



SERVICE		PRP / DCP	ESP
PUISSANCE	kVA	2284	2525
PUISSANCE	kW	1827	2020
RÉGIME DE FONCTIONNEMENT	r.p.m.	1.500	
TENSION STANDARD	V	400/230	
TENSIONS DISPONIBLES	V	380/220 · 415/240	
FACTEUR DE PUISSANCE	Cos Phi	0,8	



GAMME LOURDE

L'entreprise GENELEC est certifiée qualité ISO 9001 Version 2015

Les groupes électrogènes GENELEC sont conformes au marché CE qui comporte les directives suivantes :

- 2006/42/CE: 2008 Sécurité des machines
- 2014/30/UE de compatibilité électromagnétique
- 2014/35/UE matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension
- 2000/14/CE émission sonore de machines à usage à l'air libre (modifiée par 2005/88/CE)
- 97/68/CE d'émission de gaz et de particules polluants (modifiée par 2012/46/UE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Conditions environnementales de référence selon la norme ISO 8528-1:2018: 1000mbar, 25°C 30% d'humidité relative.

PRP - ISO 8528-1:2018:

Il s'agit de la puissance maximale disponible pour un cycle de puissance variable pouvant être atteint durant un nombre illimité d'heures par an, hors périodes de maintenance prescrites par le fabricant et respectant les conditions environnementales définies par ce dernier. La puissance moyenne durant 24 heures ne doit pas dépasser 70% de la PRP.

STAND BY power ESP (ISO 8528-1:2018):

Il s'agit de la puissance maximale disponible pour une utilisation en faibles charges variables lors d'une coupure de courant réseau ou lors d'essais pour un nombre limité d'heures par an (200h), hors périodes de maintenance prescrites par le fabricant et respectant les conditions environnementales définies par ce dernier. La puissance moyenne durant 24 heures ne doit pas dépasser 70% de l'ESP.

Data Center Puissance (DCP) : Conforme à Uptime Institute : Tier III & IV. Le fabricant déclare un facteur de charge suite à un défaut réseau de 100% durant 24h et un facteur de charge moyen annuel inférieur à 75%. Aucune marge de surcharge. Fonctionnement possible pour un nombre illimité d'heure par an. Applicable dans les pays dotés d'un réseau stable. Si le modèle correspond à une application DCC, merci d'en informer les usines.

Conforme à la classe de performance G2 suivant la norme ISO 8528-5:2013



SUR CHÂSSIS



K48



REFROIDI PAR EAU



TRIPHASÉ



50 HZ



DIESEL

Genelec se réserve le droit de modifier toute caractéristique sans préavis.

Poids et dimensions basés sur le produit standard. Les illustrations peuvent inclure des accessoires optionnels

Poids et mesures basés sur des produits standards. Les illustrations peuvent inclure des équipements optionnels.

Les illustrations et les images sont indicatives et peuvent ne pas coïncider dans leur intégralité avec le produit.

design industriel avec brevet.



Spécifications du moteur | 1.500 r.p.m.

Puissance nominale (PRP) / DCP	kW	1899	Consommation carburant ESP	l/h	560,7
Puissance nominale (ESP)	kW	2106	Consommation carburant à 100% PRP	l/h	500,2
Fabricant	MITSUBISHI				
Modèle	S16R2 PTAW				
Type de moteur	Diesel 4 temps				
Type d'injection	Directe				
Type d'aspiration	turbocompressé avec aftercooler				
Cylindres, nombre et disposition	16-V				
Diamètre x course	mm	170 x 220	Consommation carburant à 75% PRP	l/h	369,9
Cylindrée totale	L	79,9	Consommation carburant à 50 % PRP	l/h	251,3
Système de réfrigération	Eau				
Spécifications de l'huile moteur	API CF, SAE 15W40				
Ratio de compression	14,0:1				
			Consommation carburant à 25 % PRP	l/h	139,1
			Consommation d'huile à pleine charge	g/kWh	0,8
			Capacité d'huile compris aux tubes, les filtres	L	290
			Quantité totale de liquide de refroidissement	L	500
			Régulateur	Type	Electronique
			Filtre à air	Type	Sec



