbidité de l'eau.
- Convient aux eaux usées traitées des zones urbaines (eaux noires et eaux grises) et au lavage automatique des véhicules.
- Application : réutilisation de l'eau pour différents usages, selon la Directive 2000/60/CE, la norme EN 16941-2:2021 et le Règlement (UE) 2020/741.



Réutilisation des eaux grises y épurées

Station compacte de réutilisation des eaux grises et eaux usées épurées pour différentes applications

► REF: GRISAL-AUT

Caractéristiques:

4

Station de réutilisation, marque Salher, composée de:

- Filtre à haut rendement, en PRFV, avec système de nettoyage automatique, charges de sable siliceux et anthracite, électrovannes et robinets prise d'échantillons,
 - Système d'alimentation à station, marque Salher, composé de: pompe centrifuge, régulateurs de niveau, préfiltres, vannes d'arrêt, manomètres et clapets anti-retour.
 - Pré-chloration de choc au moyen d'une pompe doseuse à membrane et cuve de réactif pour une autonomie minimale de 30 jours.
 - Système de nettoyage utilisant l'eau du réseau avec un fonctionnement automatique contrôlé par des vannes motorisées.
 - Unité de production de rayonnement UV, avec chambre de rayonnement en acier inoxydable, lampes UV de longue durée, module de contrôle électronique avec système d'avertissement optique de défaillance de la lampe, minuterie et avertissement de remplacement de la lampe.
 - Entretien d'eau TRAITÉE dans la cuve, marque Salher, comprenant : pompe de recirculation, station redox automatique, régulateurs de niveau, vanne d'arrêt, manomètre, clapet anti-retour et cuve d'agent désinfectant.
- Cuve poumon en surface pour alimentation à la station, marque Salher, fabriquée en PRFV, avec raccords d'entrée, sortie, vidange et trop-plein; panier de rétention des cheveux (option).
 - Tableau électrique de contrôle et de commande du traitement tertiaire.

Options:

- Station de dosage de colorant.
- Capteur d'intensité UV.
- Filtre à haut rendement par verre activé. Matériau durable et efficace, sans besoin de remplacement des charges filtrantes.
- Cuve enterrée de collecte des eaux brutes, marque Salher, en PRFV, comprenant raccords d'entrée, sortie, vidange, régulateurs de niveau et pompe submersible pour impulsion vers la station.

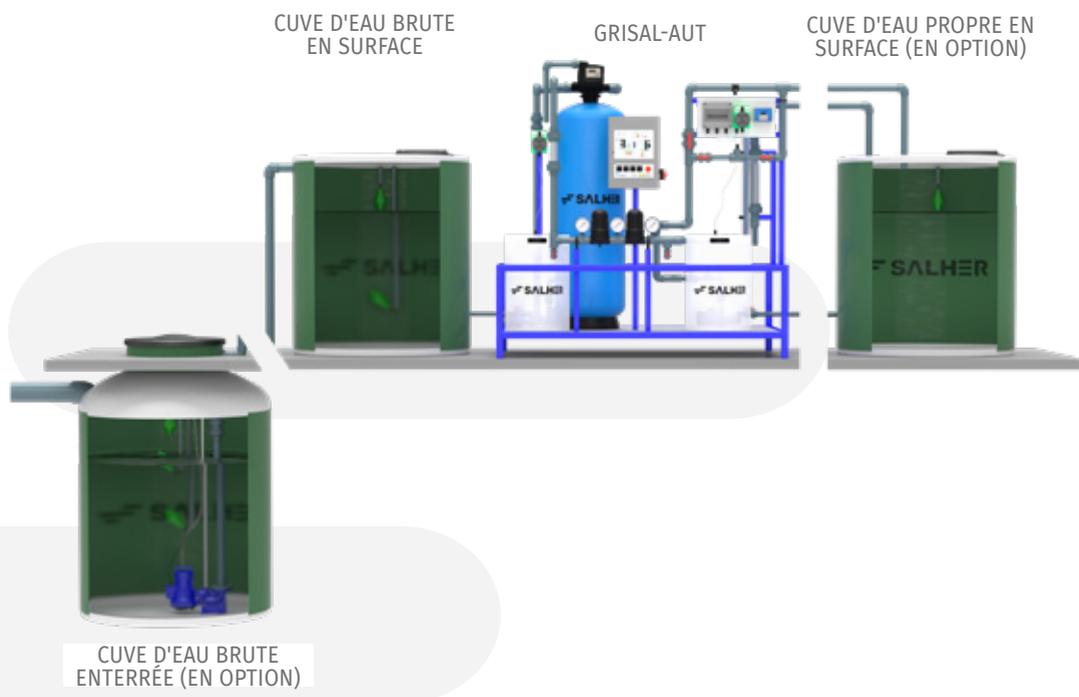
Cuve de stockage d'eau propre, enterrée ou hors sol, marque Salher, en PRFV, avec raccords d'entrée, sortie, vidange et recirculation et régulateur de niveau.

GRISAL-AUT				
M3/H	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE
0,25*	2200	1400	2050	1,7 KW 220 V
0,5	2200	1400	2050	1,7 KW 400 V
1,0	2200	1400	2050	1,7 KW 400 V
1,5	2200	1400	2050	1,7 KW 400 V
3,0	2200	1400	2050	2 KW 400 V
5,0	2200	1400	2050	2,5 KW 400 V
7,5	-	-	-	2,5 KW 400 V
10,0	-	-	-	4,5 KW 400 V
15,0	-	-	-	5,5 KW 400 V

* Pour les systèmes de 0,25 m³/h, il existe la possibilité de désinfecter par chloration sans ultraviolet.

Réutilisation des eaux grises y épurées

Station compacte de réutilisation des eaux grises et eaux usées épurées pour différentes applications



4

M3/H	CUVE D'EAU BRUTE ENTERRÉE			CUVE D'EAU PROPRE EN SURFACE	
	CVC-E [LITRES]	DIMENSIONS [MM]	POMPES [UNITÉS X KW]	CVC-FP [LITRES]	DIMENSIONS [M]
0,25*	1000	Ø 1,2 X H 1	1 X 0,55	1000	Ø 1,2 X H 1,3
0,5	1000	Ø 1,2 X H 1	1 X 0,55	1500	Ø 1,2 X H 1,33
1	1000	Ø 1,2 X H 1	1 X 0,55	2000	Ø 1,4 X H 1,3
1,5	1000	Ø 1,2 X H 1	1 X 0,55	3000	Ø 1,4 X H 2,1
3	1500	Ø 1,2 X H 1,45	1 X 0,75	5000	Ø 1,7 X H 2,25
5	1500	Ø 1,2 X H 1,45	1 X 0,75	7000	Ø 1,7 X H 2,25
7,5	2000	Ø 1,4 X H 1,44	1 X 1,5	10000	Ø 2,25 X H 2,52
10	3000	Ø 1,7 X H 1,79	1 X 2	12000	Ø 2,5 X H 2,5
15	5000	Ø 2 X H 1,8	1 X 2	20000	Ø 3 X H 2,82

Technologie d'ultrafiltration

Station compacte de réutilisation des eaux par technologie d'ultrafiltration

► REF: UF-AUT

Caractéristiques

4

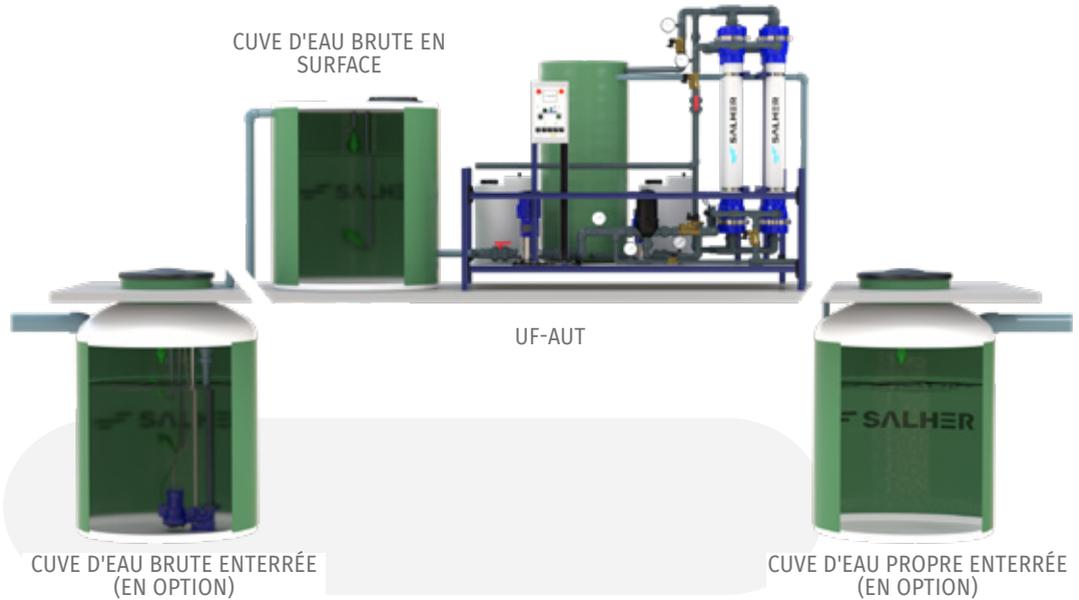
Station de réutilisation, marque Salher, composée de:

- Modules d'ultrafiltration, avec membranes tubulaires hydrophiles, de fibre creuse renforcée avec taille du pore < 0,1 µm. Apte pour processus de réutilisation.

Matière de la membrane	PVDF modifié
Surface de la membrane active	38 m ²
Entrée/Sortie	dn32
Taille des pores (microns)	<0,1
Fibre de id / od	0,6/1,2 mm
Filtration de mode	extérieur/intérieur
Diamètre	160 mm
Longueur	1730 mm
Matériau de la structure	abs
Matière de fixation	epoxy

- Cuve poumon en surface d'alimentation à la station, marque Salher, composée de cuve en PRFV, raccords d'entrée, sortie, vidange et trop-plein.
- Système de nettoyage composé d'une cuve poumon, cuve de réactifs, système de dosage et contrôle d'agents désinfectants, compresseur et pompe de circuit de nettoyage.
- Système d'alimentation à modules de filtration composé de pompes centrifuges, vannes et système de niveaux.
- Préfiltre de sécurité.
- Instrumentation: débitmètre, capteurs, connexions et vannes.
- Tableau de commande électrique avec automate ou contrôle manuel
- Structure-skid avec branchement hydraulique et électrique des différents éléments.





UF-AUT								
DÉBIT M3/H	DÉBIT MIN./MAX. [M3/H]	N° DE CARTOUCHES	LONG. [MM]	LARG. [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE [KW]	CUVE POUMON [LITRES]	CUVE POUMON [MM]
2,5	1,9 - 3	1	2500	1600	1950	1,95	1250	Ø 1200 X H 1255
5	3,8 - 8	2	3000	1800	1950	2,25	2500	Ø 1400 X H 1760
10	7,6 - 18	4	3500	2000	1950	3	2500	Ø 1400 X H 1760
20	11,4 - 28	6	5500	1800	1950	4	10000	Ø 2500 X H 2280
30	15,2 - 38	8	6000	2000	1950	4,75	15000	Ø 2500 X H 3300

CUVE EAUX BRUTES ENTERRÉE CVC-E [LITRES]		CUVE EAUX PROPRES ENTERRÉE CVC-E [LITRES]	
Ø X H [MM]		Ø X H [MM]	
1500	Ø 1200 X H 1450	5000	Ø 2000 X H 1800
1500	Ø 1200 X H 1450	7000	Ø 2000 X H 2250
3000	Ø 1700 X H 1490	12000	Ø 2250 X H 3050
5000	Ø 2000 X H 1800	20000	Ø 2000 X H 6760
8000	Ø 2250 X H 2250	25000	Ø 2250 X H 6700

OPTION

DÉBITMÈTRE ÉLECTROMAGNÉTIQUE	ENTRETIEN DE L'EAU DANS LA CUVE
------------------------------	---------------------------------

Réutilisation des eaux pluviales

2.4 Équipement de traitement des eaux pluviales

REF: SAL-PLU

Équipement de traitement des eaux pluviales, marque Salher, composé de :

- Structure compacte, marque Salher, avec interconnexions hydrauliques et électriques des éléments:
 - 1 Tête de filtration avec nettoyage, automatique et manuel.
 - 1 Système de désinfection:
 - * Pompe doseuse de membranes, actionnement électromagnétique.
 - * Cuve d'accumulation cylindrique en polyéthylène pour mélange de produit de 120 litres de capacité.
 - * 1 sonde de niveau pour cuve.
 - * Kit d'accessoires composé de: filtre avec vanne de rétention à double bille, raccord d'injection avec clapet anti-retour à bille, 2 m de tuyau d'aspiration PVC-verre, 4 m de tuyau d'impulsion de polyéthylène, cheville, vis et fusible.
 - * 1 équipement de test manuel: chlore – pH.
 - * 1 débitmètre.
- Pompe de recirculation avec aspiration flottante (pour installation immergée) et régulateur de niveau.
- 1 tableau de commande électrique de protection et manœuvre.



	DIMENSIONS STRUCTURE (AXLXH)	POIDS STRUCTURE (KG)	DÉBIT RÉUTILISATION (M ³ /H)
SAL-PLU -2.0- ENT *	1.0 X 1.0 X 1.80	80	2.5
SAL-PLU – 5.0- ENT	1.0 X 1.4 X 1.80	300	5.0
SAL-PLU -10.0- ENT	1.0 X 1.4 X 1.80	300	10.0
SAL-PLU -20.0- ENT	1.0 X 1.4 X 1.80	300	20.0

* modèle sal-plu-2.0-ent nettoyage manuel

EN OPTION: cuve de réception des eaux brutes et accumulation d'eau propre (voir Ref. RAP 02).



Éléments complémentaires

Recyclage et épuration des eaux pluviales

► REF: RAP

Fonction:

- Filtration et stockage des eaux pluviales pour réutilisation en arrosage.

Caractéristiques:

- Cuve de stockage fabriquée en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) pour installation en surface ou enterrée.
- Filtre avec structure en polyamide résistant aux hautes pressions et/ou coups.
- Déflecteur à l'entrée de la cuve de stockage.
- Aspiration flottante pour extraction de l'eau propre.
- Pompe immergée et/ou pompe immergée à haute pression pour irrigation par aspersion (en option).
- Tableau de commande électrique de protection, contrôle et manœuvre (en option).

Collecteur d'eaux pluviales pour installation en surface

► RAP 01



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]
1.000	1.000	1.470
1.500	1.200	1.560
2.000	1.200	2.007
2.500	1.400	1.905
3.000	1.400	2.230

Éléments complémentaires

Recyclage et épuration des eaux pluviales

Collecteur d'eaux pluviales pour installation enterrée

• RAP 02



4

VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]
4.000	1.400	2.880
5.000	1.700	2.540
6.000	1.700	2.980
7.000	1.700	3.420
8.000	1.700	3.860
9.000	1.700	4.300
10.000	2.000	3.580
11.000	2.000	3.890
12.000	2.000	4.214
13.000	2.000	4.530
14.000	2.000	4.850
15.000	2.000	5.170
20.000	2.000	6.760
24.000	2.500	5.380
25.000	2.500	5.590
30.000	2.500	6.600
35.000	2.500	7.610
40.000	2.500	8.640



Table des matières

TRAITEMENTS DE FILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION DES EAUX À FAIBLE CHARGE CONTAMINANTE
REF: PUR-F 130

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION AVEC CHARBON ACTIF
REF: PUR-FF-CA 132

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION DES EAUX AVEC CHARGE DE MATIÈRE ORGANIQUE
REF: PUR-FQFF-CA 134

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION DES EAUX DE SURFACE AVEC TURBIDITÉ ÉLEVÉE
REF: PUR-FQLF 136

ALTERNATIVES À LA FILTRATION

DÉCALCIFICATION
REF: PUR-FF-S 138

DÉNITRIFICATION
REF: PUR-FF-N 138

DÉMINÉRALISATION DE L'EAU
REF: PUR-FF-DM 138

DÉFERRISEUR
REF: PUR-FF-FE 138

REMINÉRALISATION DE L'EAU
REF: PUR-FF-RM 138

TRAITEMENTS D'ULTRAFILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION PAR TECHNOLOGIE D'ULTRAFILTRATION
REF: PUR-UF 140

TRAITEMENT D'OSMOSE INVERSE

STATION COMPACTE D'OSMOSE INVERSE POUR PETITS DÉBITS
REF: PUR-MINIRO 142

STATION COMPACTE D'OSMOSE INVERSE POUR GRANDS DÉBITS
REF: PUR-MAXIRO-BW / PUR-MAXIRO-SW 144
REF: PUR-MAXIRO-BW2 146

TRAITEMENTS DE POLISSAGE : EAU ULTRAPURIFIÉE

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION PAR DÉMINÉRALISATION/ÉLECTRODÉSIONISATION CONTINUE
REF: PUR-EDI 147

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION PAR ÉLECTRODÉSIONISATION CONTINUE
REF: PUR-CEDI 148

STATIONS COMPACTES D'URGENCE

REF: PUR-EM 150

SYSTÈMES DE DÉSINFECTION

STATION AUTOMATIQUE DE DÉSINFECTION AVEC HYPOCHLORITE DE SODIUM ET AJUSTEMENT DE PH
REF: SAL-CL; SAL-CLPH 152

STATION AUTOMATIQUE DE REDOX
REF: SAL-RX 153

CHAMBRE DE CHLORATION AVEC SYSTÈME DE DOSAGE
REF: CVC-CE 154

STATION AUTOMATIQUE DE GÉNÉRATION D'OZONE
REF: SAL-OZ 155

DÉSINFECTION PAR ULTRAVIOLET
REF: SAL-UV 156

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

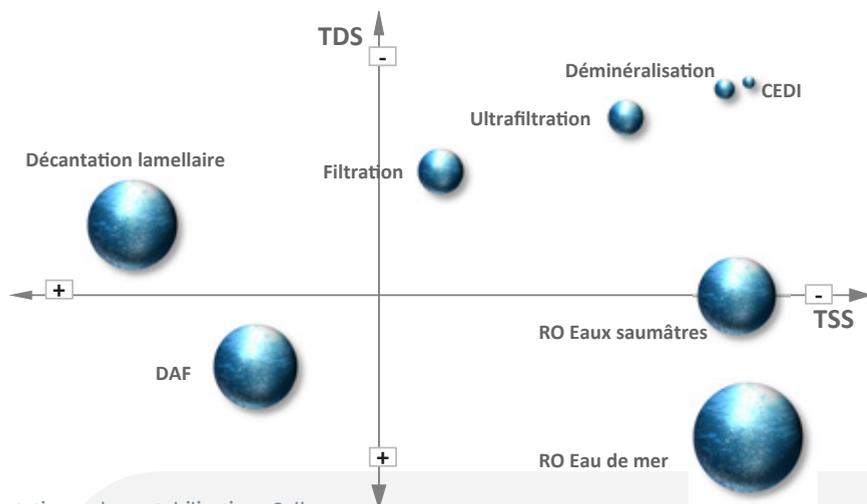
En raison de sa politique de développement continu, Salher Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

INTRODUCTION AUX SYSTÈMES DE POTABILISATION

Salher dispose de solutions innovatrices adaptées à chaque besoin en matière de potabilisation. Nos stations constituent la meilleure solution face à la contamination indésirable des eaux de surface, souterraines ou de mer.

5



La modularité des stations de potabilisation Salher permet une grande diversité de configurations pour le traitement de n'importe quel type d'eau.

SYSTÈMES DE RÉDUCTION DE TURBIDITÉ DANS L'EAU

DÉCANTATION LAMELLAIRE

Décanteurs, marque Salher, avec une technologie avancée de lamelles pour la sédimentation efficace des floccs et particules solides en suspension dans l'eau.

- Meilleure efficacité grâce à la surface accrue du décanteur.
- Système de mélange et floculation favorisant le processus de décantation.



FILTRATION

Équipements de filtration montés chez Salher et adaptés aux caractéristiques de chaque type d'eau, avec sélection du meilleur moyen pour chaque cas et de fonctionnement complètement automatique.

- Filtration par silex-anthracite, zéolite ou verre activé.
- Matériau de remplissage de degré élevé de sélectivité.

ÉLIMINATION DES COMPOSÉS ORGANIQUES, ODEURS, SAVEURS ET COULEURS

Filtration à partir de charbon actif granulaire pour utilisation dans les stations de potabilisation pour éliminer chlore, odeurs, saveurs et absorption des composés organiques spécifiques tels que les pesticides.

- Matériau de remplissage de capacité d'absorption élevée et nombre élevé de pores transparents.
- Perte minimale de charge des filtres.
- Efficacité élevée et longue vie utile.

ÉLIMINATION DES CONTAMINANTS

Systèmes d'élimination du fer et manganèse

Élimination du fer et manganèse dissous par processus catalytique.

- Filtration en une seule étape.
- Assure l'élimination des contaminants.
- Pas besoin de permanganate pour oxydation.
- Pas besoin de produits chimiques pour régénération.



Systèmes d'échange ionique

Équipements destinés à réduire les composants ioniques présents dans l'eau, utilisant des résines d'échange solides. Le système d'échange ionique proposé par Salher utilise efficacement la capacité de la résine et génère un produit de qualité constante.

- Surface minimale d'installation.
- Processus de régénération optimisé pour allongement de la vie utile de la résine.

Élimination sélective des ions pour applications suivantes:

1. Systèmes de décalcification

- Élimination de la dureté ou adoucissement de l'eau par résines monosphères de capacité d'échange élevée.

2. Systèmes d'élimination de nitrates / sulfates

- Système d'élimination des nitrates et/ou sulfates. Idéal pour traiter la contamination lors de la captation des eaux souterraines.

3. Déminéralisation

- Combinaison de résines pour réduction simultanée de certains cations et anions contenus dans l'eau.

4. Déferrisation

- Élimination du fer et du manganèse dissous par processus catalytique.

Systèmes de reminéralisation

Salher propose un certain nombre de techniques de reminéralisation pour augmenter la dureté calcique et ajuster le pH dans les eaux traitées, selon les besoins de consommation.

TECHNOLOGIE D'ULTRAFILTRATION

L'ultrafiltration est une technologie sans pareil pour garantir une qualité constante de l'eau potable en matière de particules, bactéries et pyrogènes. L'expérience de Salher et les excellents résultats obtenus font de ce système l'un des plus recommandés pour la potabilisation de l'eau.

- Modules verticaux avec surface occupée minimale.
- Longue vie utile des membranes avec maintenance minimale.



TECHNOLOGIE D'OSMOSE INVERSE

Traitement de l'eau avec teneur élevée en solides dissous, eau saumâtre et eau de mer dans une large gamme de débits et conductivités.

- Membranes pour rejet élevé de sels pour une conversion maximale.
- Technologie ayant de multiples applications industrielles.
- Possibilité d'utiliser le concentré de l'osmose inverse pour les systèmes de nettoyage.

ÉLECTRODÉSIONISATION

Salher reste à la pointe des techniques de traitement de l'eau en misant sur la technologie d'électrodésionisation comme alternative aux procédés d'échange d'ions traditionnels.

Les équipements ECI et CEDI permettent de respecter des réglementations extrêmement exigeantes en matière d'eau, en utilisant:

- Électricité.
- Membranes sélectives (cationiques et anioniques).
- Résines d'échange ionique.



STATIONS COMPACTES D'URGENCE

Stations de potabilisation SALHER, pour fournir de l'eau potable aux populations et/ou situations d'urgence, à partir des eaux de surface, souterraines ou de mer.

Stations conçues spécialement pour une autonomie maximale grâce à des installations faciles à utiliser et à faible entretien.

SYSTÈMES DE DÉSINFECTION

Désinfection des eaux propres traitées et entretien de la qualité de l'eau dans cuves jusqu'à sa consommation.

Traitement par hypochlorite de sodium (NaClO)

Application efficace pour éliminer les microorganismes de l'eau et éviter la prolifération de nouvelles bactéries et algues par la persistance du chlore libre résiduel dans l'eau.

- Traitement en ligne ou sur cuve par équipement automatique de chloration avec mesure et contrôle du chlore libre garantissant la qualité recommandée par la réglementation.



5



Désinfection par Ultraviolet

Salher offre la possibilité de désinfecter l'eau par lumière ultraviolette (UV), évitant ainsi l'incorporation de substances chimiques dans l'eau.

Traitement par Ozone

L'ozone fonctionne efficacement comme désinfectant sur des temps de contact réduits. En plus de son action désinfectante, il a un fort pouvoir oxydant. Salher propose différentes options selon la qualité de l'eau.

- À la différence d'autres traitements, il ne donne à l'eau ni couleur, odeur ou saveur et ne laisse aucune trace dans l'eau.
- Disposition en ligne par by-pass ou sur cuve.

VALEUR AJOUTÉE DES STATIONS DE POTABILISATION SALHER

- Qualité optimale de l'eau. Les stations de potabilisation, marque Salher, produisent de l'eau potable en conformité avec les normes de qualité internationales en ce qui concerne les caractéristiques physiques, chimiques et bactériologiques.
- Station compacte prémontée sur structure en conteneurs modulaires transportables prêtes à fonctionner ("plug&play").
- Robustesse et fiabilité. Les tests pratiqués dans les installations de Salher et la simplicité mécanique des stations garantissent une fiabilité de fonctionnement élevée.
- Possibilité de montage sur structure fabriquée en acier au carbone ou en PRFV.
- Surface d'implantation réduite et configuration modulaire, facile à élargir en prévision de besoins futurs.
- Coût d'opération et production d'eau potable réduits pour l'optimisation de chaque conception et réduction de la consommation énergétique.
- Maintenance simple et automatisation pour une opération sans besoin de personnel qualifié.
- Longue vie utile.
- Support technique apportant une valeur ajoutée au processus de vente de nos équipements.

TRAITEMENTS DE FILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION DES EAUX À FAIBLE CHARGE CONTAMINANTE

► REF: PUR-F

5

Fonction:

- Élimination des solides en suspension, turbidité et microorganismes pathogènes.
- Traitement d'eau de qualité moyenne, normalement eau de surface provenant de rivières, lacs et barrages. Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Concentration de solides en suspension et turbidité: TSS < 200 mg/l ; Turbidité < 20 NTU.
 - * Concentration de solides dissous: TDS < 1500 mg/l.
 - * Concentration de polluants en dessous des limites acceptables.

Option:

- Alternatives au filtre multicouche silex-anthracite:
 - * Filtration par zéolite. Ref. PUR-F-Z (CONSULTER)
 - * Filtration par verre activé. Ref. PUR-F-V (CONSULTER)
- Dosage d'oxydant en prétraitement pour désinfection et oxydation de matière organique et réduction de Fe/Mn.
- Cuve d'eau brute. Fonctionnement de la station indépendant de l'alimentation en eau.
- Cuve d'accumulation d'eau traitée.
- Contrôle et régulation du pH de l'eau traitée en mode automatique.
- Système alternatif de désinfection de l'eau traitée en post-traitement.

Caractéristiques:

- Équipements compacts pour potabilisation d'eau, en conformité avec la réglementation RD 140/2003 et recommandations de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).
- Système de potabilisation, marque Salher. Possibilité de montage sur structure d'acier au carbone, composé des éléments suivants, selon les applications:
 - * Filtre à haut rendement, en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), avec système de nettoyage automatique, matériau de remplissage silex et anthracite, granulométries sélectionnées selon applications.
 - * Filtre à anneaux avec différents degrés de filtration, selon applications.
 - * Système d'alimentation au traitement de filtration composé de pompes centrifuges, système de régulation et contrôle du débit, régulateurs de niveau, etc.
 - * Système de désinfection et contrôle de la qualité de l'eau sur cuve composé d'une pompe de recirculation auto-aspirante équipée d'une station de chloration automatique.
 - * Tableau électrique de contrôle et commande du traitement.
 - * Kit d'accessoires composé de raccords d'interconnexion entre équipements, vannes, prise d'échantillons, systèmes de régulation et contrôle, etc.
- STRUCTURE-SKID DE PRFV avec interconnexion hydraulique et électrique des différents éléments.

TRAITEMENTS DE FILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION DES EAUX À FAIBLE CHARGE CONTAMINANTE



5

M3/H	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE	POIDS* [KG]
0,5	2.000	1.000	1.500	2,4KW / 400V	175
1	2.000	1.100	1.500	2,4KW / 400V	307
3	2.100	1.320	1.700	2,4KW / 400V	403
5	2.200	1.800	1.700	3,2KW / 400V	693
10	2.300	2.100	1.900	5,3KW / 400V	1.318
15	2.300	2.200	2.000	7,0KW / 400V	1.668
20	2.500	2.500	2.000	8,5KW / 400V	2.213
25	2.800	2.700	2.100	9,5KW / 400V	2.893
30	2.800	2.700	2.100	11,5KW / 400V	2.914
35	2.900	2.850	2.200	11,5KW / 400V	3.907
40	3.300	3.200	2.300	14,5KW / 400V	5.347
45	3.300	3.200	2.300	14,5KW / 400V	5.363
50	4.200	2.600	1.600	16,5KW / 400V	5.548
60	4.200	2.800	1.600	18,5KW / 400V	6.035
70	4.200	3.100	1.700	22,5KW / 400V	7.698
80	4.800	3.100	1.800	27,5KW / 400V	8.921
90	4.800	3.300	2.000	29,5KW / 400V	10.699
100	5.300	3.300	2.200	33,0KW / 400V	12.219

*Charge de remplissage de filtres + structure en PRFV inclus

TRAITEMENTS DE FILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION AVEC CHARBON ACTIF

REF: PUR-FF-CA

5

Fonction:

- Élimination des solides en suspension, turbidité et microorganismes pathogènes.
- Élimination de chlore libre, odeurs, saveurs et absorption de composés organiques spécifiques.
- Traitement d'eau de qualité moyenne, normalement de l'eau de surface provenant de rivières, lacs et barrages. Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Concentration de solides en suspension et turbidité: TSS < 200 mg/l; Turbidité < 20 NTU.
 - * Concentration de solides dissous: TDS < 1500 mg/l.
 - * Concentration de polluants en dessous des limites acceptables.

Option:

- Alternatives au filtre multicouche silex-anthracite:
 - * Filtration par zéolite. Ref.: PUR-FF-ZCA (CONSULTER)
 - * Filtration par verre activé. Ref.: PUR-FF-VCA (CONSULTER)
- Dosage d'oxydant en prétraitement pour désinfection et oxydation de matière organique et réduction de Fe/Mn.
- Cuve d'eau brute. Fonctionnement de la station indépendant de l'alimentation en eau.
- Cuve d'accumulation d'eau traitée.
- Contrôle et régulation automatique du pH de l'eau traitée.
- Système alternatif de désinfection de l'eau traitée en post-traitement.

