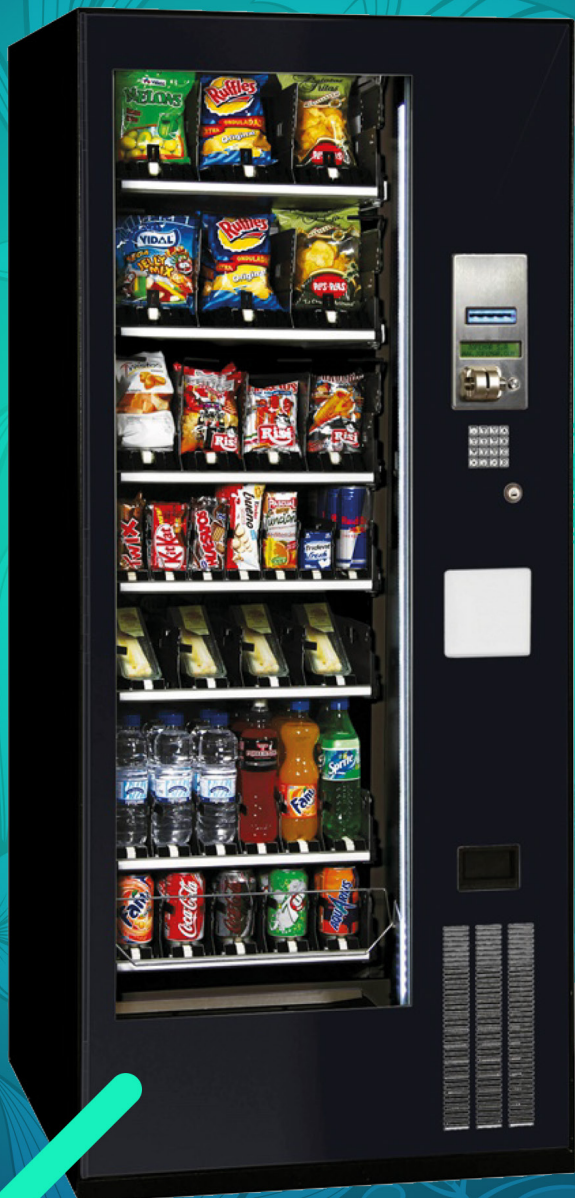


e-thik

Distributeur Automatique de Boissons, Snacks et Confiseries



Développement du
CA 24/7



Boissons



Snacks



Confiseries



En vente ou
location all-in



Consommation
électrique maîtrisée



Made in France

Découvrez notre distributeur automatique polyvalent, idéal pour une variété de produits, y compris boissons en bouteilles, cannettes, barres chocolatées, chocolats délicats, sachets de chips, et confiseries. Avec son ascenseur de grande capacité, il assure une distribution fluide et sans heurts, permettant une présentation horizontale des produits. Les étagères modulables s'adaptent à tous les conditionnements, offrant une flexibilité totale. Grâce à sa grande capacité de stockage par produit, ce distributeur répond parfaitement à vos besoins de vente instantanée, quelle que soit la forme ou la taille des articles.

DONNÉES TECHNIQUES

En mode boissons et snacking, le distributeur peut être équipé jusqu'à 8 plateaux réglables en hauteur. Chaque plateau peut contenir jusqu'à 7 produits/canaux en largeur. Selon l'emballage, le poids et le conditionnement, les produits peuvent être stockés à plat ou à la verticale, grâce à différents types de séparateurs.

Le distributeur fonctionne selon le principe FIFO (premier entré, premier sorti), avec une alternance d'extraction des produits sur différents canaux, à condition que les canaux soient regroupés par programmation. Les produits sont disposés les uns derrière les autres et sont poussés vers l'avant dans le panier de l'ascenseur par des poussoirs. L'ascenseur amène ensuite le produit vers la trappe latérale, où le client le récupère.

Des cellules photo-électriques détectent l'extraction du produit. Le distributeur effectue un auto-test de fonctionnement en continu. Pour minimiser la consommation électrique, il est doté d'un système d'éclairage LED avec programmation marche/arrêt intégrée.

Sécurité alimentaire : pour éviter la vente de produits inaptes à la consommation, les dates de péremption sont programmables par canal de vente. Dès que la date d'un canal est atteinte, le produit n'est plus distribué.

Groupe réfrigéré : le distributeur boissons & snacking est équipé d'un groupe froid à froid ventilé qui garantit une température de fonctionnement entre 0°C et 12°C, avec une séparation de zones. Le groupe fonctionne avec le gaz R290, un fluide frigorigène naturel.

Structure & construction : sa structure modulaire en acier est protégée contre la corrosion. Il est également équipé d'une serrure de sécurité à platine et de trois points d'ancrage. Les parois intérieures sont revêtues d'une mousse isolante pour augmenter l'efficacité du groupe froid et réduire la consommation électrique.



DISTRIBUTEUR BOISSONS & SNACKING

Largeur du distributeur	80 cm
Hauteur du distributeur	183 cm
Profondeur du distributeur	93,5 cm
Emprise au sol	0,75 m ²
Façade transparente	L47 cm/H 146 cm
Poids du distributeur	325 kg
Nombre de plateaux (max)	8
# de canaux par étagère (max)	7
Alimentation électrique	230 V/50 Hz
Consommation électrique	10 W à 650 W
Monétique	Lecteur CB Monnayeur rendre