- Détecteur de température de l'huile
- Détecteur de faible niveau de réfrigérant
- Compensateur de gaz d'échappement
- Moteur Diesel
- 4 temps
- Refroidi par eau
- Démarrage électrique 24V
- Filtre à air standard
- Filtre à carburant standard
- Filtre à huile standard
- Radiateur avec ventilateur de soufflage
- Indicateurs haute température eau
- Indicateurs basse pression d'huile
- Régulation électronique
- Protection des parties chaudes
- Protection des parties mobiles



Caractéristiques techniques de la génératrice | STAMFORD

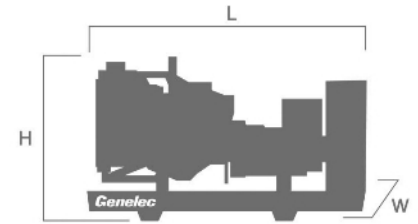
Fabricant	STAMFORD		Degré de protection mécanique (selon IEC-34-5)	IP23
Modèle	PI734H		Système d'excitation	Autoexcité sans balais
Pôles	N°	4	Régulateur de tension	A.V.R. (Electronique)
Type de connexion (standard)	Etoile		Type de support	Monopulier
Type de couplage	S-00 21"		Système de couplage	Disque flexible
Degré de protection Isolement	Classe	Classe H	Type de revêtement	Standard (Impregnation sous vide)



- Auto-excité, auto-régulé
- 4 pôles
- Régulation électronique (A.V.R.)
- Protection IP23
- Isolement classe H

DIMENSIONS ET POIDS

Standard Version		
Longueur (L)	mm	6.664
Hauteur (H)	mm	2.519
Largeur (W)	mm	2.200
Volume d'emballage maximum	m ³	36,93
Poids avec radiateur et carter remplis	Kg	16440
Capacité du réservoir	L	450
Autonomie	Heures	1



DONNÉES POUR L'INSTALLATION

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Température max. gaz échappement	°C	497
Débit gaz échappement	m ³ /min	498
Contre-pression maximum admissible	mm H ₂ O	600
Chaleur évacuée par le tuyau d'échappement	KCal/Kwh	615,26

QUANTITÉ D'AIR NECESSAIRE

Air nécessaire au maximum pour la combustion	m ³ /h	11280
Débit d'air ventilateur moteur	m ³ /s	38,6
Débit d'air du ventilateur de l'alternateur	m ³ /s	2,95

SYSTÈME DE MISE EN MARCHÉ

Puissance de démarrage	kW	7,5 x 2
Puissance de démarrage	CV	10,2 x 2
Batterie recommandée	Ah	400
Tension auxiliaire	Vcc	24
COURANT DE PIC DE DEMARRAGE	A	1250
COURANT NOMINAL DU MOTEUR DE DEMARRAGE	A	400

SYSTÈME DE CARBURANT

Type de combustible	Diesel	
Pompe d'aspiration maximale de puissance	mm Hg	75
Pompe d'alimentation maximale de retour	mm Hg	150
Réservoir carburant	L	450



Version sur châssis

- Châssis en acier
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Kit d'extraction d'huile du carter
- Antivibratoires



