

ERS France distributeur, vente, installation et maintenance
des rectifieuses ZIERSCH sur la France

Caractéristiques techniques de la rectifieuse plane Ziersch Z 35

| | | |
|--|--------|-----------------------|
| Capacité de rectification | mm | 500 x 350 |
| Course mouvement transversal | mm | 330 |
| Course mouvement longitudinal | mm | 720 |
| Distance de la table au centre de la broche | mm | 540 |
| Taille du plateau magnétique | mm | 500 x 300 |
| Charge de la table inclus plateau magnétique | kg | 250 |
| Avance - axe longitudinal | mm/min | 1' 000 - 30 000 |
| Avance - axe transversal | mm/min | 0,01 - 2 000 |
| Avance - axe vertical | mm/min | 0,001 - 1 500 |
| Dimensions de la meule | mm | 250 x 38 x 50,8 |
| Puissance du moteur de la broche | KW | 5.4 |
| Plage de réglage du moteur de la broche | min-1 | 1 '000 – 4'500 |
| Dimensions de la machine [L x L x H(max)] | mm | 3'050 x 2'050 x 2'300 |
| Poids de la machine, environ | kg | 2'900 |



Équipements de la machine

- Commande Z-Control facile à utiliser et très conviviale
- Descente verticale automatique avec compensation de la valeur du dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Cycles de rectification :
 - Rectification plane
 - Rectification en plongée
 - Ebauche / Finition / Etincelage

- Simplicité de la commande à partir d'un écran tactile
- Grand écran en couleur de 10,4" pour une lisibilité optimale
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal, commutable sur deux vitesses de 0,001 et de 0,01 mm
- Toutes les pièces de la machine sont fabriquées en fonte robuste
- Le poids élevé de la machine garantit une rigidité maximale
- Axe vertical et transversal avec systèmes de guidage linéaire à précontrainte (Bosch Rexroth) pour une excellente précision
- Guides en double V avec surfaces grattées dans l'axe X pour un excellent amortissement et un résultat de rectification élevé
- Entraînement hydraulique du plateau avec groupe de refroidissement en circuit fermé pour des surfaces de qualité
- Déplacement transversal et vertical électromécanique
- Systèmes de mesure direct axe vertical (Heidenhain) pour obtenir un positionnement précis
- Générateur d'impulsions rotatif dans l'axe transversal
- Filtre à bande sans entretien avec bac de 100 litres et pompe refoulante de 2 bars pour un refroidissement et un rinçage efficace
- Rinçage intégré
- Séparateur magnétique, monté en amont pour le pré-filtrage
- Alimentation : 400 Volts, 3 phases, 50 Hertz
- Broche porte-meule séparée du moteur par un couplage et donc sans influence thermique
- Indication de la charge du moteur porte-meule
- Réglage en continu du moteur de la broche porte-meule avec vitesse de coupe constante sur l'entière plage d'utilisation de la meule ($v_{constant}$)