Caractéristiques:

- Équipements compacts pour potabilisation des eaux, en conformité avec la réglementation RD 140/2003 et recommandations de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).
- Système de potabilisation, marque Salher. Possibilité de montage sur structure d'acier au carbone, composé des éléments suivants, selon les applications:
 - * Filtre à haut rendement, en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), avec système de nettoyage automatique, matériau de remplissage de silex et anthracite, granulométries sélectionnées selon applications.
 - * Filtre de charbon actif, en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), avec système de nettoyage automatique, matériau de remplissage par charbon actif à partir de coque de coco, spécifique pour le traitement dans système de potabilisation
 - * Filtre à anneaux avec différents degrés de filtration, selon applications.
 - * Système d'alimentation au traitement de filtration composé de pompes centrifuges, système de régulation et contrôle du débit, régulateurs de niveau, etc.
 - * Système de désinfection et contrôle de la qualité de l'eau sur cuve constitué d'une pompe de recirculation auto-aspirante équipée d'une station de chloration automatique*.
 - * Tableau électrique de contrôle et commande du traitement.
 - * Kit d'accessoires composé de raccords d'interconnexion entre équipements, vannes, prise d'échantillons, systèmes de régulation et contrôle, etc.
- STRUCTURE-SKID DE PRFV avec interconnexion hydraulique et électrique des différents éléments.

*Équipement dimensionné en fonction du temps de contact nécessaire pour le débit de conception. Cuve d'accumulation non incluse.

TRAITEMENTS DE FILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION AVEC CHARBON ACTIF



5

M3/H	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE	POIDS* [KG]
0,5	2.000	1.100	1.200	2,4KW / 400V	204
1	2.100	1.100	1.500	2,4KW / 400V	378
3	2.100	1.400	2.000	2,4KW / 400V	507
5	2.200	1.800	2.300	3,2KW / 400V	836
10	2.200	2.100	2.450	5,3KW / 400V	1.573
15	3.000	2.250	2.450	7,0KW / 400V	1.980
20	3.400	2.500	2.300	8,5KW / 400V	2.213
25	3.600	2.700	2.300	9,5KW / 400V	3.315
30	4.100	2.700	2.300	11,5KW / 400V	3.708
35	4.500	2.900	2.300	11,5KW / 400V	5.152
40	5.000	3.200	2.300	14,5KW / 400V	6.892
45	5.000	3.200	2.300	14,5KW / 400V	6.908
50	4.250	3.200	1.600	16,5KW / 400V	7.212
60	4.300	3.500	1.600	18,5KW / 400V	7.911
70	4.300	3.700	1.700	22,5KW / 400V	9.966
80	4.800	4.000	1.800	27,5KW / 400V	12.111
90	4.800	4.400	2.000	29,5KW / 400V	14.234
100	5.300	4.500	2.200	33,0KW / 400V	16.244

*Charge de remplissage de filtres + structure en PRFV inclus

TRAITEMENTS DE FILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION DES EAUX AVEC CHARGE DE MATIÈRE ORGANIQUE

REF: PUR-FQFF-CA

5

Fonction:

- Élimination de solides en suspension, matière organique, turbidité et microorganismes pathogènes et réduction de contaminants (Fe, Mn,...).
- Élimination de chlore, odeurs et saveurs et absorption de composants organiques spécifiques, tels que les pesticides.
- Traitement de l'eau de qualité basse-moyenne, normalement eau de surface issue de rivières, lacs et cuves. Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Concentration de solides en suspension et turbidité: TSS < 500 mg/l; Turbidité < 50 NTU
 - * Concentration de solides dissous: TDS < 1500 mg/l
 - * Concentration de polluants en dessous des limites acceptables.

Option:

- Alternatives au filtre multicouche silex-anthracite:
 - * Filtration par zéolite. Ref.: PUR-FQF-Z (CONSULTER)
 - * Filtration par verre activé. Ref.: PUR-FQF-V (CONSULTER)
- Cuve d'eau brute. Fonctionnement de la station indépendant de l'alimentation en eau.
- Cuve d'accumulation d'eau traitée.
- Système alternatif de désinfection de l'eau traitée en post-traitement.

Caractéristiques:

- Équipements compacts pour potabilisation des eaux, en conformité avec la réglementation RD 140/2003 et recommandations de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).
- Système de potabilisation, marque Salher. Possibilité de montage sur structure d'acier au carbone, composé des éléments suivants, selon les applications:
 - * Pré-chloration composée de pompes doseuses avec régulation de la fréquence d'impulsions, proportionnelle au débit contrôlé par un compteur émetteur d'impulsions.
 - * Aide à la filtration par dosage de coagulant, floculant et correcteurs de pH, selon le débit. Composé de pompes doseuses, cuves de réactifs, sondes de niveau et accessoires.
 - * Filtre à haut rendement, en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), avec système de nettoyage automatique, matériau de remplissage de silex et anthracite, granulométries sélectionnées selon applications.
 - * Filtre de charbon actif, en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), avec système de nettoyage automatique, matériau de remplissage par charbon actif à partir de coque de coco, spécifique pour le traitement dans système de potabilisation.
 - * Filtre à anneaux avec différents degrés de filtration, selon applications.
 - * Système d'alimentation à traitement de filtration composé de pompes centrifuges, doté de système de régulation et contrôle, régulateurs de niveau, etc.
 - * Système de contrôle de qualité de l'eau sur cuve composé d'une pompe de recirculation auto-aspirante, doté de système de régulation et station de chloration automatique.
 - * Tableau électrique de contrôle et commande du traitement.
 - * Kit d'accessoires composé de raccords d'interconnexion entre équipements, vannes, prise d'échantillons, systèmes de régulation et contrôle, etc.
- STRUCTURE-SKID DE PRFV avec interconnexion hydraulique et électrique des différents éléments.

TRAITEMENTS DE FILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION DES EAUX AVEC CHARGE DE MATIÈRE ORGANIQUE



5

M3/H	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE	POIDS* [KG]
0,5	2.600	1.600	1.200	2,4KW / 400V	227
1	2.700	1.600	1.500	2,4KW / 400V	401
3	2.700	1.600	2.000	2,4KW / 400V	530
5	2.800	1.800	2.300	3,2KW / 400V	859
10	2.800	2.100	2.450	5,3KW / 400V	1.596
15	3.600	2.250	2.450	7,1KW / 400V	2.003
20	4.100	2.500	2.300	8,6KW / 400V	2.668
25	4.300	2.700	2.300	9,5KW / 400V	3.348
30	4.800	2.700	2.300	11,6KW / 400V	3.741
35	5.200	2.900	2.300	11,6KW / 400V	5.185
40	5.700	3.200	2.300	14,8KW / 400V	6.931
45	5.700	3.200	2.300	14,8KW / 400V	6.948
50	4.950	3.200	1.600	16,8KW / 400V	7.251
60	5.000	3.500	1.600	18,6KW / 400V	7.950
70	5.100	3.700	1.700	22,6KW / 400V	10.005
80	5.700	4.000	1.800	27,8KW / 400V	12.176
90	5.700	4.400	2.000	29,6KW / 400V	14.299
100	6.200	4.500	2.200	33,1KW / 400V	16.309

*Charge de remplissage de filtres + structure en PRFV inclus

REF: PUR-FQLF

5

Fonction:

- Élimination de solides en suspension, matière organique, turbidité et microorganismes pathogènes et réduction de contaminants (Fe, Mn,...).
- Traitement de l'eau de basse qualité, normalement eau de surface issue de rivières, lacs et cuves. Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Concentration de solides en suspension et turbidité: TSS < 1000 mg/l; Turbidité < 500 NTU.
 - * Concentration de solides dissous: TDS < 1500 mg/l.
 - * Concentration de polluants en dessous des limites acceptables.

Option:

- Alternatives au filtre multicouche silex-anthracite:
 - * Filtration par zéolite. Ref.: PUR-FQLF-Z (CONSULTER)
 - * Filtration par verre activé. Ref.: PUR-FQLF-V (CONSULTER)
- Cuve d'eau brute. Fonctionnement de la station indépendant de l'alimentation en eau.
- Cuve d'accumulation d'eau traitée.
- Système alternatif de désinfection de l'eau traitée en post-traitement.

Caractéristiques:

- Équipements compacts pour potabilisation des eaux, en conformité avec la réglementation RD 140/2003 et recommandations de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).
- Système de potabilisation, marque Salher. Possibilité de montage sur structure d'acier au carbone, composé des éléments suivants, selon les applications:
 - * Pré-chloration composée de pompes doseuses avec régulation de la fréquence d'impulsions, selon le débit contrôlé par un compteur émetteur d'impulsions.
 - * Aide à la filtration par dosage de coagulant, floculant et correcteur de pH. Composé de pompes doseuses, cuves de réactifs, sondes de niveau et accessoires.
 - * Décanteur lamellaire composé de cuve rectangulaire en polypropylène et de modules lamellaires avec angle de 60°, canal réglable, trop-plein et prises d'entrée, sortie et vidange.
 - * Filtre à haut rendement en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre), avec système de nettoyage automatique, matériau de remplissage de silex et anthracite, granulométries sélectionnées selon applications.
 - * Filtre à anneaux avec différents degrés de filtration, selon applications.
 - * Système d'alimentation à traitement de filtration composé de pompes centrifuges, doté de système de régulation et contrôle, régulateurs de niveau, etc
 - * Système de contrôle de qualité de l'eau sur cuve composé d'une pompe de recirculation auto-aspirante, doté de système de régulation et station de chloration automatique.
 - * Tableau électrique de contrôle et commande du traitement.
 - * Kit d'accessoires composé de raccords d'interconnexion entre équipements, vannes, prise d'échantillons, systèmes de régulation et contrôle, etc.
- STRUCTURE-SKID DE PRFV avec interconnexion hydraulique et électrique des différents éléments.

TRAITEMENTS DE FILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION DES EAUX DE SURFACE AVEC TURBIDITÉ ÉLEVÉE



5

M3/H	LENGTH [MM]	WIDTH [MM]	HEIGHT [MM]	INSTALLED POWER	WEIGHT* [KG]
0,5	3.300	1.050	2.200	2,4KW / 400V	570
1	3.300	1.100	2.500	2,4KW / 400V	703
3	3.400	1.320	2.500	2,4KW / 400V	798
5	3.500	1.800	2.500	3,2KW / 400V	1.089
10	3.550	2.100	2.500	5,3KW / 400V	1.821
15	4.100	2.200	2.500	7,0KW / 400V	2.391
20	4.700	2.500	2.500	8,5KW / 400V	2.947
25	4.950	2.700	2.500	9,5KW / 400V	3.626
30	4.950	2.700	2.500	11,5KW / 400V	4.147
35	3.100	2.850	2.500	11,5KW / 400V	5.140
40	7.300	3.200	2.500	14,5KW / 400V	6.586
45	7.300	3.200	2.500	14,5KW / 400V	6.602
50	8.200	2.600	2.500	16,5KW / 400V	6.787
60	8.200	2.800	2.500	18,5KW / 400V	7.754
70	8.200	3.100	2.500	22,5KW / 400V	9.768
80	10.800	3.100	2.500	27,5KW / 400V	11.016
90	10.800	3.300	2.500	29,5KW / 400V	12.794
100	13.100	3.300	2.500	33,0KW / 400V	14.314

*Charge de remplissage de filtres + structure en PRFV inclus

TRAITEMENTS DE FILTRATION

ALTERNATIVES À LA FILTRATION

DÉCALCIFICATION

► REF: PUR-FF-S

Fonction:

- Réduction du calcium, magnésium et bicarbonates dans l'eau pour son adoucissement évitant l'apparition d'incrustations dans tuyauteries et équipements.
- Capacité de réduction limitée pour concentration de sodium dans l'eau.

CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION

DÉNITRIFICATION

► REF: PUR-FF-N

Fonction:

- Réduction de la concentration de nitrates, sulfates et bicarbonates de l'eau, prévenant les effets nocifs pour la santé.
- Capacité de réduction limitée pour la concentration de chlorures de l'eau.

CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION

DÉMINÉRALISATION DE L'EAU

► REF: PUR-FF-DM

Fonction:

- Réduction des ions spécifiques en conformité avec la réglementation et amélioration de la qualité de l'eau.

CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION

DÉFERRISEUR

► REF: PUR-FF-FE

Fonction:

- Réduction du fer et manganèse évitant la formation de résidus d'oxyde.
- Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Concentration de fer < 5 mg/l
 - * Concentration de manganèse < 1 mg/l
 - * Concentration de chlore libre < 0,5 mg/l

CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION

REMINÉRALISATION DE L'EAU

► REF: PUR-FF-RM

Fonction:

- Apport de minéraux à l'eau et ajustement du pH générant des eaux équilibrées et évitant oxydations.
- Conditionnement de l'eau de perméat après un traitement d'osmose inverse.

CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION



TRAITEMENTS D'ULTRAFILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION PAR TECHNOLOGIE D'ULTRAFILTRATION

REF: PUR-UF

5

Fonction:

- Élimination des solides en suspension, matière organique, turbidité, micro-organismes pathogènes et certains métaux, degré élevé d'efficacité.
- Système de prétraitement pour procédés d'osmose inverse.
- Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Concentration de solides en suspension et turbidité: TSS < 100 mg/l; Turbidité < 50 NTU.
 - * Dureté de l'eau < 150 mg/l de CaCO₃.
 - * Concentration de polluants en dessous des limites acceptables.

Option:

- Cuve d'eau brute. Fonctionnement de la station indépendant de l'alimentation en eau.
 - * Cuve d'accumulation d'eau traitée.
 - * Équipement automatique de contrôle de désinfection de l'eau traitée.

Caractéristiques:

- Équipements compacts pour potabilisation de l'eau, en conformité avec la réglementation RD 140/2003 et recommandations de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).
- Système de potabilisation, marque Salher, avec possibilité de montage sur structure en acier au carbone, composé des éléments suivants, selon les applications:
 - * Filtre à anneaux avec différents degrés de filtration, selon applications.
 - * Modules verticaux d'ultrafiltration de haute efficacité avec membranes tubulaires hydrophiles, de fibre creuse renforcée avec porosité < 0,1 µm.
 - * Système de nettoyage composé de cuve poumon, cuve d'agents réactifs, système de dosage, compresseur et pompe de circuit de nettoyage.
 - * Système d'alimentation au traitement d'ultrafiltration composé de pompes centrifuges dotées de système de régulation et contrôle de débit, régulateurs de niveau, etc.
 - * Tableau électrique de contrôle et commande du traitement. Contrôle par automate en option.
 - * Kit d'accessoires composé de raccords d'interconnexion entre équipements, tuyauteries, prise d'échantillons, systèmes de régulation et contrôle, etc.
- STRUCTURE-SKID DE PRFV avec interconnexion hydraulique et électrique des différents éléments.

Matériau de la membrane	PVDF
Surface de la membrane active	38 / 55 m ²
Entrée/sortie de taille	DIN32/50
Taille des pores (microns)	< 0,1µm
Diamètre de fibre ID/OD	0.6/1.2 mm
Filtration de mode	extérieur / intérieur
Diamètre	160 / 250 mm
Longueur	1730/1160 mm
Matériau de la carcasse	ABS
Matériau de la fixation	Epoxy

TRAITEMENTS D'ULTRAFILTRATION

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION PAR TECHNOLOGIE D'ULTRAFILTRATION



5

M3/H	M ² /UNITÉ	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE	CUVE NETTOYAGE
0,5	38 / 1	2.250	1.040	2.075	2,7KW / 400V	200
1	38 / 1	2.250	1.040	2.075	2,7KW / 400V	200
3	38 / 1	2.250	1.040	2.075	2,9KW / 400V	300
5	38 / 2	2.450	1.040	2.075	2,9KW / 400V	500
10	55 / 2	2.550	1.150	2.075	4,2KW / 400V	1.000
15	38 / 4	2.615	1.150	2.075	6,5KW / 400V	1.000
20	38 / 6	2.750	1.250	2.075	6,5KW / 400V	1.500
25	55 / 6	3.040	1.450	2.075	7,5KW / 400V	2.000
30	38 / 10	3.450	1.650	2.075	7,5KW / 400V	2.500
35	55 / 8	3.750	1.650	2.075	7,5KW / 400V	2.500
40	55 / 10	4.150	1.650	2.075	9,2KW / 400V	3.000
45	55 / 10	4.150	1.650	2.075	9,2KW / 400V	3.000
50	55 / 12	4.860	1.950	2.075	10,5KW / 400V	4.000
60	55 / 12	4.860	1.950	2.075	12,2KW / 400V	4.000
70	55 / 14	5.250	1.950	2.200	14,4KW / 400V	5.000
80	55 / 16	5.650	1.950	2.200	14,4KW / 400V	5.000
90	55 / 16	5.650	1.950	2.200	14,6KW / 400V	5.000
100	55 / 18	6.050	2.250	2.075	17,6KW / 400V	6.000

TRAITEMENT D'OSMOSE INVERSE

STATION COMPACTE D'OSMOSE INVERSE POUR PETITS DÉBITS

► REF: PUR-MINIRO

5

Fonction:

- Élimination de matière inorganique, salinité, contaminants, concentration en ions dans l'eau, et micro-organismes pathogènes avec degré élevé d'efficacité.
- Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Turbidité < 1 NTU
 - * SDI < 5
- Rejet de sels: 99,4%

Caractéristiques:

- Équipements compacts pour potabilisation de l'eau, en conformité avec la réglementation RD 140/2003 et recommandations de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).
- Système de potabilisation, marque Salher. Possibilité de montage sur structure d'acier au carbone, composé des éléments suivants, selon les applications:
 - * Microfiltration de 5 microns.
 - * Système d'alimentation à osmose inverse composé de pompe multicellulaire de haute pression, avec système de contrôle infailible en cas de surpression. Variateur de fréquence en option.
 - * Châssis équipé de membranes d'enroulement en spirale (PA/PS) avec rejet élevé de sels, dimensions de 2,5" et 4", pour tout type de concentrations de sels.
 - * Système d'auto-nettoyage de la membrane flushing.
 - * Conductivimètre de contrôle de perméat.
 - * Tableau électrique de contrôle et commande du traitement.
 - * Kit d'accessoires composé de raccords d'interconnexion entre équipements, tuyauteries, prise d'échantillons, systèmes de régulation et contrôle, etc.
- STRUCTURE-SKID DE PRFV avec interconnexion hydraulique et électrique des différents éléments.

Option:

- Équipement de dosage d'anti-incrustant (recommandé au dessus de 8°HF).
- Équipement de prévention de traces de chlore libre.
- Système de recirculation du perméat (système de sécurité).
- Flushing avec eau de perméat (requiert cuve d'accumulation).
- Unité de nettoyage chimique CIP (recommandée lors d'arrêt prolongé de la station).
- Cuve d'eau brute. Fonctionnement de la station indépendant de l'alimentation en eau.
- Cuve d'accumulation d'eau traitée.
- Système de mélange.
- Système de reminéralisation de l'eau traitée.
- Système de désinfection de l'eau traitée.

TRAITEMENT D'OSMOSE INVERSE

STATION COMPACTE D'OSMOSE INVERSE POUR PETITS DÉBITS

5



REF: PUR-MINIRO-BW

TDS d'entrée < 2000 ppm

Conversion: 40-60%

M3/j*	MEMBRANE	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE
2	1X2540	650	300	650	1,3KW / 400V
3	1X4021	650	350	650	1,3KW / 400V
5	1X4040	650	600	1.600	1,6KW / 400V
10	2X4040	700	650	1.600	2,1KW / 400V
15	3X4040	750	650	1.600	4,0KW / 400V
20	4X4040	750	700	1.600	4,0KW / 400V
25	5X4040	800	750	1.600	4,5KW / 400V
30	6X4040	850	750	2.300	4,5KW / 400V
40	6X4040	850	750	2.300	5,1KW / 400V

* Débit de perméat.

La configuration pourra varier en fonction de la qualité de l'eau.

REF: PUR-MINIRO-SW

TDS d'entrée < 45000 ppm

Conversion: 30-40%

M3/j*	MEMBRANE	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE
4	3X4021	1150	400	402	2,2KW / 400V
9	3X4040	1300	600	427	3,0KW / 400V
18	2X4040	1500	600	750	6,1KW / 400V

* Débit de perméat

Conditions: 25°C eau de mer 32000 mg/l TDS. La configuration pourra varier en fonction de la qualité de l'eau.

Tous les systèmes de potabilisation par osmose inverse seront étudiés au cas par cas.

CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION

TRAITEMENT D'OSMOSE INVERSE

STATION COMPACTE D'OSMOSE INVERSE POUR GRANDS DÉBITS

► REF: PUR-MAXIRO-BW / PUR-MAXIRO-SW

5

Fonction:

- Élimination de matière inorganique, salinité, contaminants, concentration d'ions dans l'eau et micro-organismes pathogènes, avec degré élevé d'efficacité.
- Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Turbidité < 1 NTU
 - * SDI < 5

Caractéristiques:

- Équipements compacts pour potabilisation de l'eau, en conformité avec la réglementation RD 140/2003 et recommandations de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).
- Système de potabilisation, marque Salher. Possibilité de montage sur structure d'acier au carbone, composé des éléments suivants, selon les applications:
 - * Filtre à anneaux avec différents degrés de filtration, selon applications.
 - * Traitement anti-incrustant en ligne, pour éviter l'apparition d'incrustations dans les membranes pouvant diffuser le processus d'osmose inverse. Système composé de: pompe doseuse, cuve de réactif, sonde de niveau et accessoires.
 - * Microfiltration de 5 microns.
 - * Système d'alimentation à osmose inverse composé de pompes multicellulaires haute pression (BAP), avec système de sécurité contre la surpression. Variateur de fréquence en option.
 - * Châssis équipé de membranes d'enroulement en spirale (PA/PS) de haut rejet en sels, différentes tailles: 2,5", 4" et 8", pour tout type de concentration en sels.
 - * Système de nettoyage automatique flushing avec eau de perméat.
 - * Conductivimètre de contrôle de perméat.
- * Tableau électrique pour contrôle et commande du traitement.
- * Kit d'accessoires composé de raccords d'interconnexion entre équipements, tuyauteries, prise d'échantillons, systèmes de régulation et contrôle, etc.
- STRUCTURE-SKID DE PRFV avec interconnexion hydraulique et électrique des différents éléments.

Option:

- Système de recirculation du perméat.
- Nettoyage chimique, automatique ou manuel CIP (recommandé lors d'arrêt prolongé de la station).
- Cuve d'eau brute. Fonctionnement de la station indépendant de l'alimentation en eau.
- Cuve d'accumulation d'eau traitée.
- Système de mélange.
- Système de reminéralisation de l'eau traitée.
- Système de désinfection de l'eau traitée.

TRAITEMENT D'OSMOSE INVERSE

STATION COMPACTE D'OSMOSE INVERSE POUR GRANDS DÉBITS



5

REF: PUR-MAXIRO-BW1

TDS d'entrée < 2000 ppm

Conversion: 60-75%

M3/H*	MEMBRANE	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE	POIDS [KG]	CUVE FLUSHING
0,5	2X4040	1.600	1.000	2.560	2,6KW / 400V	95	300 L
1	4X4040	4.600	1.100	1.800	2,8KW / 400V	102	500 L
3	12X4040	6.700	1.250	1.800	4,5KW / 400V	165	750 L
5	4X8040	4.600	1.300	1.800	5,3KW / 400V	177	750 L
10	8X8040	4.600	1.500	1.800	9,5KW / 400V	280	1000 L
15	12X8040	6.700	1.500	1.800	12,0KW / 400V	415	1000 L
20	18X8040	6.700	1.600	1.800	15,0KW / 400V	551	1000 L
25	20X8040	5.800	1.600	2.000	16,5KW / 400V	605	1200 L
30	24X8040	6.700	1.600	2.000	21,0KW / 400V	681	1500 L
35	30X8040	6.800	1.600	2.000	23,0KW / 400V	748	1500 L
40	36X8040	7.100	1.800	2.000	26,0KW / 400V	830	2000 L
45	36X8040	7.100	1.800	2.000	29,5KW / 400V	1056	2000 L
50	42X8040	7.200	1.800	2.000	40,5KW / 400V	1250	2500 L
60	48X8040	7.400	2.000	2.000	40,5KW / 400V	1388	2500 L
70	55X8040	6.500	2.000	2.150	45,0KW / 400V	1520	3000 L
80	60X8040	7.400	2.000	2.150	50,0KW / 400V	1768	3000 L
90	72X8040	7.400	2.000	2.150	60,0KW / 400V	1912	3500 L
100	78X8040	7.400	2.000	2.150	62,0KW / 400V	2115	4000 L

* Débit d'entrée à la station.

Tous les systèmes de potabilisation par osmose inverse seront étudiés au cas par cas. La configuration pourra varier en fonction de la qualité de l'eau.

TRAITEMENT D'OSMOSE INVERSE

STATION COMPACTE D'OSMOSE INVERSE POUR GRANDS DÉBITS

REF: PUR-MAXIRO-BW2

TDS d'entrée: 2000 à 6000 ppm

Conversion: 50-60%

5

M3/H*	MEMBRANE	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	PUISSANCE INSTALLÉE	POIDS [KG]	CUVE FLUSHING
0,5	2X4040	1.600	1.000	2.560	2,7KW / 400V	105	200 L
1	6X4040	4.600	1.100	1.800	3,6KW / 400V	155	300 L
3	12X4040	6.700	1.250	1.800	5,1KW / 400V	171	300 L
5	4X8040	4.600	1.300	1.800	6,2KW / 400V	182	400 L
10	6X8040	6.700	1.300	1.800	8,5KW / 400V	244	500 L
15	10X8040	5.800	1.400	1.800	12,0KW / 400V	408	600 L
20	12X8040	6.700	1.500	1.800	15,5KW / 400V	526	700 L
25	16X8040	6.700	1.600	1.800	20,5KW / 400V	575	1000 L
30	18X8040	5.800	1.600	2.000	21,5KW / 400V	612	1000 L
35	22X8040	6.700	1.600	2.000	25,5KW / 400V	685	1200 L
40	24X8040	6.800	1.600	2.000	30,5KW / 400V	732	1200 L
45	30X8040	7.100	1.800	2.000	32,5KW / 400V	851	1500 L
50	36X8040	7.100	1.800	2.000	38,0KW / 400V	940	1700 L
60	39X8040	7.200	1.800	2.000	41,0KW / 400V	1105	2000 L
70	45X8040	7.400	2.000	2.000	45,2KW / 400V	1320	2500 L
80	50X8040	6.500	2.000	2.150	47,2KW / 400V	1544	3000 L
90	60X8040	7.400	2.000	2.150	54,0KW / 400V	1718	3100 L
100	66X8040	7.400	2.000	2.150	56,0KW / 400V	1865	3500 L

* Débit d'entrée à la station.

Tous les systèmes de potabilisation par osmose inverse seront étudiés au cas par cas. La configuration pourra varier en fonction de la qualité de l'eau.

REF: PUR-MAXIRO-SW

Fonction:

- Station de traitement d'eau saumâtre de haute salinité et d'eau de mer, incluant flushing avec eau de perméat.

* TDS d'entrée > 6000 ppm

* Conversion: 50-60%

Étude individualisée pour obtenir la conversion maximale avec la plus faible consommation d'énergie possible.

CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION



TRAITEMENTS DE POLISSAGE : EAU ULTRAPURIFIÉE

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION PAR DÉMINÉRALISATION/ÉLECTRODÉSIONISATION CONTINUE

► REF: PUR-EDI

Fonction:

- Équipement de déminéralisation par échange ionique ou module d'électrodésionisation pour production d'eau ultrapure.
- * Système de polissage de l'eau préalablement osmosée, avec réduction préférentielle du silice. Résultat: eau traitée d'excellente qualité.
- * Traitement pouvant produire une eau avec moins de 0,1 $\mu\text{s/cm}$ de conductivité dans les eaux osmosées. Les concentrations de silice résiduel peuvent atteindre des valeurs allant jusqu'à 1 g/L.

Caractéristiques:

- Structure compacte, marque SALHER, avec interconnexion hydraulique et électrique des éléments:
- * Filtres d'échange ionique à haut rendement en PRFV (Polyester Renforcé de fibre de verre), avec système de nettoyage automatique. Combinaison de résines cationiques d'acide fort et anionique de base forte par deux colonnes indépendantes ou lit mobile.
- * Module d'électrodésionisation, comme système alternatif ou complémentaire des colonnes d'échange ionique.
- * Microfiltration de 5 et 1 microns.
- * Système d'alimentation au traitement de déminéralisation composé de pompes centrifuges, avec système de régulation et contrôle de débit, régulateurs de niveau, etc.
- * Conductivimètre pour contrôle du perméat.
- * Tableau électrique de contrôle et commande du traitement.
- * Kit d'accessoires composé de tuyaux d'interconnexion entre équipements, vannes, prise d'échantillons, système de régulation et contrôle, etc.

Option:

- Cuve d'accumulation d'eau traitée.
- Système de recirculation.

M3/H	DÉBIT MIN/MAX [M ³ /H]	D	LM	EDI
0,5	0,25 / 1	X	X	X
1	1 / 1,5	X	X	X
2	1,6 / 2,2	X	X	X
4	3 / 5	X	X	X
6	5 / 7,5	X	X	X
10	4 / 15	X	X	X
15	10 / 24	X	X	X
25	20 / 30	X		
40	30 / 50	X		

D: Filtre déminéralisateur cationique/anionique (2 colonnes)

LM: Filtre déminéralisateur de lit mixte (1 colonne)

EDI: Module d'électrodésionisation

Étude individualisée pour obtenir une conversion maximale avec la plus faible consommation d'énergie possible.



CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION

TRAITEMENTS DE POLISSAGE : EAU ULTRAPURIFIÉE

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION PAR ÉLECTRODÉSIONISATION CONTINUE

► REF: PUR-CEDI

Fonction:

- Technologie de pointe pour production d'eau de qualité élevée.
- Système de déminéralisation qui, en raison de son propre cycle de fonctionnement, ne nécessite pas l'utilisation de régénérateurs tels que l'acide et la soude, standards pour les équipements traditionnels d'échange d'ions.
- Traitement pouvant produire une eau avec moins de 0,1 µS/cm de conductivité dans les eaux osmosées. Les concentrations de silice résiduel peuvent atteindre des valeurs allant jusqu'à 1 g/l.
- Caractéristiques de l'eau d'entrée:
 - * Eau osmosée ou déminéralisée
 - * Turbidité < 0,1 NTU
 - * Dureté < 1ppm CaCO₃
 - * SDI < 1

Caractéristiques:

- Structure compacte, marque SALHER pour disposition sur cuve, avec interconnexion hydraulique et électrique des éléments:
- Module d'électrodésionisation, par combinaison de:
 - * Électricité
 - * Membranes sélectives (cationiques et anioniques)
 - * Résines d'échange ionique
 - * Microfiltration de 1 micron.
 - * Système d'alimentation au traitement de déminéralisation composé de pompes centrifuges, système de régulation et contrôle de débit, régulateurs de niveau, etc.
 - * Conductivimètre de contrôle d'entrée et perméat.
 - * Tableau électrique avec automate PLC de contrôle et commande du traitement.
 - * Kit d'accessoires composé de tuyaux d'interconnexion entre équipements, vannes, prise d'échantillons, système de régulation et contrôle, etc.

Matière module	PVC-U
Conversion	90 - 95 %
Pression d'opération	2 - 7 bar
Chute de pression	1,5 bar
Conductivité d'entrée	< 40 µS/cm
CO ₂ entrée	< 0,1 ppm
Chlore libre entrée	< 0,05 ppm
Fe, Mn entrée	< 0,01 ppm
Matière carcasse	PRFV
Matière fixation	Epoxy

Option:

- Cuve d'accumulation d'eau traitée.
- Système de recirculation.

