



## RECYCLEURS série ALPHA

Les régénérateurs de solvant **ALPHA** sont caractérisés par leur structure monobloc et leur réservoir fixe.



Ils sont particulièrement recommandés pour la régénération d'eau, de solvants et de diluants, à la suite de contamination par des substances, telles que les encres, les huiles, les graisses, les résines et autres pigments.

### 1) Principe de fonctionnement d'un recycleur type ALPHA

Le recycleur est un appareil permettant la récupération à partir de solvants usagés, souillés, de solvant réutilisable.

Cette opération s'effectue par distillation et peut être répétée plusieurs fois.

L'ébullition du solvant, à traiter a lieu dans une cuve en acier inox elle-même plongée dans un bain d'huile diathermique chauffée par un système de résistances électriques.

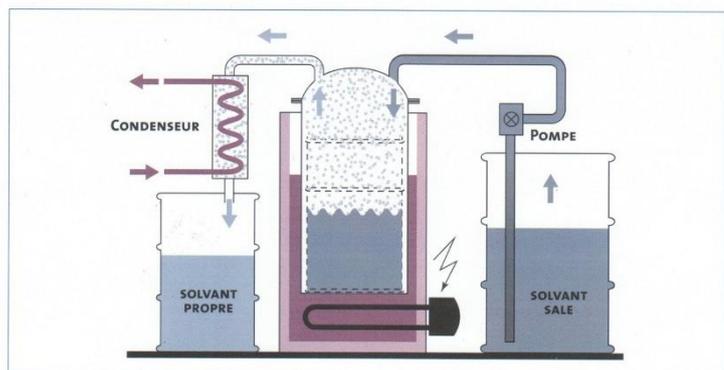


Figure 1. Principe de fonctionnement du recycleur de solvants

A sa température d'ébullition les vapeurs de solvant sont acheminées vers un condenseur puis refroidies par air OU par eau. Le solvant ainsi condensé est ensuite récupéré pour alimenter son cycle de production.

## 2) Spécificités Recycleur ALPHA

Les recycleurs série **ALPHA** sont conçus avec un réservoir et un couvercle en acier inox, ce qui favorise une distillation rapide et sûre. L'utilisation de sacs **Thermorésistants** permettent à l'opérateur de ne jamais être en contact direct avec les solvants et ou les résidus. Ce sac spécial résiste aux hautes températures (jusqu'à 180 °C) et aux attaques chimiques des solvants.

L'utilisation de ce sac permet de maintenir le fond de la cuve exempt de déchets. Il permet aussi de ne pas perdre de temps pour le nettoyage de la cuve. De plus, tout en évitant d'endommager le fond de la cuve, il offre une meilleure conduction thermique. Les sacs et leurs déchets doivent être retraités selon la législation en vigueur. Il en résulte une très importante réduction des coûts de retraitements des déchets et des économies significatives au niveau des achats de solvants (environ 3000 litres par an avec un Alpha 30).

Le système électrique de ces recycleurs peut être proposé pour une utilisation **ATEX Zone 2** (ATEX EX II 3G) ou pour installation en **zone 1** (ATEX EX II 2G). Ils sont donc utilisables en atmosphère potentiellement explosive.

Les recycleurs **ALPHA** sont reconnus et sont utilisables en toute sécurité car conçus et fabriqués en adéquation avec les normes **CE** et **ATEX** en vigueur. Chaque recycleur est testé en usine avant d'être envoyé chez nos clients.



## 3) Modèles de recycleur ALPHA

<b>ALPHA 15 Atex EX II 3G 2G</b>	<b>ALPHA 30 Atex EX II 3G 2G</b>
<b>ALPHA 70 Atex EX II 3G 2G</b>	<b>ALPHA 120 Atex EX II 3G 2G</b>
<b>ALPHA 200 Atex EX II 3G 2G</b>	

## 4) Configurations disponibles

COMPOSANTS	ALPHA 15	ALPHA 30	ALPHA 70	ALPHA 120	ALPHA 200
Installation électrique selon directive ATEX 94/9/EC	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Éléments chauffants	1	1	1	1	1
Châssis Métal avec cuve	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Support inclinable	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Moteur électrique – Avec ventilateur intégré	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok

