

FRAMARK

MARQUAGE DE REPERE

K.E.T.



Le KET est un appareil idéal pour le l'identification d'une production qu'il s'agisse de repérer une pièce qui vient d'être contrôlée ou encore de faire une marque de couleur pour faciliter un futur montage,

Le KET utilise de l'encre solide ce qui offre de nombreux avantages : séchage instantané du marquage et surtout réduction considérable des opérations de maintenance même en cas d'arrêt prolongé.

Rapide, le KET peut travailler sur des produits en défilement ou sur un poste de contrôle statique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Surface max de la marque :
12 x24 mm

Cadence max :
300 coups par minute

Vitesse max du défilement produit :
60M/minute

Dimensions de la tête de marquage :
L 163,5 – l 115 – H255

Couleurs de marquage :
Noir, bleu, rouge, vert, blanc, jaune, marron,
violet, orange

Autres couleurs sur demande
Encre non toxique



FRAMARK

K.E.T.

DEFINITION	Appareil de marquage d'éléments fixes : points, trait, logo, numéro de lots.... pouvant travailler aussi bien à des cadences élevées (plusieurs dizaine de milliers de marquage par jour) qu'à une très faible cadence (sans problème de séchage sur la tête de marquage)
UTILISATION	<ul style="list-style-type: none">•Adapté au marquage de support poreux ou non poreux•Fonctionne avec des rouleaux d'encre solide à séchage instantané•Installation sur ligne de production avec produits en défilement ou montage sur poste de contrôle
CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	<ul style="list-style-type: none">•Appareil composé d'un boîtier de contrôle et d'une tête de marquage fixé sur pied support•Le contrôleur permet de régler la température de l'encre, la durée d'estampage, et la cadence de marquage•La tête de marquage est muni d'un porte texte sur lequel se fixe un cliché (trait, point, logo, caractères alphanumériques....). Changement du porte texte et du cliché en quelques minutes•Possibilité de diriger la tête de marquage dans tous les sens•Appareil simple d'utilisation et d'installation : aucune formation spécifique n'est nécessaire•Maintenance très limitée
MODE OPERATOIRE	<p>INSTALLATION ET MISE EN SERVICE</p> <ul style="list-style-type: none">•Raccorder la tête de marquage au boîtier de contrôle•Effectuer les raccordements électriques et pneumatiques•Fixer le cliché sur le porte texte puis le porte texte dans la tête de marquage•Approcher la tête de marquage du support à marquer pour que le porte texte et le cliché en position de marquage arrivent à une distance de 5mm environ de la pièce à marquer•Mettre sous tension l'appareil•Introduire les rouleaux encres dans la tête de marquage (un en service, un en attente).•Effectuer les réglages nécessaires (température, temps d'estampage...) ou appeler un fichier de pré réglage déjà enregistré. Après la mise en température de l'encre, les opérations de marquage peuvent démarrer•Le déclenchement du marquage se fait par appui du bouton départ cycle du boîtier de contrôle ou par toute information envoyée au contrôleur de type contact sec, cellule, détecteur de proximité..... <p>MAINTENANCE</p> <p>Remplacement des rouleaux encres : tous les 15 000 marquages environ Remplacement des clichés : tous les 100 000 marquages environ Lorsque l'appareil n'est pas sous tension, retirez le rouleau encrer en service</p>