TRAITEMENTS DE POLISSAGE : EAU ULTRAPURIFIÉE

STATIONS COMPACTES DE POTABILISATION PAR ÉLECTRODÉSIONISATION CONTINUE

5



M3/H*	DÉBITS MIN./MAX [M3/H]	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]
2	1,8 / 3	1700	1200	1500
4	3 / 5	1700	1200	1500
6	3 / 9	3400	800	1500
15	6 / 18	3600	800	1500
30	25 / 37	3600	800	2200
40	37 / 56	3600	800	2200
60	50 / 75	3600	800	2600
80	75 / 110	3900	1600	2300

Étude individualisée pour obtenir une conversion maximale avec la plus faible consommation d'énergie possible.

CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION

STATIONS COMPACTES D'URGENCE

Stations de potabilisation SALHER, pour fournir de l'eau potable aux populations en situations d'urgence, à partir d'eaux de surface, souterraines ou de mer.

5

- Station portable autonome.
- Installations de facile opération et faible entretien.
- Traitement de l'eau in situ, sans infrastructure hydraulique ou génie civil.
- Transport facile. Fonctionnement immédiat.
- Approvisionnement en eau potable de qualité optimale.
- Modulable selon les besoins.

	Franges de dotation de population de plusieurs entités internationales				
					
Individuel	15-20 Lp/d	15-20 Lp/d	15-20 Lp/d	20 Lp/d	>15 Lp/d
Centres de santé	40-60 Lp/d	40-60 Lp/d	0-60 Lp/d	100-200 Lp/d	40-60 Lp/d
Centres d'alimentation	20-30 Lp/d	20-30 Lp/d	20-30 Lp/d	20-30 Lp/d	15-30 Lp/d
Centres de nettoyage	35 Lp/d	-	-	-	-

Sources: OPS/OMS, "Santé environnementale après les catastrophes naturelles", 1982; Haut Commissariat des Nations unies pour les réfugiés, Manuel pour situations d'urgence, 1988; OFDA/U SAID, "Field Operations Guide for Disaster Assessment and Nota: L/p/d = litres par personne par jour. Réponse"; Dr. Pierre Perrin, Comité International de la Croix-Rouge; Le Project de la Sphère: Charte humanitaire et normes minimales pour les interventions lors de catastrophes", 2000.

Note: L/p/d = litres per personne et jour.

- Station de potabilisation d'urgence: dotation de 20 litres par personne et jour.
- Station de potabilisation permanente: dotation de 150 litres par personne et jour.

REF: PUR-EM

Fonction:

- Élimination des solides en suspension, turbidité et micro-organismes pathogènes.
 - Traitement de l'eau de qualité moyenne, normalement eau de surface provenant de rivières, lacs et barrages. Caractéristiques de l'eau d'entrée:
- * Concentration de solides en suspension et turbidité: TSS < 40 mg/l; Turbidité < 15 NTU
 - * Concentration de solides dissous: TDS < 1500 mg/l
 - * Concentration de polluants en dessous des limites acceptables.

Caractéristiques:

- Équipements compacts pour potabilisation de l'eau, en conformité avec la réglementation RD 140/2003 et recommandations de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).
- Systèmes de potabilisation, marque Salher, différents selon les applications:
 - * Station de potabilisation d'actionnement manuel.
 - * Station de potabilisation automatique par filtration + désinfection
 - * Station de potabilisation automatique par ultrafiltration
- Station de potabilisation automatique par osmose inverse
- GROUPE ÉLECTROGÈNE conçu pour garantir l'autonomie de la station requise par le client.
- MONTAGE SUR REMORQUE avec interconnexion hydraulique et électrique des différents éléments (en option).
- CUVE, portable et flexible, d'accumulation d'eau potable (en option).



SYSTÈMES DE DÉSINFECTION

STATION AUTOMATIQUE DE DÉSINFECTION AVEC HYPOCHLORITE DE SODIUM ET AJUSTEMENT DE PH

REF: SAL-CL; SAL-CLPH

Fonction:

- Équipement automatique de chloration et ajustement de pH sur cuve de conditionnement et entretien de la qualité de l'eau dans les cuves d'eau traitée, en conformité avec le RD 140/2003, des eaux pour consommation humaine et du RD 865/2003 «critères hygiéniques sanitaires pour la prévention et contrôle de la légionellose».

Caractéristiques:

- Apport de chlore résiduel pour élimination des micro-organismes pathogènes et entretien de la qualité de l'eau.
- Ajustement du pH jusqu'à une valeur proche du neutre. Correction du pH variant lors des traitements de potabilisation.
- Structure portable compacte, marque SALHER, avec interconnexion hydraulique et électrique des éléments.
 - * Régulateur digital avec deux points d'intervention de lecture du chlore et du pH.
 - * Sonde ampèremétrique/potentiométrique de mesure du chlore libre, montée sur porte-sondes avec capteur et régulation de débit.
 - * Sonde de pH.
 - * Sonde de température (0-50°C).
 - * Pompes doseuses avec entrée pour sonde de niveau, incluant sonde de niveau, kit d'accessoires et cuves d'accumulation d'agent désinfectant.
 - * Réservoir porte-filtre avec cartouche de 100 microns.
 - * Verre porte-filtres avec filtre au charbon actif.
 - * Pompe de recirculation avec préfiltre, système de niveau, vanne de fermeture et régulation.



- * Panneau de montage.
- * Tableau électrique de contrôle et commande.
- * Jeu d'accessoires: manomètre, vanne de prise d'échantillons.

Option:

- Cuve d'accumulation d'eau propre (POTABLE) pour installation enterrée ou en surface.
- Système de contrôle et dosage de pH (pour pH supérieurs à 8,5).
- Photomètre portable (mesure de chlore, pH et alcalinité).

RÉFÉRENCE	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	POIDS [KG]	CUVE [M ³]
10-SUP	1.000	1.000	1.800	55	10
25- SUP	1.000	1.000	1.800	55	25
50-SUP	1.000	1.000	1.800	55	50
100- SUP	1.000	1.000	1.800	55	100
10- ENT	1.000	1.000	1.800	55	10
25- ENT	1.000	1.000	1.800	55	25
50- ENT	1.000	1.000	1.800	55	50
100- ENT	1.000	1.000	1.800	55	100

SYSTÈMES DE DÉSINFECTION

STATION AUTOMATIQUE DE REDOX

REF: SAL-RX

Fonction:

- Équipement automatique de chloration-redox, pour entretien de la qualité de l'eau dans les réservoirs anti-incendies et de réutilisation, élimination des germes pathogènes dans stations de potabilisation et des effluents de STEP en conformité avec RD 865/2003 «critères hygiéniques sanitaires pour la prévention et le contrôle de la légionellose», composé de:

Caractéristiques:

- Structure portable compacte, marque SALHER, avec interconnexion hydraulique et électrique des éléments:
 - * Régulateur digital.
 - * Sonde redox de mesure de potentiel en mV, montée sur porte-sonde en tuyauterie/verre porte-électrode.
 - * Pompe doseuse avec entrée pour sonde de niveau, incluant sonde de niveau, kit d'accessoires et cuve d'accumulation d'agent désinfectant.
 - * Réservoir porte-filtre avec cartouche de 100 microns.
 - * Pompe de recirculation (immergée ou en surface) avec système de régulateurs, vannes de fermeture et régulation.
 - * Panneau de montage.
 - * Tableau électrique de contrôle et commande.
 - * Jeu d'accessoires: manomètre, vanne de prise d'échantillons.



Option:

- Cuve d'eau anti-incendies/cuve d'accumulation d'eau réutilisée pour installation enterrée ou en surface.
- Photomètre portable (mesure de chlore, pH et alcalinité).

RÉFÉRENCE	LONGUEUR [MM]	LARGEUR [MM]	HAUTEUR [MM]	POIDS [KG]	CUVE [M3]
SAL-RX-10-SUP	1.000	1.000	1.800	55	10
SAL-RX-25-SUP	1.000	1.000	1.800	55	25
SAL-RX-50-SUP	1.000	1.000	1.800	55	50
SAL-RX-100-SUP	1.000	1.000	1.800	55	100
SAL-RX-10-ENT	1.000	1.000	1.800	55	10
SAL-RX-25-ENT	1.000	1.000	1.800	55	25
SAL-RX-50-ENT	1.000	1.000	1.800	55	50
SAL-RX-100-ENT	1.000	1.000	1.800	55	100

* Spécifiquement pour conserver l'eau propre dans les cuves d'eau anti-incendies.
Note: options pour installation avec cuve enterrée ou en surface.

SYSTÈMES DE DÉSINFECTION

CHAMBRE DE CHLORATION AVEC SYSTÈME DE DOSAGE

REF: CVC-CE

Fonction:

- Système de désinfection des effluents des stations de traitement des eaux et élimination des germes pathogènes.

Caractéristiques:

- Chambre de contact-chloration, marque SALHER, fabriquée en PRFV, cylindrique verticale, avec déflecteurs pour contact.
- Station doseuse d'hypochlorite composée de:
 - * Pompe doseuse à membrane avec actionnement électromagnétique, régulation d'impulsion et entrée pour sonde de niveau, débit 5 – 10 l/h à pression maximale de 10 bar, alimentation 220V 50 – 60 Hz.
 - * Cuve d'accumulation en polyéthylène pour mélange de produit de 120L de capacité.
 - * Sonde de niveau pour déconnexion en cas de manque de produit.
 - * Kit d'accessoires: filtre avec double siège, raccord d'injection avec clapet anti-retour à bille, 2 m de tube d'aspiration en PVC-Verre, 4 m de tube d'impulsion en polyéthylène, blocs de fixation, vis, fusibles.



2 options peuvent être fournies:

- Type 1:
 - * Chambre de désinfection.
- Type 2:
 - * Chambre de désinfection.
 - * Pompe doseuse.
 - * Cuve d'hypochlorite de sodium.

HAB/EQV	VOLUME [L]	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]
1 - 50	500	1.000	750	400	125
50 - 75	750	1.000	1.070	500	125
76 - 100	1.000	1.200	1.000	500	160
101 - 200	1.500	1.400	1.120	620	200
201 - 300	2.000	1.400	1.440	620	200
301 - 400	2.500	1.400	1.760	620	250
401 - 500	3.000	1.700	1.490	620	250
501 - 600	3.500	1.700	1.710	620	300
601 - 700	4.000	2.000	1.470	620	300
701 - 800	4.500	2.000	1.520	620	300
801 - 900	5.000	2.000	1.790	620	300
901 - 1000	5.500	2.500	1.370	620	300

DIMENSIONS EN MM ET INTÉRIEURES

SYSTÈMES DE DÉSINFECTION

STATION AUTOMATIQUE DE GÉNÉRATION D'OZONE

► REF: SAL-OZ

Fonction:

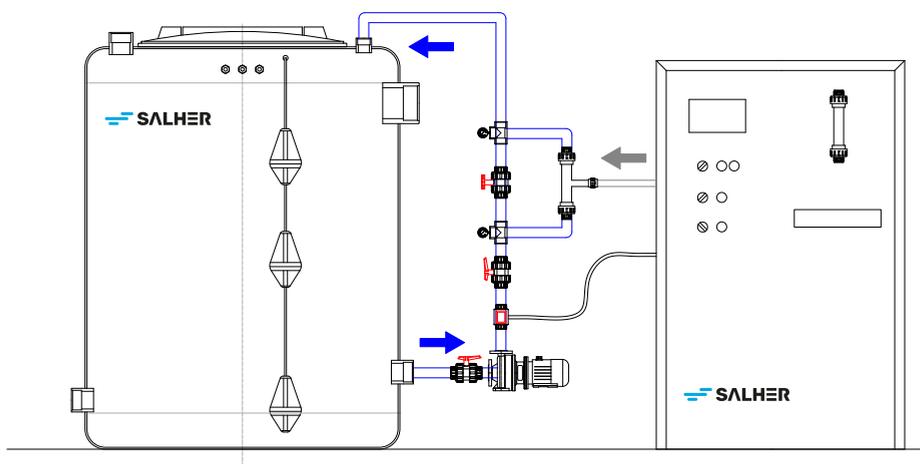
- Équipement de génération d'ozone utilisé comme prétraitement pour élimination de la turbidité, détergents, substances tensio-actives et oxydation de composés.
- Désinfection des bactéries et pathogènes et désactivation des virus et micro-organismes.

Caractéristiques:

- Structure compacte, marque SALHER, à placer sur cuve avec interconnexion hydraulique et électrique des éléments:
 - * Générateur d'ozone de concentration élevée. Protection en acier inoxydable
 - * Injecteur venturi pour le mélange d'ozone
 - * Compresseur d'air avec 60 litres/minute
 - * Dispositif de contrôle de la production d'ozone avec régulateur de puissance
 - * Pompe de recirculation, système de niveaux et vannes de fermeture et de régulation
 - * Panneau de montage
 - * Tableau électrique de contrôle et commande
 - * Kit de petits accessoires: manomètres, raccords, vannes et prise d'échantillons

Option:

- Mesureur redox. Contrôle de dosage et automatisation du système.
- Cuve de stockage de l'eau traitée.



CONSULTER POUR PLUS D'INFORMATION

SYSTÈMES DE DÉSINFECTION

DÉSINFECTION PAR ULTRAVIOLET

REF: SAL-UV

Fonction:

- Équipement automatique conçu spécifiquement pour détruire les bactéries et les virus présents dans l'eau. La lumière UV émise par des lampes spéciales à vapeur de mercure (UV-C $\lambda = 254 \text{ nm}$) est fortement débilitante car elle interagit au niveau moléculaire avec l'ADN et l'ARN.

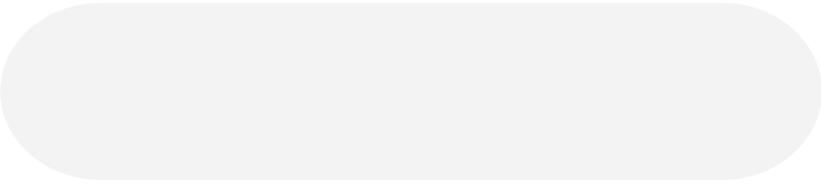
Caractéristiques:

- Équipement générateur de radiations ultraviolettes. Fréquence de 254 nm.
- Chambre de radiation en acier inoxydable AISI-304. Électropolissage extérieur.
- Lampes UV de technologie de pointe.
- Système de nettoyage manuel.
- Module de contrôle électrique avec système de signal visuel et acoustique en cas de panne de la lampe. Minuterie et signal de substitution de la lampe.
- Capteur d'intensité UV en option.
- Vie utile de la lampe: 9000 heures.
- Pression maximale de travail 9 bar.
- Inactivité efficace et écologique de bactéries nocives, virus et parasites.
- Ne génère pas de produits dérivés nocifs.
- Système de nettoyage automatique en option (CONSULTER).



REF.	DÉBIT MAXIMAL [M3/H]	CONNEXIONS [POUCES]	PUISSANCE [W]
SAL-UV-1	0,3	1/8"	12
SAL-UV-2	0,5	1/2"	16
SAL-UV-3	1,0	3/4"	30
SAL-UV-4	2,5	1"	40
SAL-UV-5	3,5	1"	40
SAL-UV-6	5,0	1 1/2"	80
SAL-UV-7	12,0	1 1/2"	2X80

POUR DÉBITS SUPÉRIEURS OU INTERMÉDIAIRES CONSULTER
DISPONIBLE UV AUTOMATIQUE



Séparateurs d'hydrocarbures

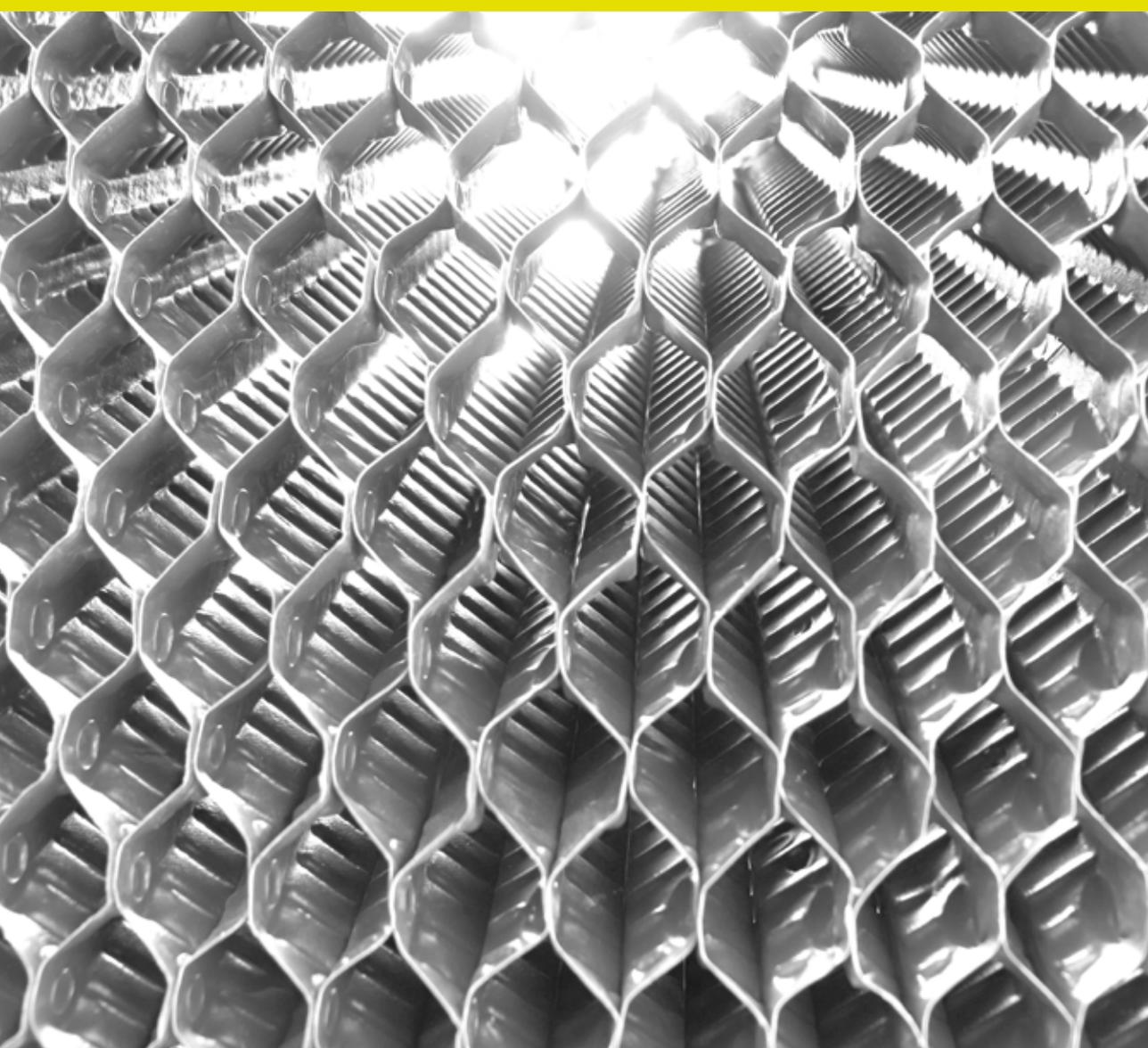


Table des matières

Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, chambres de séparation, skimmer et cuve d'accumulation compacte

REF: CHC-SH-L-X-K 162

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, skimmer et cuve de stockage indépendante

REF: CHC-SH-L-K 163

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, avec skimmer mécanique et cuve de stockage indépendante

REF: CHC-SH-L-K-M 164

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, 2 chambres de séparation, obturateur automatique et filtre oléophile

REF: CHC-SH-L-2 166

REF: CHC-SH-L-2-O 166

REF: CHC-SH-L-2-F 166

REF: CHC-SH-L-2-F-O 166

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, décanteur intégré, obturateur automatique et système de by-pass (dispositif de dérivation)

REF: CHC-SH-L-O-BP 168

Séparateur d'hydrocarbures classe I, 1 chambre de séparation, obturateur automatique et filtre oléophile

REF: CVC-SH-F-O; CVC-SH-F 170

Séparateurs d'hydrocarbures classe II conventionnels

Séparateur d'hydrocarbures classe II, 1 chambre de séparation, conventionnel

REF: CVC-SH-C; CVC-SH-C-O 171

Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Cuve indépendante pour accumulation des huiles
REF: CVC-AC 172

Décanteur vertical de sable et solides
REF: CVC-DC 173

Dessableur et décanteur horizontal de solides
REF: CHC-DES 174

Skimmer mécanique
REX: SK 176

REF: SK-ATEX 176

Déversoir d'orage et régulateur de débit
REF: CVC-AARC 177

Filtres oléophiles et obturateurs séparateurs Salher®
178

Filtre absorbant séparateurs Salher®
179

Alarme de détection du niveau d'hydrocarbures
REF: OMS-1 180

Alarme de détection de sable et solides
REF: IDOIL-S 180

Alarme de détection des huiles, hydrocarbures, sable et solides
REF: IDOIL-OS 180

Alarme de détection des huiles, hydrocarbures, sable, solides et niveau maximal
REF: IDOIL-LOS 181

Alarme de niveau des huiles, hydrocarbures, sable et solides, avec alimentation par panneaux solaires et système d'alerte par gsm
REF: IDOIL-SOLAR 181

Alarme de niveau d'hydrocarbures flottants
REF: SET-OSK2 181

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salher Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, chambres de séparation, skimmer et cuve d'accumulation compacte

REF: CHC-SH-L-X-K

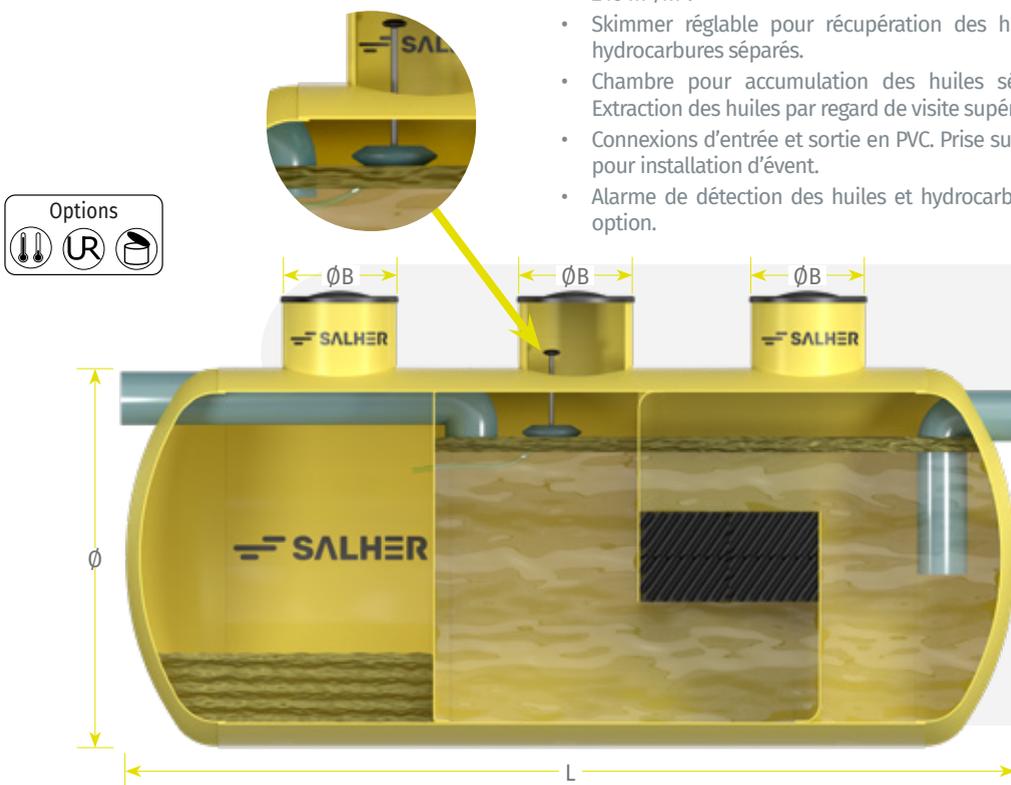
Fonction:

- Séparation des huiles et graisses de nature minérale et hydrocarbures de l'eau, par différence de densité et coalescence, ne séparant pas les huiles et hydrocarbures émulsionnés.

Avertissement: pour éliminer les huiles et graisses de nature organique (animales et végétales), veuillez consulter la section Séparateurs à Graisses.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-SH-L-X-K. Classe I: rejet inférieur à 5 ppm.
- Dimensionné en conformité avec la réglementation EN 858.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Chambres de séparation des huiles, décantation des solides et accumulation d'huiles.
- Plaques coalescentes de grande surface spécifique: 240 m²/m³.
- Skimmer réglable pour récupération des huiles et hydrocarbures séparés.
- Chambre pour accumulation des huiles séparées. Extraction des huiles par regard de visite supérieur.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Prise sur regard pour installation d'évent.
- Alarme de détection des huiles et hydrocarbures en option.



DÉBIT [L/S]	VOL. TOTAL [LITRES]	VOL. K. [LITRES]	VOL S-B. [LITRES]	VOL. A [LITRES].	Ø [MM]	L [MM]	Ø T [MM]	Ø REGARD [MM]
3	1.800	600	600	600	1.000	2.480	110-125	2X500
5	3.200	1.900	600	700	1.200	3.340	125-160	620
7	4.500	2.400	1.200	900	1.400	3.200	125-160	620
10	7.000	3.000	2.250	1.750	1.400	4.900	160-200	620
15	11.000	4.000	4.250	2.750	1.700	5.180	160-200	620
20	14.500	6.000	5.000	3.500	2.000	5.000	200-250	620
25	18.000	8.000	5.500	4.500	2.000	6.120	250	620

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour débits plus élevés, nous consulter.

Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, skimmer et cuve de stockage indépendante

REF: CHC-SH-L-K

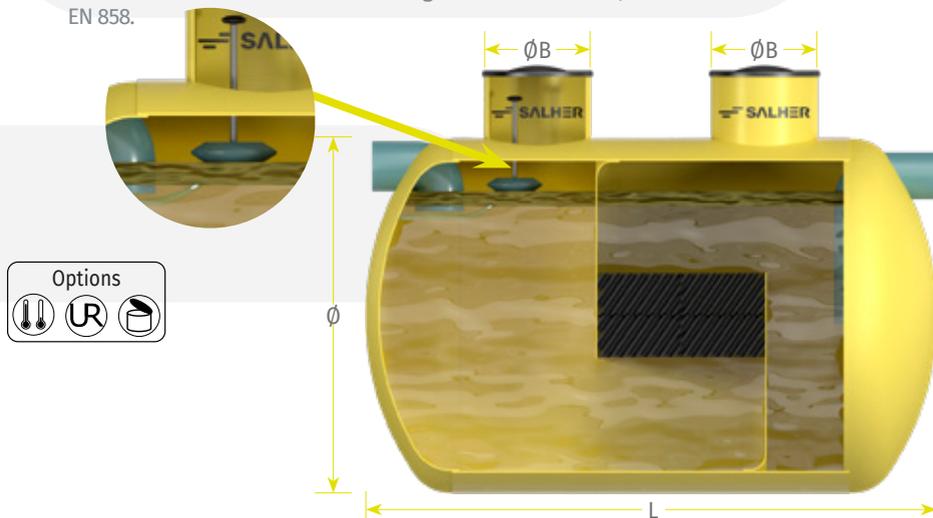
Fonction:

- Séparation des huiles et graisses de nature minérale et hydrocarbures de l'eau, par différence de densité et coalescence, ne séparant pas les huiles et hydrocarbures émulsionnés.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Chambres de séparation des huiles, décantation des solides.

Advertissement: pour éliminer les huiles et graisses de nature organique (animales et végétales), veuillez consulter la section Séparateurs à Graisses.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-SH-L-K. Classe I: rejets inférieurs à 5 ppm.
- Dimensionné en conformité avec la réglementation EN 858.
- Plaques coalescentes de grande surface spécifique: 240 m²/m³.
- Skimmer réglable pour collecte des huiles et hydrocarbures séparés.
- Cuve de stockage des huiles et hydrocarbures indépendante en option.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Prise sur regard pour installation d'évent.
- Alarme de détection des huiles et hydrocarbures en option.



DÉBIT [L/S]	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	ENTRÉE	Ø SORTIE	Ø SKIMMER	Ø REGARD [MM]
5	1.900	1.200	1.910	125	160	90	620
7	2.400	1.200	2.370	125	160	90	620
10	3.000	1.400	2.340	160	200	90	620
15	4.000	1.400	2.890	160	200	90	620
20	6.000	1.400	4.180	200	250	90	620
25	8.000	1.700	3.870	200	250	90	620
30	10.000	1.700	4.750	200	250	90	620
35	12.000	1.700	5.630	250	315	90	620
40	14.000	2.000	4.860	250	315	90	620
45	16.000	2.000	5.500	250	315	90	620
50	18.000	2.000	6.150	250	315	90	620

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour débits plus élevés, nous consulter.

Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, avec skimmer mécanique et cuve de stockage indépendante

► REF: CHC-SH-L-K-M

Fonction:

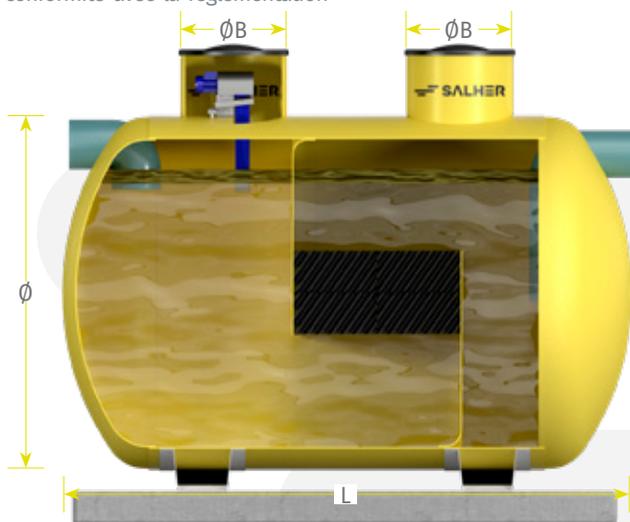
- Séparation des huiles et graisses de nature minérale et hydrocarbures de l'eau, par différence de densité et coalescence, ne séparant pas les huiles et hydrocarbures émulsionnés.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.

Avertissement: pour éliminer les huiles et graisses de nature organique (animales et végétales), veuillez consulter la section Séparateurs à Graisses.

- Chambres de séparation des huiles et décantation des solides.
- Plaques coalescentes de grande surface spécifique: 240 m²/m³.
- Skimmer mécanique pour récupération des huiles.
- Collecteur des huiles et hydrocarbures indépendant en option.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Prise sur regard pour installation d'évent.
- Alarme de détection des huiles et hydrocarbures en option.

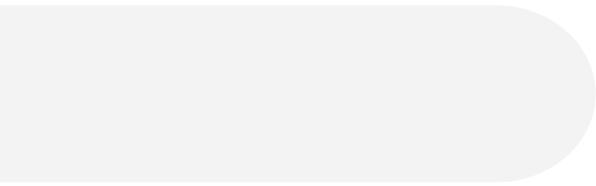
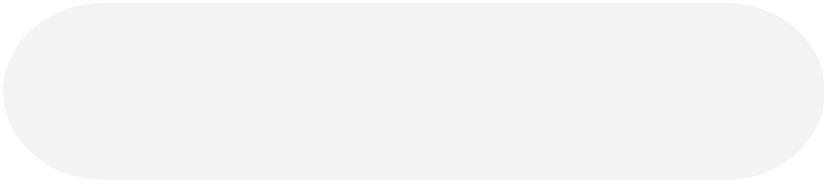
Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-SH-L-K-M. Classe I: rejets inférieurs à 5 ppm.
- Dimensionné en conformité avec la réglementation EN 858.



