



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU AH-6UZ1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 6 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Puissance	: 348 CV / 1950 rpm / SAE J1349 (Net) : 362 CV / 1950 rpm / SAE J1995 (Brut)
Couple maximal	: 1400 Nm / 1500 rpm (Net) : 1435 Nm / 1500 rpm (Brut)
Cylindrée	: 9839 cc
Alésage x course	: 120 mm x 145 mm
Emission classe	: Stage III-A (UNECE R96) *

* Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: 3 nervure
Nb de patins	: 2 x 53 pcs
Nb de galets inférieurs	: 2 x 9 pcs
Nb de galets supérieurs	: 2 x 2 pcs
Tendeur de chaîne	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silentbloks sur la cabine pour amortir les vibrations
- Grande capacité de climatisation
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine redessinée de façon ergonomique en relocalisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport.

SYSTEME DE ROTATION

Moteur	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 8,9 rpm

TRANSLATION ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de translation	: Moteur à pistons axiaux a 2 vitesses et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 3 étapes
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 4,4 km/h
Faible	: 2,7 km/h
Traction max.	: 41.390 kgf
Pente admissible	: 35° (%70)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec récupération automatique

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompes principales	
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 376 L/m
Pompe pilotage	: A engrenage, 29 L/m
Pressions de fonctionnement	
Cylindres	: 325 kgf/cm ²
Power Boost	: 355 kgf/cm ²
Translation	: 350 kgf/cm ²
Rotation	: 300 kgf/cm ²
Pilotage	: 40 kgf/cm ²
Cylindres	
Balancier	: 2 x ø 170 x ø 115 x 1.650 mm
Bras	: 1 x ø 190 x ø 130 x 1.870 mm
Godet	: 1 x ø 170 x ø 120 x 1.335 mm

OPERA CONTROL SYSTEM

- | | |
|---|--|
| • Utilisation facile du tableau de bord et des menus | • Préchauffage automatique |
| • Améliore la consommation carburant et la productivité | • Ralenti automatique et décélération automatique du système de régime moteur |
| • Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail | • Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail |
| • Powershift automatique pour améliorer les performances | • Sélection multi-langages sur le tableau de bord |
| • Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement | • Surveillance en continue des paramètres opérationnels tels que pression, température, charge du moteur |
| • Arrêt automatique du circuit électrique | • Système antivol avec code personnel |
| • Information sur l'entretien et sur le système de prévention | • Powerboost automatique avec position marche / arrêt |
| • Visualisation des erreurs et système de prévention | • Caméra de recul et sur le bras (en option) |
- Hidromek Smartlink GPRS système de localisation par satellite (en Option)

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 595 L	Huile moteur	: 42 L
Réservoir hydraulique	: 405 L	Réducteur de rotation	: 2 x 3,5 L
Système hydraulique total	: 670 L	Réducteur de translation	: 2x7,5 L
Système de refroidissement du moteur.			: 60 L

