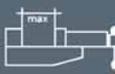




SPECIAL 315 A



	●	○	□	▭
90°	150	230	210	280 x 210
45°	150	180	160	180 x 120
60°	110	110	100	100 x 120

				
kW	mt/min	mm	mm	Kg
0,75 - 1,1	40 - 80	280	2825x25,4x0,9	550

FICHE TECHNIQUE

21- MACC SPECIAL 315 A à butée mécanique

Machine à scier à ruban

1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.
- Carter englobant de sécurité

2- Caractéristiques techniques :

- Fonctionnement entièrement hydraulique (centrale ATOS)
Cycle entièrement automatique avec introduction initiale de la barre :
 - Mise à longueur du chariot avance barre
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermeture du mors fixe
 - Remise à longueur du chariot en temps masqué puis fermeture de la pince
 - Mise rotation du ruban et descente de l'archer
 - Retour de l'archer en position haute
 - Ouverture du mors
 - Répétition du cycle

Durant ce cycle, la barre à couper est en permanence serrée, soit par le mors fixe, soit par le chariot avance barre, permettant ainsi la coupe en nappe ou en paquet, et ce sans perte de tolérance.

Le chariot d'avance étant auto-centrant limitant les risques de marquage ou tout blocage dû à une barre légèrement tordue.

Fin de course situé à l'intérieur de la pince d'avance permettant de détecter la fin de la barre.

Avance barre hydraulique de course 600 mm, réglage de la longueur sur butée à index gradué avec possibilité de réglage fin au 1/10 ème de mm

Compte-pièces intégré avec possibilité de travailler en croissant ou en décroissant

Répétiteur de course pour les grandes longueurs

Le panneau de commande permettant :

- Le comptage des pièces et les répétitions de course
- Un diagnostic en cas d'arrêt machine
- L'utilisation en cycle manuel ou automatique
- Un accès sécurisé aux paramètres machines (temporisations, résolution encodeur, ...)
- L'utilisation de la lubrification ou du pistolet de lavage

Tête de sciage à mouvement pendulaire, guidage par 2 roulements SKF 32008 XA

Archer en fonte, largement dimensionné, permettant la coupe occasionnelle de barres pleines jusqu'au diamètre 150 mm

Vérin de descente hydraulique

Régulateur hydraulique de vitesse de descente.

Guidage de la lame par roulements SKF et plaquettes carbure

Mors de serrage hydraulique avec approche manuelle pour le réglage initial. La vis sans fin du mors étant conçue pour permettre une approche rapide

Moteur à 2 vitesses 40 / 80 mt/min (variateur en option)

Armoire électrique normalisée

Composants de marque SASSIN (TELEMECANIQUE)

Lubrification automatique par émulsion (mélange eau-huile)

Pistolet de lavage en dotation pour le nettoyage aisé de la zone de coupe

Brosse de nettoyage de la lame

Rotation manuelle de l'archer jusqu'à 60 degrés, lecture sur index gradué

Table d'entrée en dotation de Lg 1800 mm

Butée de longueur Lg 600 mm pour les coupes unitaires



SARL au capital de 10 000 €
RCS Lyon : 451 668 396
Code APE : 4662Z
TVA n° FR 75 451 668 396



53, avenue CARNOT
69250 NEUVILLE S/ SAÔNE
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53
<http://www.maccfrance.com>

Tolérances positionnement + ou – 0,1 mm

3- Tension :

- Tension triphasée (380V/50Hz).

4- Accessoires en option :

- Option serrage hydraulique vertical pour la coupe en paquets
- Option variateur de vitesse de 20 t/mn à 90 t/mn
- Option chargeur de barres type plan incliné longueur 6000mm - Largeur de chargement 1350mm - Capacité 500kg

5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
 - 1 an pour les pièces.
 - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.