DÉBIT [L/S]	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	Ø RACCORD [MM]			Ø REGARD [MM]	N° SUPPORTS
				ENTRÉE	SORTIE	SKIMMER		
5	1.900	1.200	1.910	125	125	50	620	2
7	2.400	1.200	2.370	125	125	50	620	2
10	3.000	1.400	2.340	160	160	50	620	2
15	4.000	1.400	2.890	160	160	50	620	2
20	6.000	1.400	4.180	200	200	50	620	2
25	8.000	1.700	3.870	250	250	50	620	2
30	10.000	1.700	4.750	250	250	50	620	2
35	12.000	1.700	5.630	315	315	50	620	2
40	14.000	2.000	4.860	315	315	50	620	2
45	16.000	2.000	5.500	315	315	50	620	2
50	18.000	2.000	6.150	315	315	50	620	2

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour débits plus élevés, nous consulter.



Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, 2 chambres de séparation, obturateur automatique et filtre oléophile

- REF: CHC-SH-L-2
- REF: CHC-SH-L-2-O
- REF: CHC-SH-L-2-F
- REF: CHC-SH-L-2-F-O

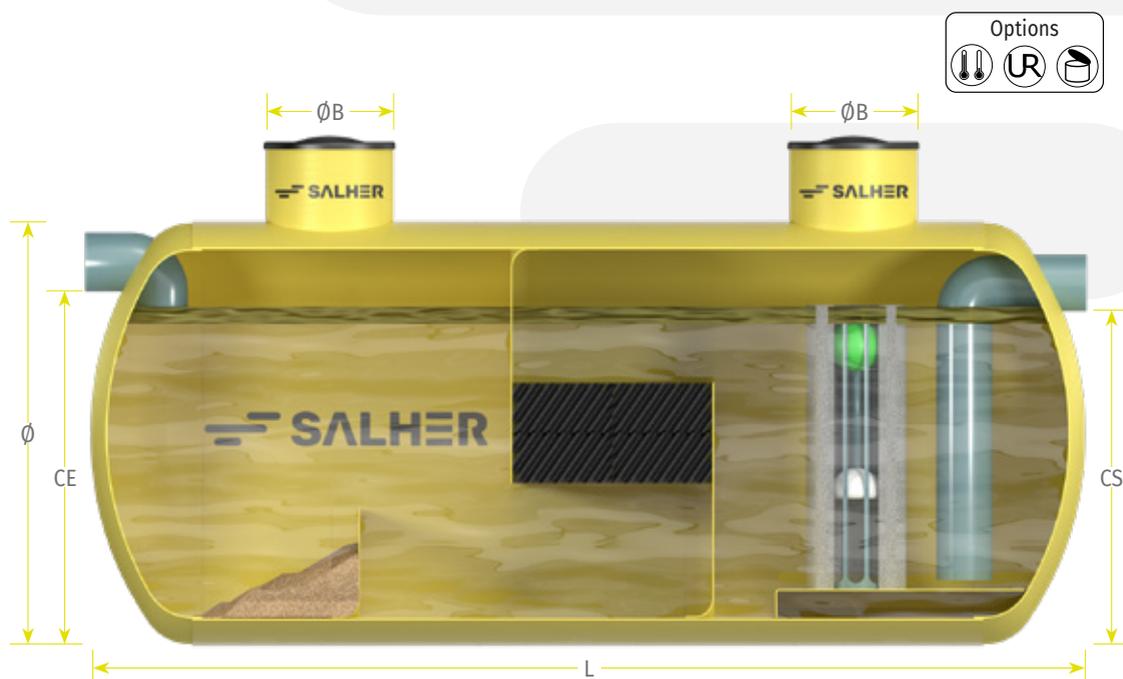
Fonction:

- Séparation des huiles et graisses de nature minérale et hydrocarbures de l'eau, par différence de densité et coalescence, ne séparant pas les huiles et hydrocarbures émulsionnés.
- Chambre de séparation d'huiles et hydrocarbures, décantation des solides.
- Accumulation des huiles et hydrocarbures séparés sur nappe d'eau.

Avertissement: pour éliminer les huiles et graisses de nature organique (animales et végétales), veuillez consulter la section Séparateurs à Graisses.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-SH-L-2. Classe I: rejets inférieurs à 5 ppm.
- Dimensionné en conformité avec la réglementation EN 858.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Plaques coalescentes de grande surface spécifique: $240 \text{ m}^2/\text{m}^3$.
- Filtre oléophile et obturateur automatique composé de flotteur et système de fermeture.
- Extraction des huiles par regard de visite supérieur.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Prise sur regard pour installation d'évent.
- Alarme de détection des huiles et hydrocarbures en option.



Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, 2 chambres de séparation, obturateur automatique et filtre oléophile

DÉBIT	VOL.	Ø	LONG.	Ø T	Ø B	HUILES ACCUMULÉES	CE	CS	NAPPE D'HUILE	VOL. AVEC HUILES	VOL. UTILE	N° DE PLAQUES
[L/S]	[LITRES]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[LITRES]	[MM]	[MM]	[MM]	[LITRES]	[LITRES]	
3	1.200	1.000	1.900	110	500	45	890	840	45	1132	1087	1
5	2.200	1.200	2.000	125	500	45	1075	1025	45	1437	1392	2
7	2.550	1.200	2.260	160	500	109	1040	990	65	2160	2051	2
10	3.400	1.400	2.210	160	620	150	1240	1170	85	2857	2707	3
15	4.500	1.400	3.190	160	620	229	1240	1170	85	4283	4054	4
20	6.550	1.700	3.200	200	620	342	1500	1430	110	6268	5926	6
25	8.000	1.700	3.843	250	620	388	1450	1380	90	7401	7013	7
30	9.000	1.700	4.290	250	620	484	1450	1380	100	8379	7895	8
40	12.000	1.700	5.600	315	620	642	1385	1315	90	10652	10010	10
50	15.000	2.000	5.150	315	620	795	1685	1585	110	13641	12846	14
60	18.000	2.000	6.100	315	620	956	1685	1585	110	16338	15382	16
70	22.000	2.250	6.000	315	620	1063	1935	1835	110	21008	19945	18
80	25.000	2.250	6.700	315	620	1198	1935	1835	110	23631	22433	20
90	28.000	2.250	7.470	315	620	1347	1935	1835	110	26517	25170	24
100	30.000	2.250	7.970	315	620	1444	1935	1835	110	28391	26947	28

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour des débits plus élevés, nous consulter.

Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, décanteur intégré, obturateur automatique et système de by-pass (dispositif de dérivation)

REF: CHC-SH-L-O-BP

Fonction:

- Séparation des huiles et graisses de nature minérale et hydrocarbures de l'eau, par différence de densité et coalescence, ne séparant pas les huiles et hydrocarbures émulsionnés.
- Système de régulation et dérivation des excès de débit (dispositif de dérivation), idéal pour grandes surfaces. L'eau en excès qui s'accumule dans l'équipement est séparée et conduite directement vers l'extérieur, de telle sorte que le séparateur traitera uniquement le débit de conception d'origine.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Chambres de séparation des huiles et hydrocarbures et décantation des solides.
- Accumulation des huiles et hydrocarbures séparés sur nappe d'eau.
- Plaques coalescentes de grande surface spécifique: $240 \text{ m}^2/\text{m}^3$.
- Filtre oléophile et obturateur automatique composé de flotteur et système de fermeture.
- Extraction des huiles par regard de visite supérieur.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Prise sur regard pour installation d'évent.

Avertissement: pour éliminer les huiles et graisses de nature organique (animales et végétales), veuillez consulter la section Séparateurs à graisses.

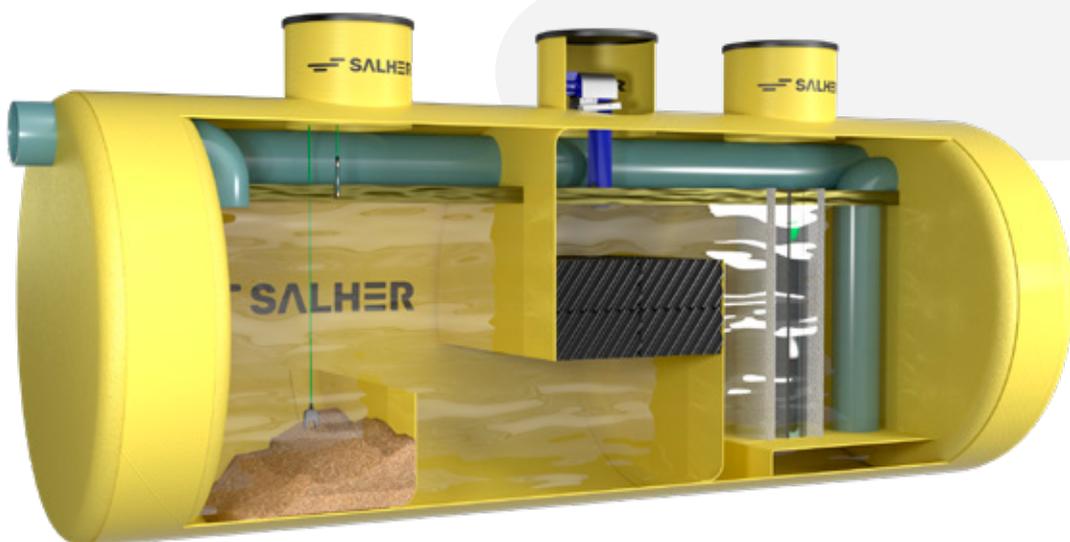
Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-SH-L-O-BP. Classe I: rejets inférieurs à 5 ppm.
- Avec décanteur de sable et solides incorporé.
- Système régulateur de débit et by-pass avec trop-plein pour excès d'eau.
- Dimensionné en conformité avec la réglementation EN 858.

EN OPTION:

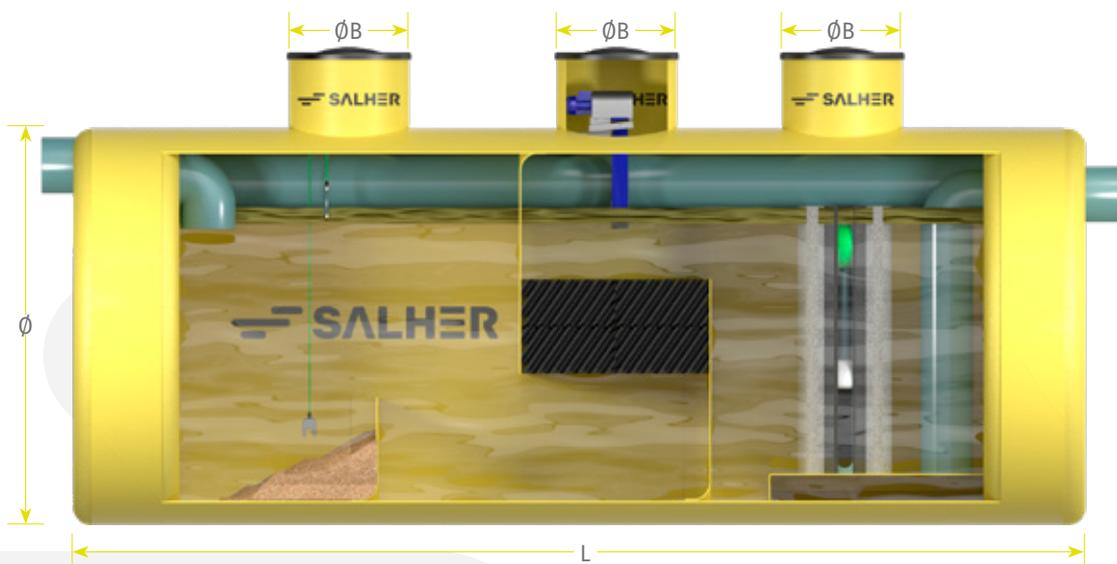
- Alarme de détection des huiles et hydrocarbures.
- Alarme de niveau maximal des huiles.
- Alarme de niveau maximal en cas d'obturation.
- Skimmer mécanique pour extraction des huiles séparées.
- Voir régulateurs de débit pour séparateurs avec débits plus élevés.

Options



Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, par coalescence, décanteur intégré, obturateur automatique et système de by-pass (dispositif de dérivation)



DÉBIT NOMINAL [L/S]	DÉBIT MAXIMAL [L/S]	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONG. [MM]	Ø RACCORD [MM]	Ø REGARD [MM]
3	15	2.000	1.200	1.800	200	500
5	30	3.000	1.400	2.000	250	620
10	40	4.000	1.400	2.950	315	620
15	50	5.000	1.700	2.250	315	620
20	100	6.500	1.700	2.700	315	620
30	150	10.000	1.700	4.450	400	750
40	200	15.000	2.000	4.800	500	750
50	250	20.000	2.000	6.400	500	750
65	275	22.500	2.250	5.700	500	750
80	300	25.000	2.250	6.300	500	750
100	350	30.000	2.250	7.550	500	750
150	500	45.000	2.500	9.200	600	750
200	700	55.000	3.000	7.800	700	750
250	825	70.000	3.000	10.000	800	750

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour débits plus élevés, nous consulter.

Séparateurs d'hydrocarbures classe I par coalescence

Séparateur d'hydrocarbures classe I, 1 chambre de séparation, obturateur automatique et filtre oléophile

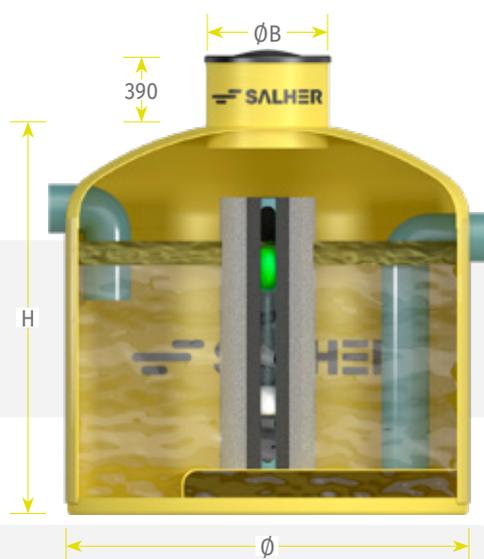
REF: CVC-SH-F-O; CVC-SH-F

Fonction:

- Séparation des huiles et graisses de nature minérale et hydrocarbures de l'eau, par différence de densité et coalescence, ne séparant pas les huiles et hydrocarbures émulsionnés.
- Filtre oléophile et obturateur automatique constitué d'un flotteur et système de fermeture.
- Extraction des huiles par regard de visite supérieur.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Prise sur regard pour installation d'évent.
- Alarme de détection des huiles et hydrocarbures en option.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-SH-FO (avec filtre oléophile et obturateur); CVC-SH-F (avec filtre oléophile). Classe I: rejets inférieurs à 5 ppm.
- Dimensionné en conformité avec la réglementation EN 858.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Chambre de séparation des huiles et hydrocarbures et décantation des solides.
- Accumulation des huiles et hydrocarbures séparés sur nappe d'eau.



DÉBIT [L/S]	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	Ø RACCORD [MM]	Ø REGARD [MM]
0,5	193	620	890	110	400
1	380	750	980	110	400
2	700	1.000	990	110	500
3	1.000	1.000	1.360	110	500
4	1.350	1.200	1.320	125	500
5	1.800	1.400	1.310	125	500
6	2.160	1.400	1.540	125	500
7	2.520	1.400	1.770	160	500
8	2.880	1.700	1.350	160	620
9	3.240	1.700	1.600	160	620
10	3.600	1.700	1.760	160	620

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour débits plus élevés, nous consulter.

Séparateurs d'hydrocarbures classe II conventionnels

Séparateur d'hydrocarbures classe II, 1 chambre de séparation, conventionnel

► REF: CVC-SH-C; CVC-SH-C-O

Fonction:

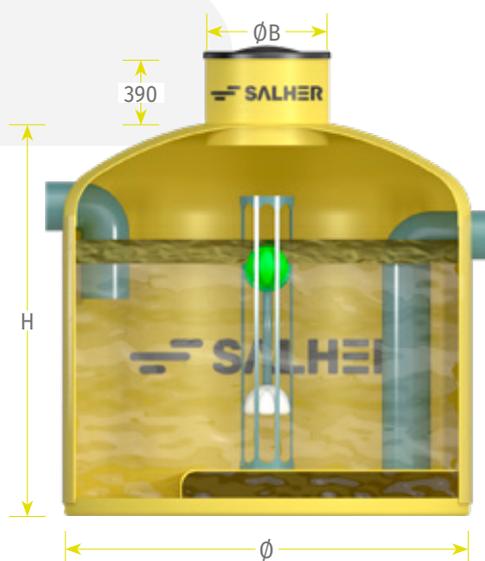
- Séparation des huiles et graisses de nature minérale et hydrocarbures de l'eau, par différence de densité, ne séparant pas les huiles et hydrocarbures émulsionnés.

Avertissement: pour éliminer des huiles et graisses de nature organique (animales et végétales), veuillez consulter la section Séparateurs à Graisses.

- Accumulation des huiles et hydrocarbures séparés sur nappe d'eau.
- Extraction des huiles par regard de visite supérieur.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Prise sur regard pour installation d'évent.
- Alarme de détection des huiles et hydrocarbures en option.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèles CVC-SH-C et CVC-SH-C-O avec obturateur. Classe II: rejets inférieurs à 100 ppm.
- Dimensionné en conformité avec la réglementation EN 858.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Chambres de séparation des huiles et hydrocarbures et décantation des solides.



DÉBIT [L/S]	VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	Ø RACCORD [MM]	Ø REGARD [MM]
0,5	250	620	890	110	400
1	400	750	980	110	400
2	700	1.000	990	110	500
3	1.000	1.000	1.360	110	500
4	1.350	1.200	1.320	125	500
5	1.800	1.400	1.310	125	500
6	2.160	1.400	1.540	125	500
7	2.520	1.400	1.770	160	500
8	2.880	1.700	1.350	160	620
9	3.240	1.700	1.600	160	620
10	3.600	1.700	1.760	160	620

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour débits plus élevés, nous consulter.

Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Cuve indépendante pour accumulation des huiles

► REF: CVC-AC

Fonction:

- Accumulation des huiles et hydrocarbures retirés du séparateur CHC-SH-L-K.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-AC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Raccord sur regard de visite pour installer un évent.
- Alarme de niveau maximal des huiles et hydrocarbures, version antidéflagrante et tableau avec signal acoustique.
- Extraction des huiles par regard de visite.



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	Ø REGARD [MM]
750	1.000	1.050	500
1.000	1.200	1.000	500
1.500	1.400	1.070	500
2.000	1.400	1.400	500
2.500	1.400	1.700	500
3.000	1.400	2.070	500

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour débits plus élevés, nous consulter.

Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Décanteur vertical de sable et solides

► REF: CVC-DC

Fonction:

- Séparation du sable et des solides de densité élevée de l'eau; en amont du séparateur d'hydrocarbures.
- Forme géométrique: cylindrique verticale.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Prise sur regard pour installation d'évent.
- Alarme de détection du sable et des solides en option.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-DC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]
500	1.000	750	500	125
1.000	1.200	1.000	500	125
1.500	1.200	1.450	500	125
2.000	1.400	1.440	500	125
3.000	1.700	1.490	620	160
4.000	1.700	1.930	620	160
5.000	2.000	1.800	620	160
6.000	2.000	2.110	620	160
8.000	2.500	1.900	620	200
10.000	2.500	2.280	620	200

Débit (l/s). Volume (l). Dimensions (mm). Pour débits plus élevés, nous consulter.

Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Dessableur et décanteur horizontal de solides

REF: CHC-DES

Fonction:

- Élimination du sable et des solides de densité élevée par phénomène physique de décantation.

Caractéristiques:

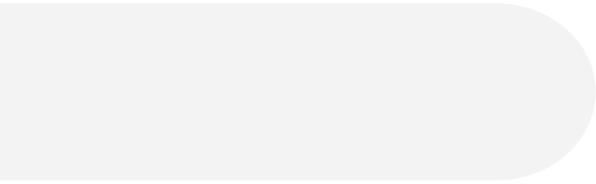
- Marque Salher, modèle CHC-DES.
- Cuve en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Haut rendement de séparation du sable et des solides grâce à la surface de séparation élevée.

- Extraction manuelle du sable et des solides par regard de visite avec couvercle en PRFV.
- Connexion d'entrée et sortie en PVC. Prise sur regard pour installation d'évent.
- Alarme de détection du sable et des solides en option.

Options



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	CE [MM]	CS [MM]
2.000	1.000	2.800	1 X 500	125	875	825
4.000	1.200	3.800	2 X 500	160	1.040	990
6.000	1.200	5.530	2 X 500	200	1.000	950
8.000	1.400	5.500	2 X 500	200	1.200	1.150
10.000	1.400	6.760	2 X 500	315	1.085	1.035
12.000	1.700	5.605	2 X 500	315	1.385	1.335



Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Skimmer mécanique

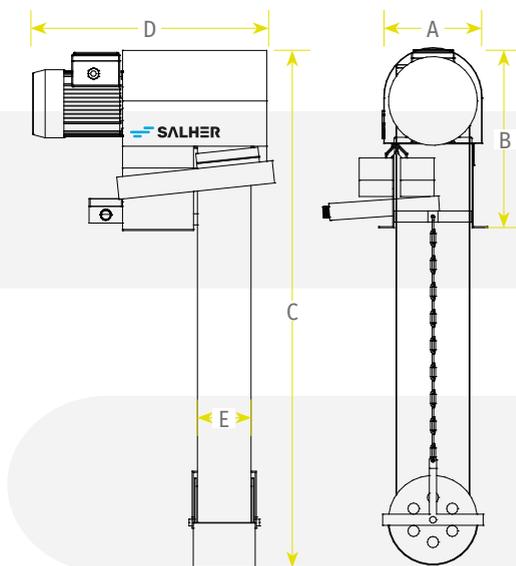
- ▶ REX: SK
- ▶ REF: SK-ATEX

Fonction:

- Récupérateur des huiles minérales et hydrocarbures présents dans l'eau ou solutions aqueuses.

Caractéristiques:

- Équipement fabriqué en acier inoxydable AISI 304.
- Courroie oléophile conçue pour travailler dans des conditions extrêmes.
- Chaîne de sécurité en acier pour éviter la perte du skimmer en cas de rupture de la bande.
- Carcasse de protection anti-éclaboussures en acier inoxydable AISI 304.
- Peut être utilisé comme prétraitement avant la filtration ou combiné avec un système de coalescence.
- Compact, robuste et maniable.
- Programmeur et protection antidéflagration type ATEX en option.
- Skimmer avec protection antidéflagration ATEX en option.



MODÈLE	A [MM]	B [MM]	C [MM]	D [MM]	E [MM]	Q [L/H]
SK-100	176	320	--	420	100	50
SK-150	176	320	--	470	150	76
SK-200	176	320	--	520	200	100

*Toutes les dimensions sont en mm.

** Les débits sont indicatifs et dépendent de la viscosité des produits et de la profondeur de travail.

PIÈCE DE RECHANGE BANDE

- BANDA-SK - 100
- BANDA-SK - 150
- BANDA-SK - 200

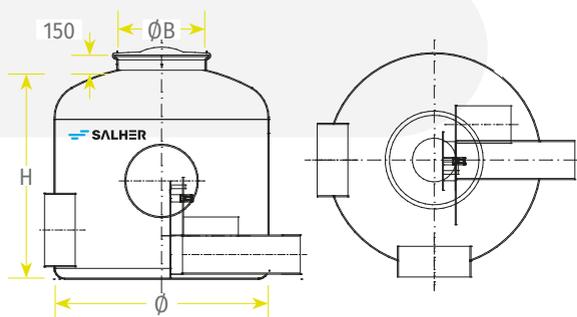
Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Déversoir d'orage et régulateur de débit

► REF: CVC-AARC

Caractéristiques:

- Le régulateur de débit sera installé à la sortie du regard d'arrivée. Ce regard peut être fourni en option, comme le montrent les plans ci-dessous. L'eau est stockée dans le regard faisant office de déversoir d'orage; enfin, le débit sera traité par le régulateur de débit selon les besoins du système situé en aval.
- Quand le niveau de l'eau augmente à l'intérieur de la cuve, le flotteur monte et se déplace par rotation en réduisant progressivement le débit de sortie de l'eau, obtenant ainsi des débits constants avec une variation inférieure à 5%.
- Avec ce déversoir-régulateur, nous pouvons:
 - * Réguler le débit de sortie à une valeur constante, indépendamment de la hauteur de l'eau dans la cuve.
 - * Éviter le surdimensionnement du système normal d'évacuation des eaux pluviales.
- Le fonctionnement du régulateur consiste en un flotteur connecté à un bras articulé qui déclenche un diaphragme obturateur, lequel vient se placer devant l'orifice de sortie.
- Le régulateur est construit en acier inox 304 L, anneaux et rondelles en bronze et support en PEHD.
- Le fonctionnement du régulateur de débit est automatique, sans consommation d'énergie par régulateur mécanique pour un débit constant et possibilité d'ouverture manuelle.
- Les régulateurs de débit sont fabriqués sur mesure. Afin de déterminer l'équipement le plus approprié, les données suivantes seront requises:
 - * Débit d'entrée.
 - * Débit de sortie.
 - * Diamètres de raccord d'entrée et sortie.



MODÈLE	DÉBIT RÉGLÉ [LITRES / SECONDE]	DÉBIT MAX. [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø ENTRÉE [MM]	Ø BY-PASS [MM]	Ø SORTIE [MM]
DR100	1-5	20	1.400	1.560	620	200	160	125
DR200/150	5,1-24	96	1.400	1.755	620	300	250	160/200
DR200	25-34	136	1.400	1.950	620	350	300	200
DR250	35-60	240	1.700	2.185	620	400	350	250
DR300	61-100	400	1.700	2.400	750	500	500	300
DR350	105-135	540	2.000	2.605	750	600	500	350
DR400	140-200	800	2.500	2.885	1.000	600	600	400
DR500	205-300	1.200	2.500	3.300	1.000	700	700	500
DR600	335-500	2.200	3.000	3.820	1.200	900	800	600
DR700	555-770	3.080	3.500	4.175	1.200	1.000	900	700
DR800	775-1080	4.320	4.000	4.595	1.400	1.200	1.000	800

Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Filtres oléophiles et obturateurs séparateurs Salher®

- Obturateurs composés de flotteur et vanne d'arrêt pour séparateurs SALHER® tarés standards pour flotter dans l'interphase eau et huile avec une densité de 850 kg/m³.

6

REFERENCE	MODEL	FLOW [L/S]	Ø PIPE [MM]
OBTURADOR	CVC-SH	2	110
OBTURADOR	CVC-SH	3	110
OBTURADOR	CHC-SH	3	110
OBTURADOR	CHC-SH	5	125
OBTURADOR	CHC-SH	7	160
OBTURADOR	CHC-SH	20	200
OBTURADOR	CHC-SH	25	250
OBTURADOR	CHC-SH	30	315

- Filtre oléophile de PP-PRFV avec structure circulaire et manchon inférieure pour connexion avec séparateurs SALHER®. Filtre amovible et lavable.

REFERENCE	MODEL	FLOW [L/S]	Ø PIPE [MM]
FILTRO OLEÓFILO	CVC-SH	2	110
FILTRO OLEÓFILO	CVC-SH	3	110
FILTRO OLEÓFILO	CHC-SH	3	110
FILTRO OLEÓFILO	CHC-SH	5	125
FILTRO OLEÓFILO	CHC-SH	7	160
FILTRO OLEÓFILO	CHC-SH	20	200
FILTRO OLEÓFILO	CHC-SH	25	250
FILTRO OLEÓFILO	CHC-SH	30	315



Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Filtre absorbant séparateurs Salher®

- Filtre absorbant pour huiles et solvants organiques. Léger et facile à manipuler. Hydrophobe. Capacité d'absorption de 9,43 litres par kilo (certifié par CEDRE). Produit approprié pour environnements ATEX.
- Les filtres absorbants ne sont pas réutilisables. Les composants organiques du filtre sont incinérables.



REFERENCE	MODEL	FLOW [L/S]	Ø PIPE [MM]
ABSORBENTE	CHC-SH	5	125
ABSORBENTE	CHC-SH	7-15	160
ABSORBENTE	CHC-SH	20	200
ABSORBENTE	CHC-SH	25	250
ABSORBENTE	CHC-SH	30	315
ABSORBENTE	CHC-SH	50	315
ABSORBENTE	CHC-SH	100	315
ABSORBENTE	CHC-SH	150	400
ABSORBENTE	CHC-SH	200	400



Alarme de détection du niveau d'hydrocarbures

► REF: OMS-1

- Équipement de détection du niveau d'hydrocarbures, huiles et graisses à installer dans séparateurs à graisses et séparateurs d'hydrocarbures (température de travail comprise entre -20 et 50°C).



Alarme de détection de sable et solides

► REF: IDOIL-S

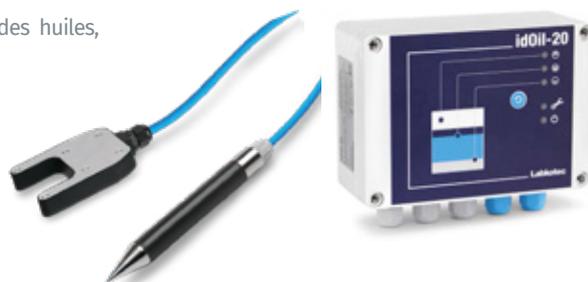
- Équipement de détection du niveau de sable et solides à installer dans dessableurs et décanteurs de solides (température de travail comprise entre -20 et 40°C).



Alarme de détection des huiles, hydrocarbures, sable et solides

► REF: IDOIL-OS

- Système d'alarme combinée de détection des huiles, hydrocarbures, sable et solides.



► REF: IDOIL-LOS

- Unité de contrôle digital pour détection de trois situations: niveau maximal du sable, des huiles et niveau maximal en cas d'obturation.
- Transmetteur de messages d'état et envoi d'alarme GSM en option.



Alarme de niveau des huiles, hydrocarbures, sable et solides, avec alimentation par panneaux solaires et système d'alerte par gsm

► REF: IDOIL-SOLAR

- Panneau solaire avec transmetteur d'alarmes et état par SMS et programmeur par messages MSM des différentes sondes de niveau: huiles, sables et solides, niveau maximal.
- Transmetteur de messages d'état et envoi d'alarme GSM en option.



Alarme de niveau d'hydrocarbures flottants

► REF: SET-OSK2

- Détection du niveau maximal des huiles et hydrocarbures sur l'eau. Pour installation dans cuve en génie civil ou ouverte sur la partie supérieure. La sonde placée sur trois flotteurs détecte la nappe d'hydrocarbures allant jusqu'à 15 mm d'épaisseur.



