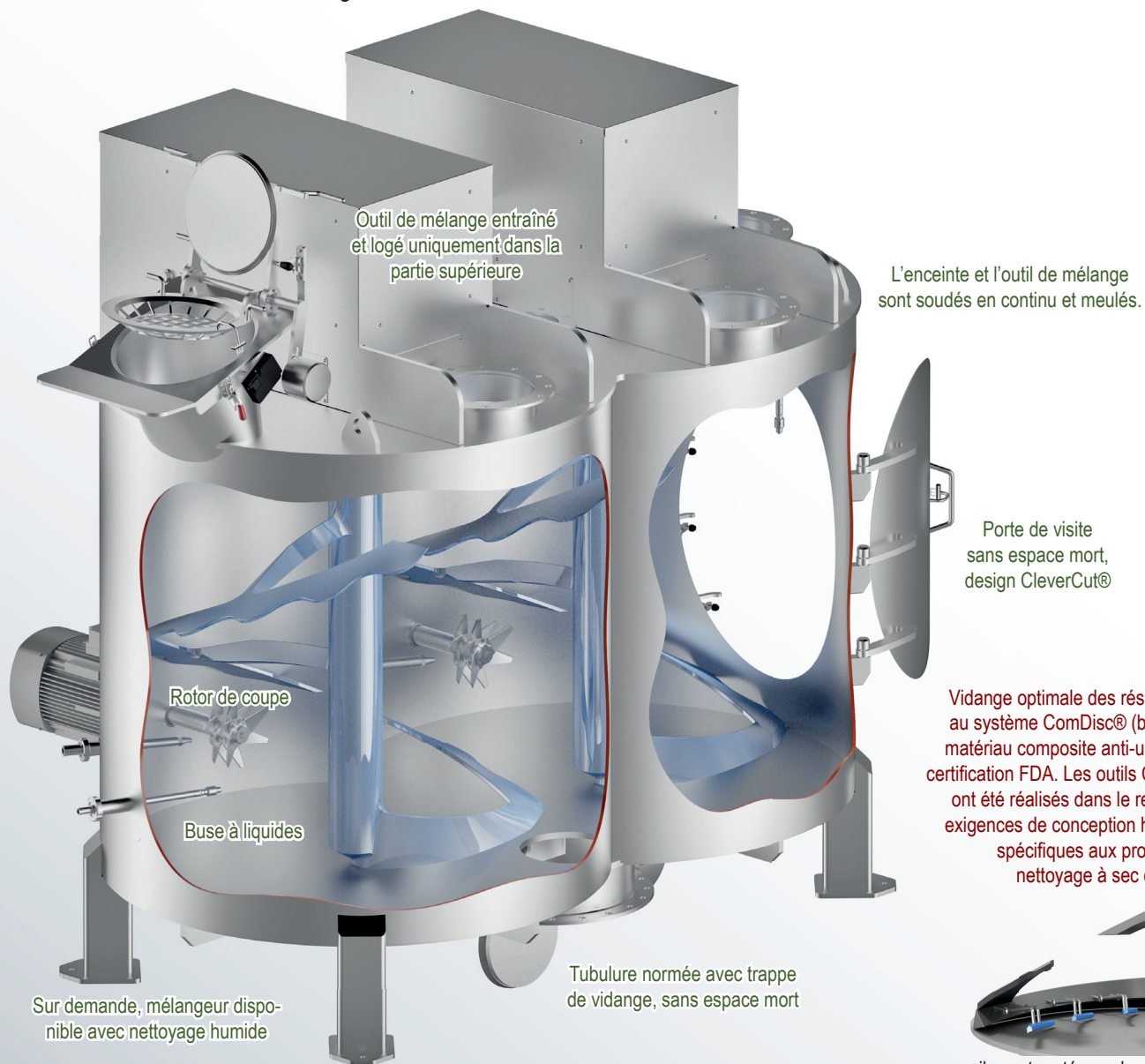


Mélangeur vertical double rotor Type **HM** breveté

Mélanges de qualité optimale, très courts et en douceur,
pour produits secs, humides et pâteux.

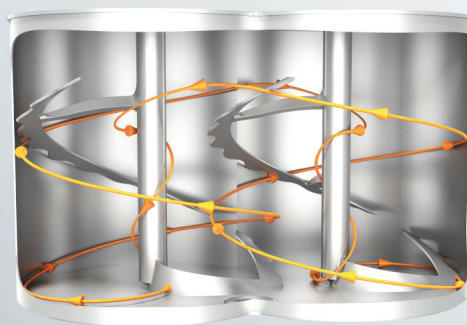
Le mélangeur peut être utilisé comme mélangeur stérile et réacteur, conformément à la norme FDA. Il satisfait aux exigences EHEDG et aux normes sanitaires 3-A.

