

# SRD900 PERCEUSE RADIALE

Machine robuste et pratique.

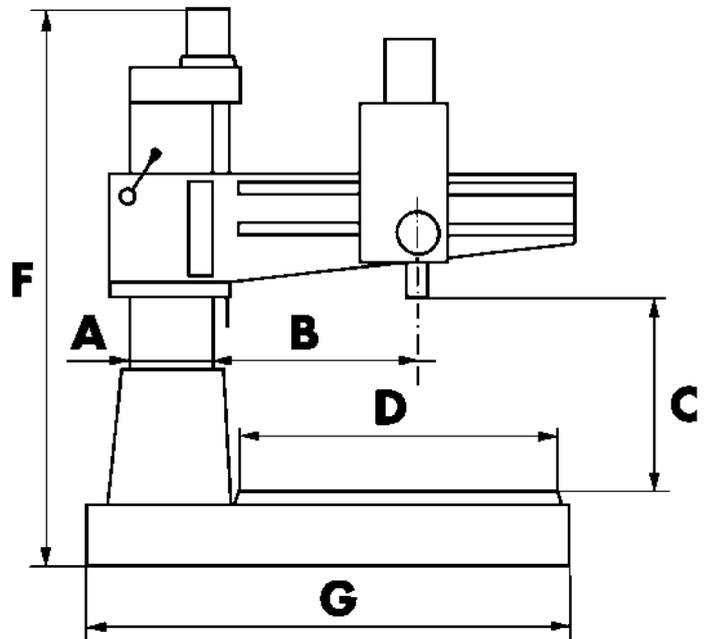


#### Equipements standard inclus :

- Base, colonne, bras et tête de perçage en fonte de qualité.
- Vitesse broche par boîte mécanique.
- Eclairage halogène basse tension halogène.
- Dispositif de lubrification (pompe, flexible, robinet arrêt...).
- Descente automatique 3 vitesses.
- Cube de perçage rainuré.
- Monte/baisse du bras électrique.

## CARACTERISTIQUES :

Capacité perçage (acier/fonte)	38/ 50mm*
Capacité alésage (acier/fonte)	75/105mm
Cône de broche	CM4
Course de broche	200 mm
Vitesses broche	6 de 88 à 1500 tr/mn
Vitesses avances	3 / 0,05-0,09-0,15 mm/Tr
A - Diamètre colonne acier	210mm
Moteur broche	1,5 kw
Moteur monte/baisse bras	0,75 kw
Moteur arrosage	0,1 kw
B - Passage maxi broche colonne	920mm
B - Passage mini broche colonne	290mm
Course horizontale maxi. tête	630mm
C - Distance maxi. Broche base	1110mm
C - Distance mini. Broche base	282mm
F - Hauteur colonne	1850mm
Hauteur maxi. Bras relevé	2300mm
G - Dimensions de la base	1435x640x150mm
D - Table de travail sur socle	725x505
Dimensions cube (inclus)	550x405x315
Poids	1270kgs



\*Acier 60 kg/ Fonte

### Option VISU :

Plus de traçage, plus de pointage ou plus de gabarit grâce à l'installation du système de visu.

Installation d'un codeur rotatif et d'une règle de mesure pour mesurer le déplacement de la tête sur le bras et autour de la colonne.

Gain de temps, précision assuré, plus de rebus et mise en œuvre rapide.



Codeur rotatif  
(option)



Règle de mesure  
(option)



Etau E160 en option