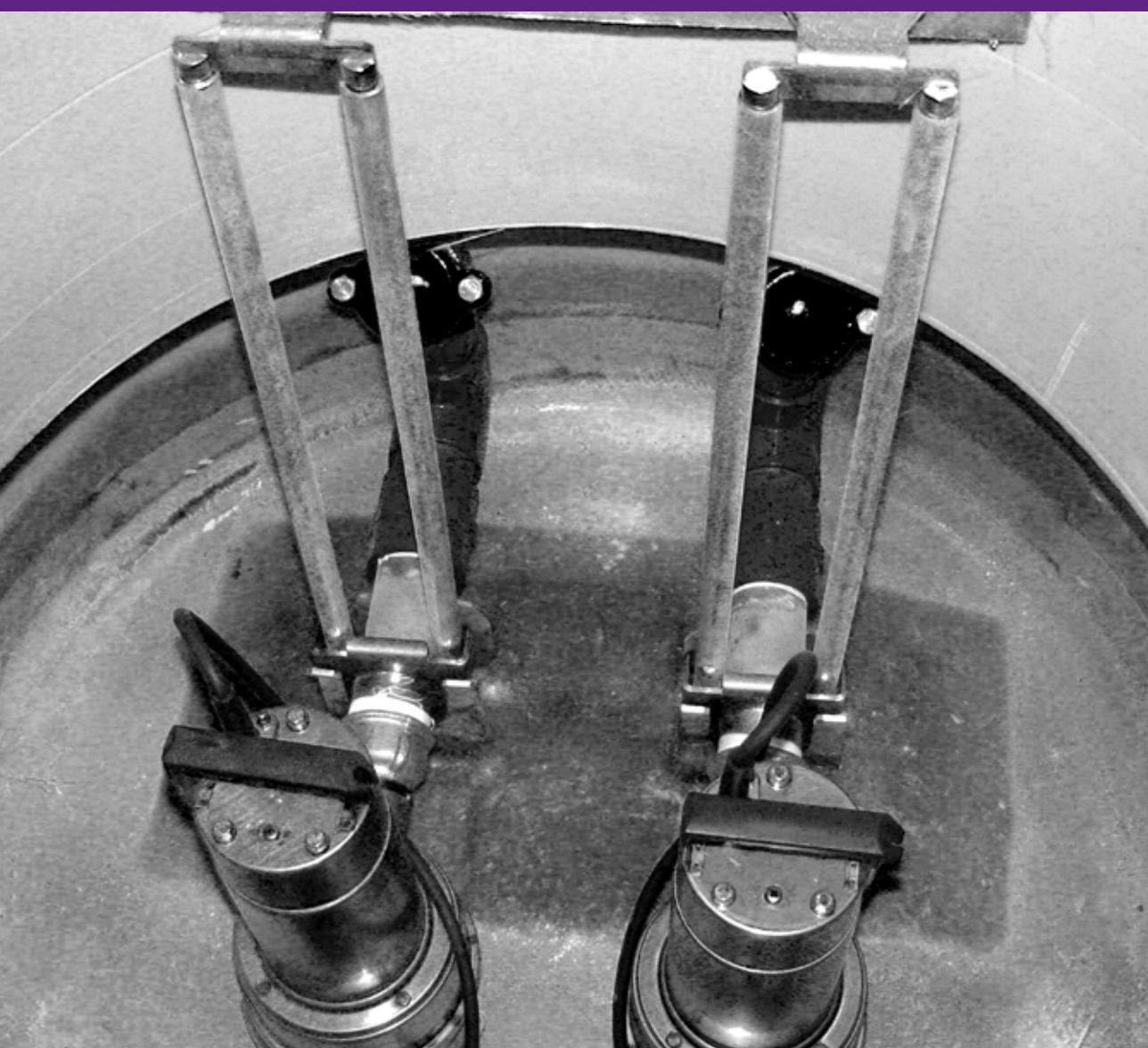


Table des matières

Sélection de postes de relevage. Résumé de débits et prestations.

TABLEAU DE SÉLECTION DE POSTES DE RELEVAGE

Gamme de postes de relevage standards

Gamme mini	
<i>REF: CVC-PB-A</i>	190
Gamme mini	
<i>REF: CVA-PB-A</i>	191
Gamme moyenne	
<i>REF: CVC-PB-B</i>	192
Gamme maxi	
<i>REF: CVC-PB-C</i>	193
Gamme maxi-vortex	
<i>REF: CVC-PB-D</i>	194
Gamme maxi-monocanal	
<i>REF: CVC-PB-E</i>	195
Postes de relevage avec accumulation d'urgence de 24 heures	
<i>REF: CHC-PB-AC</i>	196

Accessoires pour postes de relevage

Chambre à vannes	
<i>REF: CVA-CV</i>	197
Rehausse de regard pour poste de relevage	
<i>REF: CVA-P-PB</i>	197
Échelle d'accès au poste de relevage	
<i>REF: E-PB</i>	198
Couvercle d'accès pour piétons	
<i>REF: TAPA-PB</i>	198
Plateforme antichute	
<i>REF: TRAMEX-PB</i>	199
Fond auto-nettoyant	
<i>REF: KORBBO</i>	199
Panier de rétention des solides	
<i>REF: RG-PB</i>	200
Supports de fixation	
<i>REF: ES-PB</i>	200
Potence et poulie pour extraction des pompes	
<i>REF: P-PB</i>	201

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salher Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

Sélection de postes de relevage. Résumé de débits et prestations.

TABLEAU DE SÉLECTION DE POSTES DE RELEVAGE

7

RÉFÉRENCE DE POSTE DE RELEVAGE	PUISSANCE (KW)	TENSION (V)	INTENSITÉ (A)				
					0	3	6
CVC-PB-A-1	0,50	230V M	5,00	M.C.E.	9,2	9,0	8,3
CVC-PB-A-2	0,50	230V M	5,00		9,2	9,0	8,3
CVA-PB-A-1	1,10	400V T	3,00		14	13	12,5
CVA-PB-A-2	1,50	400V T	3,50		16,1	15,3	14,5
CVA-PB-A-3	0,75	400V T	2,80		8,1	7,8	6,6
CVA-PB-A-4	1,10	400V T	3,00		10,2	9,8	9,3
CVA-PB-A-5	1,50	400V T	3,50		12,5	12	11,5
					4,0	8,0	12,0
CVC-PB-B-1	1,30	400V T	3,60	M.C.E.	7,0	6,7	6,2
CVC-PB-B-2	2,20	400V T	5,15		10,5	10,3	10,0
					0	7,2	14,4
CVC-PB-C-1	1,80	400V T	4,30	M.C.E.	13,8	11,9	9,9
CVC-PB-C-2	2,20	400V T	5,10		15,5	13,6	11,6
CVC-PB-C-3	3,00	400V T	6,70		17,5	16,1	15,5
CVC-PB-C-4	4,10	400V T	8,70		21,4	20,2	18,6
					0	14,4	28,8
CVC-PB-C-5	1,50	400V T	4,10	M.C.E.	8,6	7,7	6,7
CVC-PB-C-6	2,20	400V T	5,80		12,8	11,6	10,2
CVC-PB-C-7	3,00	400V T	7,30		14,6	13,4	12
					36	48	60
CVC-PB-D-1	5,50	400V T	12,60	M.C.E.	11,1	10,6	10,1
CVC-PB-D-2	7,50	400V T	16,90			14,9	14,3
CVC-PB-D-3	11,00	400V T	22,80			18,8	18,2
CVC-PB-D-4	15,00	400V T	30,00			—	23,4
					0	30	60
CVC-PB-E-1	5,50	400V T	12,60	M.C.E.	22	17,9	14,9
CVC-PB-E-2	7,50	400V T	16,90		25,3	20,6	18
CVC-PB-E-3	11,00	400V T	22,80		30,3	27,5	25,2
CVC-PB-E-4	15,00	400V T	30,00		35	33,5	31,3

DÉBIT M3/H									Ø PASSAGE SOLIDES
9	12	15	18	24	30	33	36		VÔRTEX
7,5	6,1	4,5	2,5						45
7,5	6,1	4,5	2,5						45
11,2	10	8,5	7,1	4					45
13,8	12,1	10,9	9,5	6,5					45
6,3	6	4,8	4	2,3					60
8,9	8	7	6	4,1	2,8	2	1,8		60
11	10,4	9,2	8,5	6,5	4,8	3,9	2,6		60
DÉBIT M3/H									
16,0	20,0	28,0	36,0	40,0	44,0	48,0	52,0	64,0	VÔRTEX
5,8	5,3	4,6	3,8	3,4	3,0	2,6	2,3		60
9,5	9,0	8,5	7,8	7,2	6,8	6,5	6,0	4,8	60
DÉBIT M3/H									
21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	64,8	0,0		VÔRTEX
7,7	6,1	4,7	3,5	2,5					65
9,8	8,2	6,5	4,7	3,3	2				65
12,8	10,6	8	6,1	4,6	3,2				65
16,7	14,6	12,4	10,2	8,2	6,5	5	0,0		80
DÉBIT M3/H									
43,2	57,6	72	86,04	100,8	115,2	0,0	0,0		MONOCANAL
5,6	4,4	2,9	1,3	0,0	0,0				45
8,8	7,5	6,3	4,9	3,4	1,6	0,0			75
10,6	9,2	7,8	6,4	4,8	3	0,0	0,0		75
DÉBIT M3/H									
72	84	102	120	144	168	0,0			VÔRTEX
9,7	9,1	7,9							100
13,7	13	11,6							100
17,6	16,9	15,8	14,5	12,4					100
23	22,5	21,7	20,7	19	16				100
DÉBIT M3/H									
78	96	114	132	144	150	0,0			MONOCANAL
13,4	11,9	10,6	9,3	8,5	-				76
16,7	15,5	14,2	13	12,1	-				76
23,7	22,2	20,7	19,1	18	17,5	0,0			76
29,8	28,3	26,7	25,1	24	23,4	0,0			76

Modèles de postes de relevage

Postes de relevage préfabriqués standards

SALHER dispose de postes de relevage standards préfabriqués, avec différentes options et configurations.

7

- Structure fabriquée en PRFV (Poly ester Renforcé de Fibres de Verre) avec tuyaux d'entrée et impulsion, connexions pour sortie de câbles et ventilation. Montage interne de la tuyauterie, angle 90°, coudes, etc. En conformité avec la réglementation EN-12050-1.
- Pompes immergées pour eaux usées (impulseur Vortex, monocanal ou multicanal), avec dispositif de descente et anclage automatique.
- Système de mesure de niveau par régulateur de niveau ou ultrasons.
- Vannes de rétention pour eaux fécales et robinets-vannes de fermeture élastique avec montage sur poste de relevage ou chambre à vannes indépendante.



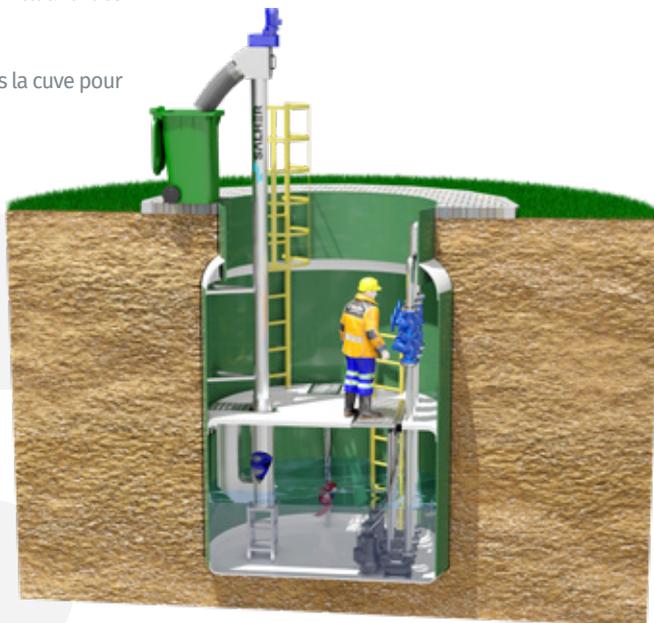
- Tableau de commande électrique de PRFV/métallique avec contacteur/s (jusqu'à 5.5 CV), relai(s) thermique(s), démarreurs étoile-triangle à partir de 7.5 CV (inclus), pilotes de signalisation marche/arrêt thermique, sélecteur manuel-automatique, fusibles de force et manœuvre, rotation automatique (2 pompes), alarme sonore et visuelle de niveau maximal. En option: voltmètres, ampèremètres, compteur d'heures.
- En option: palan pour extraction des pompes, couvercles de regard en fonte, échelles, systèmes de désodorisation et nettoyage du poste de relevage, fonds auto-nettoyants, système de fixation pour nappe phréatique élevée.
- Couvercle pour passage piétons et système de sécurité antichute.

Modèles de postes de relevage

Postes de relevage sur mesure

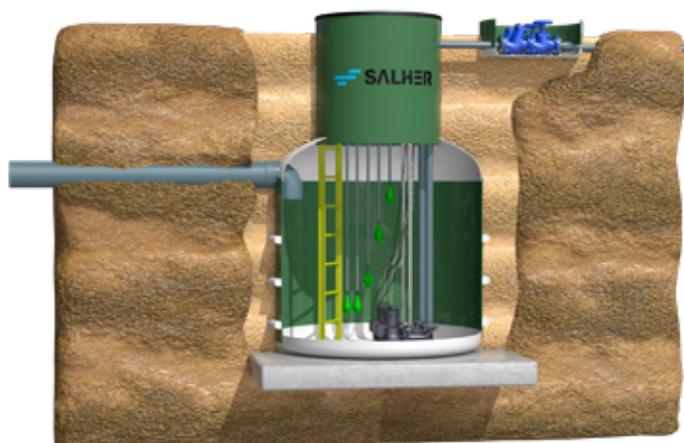
En plus des équipements présentés, le département technique de Salher peut, sur demande du client, développer des solutions destinées à satisfaire les demandes de pompage des eaux usées incluant des éléments optionnels tels que:

- Installation de plateformes techniques dans la cuve pour la sécurité lors des opérations d'entretien.
- Système de dégrillage automatique.
- Échelle avec rampe.



Données à fournir pour demander un poste de relevage sur mesure.

- Diamètre et profondeur du collecteur d'arrivée.
- Diamètre du collecteur d'impulsion.
- Débit de conception ou données nécessaires pour son calcul et nombre de pompes.
- Hauteur géométrique, distance horizontale, coudes, etc. ou hauteur manométrique connue.



Gamme de postes de relevage standards

Gamme mini

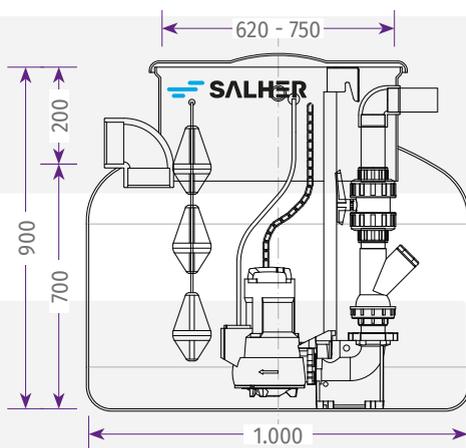
REF: CVC-PB-A

Postes de relevage pour petits débits. Fabriqués en conformité avec la réglementation EN-12050-1.

7

Le CVC-PB-A-1 a une seule pompe monophasée, avec régulateur de niveau intégré.

Dans les autres cas, le modèle de base est constitué d'une cuve en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec deux pompes fonctionnant en alternance, 3 régulateurs de niveau, clapets anti-retour et vannes de fermeture. Couplage automatique des pompes pour levage à cuve pleine.



RÉFÉRENCE	VOL. TOTAL [LITRES]	VOL. UTILE [LITRES]	POMPES UNITÉS/KW/TENSION	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø T [MM]	IMPULSION Ø [MM]
CVC-PB-A-1	500	470	1 X 0.5 KW II	1.000	900	110-125	DN50
CVC-PB-A-2	500	470	2 X 0.5 KW II	1.000	900	110-125	DN50

Caractéristiques pompes: impulseur vortex

POMPE	PUISSANCE (KW)	TENSION (V)	INTENSITÉ (A)		DÉBIT M3/H								Ø PASSAGE SOLIDES
					0	3	6	9	12	15	18	24	
1	0,5	230V M	5	M.C.E.	9,2	9	8,3	7,5	6,1	4,5	2,5		45
2	0,5	230V M	5		9,2	9	8,3	7,5	6,1	4,5	2,5		45

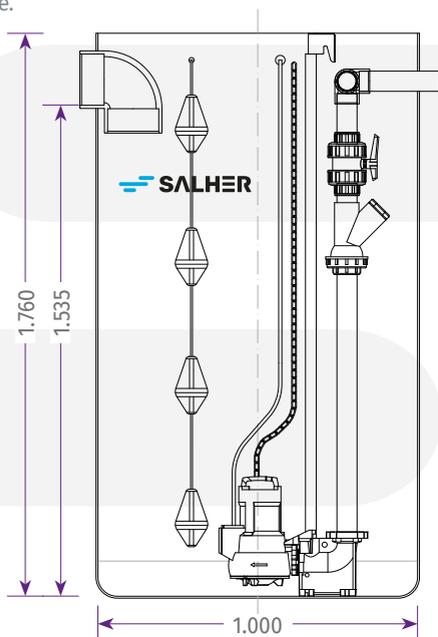
Gamme de postes de relevage standards

Gamme mini

► REF: CVA-PB-A

Postes de relevage pour petits débits. Fabriqués en conformité avec la réglementation EN-12050-1.

Dans les autres cas, le modèle de base est constitué d'une cuve en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec deux pompes fonctionnant en alternance, 4 régulateurs de niveau, clapets anti-retour et vannes de fermeture. Couplage automatique des pompes pour levage à cuve pleine.



RÉFÉRENCE	VOL. TOTAL [LITRES]	VOL. UTILE [LITRES]	POMPES UNITÉS/KW/TENSION	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø T [MM]	IMPULSION Ø [MM]
CVA-PB-A-1	1.380	1.200	2 X 1,1 KW III	1.000	1.760	110-160	DN50
CVA-PB-A-2	1.380	1.200	2 X 1,5 KW III	1.000	1.760	110-160	DN50
CVA-PB-A-3	1.380	1.200	2 X 0,75 KW III	1.000	1.760	110-160	DN65
CVA-PB-A-4	1.380	1.200	2 X 1,1 KW III	1.000	1.760	110-160	DN65
CVA-PB-A-5	1.380	1.200	2 X 1,5 KW III	1.000	1.760	110-160	DN65

Caractéristiques pompes: impulseur vortex

POMPE	PUISSANCE (KW)	TENSION (V)	INTENSITÉ (A)	M.C.E.	DÉBIT M3/H											Ø PASSAGE SOLIDES	
					0	3	6	9	12	15	18	24	30	33	36		
1	1,1	400V T	3		14	13	12,5	11,2	10	8,5	7,1	4					45
2	1,5	400V T	3,5		16,1	15,3	14,5	13,8	12,1	10,9	9,5	6,5					45
3	0,75	400V T	2,8		8,1	7,8	6,6	6,3	6	4,8	4	2,3					60
4	1,1	400V T	3		10,2	9,8	9,3	8,9	8	7	6	4,1	2,8	2	1,8		60
5	1,5	400V T	3,5		12,5	12	11,5	11	10,4	9,2	8,5	6,5	4,8	3,9	2,6		60

Gamme de postes de relevage standards

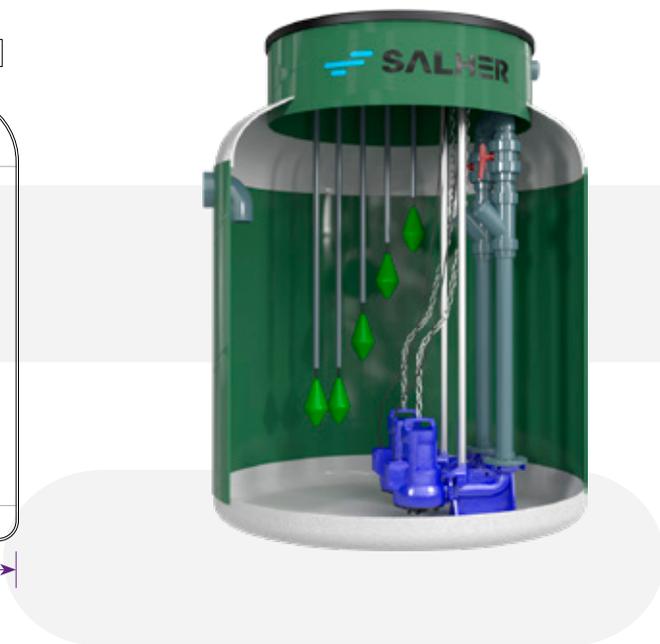
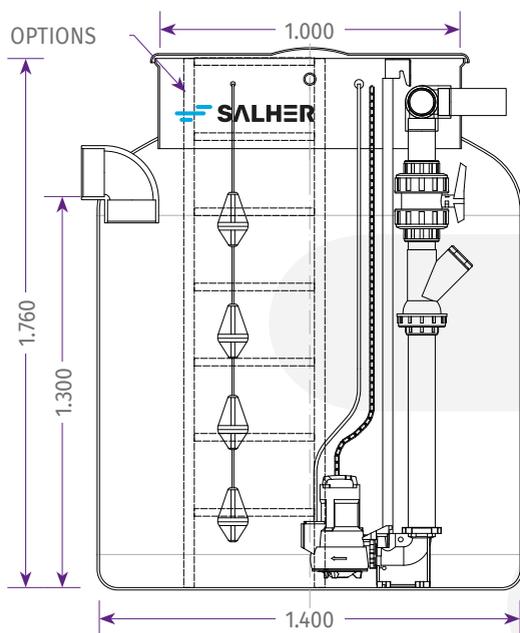
Gamme moyenne

REF: CVC-PB-B

Postes de relevage pour eaux usées et pluviales. Fabriqués en conformité avec la réglementation EN-12050-1.

7

Le modèle standard est constitué d'une cuve en PRFV avec deux pompes fonctionnant en alternance, 5 régulateurs de niveau, clapets anti-retour et vannes d'arrêt, couplage automatique des pompes pour levage à cuve pleine et tableau de commande électrique. Accessoires en option.



RÉFÉRENCE	VOL. TOTAL [LITRES]	VOL. UTILE [LITRES]	POMPES UNITÉS/KW/TENSION	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø T [MM]	IMPULSION Ø [MM]
CVC-PB-B-1	2.500	2.000	2X 1,3 KW III	1.400	1.760	110-300	DN65
CVC-PB-B-2	2.500	2.000	2X 2,2 KW III	1.400	1.760	110-300	DN65

Caractéristiques pompes: impulseur vortex

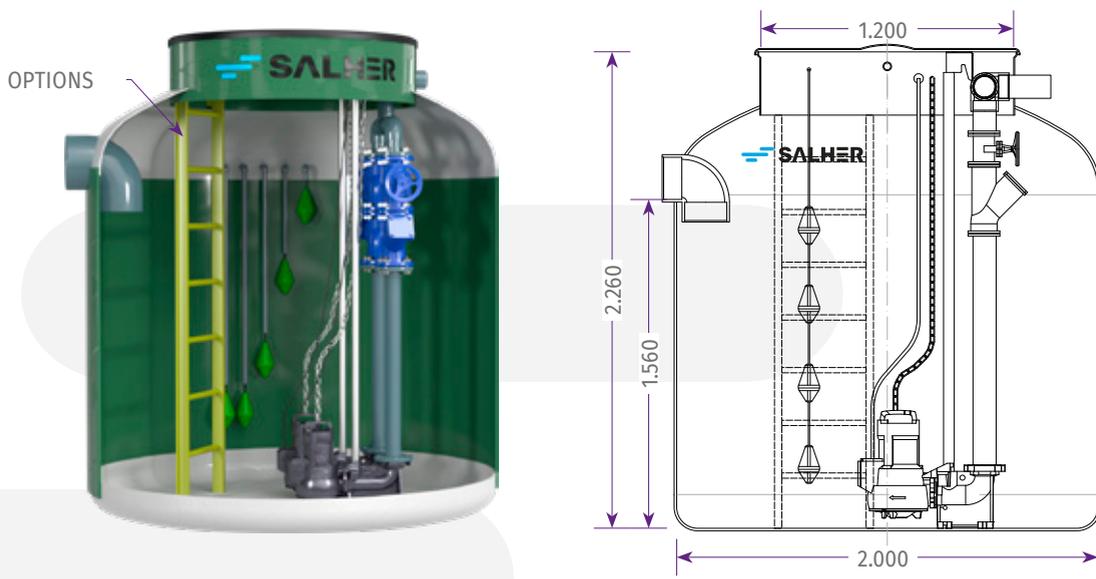
POMPE	PUISSANCE (kW)	TENSION (V)	INTENSITÉ (A)		DÉBIT M3/H												Ø PASSAGE SOLIDES
					4	8	12	16	20	28	36	40	44	48	52	64	
1	1,3	400V T	3,6	M.C.E.	7	6,7	6,2	5,8	5,3	4,6	3,8	3,4	3	2,6	2,3		60
2	2,2	400V T	5,15		10,5	10,3	10	9,5	9	8,5	7,8	7,2	6,8	6,5	6	4,8	60

Gamme de postes de relevage standards

Gamme maxi

REF: CVC-PB-C

Postes de relevage pour eaux usées et pluviales. Fabriqués en conformité avec la réglementation EN-12050-1.



RÉFÉRENCE	VOL. TOTAL [LITRES]	VOL. UTILE [LITRES]	POMPES UNITÉS/KW/TENSION	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø T [MM]	IMPULSION Ø [MM]
CVC-PB-C-1	6.050	4.900	2X 1,8 KW III	2.000	2.260	110-300	DN65
CVC-PB-C-2	6.050	4.900	2X 2,2 KW III	2.000	2.260	110-300	DN65
CVC-PB-C-3	6.050	4.900	2X 3,0 KW III	2.000	2.260	110-300	DN65
CVC-PB-C-4	6.050	4.900	2X 4,1 KW III	2.000	2.260	110-300	DN65
CVC-PB-C-5	6.050	4.900	2 X 1,5 KW III	2.000	2.260	110-300	DN80
CVC-PB-C-6	6.050	4.900	2 X 2,2 KW III	2.000	2.260	110-300	DN80
CVC-PB-C-7	6.050	4.900	2 X 3 KW III	2.000	2.260	110-300	DN80

Caractéristiques pompes: impulseur vortex et monocanal

POMPE	PUISANCE (KW)	TENSION (V)	INTENSITÉ (A)		DÉBIT M3/H										Ø PASSAGE SOLIDES
					0	7,2	14,4	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	64,8	
1	1,8	400V T	4,3	M.C.E.	13,8	11,9	9,9	7,7	6,1	4,7	3,5	2,5			65
2	2,2	400V T	5,1		15,5	13,6	11,6	9,8	8,2	6,5	4,7	3,3	2	3,5	65
3	3	400V T	6,7		17,5	16,1	15,5	12,8	10,6	8	6,1	4,6	3,2		65
4	4,1	400V T	8,7		21,4	20,2	18,6	16,7	14,6	12,4	10,2	8,2	6,5	5	80
					DÉBIT M3/H										MONOCANAL
					0	14,4	28,8	43,2	57,6	72	86,04	100,8	115,2		
5	1,5	400V T	3,4	M.C.E.	8,6	7,7	6,7	5,6	4,4	2,9	1,3				45
6	2,2	400V T	5,2		12,8	11,6	10,2	8,8	7,5	6,3	4,9	3,4	1,6		75
7	3	400V T	6,7		14,6	13,4	12	10,6	9,2	7,8	6,4	4,8	3		75

Gamme de postes de relevage standards

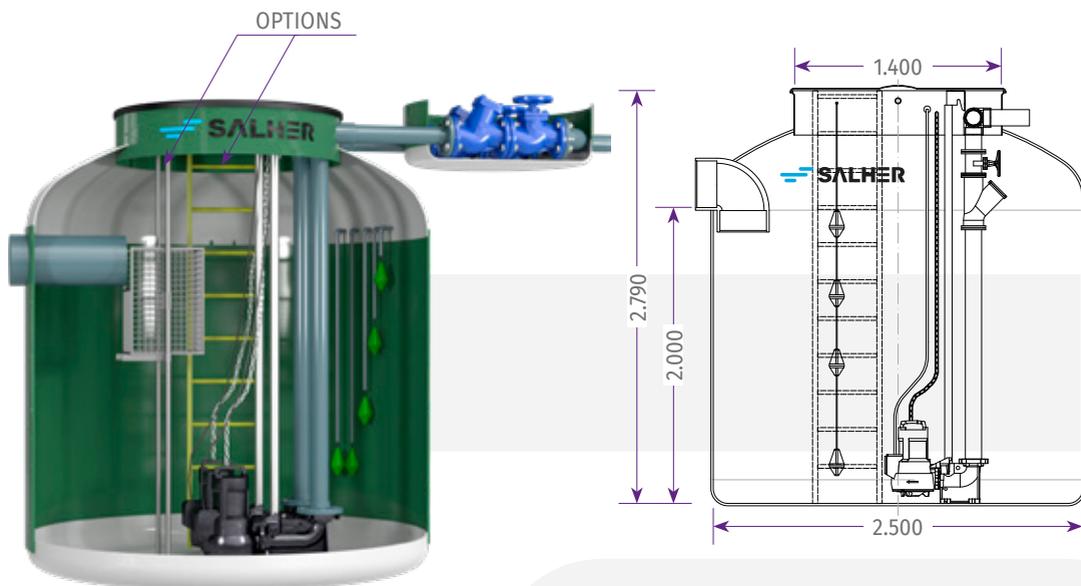
Gamme maxi-vortex

REF: CVC-PB-D

Postes de relevage pour eaux usées et pluviales. Fabriqués en conformité avec la réglementation EN-12050-1.

7

Le modèle standard est constitué d'une cuve en PRFV avec deux pompes fonctionnant en alternance, 5 régulateurs de niveau, clapets anti-retour et vannes d'arrêt, couplage automatique des pompes pour extraction à cuve pleine et tableau de commande électrique. Accessoires en option.



RÉFÉRENCE	VOL. TOTAL [LITRES]	VOL. UTILE [LITRES]	POMPES UNITÉS/KW/TENSION	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø T [MM]	IMPULSION Ø [MM]
CVC-PB-D-1	11.800	9.800	2X5,5 KW III	2.500	2.790	110-300	DN100
CVC-PB-D-2	11.800	9.800	2X7,5 KW III	2.500	2.790	110-300	DN100
CVC-PB-D-3	11.800	9.800	2X11 KW III	2.500	2.790	110-300	DN100
CVC-PB-D-4	11.800	9.800	2X15 KW III	2.500	2.790	110-300	DN100

Note: chambre à vannes incluse.

