



- Mise à niveau automatique en fonction de la charge
- Système pneumatique
- Le bouton de réglage à trois positions permet le réglage de la capacité (sur une plage de 300kg) sans avoir à modifier la pression d'air.
- Plateau tournant





OPTION FREIN DE ROTATION



OPTION PLATEFORME



OPTION SOUFFLET DE PROTECTION

Caractéristiques techniques

- Capacité maximum

Modèle 40 1400 kg.

Modèle 50 2000 kg.

- Capacité minimum

Modèle 40 113 kg.

Modèle 50 430 kg.

Nota : Charge minimale pour travailler à niveau sur toute la course de la table

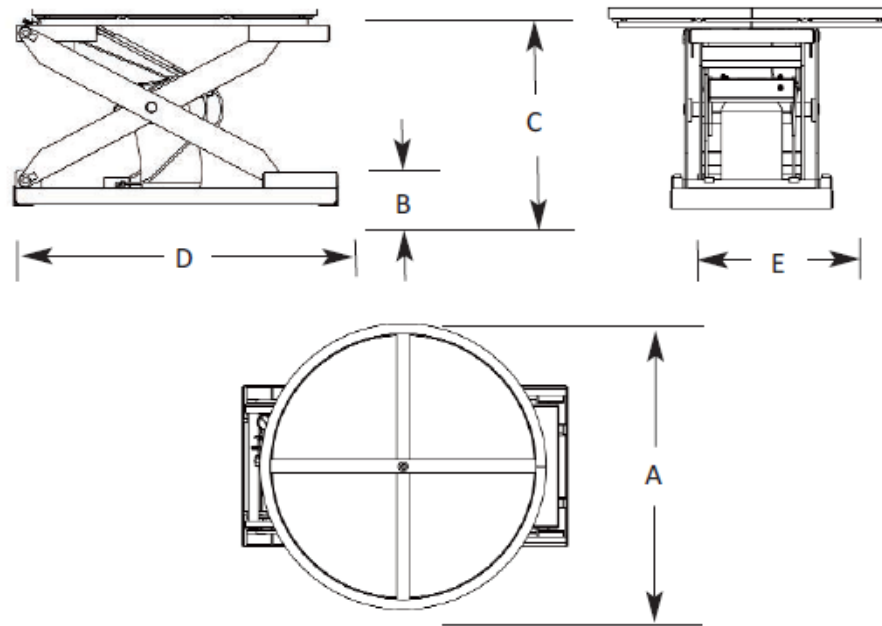
113 kg pour Modèle 40

430 kg pour Modèle 50.

- Alimentation air 5 bar. Air comprimé propre et sec.
- Pression interne maximum 8,3 bar.
- Valve d'échappement tarée à 9,3 bar.

Fonctionnement

- Une fois étalonnée en air, la table pneumatique à niveau constant ne nécessite pas une alimentation d'air permanente. Elle est aisément ajustable pour des charges variables au moyen d'un sélecteur 3 positions permettant de moduler le volume d'air associé au vérin et ainsi modifier la sensibilité de la table.
- La table est prévue pour un chargement / déchargement par couche.
- La table pneumatique à niveau constant est transportable facilement par chariot élévateur au moyen d'un passage de fourches existant sous le plateau.



(A) Diamètre du plateau tournant = 1092 mm

(B) Hauteur position basse = 267 mm

(C) Hauteur position haute = 775 mm

(D) Longueur de la base = 1245 mm

(E) Largeur de la base = 617 mm

Capacité minimum = 113 kgs

Capacité maximum 40 = 1400 kgs

Capacité maximum 50 = 2000 kgs

Course = 508 mm

Réglage pression d'air : infini de 0.7 à 4.1 bar

Réglage de capacité embarqué = bouton 3 positions

(léger – moyen – lourd)