COMPOSANTS	ALPHA 15	ALPHA 30	ALPHA 70	ALPHA 120	ALPHA 200
Élément chauffant immergé dans l'huile diathermique	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Câblage électromécanique avec contrôle température et temps de cycle	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Dispositif de sécurité limitant la température de l'huile diathermique	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Dispositif de sécurité limitant la température du produit souillé	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Dispositif de sécurité limitant la température du moto-ventilateur	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Condenseur cuivre pour refroidissement vapeurs	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Condenseur inox : Pour le refroidissement des vapeurs de solvants chlorés (en lieu et place du condenseur cuivre)	Option	Option	Option	Option	Option
Système de maintien du sac dans la cuve	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Sacs thermorésistants	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
Huile diathermique	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok

#### 5) Options disponibles

- **Sacs thermorésistants** (180°C) pour faciliter l'extraction des résidus de distillation en évitant l'accroche au fond de la cuve. Disponibles en lot de 50 et 100 pièces
- **GVS** : Tous les recycleurs peuvent être équipés avec un générateur de vide pour réduire la température de distillation. Il est utilisable dans le cas où :
  - a. Les solvants à distiller ont leur température de distillation proche de leur température de décompositions comme de nombreux solvants chlorés
  - b. Les solvants ont des températures de distillation entre 160 à 210°
- **VG** : Système de vide automatique agissant pendant les différentes phases de recyclage
- **Post-Condenseur** : Système de refroidissement à eau nécessaire pour la condensation de produits à basse température d'ébullition à des températures ambiantes de 35-40°.
- **Extracteur de déchets** : nécessaire à l'extraction des résidus solides au fond de la cuve. Dans le cas où les résidus adhèrent, il peut être utilisé avec les sacs thermorésistants.

6) *Données techniques :*

COMPOSANTS	ALPHA 15	ALPHA 30	ALPHA 70	ALPHA 120	ALPHA 200
Capacité Cuve – Volume maxi	15 litres	30 litres	70 litres	120 litres	200 litres
Productivité litre / heure	3	7,5	17,5	30	50
Durée moyenne Cycle Distillation Solvant / heures	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Durée moyenne Cycle Distillation Eau / heures	10 – 12	10 – 12	10 – 12	10 – 12	10 – 12
Puissance - kW	1,6	3	4	12	12
Ampère – A	6	10	18	20	20
Qté Huile Diathermique – L	13	13,5	23,5	37	45,5
Température maxi d'utilisation °C	180	180	180	180	180
Tension VOLTS	230	230	230	400	400
Protection	IP 56-65	IP 56-65	IP 56-65	IP 56-65	IP 56-65
Refroidissement	Air (*)	Air (*)	Air	Air	Air (*)
Type condenseur	Cuivre (**)	Cuivre (**)	Cuivre (**)	Cuivre (**)	Cuivre (**)
Dimensions en CM	80 x 50,5 x 115	89 x 55 x 123	102 x 64 x 136	158 x106 x 168	158 x 106 x 210
Poids Kg Alpha Zone 1	133	143	230	345	360
Poids Kg Alpha Zone 2	125	135	215	310	325

(\*) : Refroidissement par eau disponible en option pour solvant à T° d'ébullition très faible

(\*\*) : Condenseur Inox disponible en option ;

7) *Boîtiers électriques*



VERSION ELECTRIQUE **ATEX EX II 3G**  
Utilisable en Zone 2 **NON-ANTI-DEFLAGRAND**  
Protection IP 56



VERSION ELECTROQUE **ATEX EX II 2G**  
Utilisable en Zone 1 **ANTI-DEFLAGRAND**  
Protection IP 65

Quelques références de clients équipés de recycleurs installés par nos soins



Matériels aux normes CE – Construction Européenne  
POUR TOUTE DEMANDE D'INFORMATIONS :  
[contact@recycleursolvant.fr](mailto:contact@recycleursolvant.fr)

Consulter notre site internet sur : [www.recycleursolvant.fr](http://www.recycleursolvant.fr)