Caractéristiques pompes: impulseur vortex

POMPE	PUISSANCE (KW)	TENSION (V)	INTENSITÉ (A)		DÉBIT M3/H								Ø PASSAGE SOLIDES	
					36	48	60	72	84	102	120	144		168
1	5,5	400 V T	12,6	M.C.E.	11,1	10,6	10,1	9,7	9,1	7,9	6,4	—	—	100
2	7,5	400 V T	16,9		15,4	14,9	14,3	13,7	13	11,6	10	7	—	100
3	11	400 V T	22,8		—	18,8	18,2	17,6	16,9	15,8	14,5	12,4	9,9	100
4	15	400 V T	30		—	—	23,4	23	22,5	21,7	20,7	19	16	100

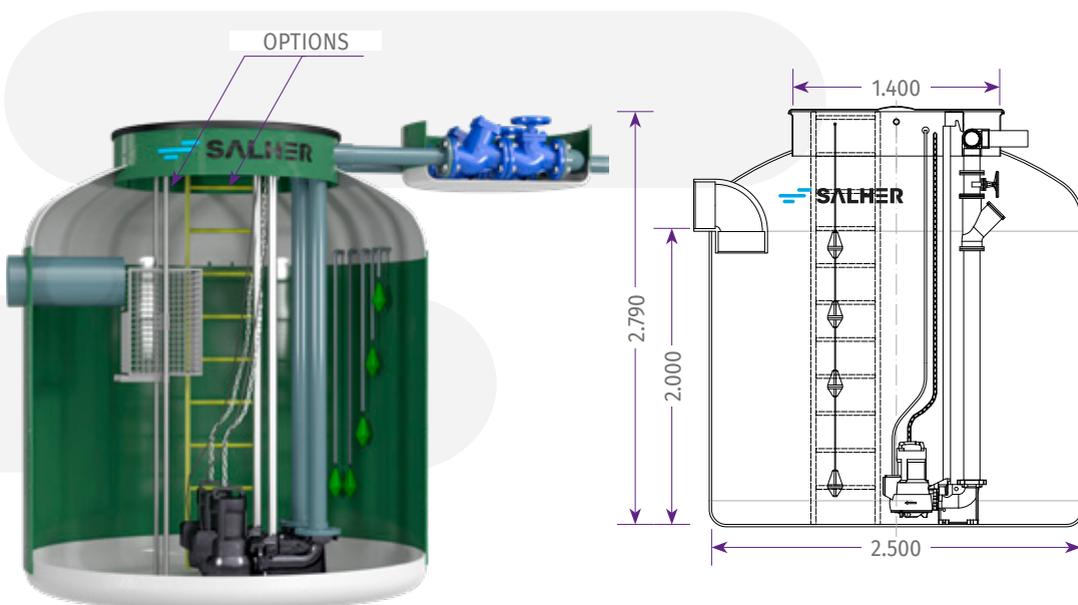
Gamme de postes de relevage standards

Gamme maxi-monocanal

REF: CVC-PB-E

Postes de relevage pour eaux usées et pluviales. Fabriqués selon la réglementation EN-12050-1.

Le modèle de base est composé d'une cuve en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec 2 pompes fonctionnant en alternance, 5 régulateurs de niveau, clapets anti-retour, vannes de fermeture, couplage automatique des pompes pour extraction à cuve pleine et tableau de commande électrique. Accessoires en option.



RÉFÉRENCE	VOL. TOTAL [LITRES]	VOL. UTILE [LITRES]	POMPES UNITÉS/KW/TENSION	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø T [MM]	IMPULSION Ø [MM]
CVC-PB-E-1	11.800	9.800	2X5,5 KW III	2.500	2.790	110-300	DN100
CVC-PB-E-2	11.800	9.800	2X7,5 KW III	2.500	2.790	110-300	DN100
CVC-PB-E-3	11.800	9.800	2X11 KW III	2.500	2.790	110-300	DN100
CVC-PB-E-4	11.800	9.800	2X15 KW III	2.500	2.790	110-300	DN100

Note: chambre à vannes incluse.

Caractéristiques pompes: impulseur monocanal

POMPE	PUISSANCE (KW)	TENSION (V)	INTENSITÉ (A)		DÉBIT M3/H										Ø PASSAGE SOLIDES
					0	30	60	78	96	114	132	144	150		
1	5,5	400V T	12,6	M.C.E.	22	17,9	14,9	13,4	11,9	10,6	9,3	8,5	-	76	
2	7,5	400V T	16,9		25,3	20,6	18	16,7	15,5	14,2	13	12,1	-	76	
3	11	400V T	22,8		30,3	27,5	25,2	23,7	22,2	20,7	19,1	18	17,5	76	
4	15	400V T	30,0		35	33,5	31,3	29,8	28,3	26,7	25,1	24	23,4	76	

Gamme de postes de relevage standards

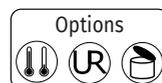
Postes de relevage avec accumulation d'urgence de 24 heures

REF: CHC-PB-AC

7

Les postes de relevage marque Salher sont constitués de:

- Cuve de grande capacité fabriquée en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) conçue pour absorber de grandes variations de débits pendant un temps prolongé sans apport d'énergie, avec tuyaux d'entrée et impulsion, connexions pour sortie de câbles et ventilation. Montage interne de la tuyauterie, angle 90°, coudes, etc.
- Pompes immergées pour eaux usées (impulseur Vortex, monocanal ou multicanal) avec dispositif de descente et anclage automatique.
- Systèmes de mesure de niveau par régulateurs de niveau ou ultrasons.
- Vannes de rétention pour eaux fécales et robinets-vannes de fermeture élastique avec montage sur poste de relevage ou chambre à vannes indépendante.
- Clapet anti-retour pour remplissage de la cuve d'accumulation d'urgence en cas de trop-plein de la chambre de pompage.
- Tableau de commande électrique de PRFV/métallique avec contacteur/s (jusqu'à 5,5 CV), relai(s) thermique(s), démarreurs étoile-triangle à partir de 7,5 CV (inclus), pilotes de signalisation marche/arrêt thermique, sélecteur manuel-automatique, fusibles de force et manœuvre, rotation automatique (2 pompes), alarme sonore et visuelle de niveau maximal. En option: voltmètres, ampèremètres, compteur d'heures.
- En option: palan pour extraction des pompes, chambre à vannes indépendante, couvercles de regard en fonte, échelles, systèmes de désodorisation et nettoyage du poste de relevage.



RÉFÉRENCE	VOL. TOTAL [LITRES]	Q MAXIMAL [M3/H]	REF. POMPE	POMPES UNITÉS/KW/TENSION	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]	Ø T [MM]
CHC-PB-AC-24	24.000	3	3	2X0,9 KW III	2.500	5.380	110-300
CHC-PB-AC-50	50.000	6	4	2X1,2KW III	2.500	10.680	110-300
CHC-PB-AC-75	75.000	9	5	2X1,3 KW III	3.000	11.200	110-300
CHC-PB-AC-100	100.000	13	6	2X2,4 KW III	3.500	11.100	110-300

Pour d'autres débits ou rétentions, consulter le département technique.

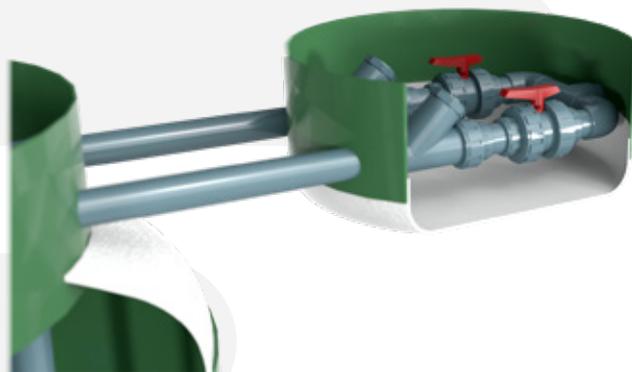
Accessoires pour postes de relevage

Chambre à vannes

REF: CVA-CV

Les vannes pour la tuyauterie d'impulsion pourront être installées dans le poste de relevage, ou à l'extérieur dans une chambre à vannes accessible en PRFV. Ne seront pas fournis séparément

RÉFÉRENCE	DN VANNES	Ø [MM]	H [MM]
CVA-CV-40-50	DN40 A DN50	750	500
CVA-CV-65-80	DN65 A DN80	1.000	500
CVA-CV-100	DN100	1.200	700
CVA-CV-150	DN150	1.700	700



Rehausse de regard pour poste de relevage

REF: CVA-P-PB

Les postes de relevage de ce catalogue peuvent être installés plus profondément. Il faudra installer une rehausse à commander avant le début de la fabrication du poste de relevage.

RÉFÉRENCE	Ø [MM]
CVA-P-PB620	620
CVA-P-PB750	750
CVA-P-PB1000	1.000
CVA-P-PB1200	1.200
CVA-P-PB1400	1.400



Accessoires pour postes de relevage

Échelle d'accès au poste de relevage

REF: E-PB

Fabriquée en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines isophthaliqes résistantes à la corrosion. Facilite l'accès à l'intérieur et au fond du poste de relevage. Rampe proportionnelle en option.

7

RÉFÉRENCE	H [MM]
E-PB 1.000	1000
E-PB 1.500	1500
E-PB 2.000	2000
E-PB 2.250	2250
E-PB 3.000	3000
E-PB 3.500	3500
E-PB 4.000	4000
E-PB 4.500	4500
E-PB 5.000	5000

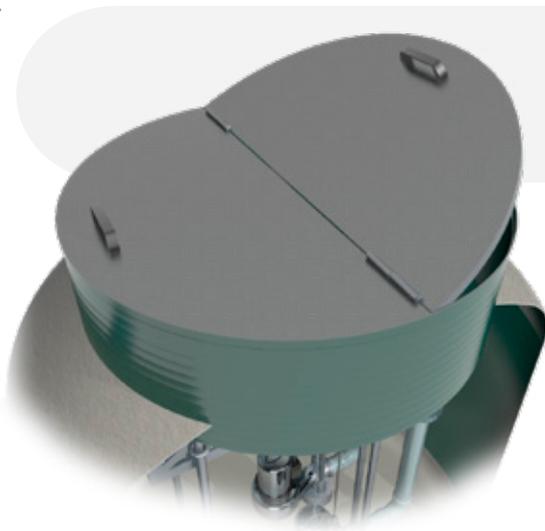


Couvercle d'accès pour piétons

REF: TAPA-PB

Fabriqué en PRFV ou fer galvanisé. Anti-d rapant, côtés r tractables et syst me de fermeture avec cl  carr e.

RÉFÉRENCE	H [MM]
TAPA-PB 1.000	1000
TAPA-PB 1.200	1200
TAPA-PB 1.400	1400
TAPA-PB 1.700	1700
TAPA-PB 2.000	2000
TAPA-PB 2.250	2250
TAPA-PB 2.500	2500
TAPA-PB 3.000	3000
TAPA-PB 3.500	3500
TAPA-PB 4.000	4000



Accessoires pour postes de relevage

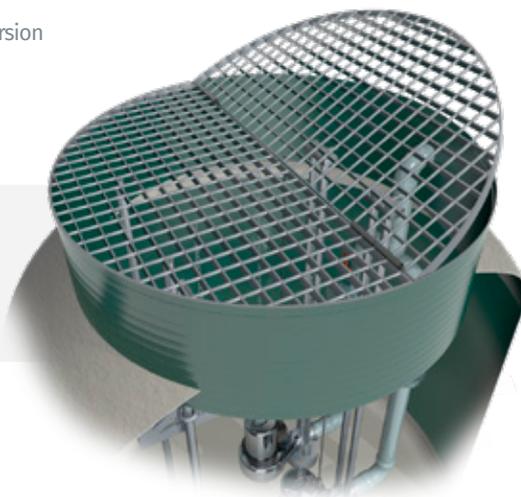
Plateforme antichute

► REF: TRAMEX-PB

Fabriquée en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) ou acier inoxydable. Permet d'ouvrir le poste de relevage et disposer d'une plateforme de sécurité antichute à l'intérieur du poste de relevage.

La plateforme est rabattable. Disponible en version sectionnée.

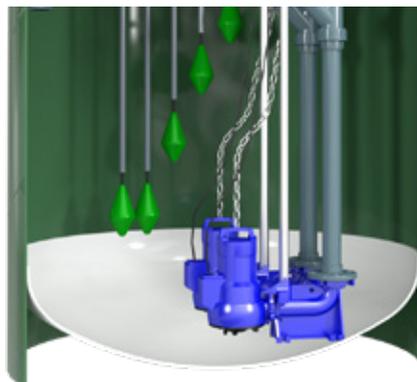
RÉFÉRENCE	H [MM]
TRAMEX-PB 1.000	1000
TRAMEX-PB 1.200	1200
TRAMEX-PB 1.400	1400
TRAMEX-PB 1.700	1700
TRAMEX-PB 2.000	2000
TRAMEX-PB 2.250	2250
TRAMEX-PB 2.500	2500
TRAMEX-PB 3.000	3000
TRAMEX-PB 3.500	3500
TRAMEX-PB 4.000	4000



Fond auto-nettoyant

► REF: KORBBO

RÉFÉRENCE	H [MM]
KORBBO 1.000	1000
KORBBO 1.200	1200
KORBBO 1.400	1400
KORBBO 1.700	1700
KORBBO 2.000	2000
KORBBO 2.250	2250
KORBBO 2.500	2500
KORBBO 3.000	3000
KORBBO 3.500	3500
KORBBO 4.000	4000



Accessoires pour postes de relevage

Panier de rétention des solides

REF: RG-PB

Fabriqué en fer galvanisé ou acier inoxydable, lumière entre 50 et 100 mm, pour éviter l'entrée de solides de grande taille pouvant endommager les pompes du poste de relevage. Système d'extraction à cuve pleine.

7

RÉFÉRENCE	Ø RACCORDS [MM]
RG-PB 160	160
RG-PB 250	250
RG-PB 355	355
RG-PB 400	400
RG-PB 500	500



Supports de fixation

REF: ES-PB

Supports de fixation latéraux disposés de manière hélicoïdale, à installer en cas de possible flottaison du poste de relevage à cause d'une nappe phréatique importante. Ces supports adhèrent au terrain ou remplissage environnant. Jeu de 3 supports. Séparation entre supports de 25 cm.

REFERENCIA	UDS
ES-PB 1000	3
ES-PB 1200	3
ES-PB 1400	3
ES-PB 1700	3
ES-PB 2000	3
ES-PB 2250	3
ES-PB 2500	3
ES-PB 3000	3
ES-PB 3500	3
ES-PB 4000	3



Accessoires pour postes de relevage

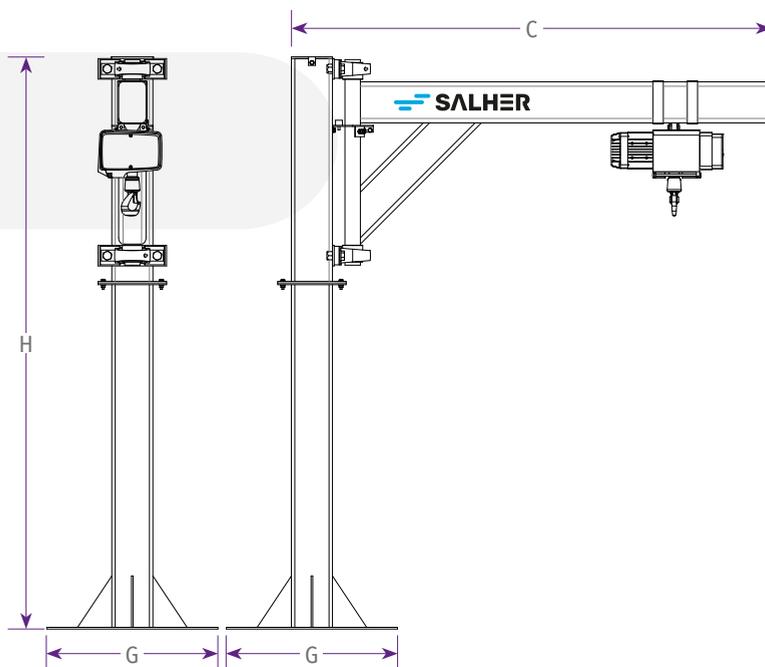
Potence et poulie pour extraction des pompes

REF: P-PB

- Potence et palan électrique facilitant le mouvement vertical d'une charge par action d'un moteur de levage.
- Groupe d'actionnement monophasé 230V 50 Hz, 500 W, 2,2 A avec capacité de charge pour 250 kg à 5 mètres, avec commande pour gestion à distance.
- Potence en acier inoxydable AISI 304.
- Contrôle de rotation de la potence par régulation de l'angle de rotation. Possibilité de limiter l'angle de rotation des deux côtés, disposition de trois angles de contrôle (30°, 60° et 90° de chaque côté).
- Système de blocage de rotation de la potence.
- Support et ancrage inférieur.



7



RÉFÉRENCE	H [MM]	C [MM]	G [MM]
P-PB	1.670	1.400	500

Pour d'autres dimensions ou capacités d'élévation, veuillez consulter Salher.



Table des matières

FABRICATION ET CARACTÉRISTIQUES DES CUVES FABRIQUÉES EN PRFV STANDARD, ULTRA-RENFORCÉES ET ISOTHERMES

206

Cuves pour installation en surface et enterrée

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, ouvertes avec couvercle en PRFV

REF: CVA 208

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard et couvercle

REF: CVC-S 209

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec couvercle fileté

REF: CVC-FP 210

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec couvercle fileté

REF: CVC-E 211

Cuves de stockage d'eau, cylindriques horizontales, fermées avec regard et couvercle en PRFV

REF: CHC 212

REF: CHC-S 213

Cuves isothermes de stockage de l'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard et couvercle

Cuves isothermes de stockage de l'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard de visite et couvercle en PRFV

REF: CVC-ISO 215

Cuves isothermes de stockage d'eau, cylindriques horizontales, fermées avec regard de visite et couvercle en PRFV

REF: CHC-ISO 216

Supports pour cuves horizontales modèle CHC

REF: SO-CU 218

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec socle pour agitateur et couvercle fileté

REF: CVC-B 219

Suppléments par regard supplémentaire

220

Accessoires pour cuves

Prolongement-virole support

220

Regard latéral

220

Raccords pour connexions d'entrée, sortie et vidange de cuves en PRFV

REF: MAN-HEM 221

Tuyau et manchon d'union PVC-U pour connexions bridées

REF: BRIDA 222

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salther Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

CONSTRUCTION DES ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Les cuves fabriquées par Salher sont en PRFV en conformité avec la réglementation UNE-EN 976.

Les équipements fabriqués en PRFV sont durables, ils disposent d'un bon niveau d'isolation thermique et sont immunisés contre les courants parasites, par conséquent, résistants à la corrosion, et parfaitement étanches.

Le système de fabrication caractéristique de Salher utilise principalement un système exclusif de moulage par enroulage multi-angle ou MA.

Ce système de fabrication complètement robotisé et monitorisé offre un produit final homogène de haute qualité avec une structure optimale grâce à une parfaite sélection des paramètres suivants: nombre de fils dans la trame, tension et angle.

Le département de R+D de Salher a expérimenté différentes chaînes et a sélectionné les plus appropriées pour chaque application. Leurs principaux avantages sont:

- Haute résistance chimique.
- Haute résistance mécanique.
- Légèreté.
- Durabilité.
- Isolant thermique.
- Flexibilité.

FABRICATION ULTRA RENFORCÉE OU UR



Le «UR» ou Ultra Reinforced, c'est-à-dire, ultra-renforcé, est le nouveau système de fabrication de Salher pour cuves renforcées pour des installations sûres.

Le système UR combine la résistance mécanique exceptionnelle du système MA (multi-angle) avec les renforts croisés, formant une cage extérieure qui absorbe une grande partie des charges qui ne se transmettent pas au corps principal de la cuve.

Ces propriétés permettent d'éviter la construction de parois ou de structure en béton autour la cuve pour certaines installations enterrées. La résistance mécanique est améliorée un 100% en comparaison avec les méthodes traditionnelles de fabrication.

Conçu spécialement pour:

- Utilisation dans terrains instables ou avec nappe phréatique élevée.
- Enfouissement à des profondeurs au-delà de 1 mètre.
- Installations sûres: évite ruptures dérivées d'une installation inadéquate ou d'une mauvaise manipulation lors du chargement et déchargement des cuves ou pour installations avec risque sismique.



FABRICATION ET CARACTÉRISTIQUES DES CUVES FABRIQUÉES EN PRFV STANDARD, ULTRARENFORCÉES ET ISOTHERMES

8

	PRESTATION:	
	SYSTÈME MA DE SÉRIE	OPTION UR 
PROFONDEUR MAXIMALE D'ENFOUISSEMENT	1000 MM	5000 MM
ANGLE VARIABLE	INCLUS	INCLUS
CALOTTES	KORBBOGEN	RENFORCÉS: DOUBLE PAROI OU MAILLAGE, SELON CONCEPTION
PROTECTION DE TUYAUTERIE D'ENTRÉE ET SORTIE	NON INCLUS	INCLUS
TERRAIN STABLE	VALABLE	VALABLE
TERRAIN INSTABLE	INSTALLATION SPÉCIALE REQUISE	VALABLE
INSTALLATION EN SURFACE AVEC CONDITIONS DÉFAVORABLES	PAS VALABLE	VALABLE
COUVERCLES	STANDARDS	RABATTABLES

	TABLEAU COMPARATIF:		
	MÉTHODES TRADITIONNELLES	SYSTÈME FILAMENT WINDING MA	SYSTÈME UR 
RÉSISTANCE EN TRACTION (MPA)	80	170%	260%
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION (MPA)	8600	50%	90%
RÉSISTANCE EN FLEXION (MPA)	202	60%	110%

Le système isotherme de double paroi

Système de double paroi et revêtement thermique pour assurer un isolement thermique absolu dans des conditions climatiques extrêmes.



Cuves pour installation en surface et enterrée

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, ouvertes avec couvercle en PRFV

► REF: CVA

Fonction:

- Stockage de l'eau.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVA.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Cylindrique avec fond plat et ouvert sur la partie supérieure.
- Couvercle en PRFV en option.
- Connexions ou brides en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.

Options



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]
5.000	1.700	2.200
6.000	1.700	2.640
6.000	2.000	1.950
7.000	1.700	3.100
7.000	2.000	2.250
8.000	1.700	3.550
8.000	2.000	2.600
9.000	2.000	2.900
10.000	2.000	3.200

Cuves pour installation en surface et enterrée

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard et couvercle

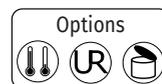
► REF: CVC-S

Fonction:

- Stockage de l'eau.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-S.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Cylindrique à fond plat et partie supérieure semi-elliptique (type Korboggen).
- Couvercle en PRFV. Couvercle fileté en option.
- Connexions ou brides en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]
1.000	1.000	1.370
1.500	1.000	2.000
1.500	1.400	1.120
2.000	1.400	1.440
2.500	1.400	1.760
3.000	1.400	2.100
4.000	1.400	2.710
5.000	1.700	2.400
5.000	2.000	1.790
6.000	2.000	2.110
8.000	2.000	2.750
9.000	2.000	3.060
10.000	2.000	3.380
12.000	2.000	4.020
15.000	2.000	4.970
15.000	2.500	3.300
20.000	2.500	4.320
24.000	2.500	5.130
25.000	2.500	5.340
30.000	2.500	6.360
35.000	2.500	7.370
40.000	2.500	8.390
45.000	2.500	9.410
50.000	2.500	10.430
60.000	3.000	8.780
70.000	3.000	10.200
80.000	3.000	11.610
90.000	3.500	9.700
100.000	3.500	10.730
110.000	4.000	9.140
120.000	4.000	9.930
130.000	4.000	10.720
140.000	4.000	11.520
150.000	4.000	12.300

Cuves pour installation en surface et enterrée

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec couvercle fileté

► REF: CVC-FP

Fonction:

- Stockage de l'eau.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-FP.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Cylindrique avec fond et partie supérieure plats.
- Couvercle fileté de 420 ou 600 mm de diamètre (à confirmer).
- Connexions ou brides en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]
5.000	1.700	2.250
5.000	2.000	1.600
6.000	2.000	1.910
6.000	2.250	1.550
7.000	2.000	2.250
7.000	2.250	1.800
8.000	2.000	2.550
8.000	2.250	2.050
8.000	2.500	1.650
9.000	2.000	2.900
9.000	2.250	2.300
9.000	2.500	1.850
9.000	3.000	1.300
10.000	2.250	2.520
10.000	2.500	2.050
10.000	3.000	1.450
12.000	2.250	3.050
12.000	2.500	2.500
12.000	3.000	1.700
15.000	2.500	3.100
15.000	3.000	2.150
15.000	3.500	1.600

Cuves pour installation en surface et enterrée

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec couvercle fileté

► REF: CVC-E

Fonction:

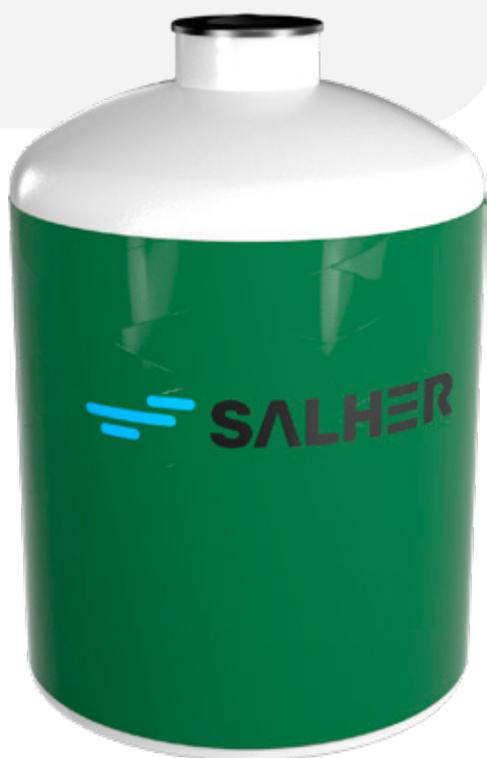
- Stockage de l'eau.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-E.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Cylindrique à fond plat et partie supérieure semi-elliptique (type Korboggen).
- Couvercle en PRFV. Couvercle en fonte (trafic lourd et piétons) et rehausses de regard en option.
- Connexions ou brides en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.



8



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	HAUTEUR [MM]
1.000	1.000	1.370
1.500	1.000	2.000
1.500	1.400	1.120
2.000	1.400	1.440
2.500	1.400	1.760
3.000	1.400	2.100
4.000	1.400	2.710
5.000	1.700	2.400
5.000	2.000	1.790
6.000	2.000	2.110
8.000	2.000	2.750
9.000	2.000	3.060
10.000	2.000	3.380
12.000	2.000	4.020
15.000	2.000	4.970
15.000	2.500	3.300
20.000	2.500	4.320
24.000	2.500	5.130
25.000	2.500	5.340

Cuves pour installation en surface et enterrée

Cuves de stockage d'eau, cylindriques horizontales, fermées avec regard et couvercle en PRFV

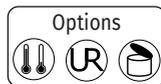
► REF: CHC

Fonction:

- Stockage de l'eau.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-E.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Cylindrique avec fonds latéraux semi-elliptiques (type Korboggen).
- Couvercle en PRFV. Couvercle en fonte (trafic lourd et piétons) et rehausses de regard en option.
- Connexions en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.
- Cuve à enterrer à une profondeur maximale de 1000 mm. Pour d'autres profondeurs, nous consulter.



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONG. [MM]
1.000	1.000	1.470
1.500	1.200	1.560
2.000	1.200	2.007
2.500	1.400	1.905
3.000	1.400	2.230
4.000	1.400	2.880
5.000	1.700	2.540
6.000	1.700	2.980
7.000	1.700	3.420
8.000	1.700	3.860
9.000	1.700	4.300
10.000	2.000	3.580
11.000	2.000	3.890
12.000	2.000	4.214
13.000	2.000	4.530
14.000	2.000	4.850
15.000	2.000	5.170
20.000	2.000	6.760
24.000	2.500	5.380
25.000	2.500	5.590
30.000	2.500	6.600
35.000	2.500	7.610
40.000	2.500	8.640
45.000	2.500	9.660
50.000	2.500	10.680
60.000	2.500	12.710
70.000	3.000	10.500
80.000	3.000	11.900
90.000	3.500	10.040
100.000	3.500	11.077
110.000	3.500	12.120
120.000	3.500	13.160
130.000	3.500	14.200
140.000	3.500	15.240
150.000	4.000	12.625

Cuves pour installation en surface et enterrée

Cuves de stockage d'eau, cylindriques horizontales, fermées avec regard et couvercle en PRFV

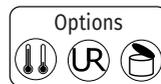
REF: CHC-S

Fonction:

- Stockage de l'eau.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-S
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Cylindrique avec fonds latéraux semi-elliptiques (type Korboggen).
- Couvercle en PRFV. Couvercle de regard fonte (trafic lourd et/ou piétons) et rehausses de regard en option.
- Connexions en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.
- Supports pour installation de la cuve en surface.



8



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	N° SO-CU
1.000	1.000	1.470	2
1.500	1.200	1.560	2
2.000	1.200	2.007	2
2.500	1.400	1.905	2
3.000	1.400	2.230	2
4.000	1.400	2.880	2
5.000	1.700	2.540	2
6.000	1.700	2.980	2
7.000	1.700	3.420	2
8.000	1.700	3.860	2
9.000	1.700	4.300	2
10.000	2.000	3.580	2
11.000	2.000	3.890	2
12.000	2.000	4.214	2
13.000	2.000	4.530	2
14.000	2.000	4.850	2
15.000	2.000	5.170	3
20.000	2.000	6.760	4
24.000	2.500	5.380	4
25.000	2.500	5.590	4
30.000	2.500	6.600	4
35.000	2.500	7.610	4
40.000	2.500	8.640	4
45.000	2.500	9.660	6
50.000	2.500	10.680	6
60.000	2.500	12.710	7
70.000	3.000	10.500	*
80.000	3.000	11.900	*
90.000	3.500	10.040	*
100.000	3.500	11.077	*
110.000	3.500	12.120	*
120.000	3.500	13.160	*
130.000	3.500	14.200	*
140.000	3.500	15.240	*
150.000	4.000	12.625	*

Cuves isothermes de stockage de l'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard et couvercle

Cuves isothermes de stockage de l'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard de visite et couvercle en PRFV



Les cuves isothermes, marque Salher, conservent l'eau à une température constante dans des conditions de basses températures extérieures grâce à une structure formée d'une double couche de PRFV et une couche intermédiaire isolante de mousse de polyuréthane monolithique.

La mousse de polyuréthane de haute densité utilisée est le matériau isolant le plus efficace, une épaisseur moindre permettant d'obtenir le même isolement que d'autres matériaux. La projection de polyuréthane est réalisée uniformément sur toute la cuve afin d'éviter des ponts thermiques et fissures. En outre, la structure formée de type "sandwich" augmente considérablement la résistance structurelle de l'équipement en comparaison avec les cuves conventionnelles.

Ne requiert aucun entretien supplémentaire puisque la mousse de polyuréthane résiste au vieillissement, conservant ses propriétés thermiques et mécaniques.

Salher garantit le maintien de températures optimales du processus de l'eau, ainsi que la non-congélation pendant l'hiver avec des températures moyennes allant jusqu'à -6°C en moyenne pour l'eau stockée et jusqu'à -25°C pour l'eau en flux continu.



Cuves isothermes de stockage de l'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard et couvercle

Cuves isothermes de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard de visite et couvercle en PRFV

► REF: CVC-ISO



Fonction:

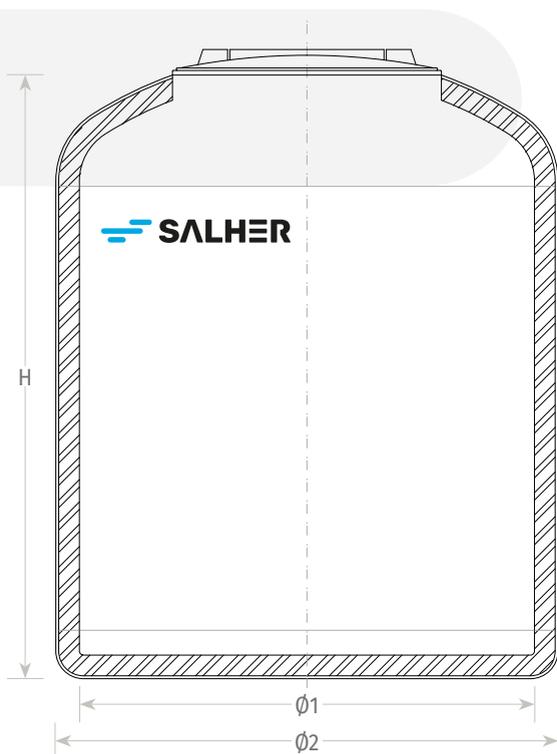
- Stockage de l'eau.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-ISO.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec isolement de polyuréthane.
- Cylindrique à fond plat et partie supérieure semi-elliptique (type Korboggen).
- Couvercle en PRFV. Couvercle fileté en option.
- Connexions en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.