Atex : En cas de produits formant des poussières explosives, vitesse périphérique inférieure à 1 ms⁻¹.



HM-1-7001-2018 FR

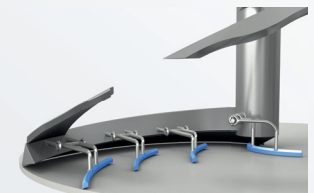
HM 2000 pour stabilisateurs alimentaires



Brassage tridimensionnel intégral



... ils sont portés par le produit lors du processus de mélange.



... ils balayent le sol lors de la phase ultime de vidange. Les moindres résidus sont ainsi évacués sans causer de ségrégation.

Mélangeur vertical double rotor Type HM		Volume brut approximatif du mélangeur	A	B	C	D	E	La fréquence de rotation peut varier fortement entre env. 0,8 m/s et env. 3,5 m/s.		La puissance d'entraînement requise peut varier fortement selon la densité des ingrédients, la coulabilité et la vitesse de rotation.		Les données de poids peuvent varier fortement selon la taille de l'entraînement et le type d'exécution. Les charges dynamiques supplémentaires sont très faibles.	
La désignation du type correspond au volume utile maximum exprimée en litres. Remplissage optimum de 10 à 100 %. Les modèles sont disponibles par pas de 100 litres.			Dimensions approximatives de l'exécution de base. Cotes détaillées disponibles sur demande.					En général, les mélangeurs coniques sont exploités à bas régime.		Approximativement			
Litres = dm ³	Pieds ³		Litres	mm	mm	mm	mm	mm	Tours par minute	de	à		de
100	3,5	130	300	480	800	825	145	34	114	1	5	900	
200	7,1	270	350	580	1000	1000	145	27	91	3	11	1000	
400	14,1	530	420	745	1200	1250	145	21	71	6	25	1300	
500	17,7	660	450	870	1550	1000	145	19	66	8	31	1040	
600	21,2	790	450	840	1300	1450	145	18	62	10	36	1600	
800	28,3	1050	450	900	1350	1550	145	17	58	13	47	2000	
1000	35,3	1310	550	1000	1500	1700	145	16	54	16	56	3000	
1500	53,0	1950	550	1000	1600	1900	145	14	46	20	72	3500	
2000	70,6	2600	600	1260	1850	2150	145	12	41	24	85	4500	
2500	88,3	3250	600	1220	2000	2450	145	11	39	29	101	5800	
3000	105,9	3890	600	1420	2000	2450	145	11	37	33	114	6200	
4000	141,3	5180	700	1560	2300	2700	145	10	33	38	133	6500	
5000	176,6	6470	750	1670	2400	2900	145	9	32	46	160	6800	
6000	211,9	7760	750	1800	2600	3100	145	9	30	51	177	8000	
7000	247,2	9040	800	1880	2700	3200	145	8	28	55	190	8500	
8000	282,5	10330	800	1850	2800	3400	145	8	26	57	198	9500	
10000	353,1	12890	900	2100	3000	3600	145	7	25	68	234	11000	
12000	423,8	15460	900	2100	3100	3900	145	7	23	73	252	13000	
15000	529,7	19300	900	2200	3200	4400	145	6	21	82	281	18000	
20000	706,3	25700	900	2600	3800	5600	145	6	20	101	346	32000	

Les dimensions des cuves sont pour la plupart relativement cubiques, de sorte que la hauteur du cylindre corresponde à son diamètre.
Sur demande, amixon® peut réaliser pour vous des modèles aux proportions modifiées : mélangeurs relativement bas, pour des hauteurs de montage restreintes, ou encore mélangeurs plus élancés lorsque la place disponible au sol est limitée.

amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines requises pour l'usinage des matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'Alloy 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.

Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.



amixon® attache une importance toute particulière aux phases pilotes de développement dans son propre centre technique. Vos processus de mélange y sont simulés. amixon® peut, de cette manière, vous aider dans la conception de vos produits. amixon® dispose d'un grand centre technique à Paderborn. D'autres centres techniques sont implantés au Japon, en Thaïlande, en Inde et aux USA.

Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.

amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
D-33106 Paderborn
Allemagne

Tél. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
sales@amixon.com
www.amixon.com

Représentée par
AZO France
ZI des Dorices
2, rue des Ajusteurs
44330 VALLET
France

Tél. +33 2 28 21 08 08
Fax +33 2 28 21 08 28
azo-france@azo.com
www.azo.fr

