



# POMME D'AMOUR

DEPUIS 1990

## FICHE TECHNIQUE

### DISTRIBUTEUR D'EAU

- Boîtier et couvercle en inox
- Double paroi anti-brûlure
- Indicateur de niveau
- Thermostat de température réglable de 30° à 100°C
- Thermostat de sécurité
- Robinet anti-gouttes

- **Modèle 10L :**

- Puissance 1600w
- Diamètre de la cuve : 22.5, 47 cm H
- Poids : 2.5 kg

- **Modèle 20L :**

- Puissance : 2500w
- Diamètre de la cuve : 31.8, 49cm H
- Poids : 3.58 kg

- **Modèle 30L :**

- Puissance : 2800w
- Diamètre de la cuve : 31.8, 64 cm H
- Poids : 5.5 kg



### PLUS D'INFORMATIONS

 02 97 68 84 84

 [contact@pomme-damour.com](mailto:contact@pomme-damour.com)