8



VOLUME [LITRES]	Ø1 [MM]	Ø2 [MM]	HAUTEUR [MM]
5000	1700	1900	2600
5.000	2000	2200	1990
6000	2000	2200	2310
8000	2000	2200	2950
9000	2000	2200	3260
10000	2000	2200	3580
12000	2000	2200	4220
15000	2000	2200	5170
15.000	2500	2700	3500
20000	2500	2700	4520
24000	2500	2700	5330
25000	2500	2700	5540
30000	2500	2700	6560
35000	2500	2700	7570
40000	2500	2700	8590
45000	2500	2700	9610
50000	2500	2700	10630
60000	3000	3200	8980
70000	3000	3200	10400
80000	3000	3200	11810
90000	3500	3700	9900
100000	3500	3700	10930
110000	4000	4200	9340
120000	4000	4200	10130
130000	4000	4200	10920
140000	4000	4200	11720
150000	4000	4200	12500

Cuves isothermes de stockage de l'eau, cylindriques verticales, fermées avec regard et couvercle

Cuves isothermes de stockage d'eau, cylindriques horizontales, fermées avec regard de visite et couvercle en PRFV

REF: CHC-ISO

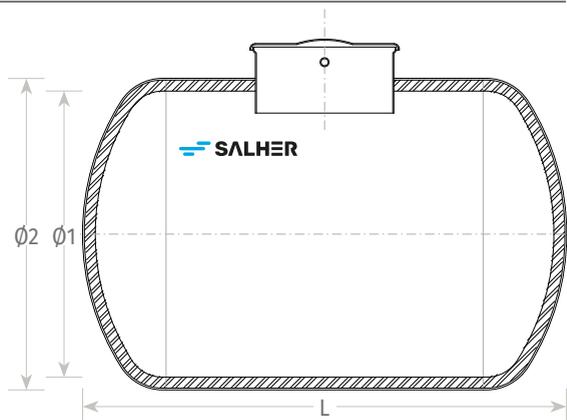


Fonction:

- Stockage de l'eau.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CHC-ISO.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec isolement de polyuréthane.
- Cylindrique avec fonds latéraux semi-elliptiques (type Korboggen).
- Couvercle en PRFV. En option: couvercle en fonte (trafic lourd et piétons) et rehausses de regard.
- Connexions en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.
- Cuves à installer à une profondeur maximale de 1000 mm. Pour d'autres profondeurs, nous consulter.



VOLUME [LITRES]	Ø1 [MM]	Ø2 [MM]	LONGUEUR [MM]
5.000	1700	1900	2740
6.000	1700	1900	3180
7.000	1700	1900	3620
8.000	1700	1900	4060
9.000	1700	1900	4500
10.000	2000	2200	3780
11.000	2000	2200	4090
12.000	2000	2200	4414
13.000	2000	2200	4730
14.000	2000	2200	5050
15.000	2000	2200	5370
20.000	2000	2200	6960
24.000	2500	2700	5580
25.000	2500	2700	5790
30.000	2500	2700	6800
35.000	2500	2700	7810
40.000	2500	2700	8840
45.000	2500	2700	9860
50.000	2500	2700	10880
60.000	2500	2700	12910
70.000	3000	3200	10700
80.000	3000	3200	12100
90.000	3000	3200	10240
100.000	3500	3700	11277
110.000	3500	3700	12320
120.000	3500	3700	13360
130.000	3500	3700	14400
140.000	3500	3700	15440
150.000	4000	4200	12825





Cuves pour installation en surface et enterrée

Supports pour cuves horizontales modèle CHC

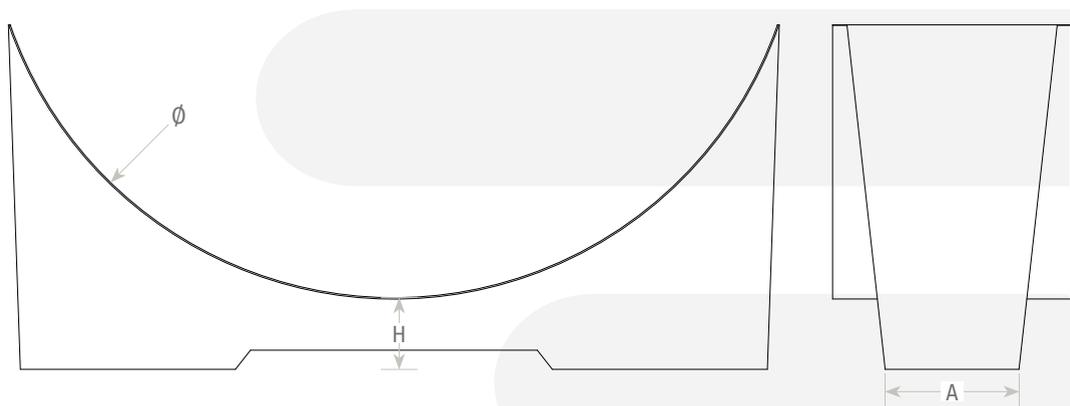
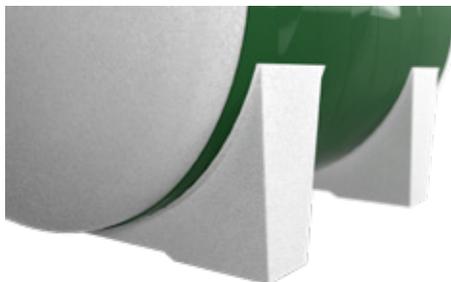
REF: SO-CU

Fonction:

- Structure de support pour installation de cuves cylindriques horizontales (REF. CHC) en surface.

Caractéristiques:

- Fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques ou en acier laminé à 42 b selon NBE-EA-95/S 275 JR et UNE-EN10025 pour applications structurales.



\varnothing [MM]	A [MM]	H [MM]	MATÉRIAU
1.000	210	160	PRFV
1.200	210	165	PRFV
1.400	250	160	PRFV
1.700	290	160	PRFV
2.000	320	160	PRFV
2.250	330	150 / 35	PRFV
2.500	370	155	PRFV
3.000	440	150	PRFV
3.500	500	250	ACIER
4.000	560	250	ACIER

Cuves pour installation en surface et enterrée

Cuves de stockage d'eau, cylindriques verticales, fermées avec socle pour agitateur et couvercle fileté

REF: CVC-B

Fonction:

- Cuves pour agitation, avec socle supérieur renforcé.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-B.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Cylindrique à fond et partie supérieure plats.
- Couvercle fileté de 420 ou 600 mm de diamètre (confirmer).
- Socle supérieur pour agitateur antivortex en PRFV.
- Connexions ou brides en PVC en option. Indiquer le nombre de connexions, diamètre et disposition.
- Possibilité de fabriquer les cuves dans d'autres diamètres.

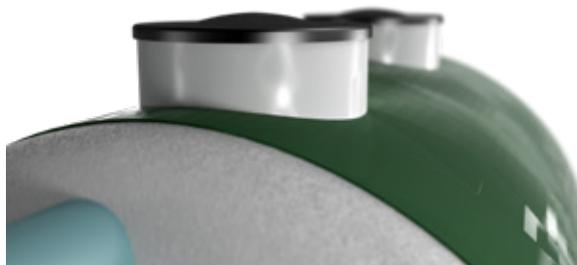


VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	H1 [MM]	H2 [MM]
1.000	1.000	1273	1373
1.000	1.200	884	984
1.500	1.200	1326	1426
2.000	1.400	1299	1399
2.500	1.400	1624	1724
3.000	1.700	1321	1421
4.000	1.700	1762	1862
5.000	2.000	1591	1691
6.000	2.000	1909	2009
OPTION POUR CVC-B			
ANTIVORTEX			

Suppléments par regard supplémentaire
Hauteur standard de 150 à 250 mm.

8

∅ [MM]
500
620
750
1.000
1.200
1.400
1.700
2.000
2.500
3.000



Accessoires pour cuves

Prolongement-virole support

∅ [MM]
500
620
750
1.000
1.200
1.400
1.700
2.000
2.500
3.000



Regard latéral

Fabriqué en inox, dimensions 440 x 330 mm.

REGARD LATÉRAL [MM]

440 X 330



Accessoires pour cuves

Raccords pour connexions d'entrée, sortie et vidange de cuves en PRFV

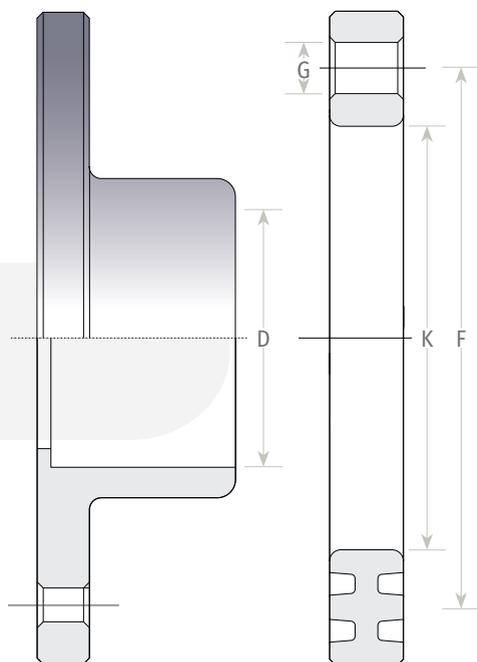
► REF: MAN-HEM

Fonction:

- Kit composé d'un raccord droit, joints de caoutchouc, vis et brides, le tout vissé dans l'acier pour connecter la cuve à des tuyauteries externes.

Caractéristiques:

- Dimensions en conformité avec la réglementation EN 1452-2 pour connexions de tuyaux standards selon la réglementation EN 1452-3.
- Matériau plastique PP et PVC-U.



D [MM]	PN	E [MM]	K [MM]	F [MM]
20	16	27	65	14 X 4
25	16	33	75	14 X 4
32	16	41	85	14 X 4
40	16	50	100	18 X 4
50	16	61	110	18 X 4
63	16	76	125	18 X 4
75	16	90	145	18 X 4
90	16	108	160	18 X 8
110	16	131	180	18 X 8
125	16	148	210	18 X 8
140	16	165	210	18 X 8
160	10	188	240	22 X 8
200	10	225	270	22 X 8
225	10	248	295	22 X 8
250	10	282	350	22 X 12
315	10	342	400	22 X 12
400	6	432	515	26 X 16

Accessoires pour cuves

Tuyau et manchon d'union PVC-U pour connexions bridées

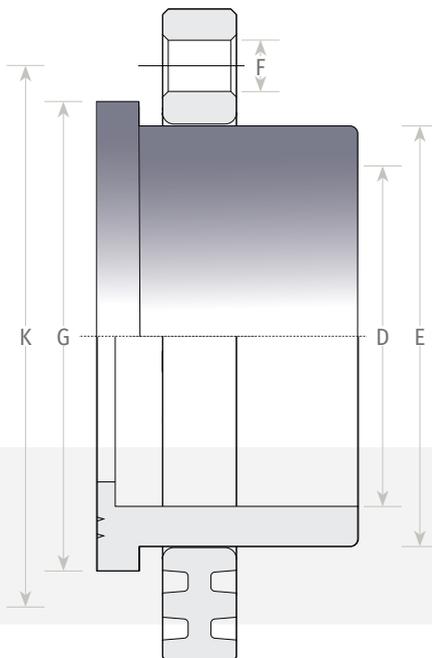
REF: BRIDA

Fonction:

- Kit composé d'un manchon porte-bride, bride folle et tube pour connecter les raccords des cuves avec les tuyauteries extérieures bridées.

Caractéristiques:

- Dimensions en conformité avec la réglementation EN 1452-2 pour connexions de tuyaux standards selon la réglementation EN 1452-3.
- Matériau plastique PVC-U et matériau en acier galvanisé (en option).



D [MM]	PN	E [MM]	K [MM]	F [MM]	G [MM]
20	16	27	65	14 X 4	34
25	16	33	75	14 X 4	41
32	16	41	85	14 X 4	50
40	16	50	100	18 X 4	61
50	16	61	110	18 X 4	73
63	16	76	125	18 X 4	90
75	16	90	145	18 X 4	106
90	16	108	160	18 X 8	125
110	16	131	180	18 X 8	150
125	16	148	210	18 X 8	168
140	16	165	210	18 X 8	188
160	10	188	240	22 X 8	213
200	10	225	270	22 X 8	247
225	10	248	295	22 X 8	274
250	10	282	350	22 X 12	328
315	10	342	400	22 X 12	378

Traitement des boues et épaisseurs



Table des matières

Traitement des boues

Épaississeur statique fermé <i>REF: CVC-DC-TC</i>	228
Épaississeur statique ouvert <i>REF: CVA-DC-TC</i>	229
Épaississeur statique ouvert avec supports en acier <i>REF: CVA-E-TC</i>	230
Épaississeur de boues par gravité, ouvert ou fermé, avec virole-support <i>REF: CVC-E-TC-VS ET CVA-E-TC-VS</i>	231
Passerelle pour épaisseurs ouverts <i>REF: PASARELA</i>	232
Échelle avec rampe et système de sortie <i>REF: EQ-P</i>	232
Déshydratation des boues par sacs filtrants <i>REF: FILSA</i>	233
Filtre presse <i>REF: FP</i>	234
Unité automatique de préparation de polyélectrolyte <i>REF: UAP</i>	236
Cuve de stockage des boues pour installation enterrée <i>REF: CHC-F</i>	237

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salher Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

Traitement des boues

Épaisseur statique fermé

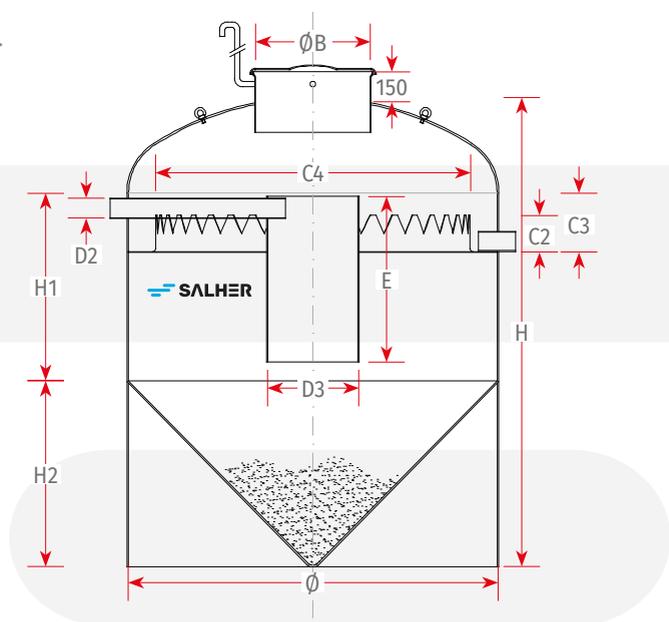
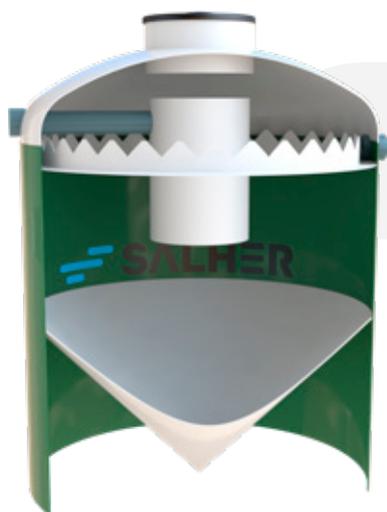
REF: CVC-DC-TC

Fonction:

- Déshydratation ou épaissement des boues des traitements primaire et secondaire.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVC-DC-TC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Installation: enterrée.
- Forme géométrique: tronconique.
- Chambre d'alimentation centrale et canal périmétral Thompson.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Possibilité d'installer évent sur regard de visite.



D	CYLINDRE CENTRAL [MM]				HAUTEURS PARTIELLES [MM]							VOLUME EN LITRES
	D1	D2	D3	E	H1	H2	H	C1	C2	C3	C4	
1.000	75	75	300	700	800	500	1.563	100	150	300	750	750
1.200	75	75	300	700	800	600	1.720	100	150	300	1.000	1.130
1.400	90	90	300	700	800	700	1.870	100	150	300	1.200	1.590
1.700	90	90	400	900	1.000	850	2.300	150	200	300	1.400	2.910
2.000	110	110	500	900	1.000	1.000	2.530	150	200	300	1.700	4.190
2.500	160	160	620	1.000	1.200	1.250	3.110	250	250	350	2.000	7.930
3.000	160	160	690	1.200	1.400	1.500	3.700	250	250	350	2.500	13.420
3.500	200	200	750	1.400	1.600	1.750	4.265	250	300	400	3.000	21.000
4.000	200	200	1.000	1.600	1.800	2.000	4.840	250	300	400	3.500	30.980

Traitement des boues

Épaisseur statique ouvert

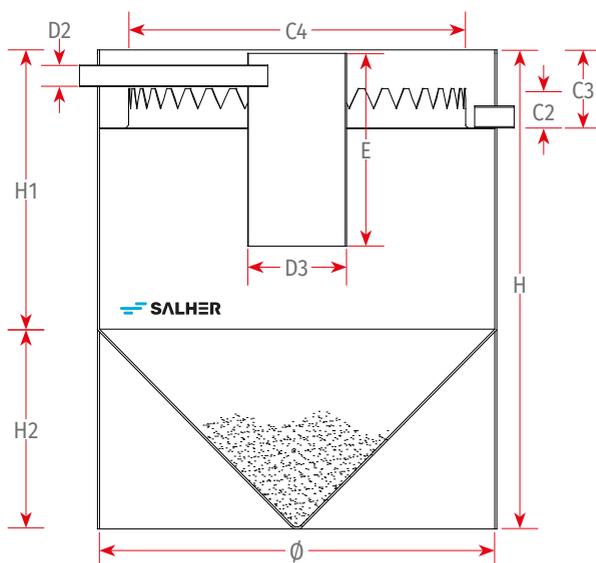
REF: CVA-DC-TC

Fonction:

- Déshydratation ou épaissement des boues des traitements primaire et secondaire.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CVA-DC-TC.
- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- Installation: enterrée.
- Forme géométrique: tronconique.
- Chambre d'alimentation centrale et canal périmétral Thompson.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC.
- Ouvert dans la partie supérieure.



D	CYLINDRE CENTRAL [MM]				HAUTEURS PARTIELLES [MM]							VOLUME EN LITRES
	D1	D2	D3	E	H1	H2	H	C1	C2	C3	C4	
1.000	75	75	300	700	800	500	1.300	100	150	300	750	750
1.200	75	75	300	700	800	600	1.400	100	150	300	1.000	1.130
1.400	90	90	300	700	800	700	1.500	100	150	300	1.200	1.590
1.700	90	90	400	900	1.000	850	1.850	150	200	300	1.400	2.910
2.000	110	110	500	900	1.000	1.000	2.000	150	200	300	1.700	4.190
2.500	160	160	620	1.000	1.200	1.250	2.450	250	250	350	2.000	7.930
3.000	160	160	690	1.200	1.400	1.500	2.900	250	250	350	2.500	13.420
3.500	200	200	750	1.400	1.600	1.750	3.350	250	300	400	3.000	21.000
4.000	200	200	1.000	1.600	1.800	2.000	3.800	250	300	400	3.500	30.980

Traitement des boues

Épaisseur statique ouvert avec supports en acier

REF: CVA-E-TC

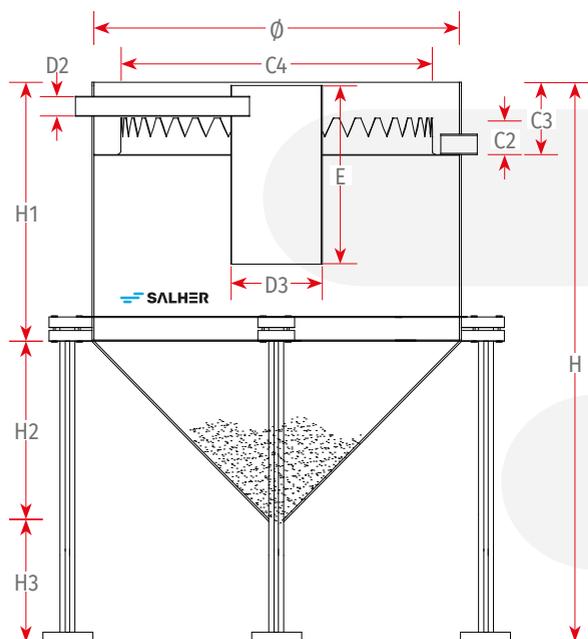
Plusieurs configurations disponibles: enterré, en surface, ouvert ou fermé.



Le tableau ci-dessous présente les modèles ouverts, avec supports métalliques pour installation en surface, raccords d'entrée, sortie et vidange inférieure.

En option (voir les pages suivantes):

- Échelle d'accès avec rampe.
- Tramex pour la partie supérieure.
- Rembarde périmétrale supérieure.
- Vanne de purge motorisée ou manuelle.
- Agitateur.



Ø D	CYLINDRE CENTRAL [MM]				HAUTEUR [MM]				HAUTEUR [MM]				VOL. [LITROS]
	Ø D1	Ø D2	Ø D3	E	H1	H2	H3	H	C1	C2	C3	C4	
2.000	200	90	500	700	1.600	1.000	500	3.100	150	200	300	1.700	6.000
2.500	200	90	620	700	1.620	1.250	500	3.370	250	250	350	2.000	10.000
3.000	200	90	620	700	1.620	1.500	500	3.620	250	250	350	2.500	15.000
3.500	200	90	620	700	2.020	1.750	500	4.270	250	300	400	3.000	25.000
4.000	200	90	620	700	2.520	2.000	500	5.020	250	300	400	3.500	40.000

Traitement des boues

Épaisseur de boues par gravité, ouvert ou fermé, avec virole-support

REF: CVC-E-TC-VS ET CVA-E-TC-VS

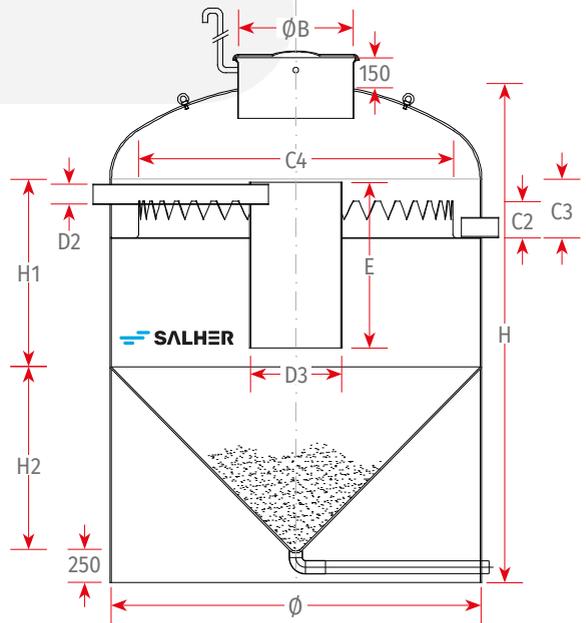
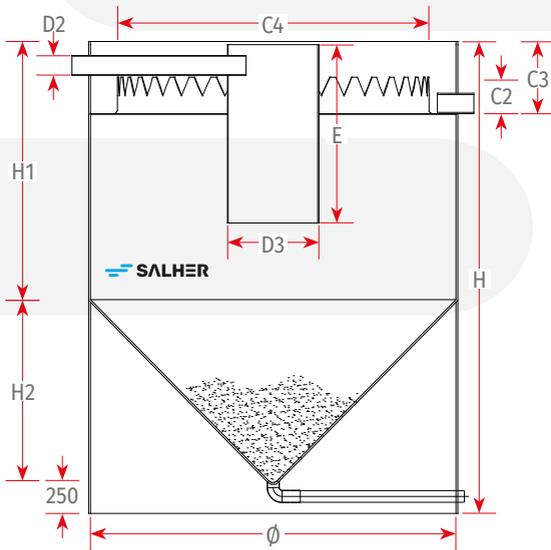
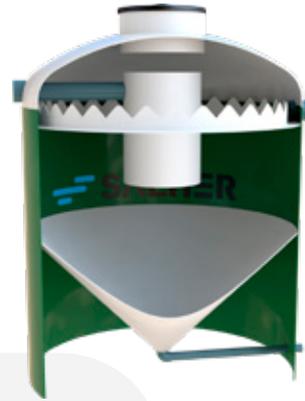
Épaisseur ouverte ou fermée, pour installation en surface.
Support par prolongement de virole.

En option (voir pages suivantes):

Échelle d'accès avec rembarde

Passerelle supérieure en TrameX.

- Rembarde périmétrique supérieure.
- Vanne de purge motorisée ou manuelle.
- Agitateur.



Ø D	CYLINDRE CENTRAL [MM]				HAUTEUR [MM]				HAUTEUR [MM]				VOL. [LITROS]
	Ø D1	Ø D2	Ø D3	E	H1	H2	H CVC	H CVA	C1	C2	C3	C4	
1.400	200	90	300	500	1.750	850	2.800	2.450	150	200	300	1.200	3.000
1.700	200	90	400	500	1.500	850	2.785	2.350	150	200	300	1.400	4.000
2.000	200	90	500	700	1.300	1.000	2.810	2.300	150	200	300	1.700	5.000
2.000	200	90	500	700	1.600	1.000	3.610	3.100	150	200	300	1.700	6.000
2.500	200	90	620	700	1.620	1.250	3.945	3.370	250	250	350	2.000	10.000
2.500	200	90	620	700	2.650	1.250	4.475	3.900	250	250	350	2.000	15.000
3.000	200	90	620	700	1.620	1.500	4.260	3.620	250	250	350	2.500	15.000
3.000	200	90	620	700	2.350	1.500	4.490	3.850	250	250	350	2.500	20.000
3.000	200	90	620	700	3.050	1.500	5.190	4.550	250	250	350	2.500	25.000

Traitement des boues

Passerelle pour épaisseurs ouverts

REF: PASARELA

Toutes les passerelles fabriquées sont de couleur grise.

La base des passerelles est fabriquée avec profil en "U" de 90x35x8, et la grille TrameX de 26 mm de hauteur.

La rembarde périmétrale a une hauteur de 1050 mm depuis la grille.

Visserie et accessoires en inox AISI 316.

Prémontée et percée pour une installation aisée sur le décanteur.

En option:

- Échelle d'accès avec rampe.
- TrameX pour la partie supérieure.
- Rembarde périmétrale supérieure.

Ø [MM]
1.700
2.000
2.500
3.000
3.500
4.000

Échelle avec rampe et système de sortie

REF: EQ-P

Échelle en PRFV pultrudé recouverte de résines isophtaliques et protégée contre la corrosion.

- Échelle d'accès avec rampe.
- Système de sortie sécurisé par la partie supérieure de l'échelle, garantissant un passage sûr à la plateforme.



HAUTEUR EN MÈTRES	
2 - 3	SEULEMENT AVEC KIT DE SORTIE
3 - 3,5	KIT DE SORTIE ET RAMPE
3,5 - 4	
4,5 - 4	
4,5 - 5	
5,5 - 5	

Traitement des boues

Déshydratation des boues par sacs filtrants

► REF: FILSA

Fonction:

- Élimination et déshydratation des boues provenant des stations d'épuration de petite et moyenne capacité.
- Quand les sacs ont séparé la majeure partie de l'eau de la boue, ils sont déposés dans la zone de séchage pour la déshydratation finale.

Caractéristiques:

- Utilisation de sacs de matière poreuse permettant le passage de l'eau et l'air de séchage et empêchant, simultanément, le colmatage des solides retenus.
- Équipement fabriqué en polypropylène avec structure interne fabriquée en acier inoxydable AISI 304.
- Sacs d'expansion fabriqués en AISI 304.
- Chariot pour transport des sacs.
- Nombre disponible de têtes de remplissage: 1, 2 4 et 8.
- Sacs filtrants fabriqués par voie sèche avec un processus de fixation.
- Inclut 10 sacs par tête de remplissage.
- Vanne motorisée avec bloc de sécurité (en option).
- Sonde de niveau connectée à un tableau de contrôle.
- Tableau de commande électrique (en option).
- Vanne papillon à l'entrée de l'équipement.
- Vannes papillon pour connexion des sacs.
- Phase de filtration automatique et remplissage par gravité.
- Faible coût d'entretien et d'énergie.
- Haut rendement qui permet d'obtenir entre 10 et 20% de matière sèche après quelques heures, et 40 à 80% après stockage à l'air libre.



REF	Q. MAX [M3/j]	TÊTES REMPLEISSAGE/SACS [UNITÉS]	LARG. [MM]	HAUT. [MM]	LONG. [MM]	ENTRÉE DN	SORTIE DN	TROP-PLEIN DN
FILSA 01	1	1 / 10	660	1.690	951	1 X 80	1 X 80	1X100
FILSA 02	2	2 / 20	770	1.750	1.300	1 X 100	1 X 100	1X100
FILSA 04	4	4 / 40	1.100	1.750	1.350	2 X 100	1 X 100	1X100
FILSA 08	8	8 / 80	1.145	1.750	2.250	2 X 100	1 X 100	1X100

* Débits et n° de sacs différents, consulter Salher.

Traitement des boues

Filtre presse

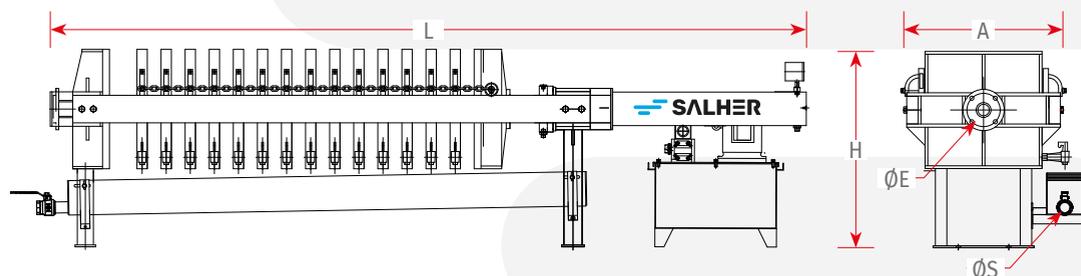
► REF: FP

Fonction:

- Équipement complètement automatisé pour élimination et déshydratation des boues issues de stations d'épuration de petite et moyenne capacité.
- La déshydratation par pression permet d'atteindre des pourcentages de siccité supérieurs aux autres systèmes de déshydratation (proche de 30%, et supérieur à ce pourcentage avec un correct conditionnement des boues).

