

ERS France distributeur, vente, installation et maintenance
des rectifieuses ZIERSCH sur la France

Caractéristiques techniques de la rectifieuse plane Ziersch Z 35

Capacité de rectification	mm	500 x 350
Course mouvement transversal	mm	330
Course mouvement longitudinal	mm	720
Distance de la table au centre de la broche	mm	540
Taille du plateau magnétique	mm	500 x 300
Charge de la table inclus plateau magnétique	kg	250
Avance - axe longitudinal	mm/min	1' 000 - 30 000
Avance - axe transversal	mm/min	0,01 - 2 000
Avance - axe vertical	mm/min	0,001 - 1 500
Dimensions de la meule	mm	250 x 38 x 50,8
Puissance du moteur de la broche	KW	5.4
Plage de réglage du moteur de la broche	min-1	1 '000 – 4'500
Dimensions de la machine [L x L x H(max)]	mm	3'050 x 2'050 x 2'300
Poids de la machine, environ	kg	2'900



Équipements de la machine

- Commande Z-Control facile à utiliser et très conviviale
- Descente verticale automatique avec compensation de la valeur du dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Cycles de rectification :
 - Rectification plane
 - Rectification en plongée
 - Ebauche / Finition / Etincelage

- Simplicité de la commande à partir d'un écran tactile
- Grand écran en couleur de 10,4" pour une lisibilité optimale
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal, commutable sur deux vitesses de 0,001 et de 0,01 mm
- Toutes les pièces de la machine sont fabriquées en fonte robuste
- Le poids élevé de la machine garantit une rigidité maximale
- Axe vertical et transversal avec systèmes de guidage linéaire à précontrainte (Bosch Rexroth) pour une excellente précision
- Guides en double V avec surfaces grattées dans l'axe X pour un excellent amortissement et un résultat de rectification élevé
- Entraînement hydraulique du plateau avec groupe de refroidissement en circuit fermé pour des surfaces de qualité
- Déplacement transversal et vertical électromécanique
- Systèmes de mesure direct axe vertical (Heidenhain) pour obtenir un positionnement précis
- Générateur d'impulsions rotatif dans l'axe transversal
- Filtre à bande sans entretien avec bac de 100 litres et pompe refoulante de 2 bars pour un refroidissement et un rinçage efficace
- Rinçage intégré
- Séparateur magnétique, monté en amont pour le pré-filtrage
- Alimentation : 400 Volts, 3 phases, 50 Hertz
- Broche porte-meule séparée du moteur par un couplage et donc sans influence thermique
- Indication de la charge du moteur porte-meule
- Réglage en continu du moteur de la broche porte-meule avec vitesse de coupe constante sur l'entière plage d'utilisation de la meule ($v_{constant}$)