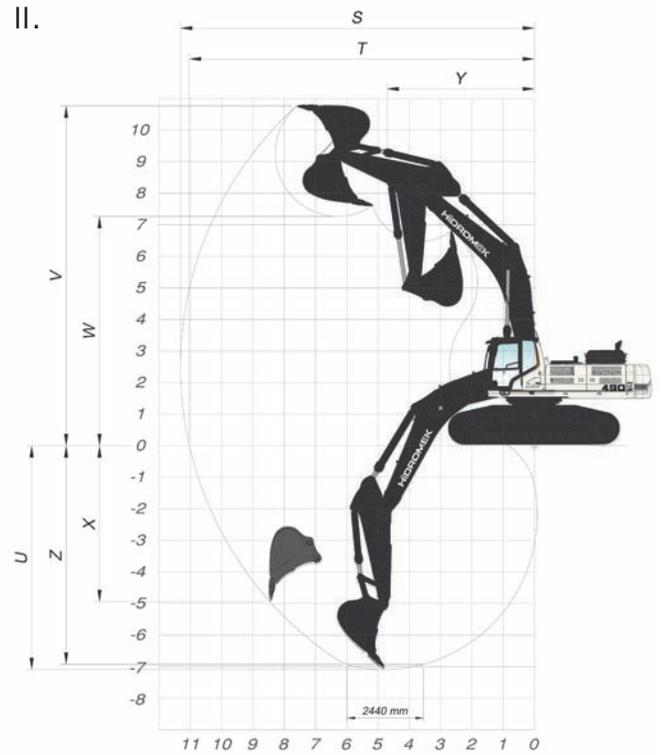
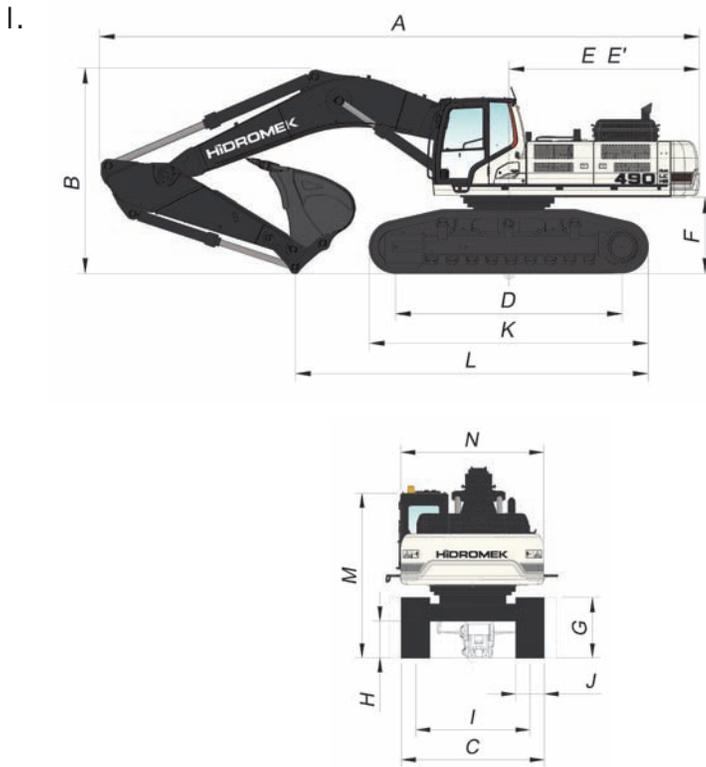
SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V / 165 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5,5 kw

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série : 51.150 kg (Patin de 600mm à triple nervure)

HMK 490 LC HD



I. DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	* 6.300 mm
Dimension du balancier	2.600 mm
A Longueur totale	11.650 mm
B Hauteur de la sèche (expédition)	4.000 mm
C Largeur du châssis inférieur	3.500 mm
D Longueur de la base de la chenille	4.470 mm
E Distance Contrepoids	3.800 mm
E' Rayon de travail au contrepoids	3.840 mm
F Garde au sol du châssis supérieur	* 1.380 mm
G Hauteur de la chenille	* .230 mm
H Garde au sol	* 590 mm
I Ecartement des chenilles	2.900 mm
J Largeur du patin	600 mm
K Longueur du châssis inférieur à partir du patin)	* 5.500 mm
L Longueur d'expédition	7.240 mm
M Hauteur de la cabine	3.320 mm
N Largeur du châssis supérieur	2.990 mm

* De série

II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	* 6.300 mm
Dimension du balancier	2.600 mm
S Portée maximale	10.770 mm
T Portée maximale au niveau du sol	10.490 mm
U Profondeur d'excavation maximale	6.470 mm
V Hauteur d'excavation maximale	10.520 mm
W Hauteur de déchargement maximale	6.950 mm
X Profondeur d'excavation verticale maximale	4.460 mm
Y Rayon de rotation excavation	4.300 mm
Z Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	6.300 mm

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série	3,0 m ³ (SAE)
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	26.100 (28.500) kgf
Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	25.200 (27.600) kgf

HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.