Caractéristiques:

- Filtre presse, marque Salher, REF: FP.
- Structure principale fabriquée en acier au carbone de haute qualité Q235, traitée avec jet de sable et peinte avec impression époxy.
- Plaques verticales fabriquées en polypropylène.
- Toile filtrantes fabriquées en polypropylène.
- Groupe hydraulique pour contrôle de fermeture/ouverture du cylindre hydraulique. Inclut système de mesure de pression pour automatisation du système.
- Détecteur de pression combiné pour mesure de pompage de boue à l'entrée de l'équipement, pour contrôle du processus de filtrage.
- Capteur inductif pour contrôle d'ouverture du cylindre hydraulique.
- Canal de récupération d'eau clarifiée fabriqué en acier inoxydable.
- Soupape à bille pour sortie d'eau clarifiée.
- Éléments de sécurité, pour arrêt en cas d'urgence.



REF	(L) LONGUEUR [MM]	(H) HAUTEUR [MM]	(A) LARGEUR [MM]	ØE DN	ØS	TAILLE PLAQUES [MM]	N° PLAQUES UNITÉ	N° COMP. UNITÉ	SURFACE FILTRANTE [M2]	VOLUME FILTRAGE [L/CYCLE]
FP-60	3300	890	700	DN 65	1 X 2"	520 X 520	15	14	6	60
FP-80	4200	890	700	DN 65	1 X 2"	520 X 520	20	19	8	80
FP-100	2750	1100	1100	DN 65	1 X 2"	700 X 700	10	9	10	100
FP-200	4450	1100	1100	DN 65	1 X 2"	700 X 700	20	19	20	200
FP-300	4400	1250	1250	DN 100	2 X 2"	870 X 870	16	15	25	300
FP-500	4800	1400	1350	DN 100	2 X 2"	1000 X 1000	17	16	40	500
FP-800	5950	1650	1580	DN 125	2 X 2"	1250 X 1250	20	19	50	800
FP-1300	6400	1810	2000	DN 150	2 X 2"	1500 X 1500	20	19	80	1300

Pour d'autres volumes de filtrage, consulter Salher.

Traitement des boues

Filtre presse

En option

- Unité automatique de préparation de polyélectrolyte.
- Cuve de conditionnement des boues.
- Pompe à vis pour alimentation en boue de l'équipement.
- Système d'agitation des plaques.
- Trémie de récupération des tourteaux de boue.
- Structure d'élévation de l'équipement.
- Kit de protections latérales fabriquées en méthacrylate transparent, avec contrôle de sécurité.
- Tableau électrique avec PLC et écran.



* Le correct fonctionnement de l'équipement requiert l'installation d'une cuve poumon avec agitation.

*L'équipement standard est fourni avec un jeu de pièces de rechange de toiles filtrantes.

Traitement des boues

Unité automatique de préparation de polyélectrolyte

REF: UAP

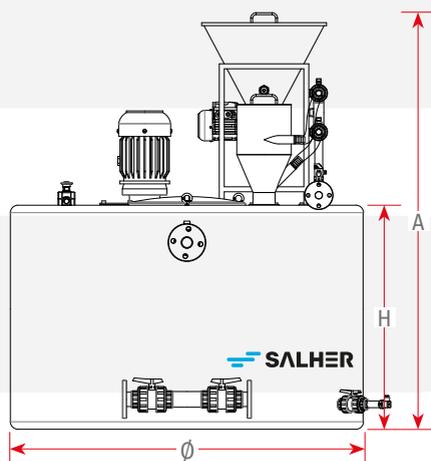
Fonction:

- L'unité automatique de préparation de polyélectrolyte compacte, marque Salher, permet de réaliser la préparation, maturation et dosage de la solution de polyélectrolyte de manière continue et automatique.
- Équipement conçu spécialement pour floculer les eaux usées afin de faciliter les processus de séparation solide-liquide, tels que:
 - * Épuration des eaux usées urbaines et industrielles, spécialement durant les traitements physico-chimiques.
 - * Traitement des boues pour améliorer le rendement du filtre presse.



Caractéristiques:

- Cuve cylindrique fabriquée en PRFV.
- Doseur volumétrique de polyélectrolyte en poudre granuleuse.
- Sonde de niveau bas du produit en trémie.
- Buse de prémélange en PRFV.
- Trémie de polyélectrolyte granulé fabriquée en AISI 304.
- Électrovanne de remplissage et mélange.
- Transmetteur hydrostatique pour surveiller le niveau d'opération.
- Agitateur de mélange de polyélectrolyte.
- Capacité de la trémie de polyélectrolyte granulé: 25 litres



MODÈLE	VOL. [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	A [MM]	P [KW]
UAP 1000	1000	1400	900	1.670	1,4
UAP 2000	2000	1400	1.300	2.070	1,4
UAP 4000	4000	2000	1400	2.170	1,4

EN OPTION

TABLEAU DE COMMANDE ÉLECTRIQUE
POMPE DOSEUSE

Traitement des boues

Cuve de stockage des boues pour installation enterrée

► REF: CHC-F

Fonction:

- Accumulation et concentration des boues provenant des décanteurs secondaires.

Caractéristiques:

- Cuve en PRFV pour installation enterrée.
- Jeu de raccords d'entrée, ventilation et vidange en tête de cuve.
- Inclut: pompe à installer dans le décanteur secondaire: pompe de type Vortex 50 mm, de 0,55 kW III 400 V 50 Hz, construite en INOX. Avec sortie d'impulsion en DN40-50 mm.



VOLUME [LITRES]	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	PUISSANCE POMPE BOUES [KW] III 400V 50 HZ
2.500	1.400	1.905	0.55
5.000	1.700	2.540	0.55
10.000	2.000	3.580	0.55
12.000	2.000	4.214	0.55
15.000	2.000	5.170	0.55



Table des matières

Regard prise d'échantillons

REF: CVA-ATM 242

Regard pour contrôle d'effluents

REF: CVA-CAM 242

Rehausse de regard

REF: CVA-P 242

Couvercle télescopique rabattable pour zone piétonnière

REF: TTAP 243

Couvercle de regard en fonte classe d 400 - Charge de rupture > 400 kn

REF: TAPA-D40 244

Diffuseurs de fines bulles

REF: DBF 244

Débitmètre préfabriqué

Canal Parshall
REF: MC-CP 245

REF: MC-CP-C 245

Débitmètre déversoir triangulaire
REF: MC-VT 246

REF: MC-CU 246

Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Déversoir d'orage et régulateur de débit
REF: CVC-AARC 247

Système d'alarme de niveau maximal pour cuves d'eaux usées
REF: SAM 248

Mesureur d'oxygène dissous
REF: MED-OX 248

Alarme de détection du niveau d'hydrocarbures
REF: OMS-1 249

Alarme de détection de sable et solides
REF: IDOIL-S 249

Alarme de détection des huiles, hydrocarbures, sable et solides
REF: IDOIL-OS 249

Alarme de détection des huiles, hydrocarbures, sable, solides et niveau maximal
REF: IDOIL-LOS 250

Alarme de niveau des huiles, hydrocarbures, sable et solides, avec alimentation par panneaux solaires et système d'alerte par gsm
REF: IDOIL-SOLAR 250

Alarme de niveau d'hydrocarbures flottants
REF: SET-OSK2 250

Désodorisation

REF: CARBO-VENT 251

REF: CARBO-SAC 252

D'autres dimensions et configurations peuvent être fournies sur demande. Dimensions intérieures. Dimensions en millimètres. Volumes en litres, les dimensions indiquées peuvent varier selon les besoins.

En raison de sa politique de développement continu, Salther Ibérica, S.L. se réserve le droit de modifier les données qui apparaissent dans ce document sans communication préalable.

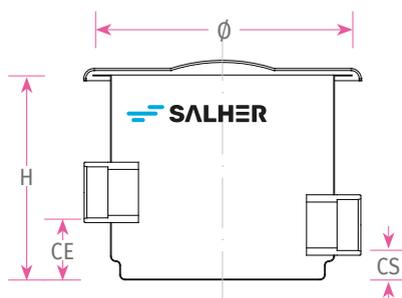
Ce document est soumis à la loi de protection intellectuelle, de sorte que le client ne peut pas s'attribuer, manipuler ou dupliquer cette documentation, sauf copie pour usage personnel.

Regard prise d'échantillons

► REF: CVA-ATM

- Pour inspection et contrôle du rejet à la sortie des stations d'épuration, séparateurs d'hydrocarbures, etc.

Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	HAUTEUR [MM]	CE [MM]	CS [MM]
400	125	500	150	50
500	160	500	150	50
500	200	500	150	50
620	250	500	150	50
750	300	500	150	50

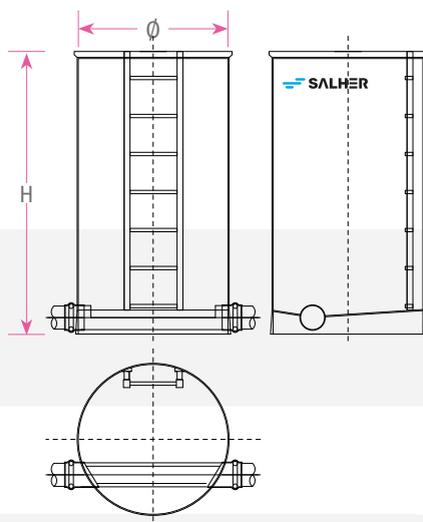


Regard pour contrôle d'effluents

► REF: CVA-CAM

- Pour inspection et contrôle du rejet à la sortie des stations d'épuration, séparateurs d'hydrocarbures, etc.
- Dimensionné selon la réglementation de la Région de Madrid, pour toute activité industrielle, en amont du rejet dans les égouts municipaux.

Ø REGARD [MM]	Ø RACCORD [MM]	HAUTEUR [MM]
1.200	200-315	1.000
1.200	200-315	1.500
1.200	200-315	2.000
1.200	200-315	2.250
1.200	200-315	2.500



Rehausse de regard

► REF: CVA-P

- Les rehausse de regard, fabriquées en PRFV, permettent d'installer les équipements plus profondément afin de les protéger du gel et d'autres agents extérieurs.
- Leur installation est rapide et facile, il suffit de placer les rehausse sur les bordures en les emboîtant jusqu'à atteindre la hauteur désirée ou demander une rehausse sur mesure.



LONGUEUR [MM]	Ø 250	Ø 400	Ø 500	Ø 620	Ø 750*	Ø 1000*
250	X	X	X	X	X	X
500	X	X	X	X	X	X
750	X	X	X	X	X	X
1.000	X	X	X	X	X	X

* Dimensions fabriquées sur demande.

Couvercle télescopique rabattable pour zone piétonnière

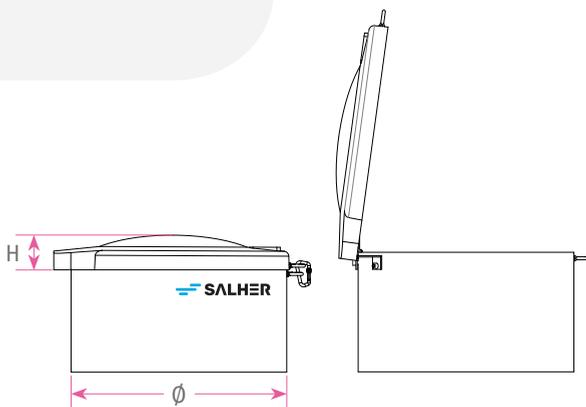
► REF: TTAP

Fonction:

- Couvercle rabattable pour protection et fermeture des regards d'accès aux cuves.

Caractéristiques:

- Structure robuste en PRFV par moulage.
- Accès rapide et sécurisé aux équipements enterrés.
- Fermeture facile par ancrage de type anneau-mousqueton préparée pour installer une serrure de sécurité.
- Dispose d'une plaque identificative avec les données de l'équipement. Pour une reconnaissance rapide sans besoin d'ouvrir ou accéder à l'intérieur.
- Personnalisable: possibilité de marquer au laser un logo/texte (par exemple: symbole de l'entreprise ou autre).
- Inclut un kit d'installation complet pour montage sur site en 5 minutes.
- Résistant aux intempéries (corrosion et oxydation) et agents chimiques.



MODÈLE	Ø [MM]	H [MM]
TTAP 620	620	110
TTAP 750	750	110
TTAP 1000	1000	110
TTAP 1200	1200	110
TTAP 1400	1400	110

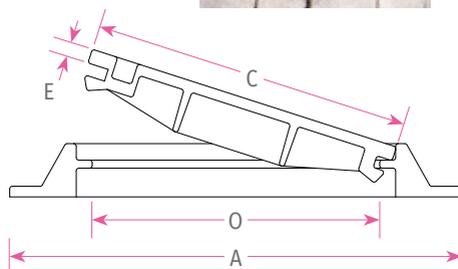
Pour rehausses supérieures à h=0,5m, consulter la référence CVA-P du chapitre Accessoires.

Pour sceller l'union, consulter la référence KIT du chapitre Accessoires.

Couvercle de regard en fonte classe d 400 - Charge de rupture > 400 kn

REF: TAPA-D40

- Couvercle en fonte fabriqué selon la réglementation ISO 1083 (1987) conforme à la classe D 400 de la réglementation UNE-EN-124 (1995), avec inscription "traitement des eaux".
- Couvercle circulaire avec système de blocage sur le cadre, par rotation et protégé avec bouchon de matériau plastique. Dispose d'un joint en polyéthylène anti-bruit et anti-dérapant.
- Le cadre est muni d'alvéoles pour optimiser son installation et de quatre orifices pour le fixer au sol, si nécessaire.
- Pour chaussées, routes, rue piétonnes, bas-cotés et aires de stationnement pour tous types de véhicules (groupe 4 de la réglementation UNE-EN-124 de 1995).

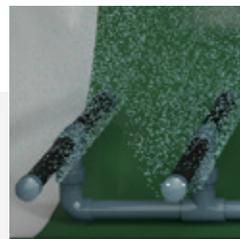


DIMENSIONS [MM]					POIDS [KG]		
A	C	O	H	E	CADRE	COUVERCLE	TOTAL
850	650	600	100	27	29	36	65

Diffuseurs de fines bulles

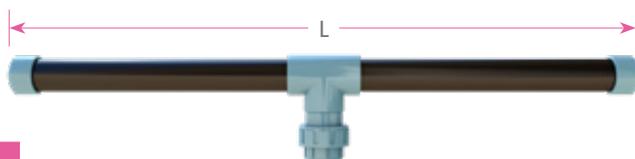
REF: DBF

- Les diffuseurs sont constitués de deux tuyaux en PVC reliés à un élément en forme de "T". Les tuyaux sont recouverts d'une membrane en EPDM qui distribue l'air.
- Les micro-coupures de la membrane fonctionnent comme une vanne qui laisse échapper de l'air sous pression, puis se ferment lors du passage de l'eau. La bulle d'air formée, grâce à son diamètre réduit, de 0,5 à 1 mm, remonte lentement à la surface. Le rendement de l'équipement est considérablement amélioré grâce à deux facteurs:



* Surface de transfert d'oxygène accrue.

* La bulle d'air reste plus longtemps dans l'eau.



RÉFÉRENCE	LONGUEUR [MM]
DBF1000	1140
DBF500	640

Débitmètre préfabriqué

Canal Parshall

► REF: MC-CP

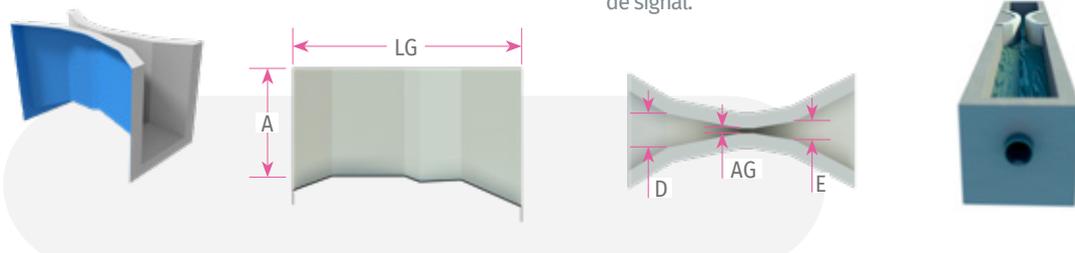
Caractéristiques:

- Les canaux préfabriqués Salher assurent une relation précise entre le niveau et le débit qui circule à l'intérieur du canal Parshall.
- Gorge fabriquée en PRFV prête à installer dans un canal de génie civil.

Avantages:

- Précision +/- 0,5 mm dans la gorge.
- Dimensionnement correct et standardisé.
- Surface lisse.
- Installation simple.
- Incorpore support pour le capteur du convertisseur de signal.

10



RÉFÉRENCE	DÉBIT [M ³ /H]	LG [MM]	A [MM]	AG [MM]	D [MM]	E [MM]
1"	0,32-18,5	1.130	529	25,4	167	93
2"	1-100	1.490	485,7	50,8	214	135
3"	3-275	1.490	665	76,2	259	178
6"	6-600	2.440	650	152,4	397	394

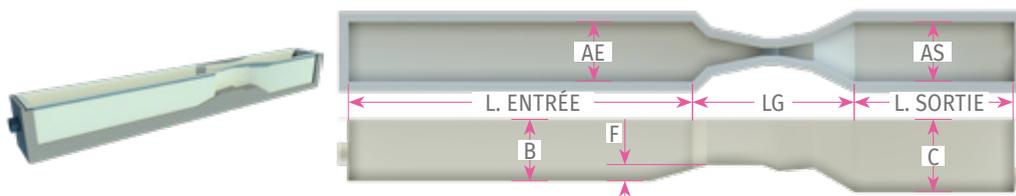
► REF: MC-CP-C

Caractéristiques:

- Les canaux préfabriqués Salher assurent une relation précise entre le niveau et le débit qui circule à l'intérieur du canal Parshall.
- Canal complet construit en PRFV qui inclut gorge de mesure et partie proportionnelle du canal d'entrée et de sortie prêt pour connexion hydraulique sans besoin de construction civil.

Avantages:

- Précision +/- 0,5 mm dans la gorge.
- Dimensionnement correct et standardisé.
- Surface lisse.
- Installation simple.
- Incorpore support pour le capteur du convertisseur de signal.



RÉFÉRENCE	DÉBIT [M ³ /H]	L. ENTRÉE [MM]	L. SORTIE [MM]	C [MM]	B [MM]	F [MM]	AE [MM]	AS [MM]
1"	0,32-18,5	1.700	603	680	600	≥71	400	400
2"	1-100	2.200	1.160	682	600	≥114,3	429,8	429,8
3"	3-275	2.650	1.000	818,7	760	≥96,3	700,7	700,7

Débitmètre préfabriqué

Débitmètre déversoir triangulaire

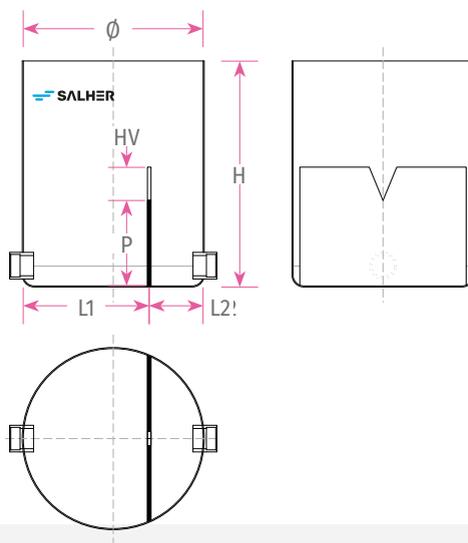
► REF: MC-VT

Fonction:

- Système de mesure du débit. Possibilité de prise d'échantillons.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle MC-VT.
- Déversoir triangulaire fabriqué en PP et calibré selon la réglementation ISO 1438/1, avec différents angles et débits.
- Coefficient de friction bas, absorption d'eau minimale et résistance chimique élevée.
- Regard déversoir constitué d'un regard cylindrique vertical, ouvert sur la partie supérieure, en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre).
- Paroi en PRFV avec boîtier pour déversoir triangulaire.
- Connexions d'entrée et sortie en PVC. Couvercle supérieur en PRFV.



DÉBIT [M3/H]	ANGLE	Ø [MM]	H [MM]	P [MM]	HV [MM]	L1 [MM]	L2 [MM]	CE [MM]	CS [MM]
0 A 15	22,5°	1.000	1.250	300	200	700	300	50	50
1,8 A 30	45°	1.000	1.250	300	185	700	300	50	50
1,8 A 60	45°	1.000	1.250	350	245	700	300	50	50

Débitmètre à ultrasons pour canaux ouverts

► REF: MC-CU

- Principe: ultrasonique, débitmètre pour canal ouvert. Rang 0-0,3 m, 0-1 m ou 0-3 m avec indicateur digital. Dimensions 185 x 240 x 115 mm. Sortie en 4-20 ma. Sortie en impulsions. Protection IP 65. 12 m de câble, totalisateur incorporé, indique le débit instantané et la moyenne de la dernière heure et des 4 dernières heures.
- En option: boîtier de connexions et câble supplémentaire maximum 50 mètres.

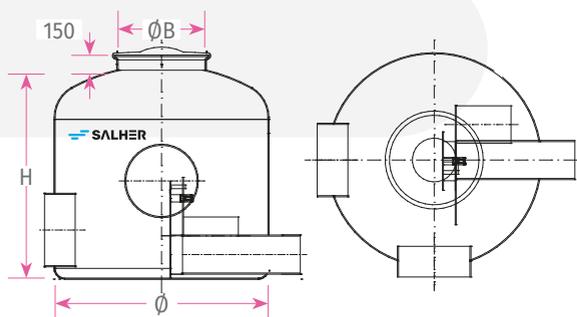
Accessoires pour séparateurs d'hydrocarbures

Déversoir d'orage et régulateur de débit

► REF: CVC-AARC

Caractéristiques:

- Le régulateur de débit sera installé à la sortie du regard d'arrivée. Ce regard peut être fourni en option, comme le montrent les plans ci-dessous. L'eau est stockée dans le regard faisant office de déversoir d'orage; enfin, le débit sera traité par le régulateur de débit selon les besoins du système situé en aval.
- Quand le niveau de l'eau augmente à l'intérieur de la cuve, le flotteur monte et se déplace par rotation en réduisant progressivement le débit de sortie de l'eau, obtenant ainsi des débits constants avec une variation inférieure à 5%.
- Avec ce déversoir-régulateur, nous pouvons:
 - * Réguler le débit de sortie à une valeur constante, indépendamment de la hauteur de l'eau dans la cuve.
 - * Éviter le surdimensionnement du système normal d'évacuation des eaux pluviales.
- Le fonctionnement du régulateur consiste en un flotteur connecté à un bras articulé qui déclenche un diaphragme obturateur, lequel vient se placer devant l'orifice de sortie.
 - Le régulateur est construit en acier inox 304 L, anneaux et rondelles en bronze et support en PEHD.
 - Le fonctionnement du régulateur de débit est automatique, sans consommation d'énergie par régulateur mécanique pour un débit constant et possibilité d'ouverture manuelle.
 - Les régulateurs de débit sont fabriqués sur mesure. Afin de déterminer l'équipement le plus approprié, les données suivantes seront requises:
 - * Débit d'entrée.
 - * Débit de sortie.
 - * Diamètres de raccord d'entrée et sortie.



MODÈLE	DÉBIT RÉGLÉ [LITRES / SECONDE]	DÉBIT MAX. [LITRES]	Ø [MM]	H [MM]	Ø REGARD [MM]	Ø ENTRÉE [MM]	Ø BY-PASS [MM]	Ø SORTIE [MM]
DR100	1-5	20	1.400	1.560	620	200	160	125
DR200/150	5,1-24	96	1.400	1.755	620	300	250	160/200
DR200	25-34	136	1.400	1.950	620	350	300	200
DR250	35-60	240	1.700	2.185	620	400	350	250
DR300	61-100	400	1.700	2.400	750	500	500	300
DR350	105-135	540	2.000	2.605	750	600	500	350
DR400	140-200	800	2.500	2.885	1.000	600	600	400
DR500	205-300	1.200	2.500	3.300	1.000	700	700	500
DR600	335-500	2.200	3.000	3.820	1.200	900	800	600
DR700	555-770	3.080	3.500	4.175	1.200	1.000	900	700
DR800	775-1080	4.320	4.000	4.595	1.400	1.200	1.000	800

REF: SAM

- Système d'alarme de niveau maximal pour cuves d'eaux usées urbaines.
- Inclut: régulateur de niveau avec 5 m de câble, spécialement fabriqué pour eaux usées; boîtier de contrôle avec alarme acoustique et visuelle et interrupteur pour mode désactivé de 284x222x122mm.



Mesureur d'oxygène dissous

REF: MED-OX

Fonction:

- Système de mesure d'oxygène dissous.
- Recommandé pour bassin d'aération pendant les traitements secondaire ou biologique (boues).

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle MED-OX.
- Régulateur digital pour mesure d'oxygène.
 - * Régulateur digital avec microprocesseur et écran LCD rétroilluminé pour oxygène (de 0 à 60 ppm) avec mesure et compensation automatique de la température.
 - * Port USB pour imprimante.
 - * Instrument sur boîtier IP65
- Sonde ampèremétrique.
 - * Sonde ampèremétrique de mesure d'oxygène.
 - * De 0 à 60 ppm.
 - * Compensé en température (5°C ÷ 50°C, max 1 bar).
 - * Requiert un mouvement d'eau approx. 20-30 l/h de débit continu de passage.
- Porte-sonde d'immersion.
 - * Porte-électrode en immersion.
 - * Système d'auto-nettoyage de la sonde en option.
 - * 10m de longueur.

Alarme de détection du niveau d'hydrocarbures

► REF: OMS-1

- Équipement de détection du niveau d'hydrocarbures, huiles et graisses à installer dans séparateurs à graisses et séparateurs d'hydrocarbures (température de travail comprise entre -20 et 50°C).



Alarme de détection de sable et solides

► REF: IDOIL-S

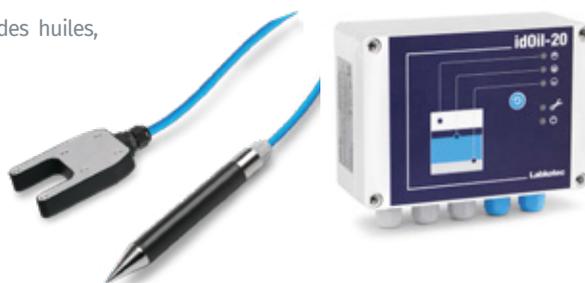
- Équipement de détection du niveau de sable et solides à installer dans dessableurs et décanteurs de solides (température de travail comprise entre -20 et 40°C).



Alarme de détection des huiles, hydrocarbures, sable et solides

► REF: IDOIL-OS

- Système d'alarme combinée de détection des huiles, hydrocarbures, sable et solides.



▶ REF: IDOIL-LOS

- Unité de contrôle digital pour détection de trois situations: niveau maximal du sable, des huiles et niveau maximal en cas d'obturation.
- Transmetteur de messages d'état et envoi d'alarme GSM en option.



Alarme de niveau des huiles, hydrocarbures, sable et solides, avec alimentation par panneaux solaires et système d'alerte par gsm

▶ REF: IDOIL-SOLAR

- Panneau solaire avec transmetteur d'alarmes et état par SMS et programmeur par messages MSM des différentes sondes de niveau: huiles, sables et solides, niveau maximal.



Alarme de niveau d'hydrocarbures flottants

▶ REF: SET-OSK2

- Détection du niveau maximal des huiles et hydrocarbures sur l'eau. Pour installation dans cuve en génie civil ou ouverte sur la partie supérieure. La sonde placée sur trois flotteurs détecte la nappe d'hydrocarbures allant jusqu'à 15 mm d'épaisseur.



Désodorisation

► REF: CARBO-VENT

Fonction:

- Traitement des gaz provenant des événements de stations d'épuration et fosses septiques.

Caractéristiques:

- Marque Salher, modèle CARBO-VENT.
- Traitement de contaminants standards de STEP: acide sulfhydrique, méthane et autres gaz gênants.
- Différents types de granulés avec des fonctions spécifiques pour une désodorisation plus efficace.
- Traitement de gaz en continu avec des temps de service élevés.
- Granulé avec changement de couleur en fonction du degré d'utilisation.
- Température de travail: -10 à 50°C
- Installation à la sortie de la ligne de ventilation. Position verticale, horizontale ou en coin.
- Connexion femelle PVC 2" DN50.
- Possibilité de connecter plusieurs équipements en parallèle.



10

RÉFÉRENCE	Ø [MM]	LONGUEUR [MM]	CONNEXION ENTRÉE
CARBO-VENT	130	650	DN50

PIÈCE DE RECHANGE POUR CHARGE COMPLÈTE DE CARBO-VENT

RÉFÉRENCE

CARGA-CARBO-VENT

Désodorisation

► REF: CARBO-SAC

Fonction:

- Filtre de traitement des gaz provenant des STEP et postes de relevage. Idéal pour installation dans local technique.

Caractéristiques:

- L'équipement CARBO-SAC est conçu pour traiter en continu des débits allant de 328 à 768 m³/h.
- Traitement de gaz contaminants: acide sulfhydrique, mercaptans, composants organiques volatiles et autres gaz gênants.
- Composé de 3 types de granulés: chacun ayant sa fonction spécifique pour une meilleure efficacité et vie utile accrue. Ces granulés peuvent être changés en fonction des gaz présents.
- Granulés placés dans différents filets pour faciliter leur changement.
- Tableau électrique pour contrôle et manoeuvre avec compte-heures pour indiquer le changement de charge.



RÉFÉRENCE	Ø	HAUTEUR TOTALE	Ø ENTRÉE	DÉBIT ASPIRATION	Ø SORTIE	PUISSANCE
CARBO-SAC	[MM]	[MM]	[MM]	[M3/H]	[MM]	[KW/ TENSION / HZ]
250	620	1350	110	288	65	0,076/400/50
750	1000	1350	125	328	95	0,12/400/50
1000	1000	1650	160	384	95	0,75/400/50
1500	1200	1650	200	576	115	1,1/400/50
2000	1400	1650	200	768	115	1,5/400/50

RÉFÉRENCE CARGA-CARBO-SAC

250
750
1000
1500
2000

Forts d'une expérience de plus de 35 ans sur le marché, nous sommes un fournisseur référent pour les entreprises des secteurs du BTP et de l'ingénierie, les organismes officiels et les sociétés d'installation.

Salher distribue ses équipements dans le monde entier.



Salher Iberica, S.L.

Carrera Toledana, 33
28500 - Arganda del Rey
Madrid (Espagne)
+34 918 700 015
salher@salher.com

Usine Salher Espagne

P.I. Henares II, 70
19180 - Marchamalo
Guadalajara (Espagne)

Salher Portugal, Lda.

Zona Industrial de Vagos
Lotes 44-46
3840-385-Vagos-Aveiro
+351 234 795 821
portugal@salher.com

Salher Pologne Sp. z o.o.

Łubna 62
05-532 - Baniocha
+48 22 737 24 95
polska@salher.com

Salher France

+34 608 260 258
france@salher.com

Salher Malaisie SDN BHD

Kuala Lumpur
malaysia@salher.com

Salher Mexique

Mexico
mexico@salher.com

Salher Russie

+48 514 202 115
russia@salher.com

Salher Pérou

Lima
peru@salher.com

Salher Paraguay

Asuncion
paraguay@salher.com

www.salher.com