

CARAVANE DE DECONTAMINATION 151 4 COMPARTIMENTS

Cette nouvelle gamme de bungalow de chantier mobile est la dernière née d'une longue expérience pour les travaux d'enlèvement d'**amiante friable et non friable**.

Ces unités sont utilisées et appréciées à travers toute l'Europe et approuvées TUV et RDW.

Fabriquées à partir de panneaux d'isolation GRP, elles sont **robustes** et résistent aux contraintes de chantier.



D'un poids léger, elles sont installées sur un châssis galvanisé simple essieu améliorant la maniabilité sur site.

Ces unités sont totalement décontaminables (sol en polyester lisse et inox, coins arrondis) et chaque compartiment relié au système de filtration d'eau à 5µ.

Totalement **autonome** ou reliée à une arrivée d'eau et une source électrique, la SMH 151 - 4 compartiments est composée d'un compartiment propre avec 8 armoires de rangements et de prises électrique pour le rechargement des batteries, d'un compartiment douche avec mitigeur pour la douche d'hygiène, d'un compartiment avec un système HALO (brumisation) pour la douche avec la combinaison et d'un compartiment sale, le tout mis en dépression par un extracteur d'air à filtration absolue 400 m3/h.



SMH 151 – 4 Compartiments AUTONOME

- Groupe électrogène à gaz,
- Chauffe-eau à gaz,
- Réserve d'eau de 120L,
- Extracteur d'air 500M3/H,
- 8 casiers de rangements avec prises électriques,
- Système de filtration des eaux usées,
- Chauffage électrique.



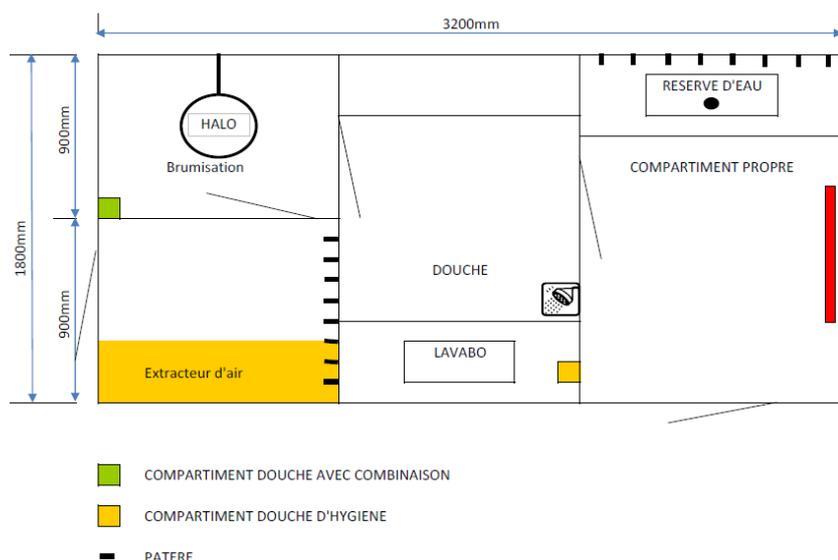
SMH EQUIPEMENTS
Lieu dit LA FONTAINE
28 630 BERCHERES LES PIERRES
Tèl : 02.37.26.00.25 Fax : 02.37.26.02.38
www.smhequipements.com

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	<u>151</u>
Compartiments (propre, 2 douches, sale)	4
Douches	2
Placards avec prise électrique	8
Hauteur extérieure (mm)	2550
Hauteur intérieure (mm)	2000
Largeur (mm)	1800
Longueur totale (mm)	4500
Longueur intérieure (mm)	3200
Poids (kg)	960
Essieu	1
Poids maximum sur essieu (kg)	1300
Pneu	175x13
Chauffage électrique	2
Casiers extérieurs (maximum)	4



CARAVANE 151-4 COMPARTIMENTS AVEC 2 DOUCHES



SMH EQUIPEMENTS
 Lieu dit LA FONTAINE
 28 630 BERCHERES LES PIERRES
 Tél : 02.37.26.00.25 Fax : 02.37.26.02.38
www.smhequipements.com