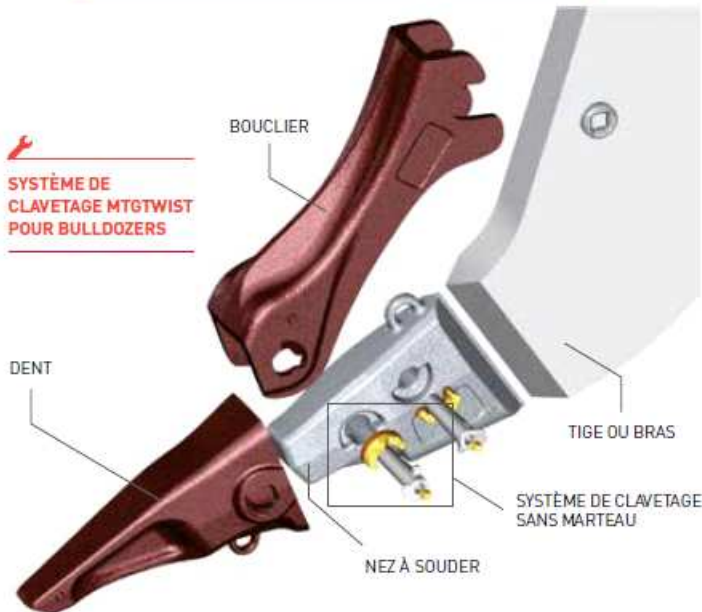


DENTS SYSTEME MTG RIPMET

RIPMET



CARACTERISTIQUES

- **POUR RIPER** : dent, porte dents ou nez à souder et bouclier de protection.
- Système de fixation MTGtwist.
- Résistance excellente pour les applications les plus difficiles.
- Emmanchement qui garantit une meilleure répartition des forces durant le travail, maintien la dent en place. Réduction des risques de casse, même dans les applications les plus difficiles.
- Une durée de vie plus longue et une pénétration optimale.
- Un profil pour chaque application qui garantit la meilleure pénétration et une durée de vie excellente.

AX Abrasion X

Abrasion: forte Impact: moyen-bas



DENTS AX		Dimensions (mm)					Poids
Réf	Taille	A	B	C	D	E	Kg
ME45AX	45	366	66	44	142	169	16,0
ME50AX	50	453	100	36	174	227	29,3
ME55AX	55	549	105	62	189	283	44,9

PX Pénétration X

Abrasion: moyenne Impact: moyen-fort



DENTS PX		Dimensions (mm)					Poids
Réf	Taille	A	B	C	D	E	Kg
ME45PX	45	365	66	23	142	169	14,37
ME50PX	50	422	66	22	174	228	24,67

S Standard

Abrasion: moyenne Impact: moyen



DENTS S		Dimensions (mm)					Poids
Réf	Taille	A	B	C	D	E	Kg
ME45S	45	381	77	26	142	169	17,66
ME50S	50	443	69	30	174	228	31,00

I Impact

Abrasion: faible Impact: fort



DENTS I		Dimensions (mm)					Poids
Réf	Taille	A	B	C	D	E	Kg
ME45I	45	335	66	12	142	169	14,94
ME50I	50	407	84	19	174	228	27,90
ME55I	55	481	88	20	189	284	42,34

P Pénétration

Abrasion: moyenne Impact: moyen



DENTS P		Dimensions (mm)					Poids
Réf	Taille	A	B	C	D	E	Kg
ME55P	55	555	74	27	189	284	46,80

V Vecteur

Recommandé pour ripper de pelles



DENTS V		Dimensions (mm)					Poids
Réf	Taille	A	B	C	D	E	Kg
ME45V	45	411	31	26	142	167	14,3
ME50V	50	446	34	24	174	228	26,6
ME55V	55	599	41	29	189	283	47,1