FONCTIONNALITÉS DES COFFRETS

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
lectures des groupes	tension entre phases	●	●	●
	tension entre phase et neutre	●	●	●
	intensités	●	●	●
	fréquence	●	●	●
	puissance apparente (KVA)	●	●	●
	Puissance active (kW)	●	●	●
	puissance réactive (KVAR)	●	●	●
	facteur de puissance	●	●	●
lecture du réseau	tension entre phases		●	●
	tension entre phases et neutre		●	●
	Intensités		●	●
	fréquence		●	●
	puissance apparente		●	
	puissance active		●	
	puissance réactive		●	
	facteur de puissance		●	
lecture des moteurs	Température du liquide de refroidissement	●	●	●
	pression d'huile	●	●	●
	niveau de carburant	●	●	●
	tension batterie	●	●	●
	R.P.M	●	●	●
	Tension alternateur charge batterie	●	●	●
protections du moteur	Haute température eau	●	●	●
	Haute température eau par capteurs	●	●	●
	Basse température eau par capteurs	●	●	●
	basse pression d'huile	●	●	●
	basse pression d'huile par capteurs	●	●	●
	bas niveau eau	●	●	●
	Arrêt d'urgence	●	●	●
	réserve de carburant	●	●	●
	réserve de carburant par capteurs	●	●	●
	échec arrêt	●	●	●
	échec tension batterie	●	●	●
	échec alternateur charge batterie	●	●	●
	survitesse	●	●	●
	sous fréquence	●	●	●
échec de démarrage	●	●	●	
arrêt d'urgence	●	●	●	

● Standard

 En option

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7	
protections de l'alternateur	haute fréquence	●	●	●	
	basse fréquence	●	●	●	
	haute tension	●	●	●	
	basse tension	●	●	●	
	Court-circuit	●	●	●	
	asymétrie entre phases	●	●	●	
	séquence incorrecte des phases	●	●	●	
	puissance inverse	●	●	●	
	surcharge	●	●	●	
	chute du signal réseau	●	●	●	
Compteurs	compte heure total	●	●	●	
	compte heure partiel	●	●	●	
	kilowattmètre	●	●	●	
	compteur de démarrages valides	●	●	●	
	compteur de démarrage non valides	●	●	●	
	maintenance	●	●	●	
Communications	RS232	⓪	⓪	⓪	
	RS485	⓪	⓪	⓪	
	Modbus IP	⓪	⓪	⓪	
	Modbus	⓪	⓪	⓪	
	CCLAN	⓪	⓪	⓪	
	Software pour PC	⓪	⓪	⓪	
	modem analogique	⓪	⓪	⓪	
	modem GSM/GPRS	⓪	⓪	⓪	
	platine de visualisation à distance	⓪	⓪	⓪	
	télésignal	⓪ (8 + 4)	⓪ (8 + 4)	⓪ (8 + 4)	
J1939	⓪	⓪	⓪		
prestations	Historique des alarmes	● (10) / (opc. +100)	● (10) / (opc. +100)	● (10) / (opc. +100)	
	démarrage externe	●	●	●	
	inhibition de démarrage	●	●	●	
	démarrage externe	●	●	●	
	démarrage EJP	●	●	●	
	Contrôle moteur pré-chauffage	●	●	●	
	activation contacteur de groupe	●	●	●	
	activation contacteur de réseau et groupe	●	●	●	
	contrôle transfert carburant	●	●	●	
	contrôle température moteur	●	●	●	
	marche forcée du groupe	●	●	●	
	alarmes libres programmables	●	●	●	
	fonction de démarrage du groupe en mode test	●	●	●	
	Sorties programmables	●	●	●	
	multilingues	●	●	●	
	applications spéciales	Localisation GPS	⓪	⓪	⓪
		Synchronisme	⓪	⓪	⓪
Synchronisme avec le réseau		⓪	⓪	⓪	
Elimination Seconde Zéro		⓪	⓪	⓪	
RAM7		⓪	⓪	⓪	
Panel répétitif		⓪	⓪	⓪	
Horloge de commutation		⓪	⓪	⓪	

● Standard

⓪ En option



COFFRETS DE CONTRÔLE - COMMANDE

M5

Table Auto-Start commande manuelle protection magnétique numérique (selon tension et voltage) et différentielle.
Contrôleur numérique CEM7

AS5

Coffret automatique sans commutation et sans contrôle réseau avec CEM7.

CC2

Armoire de commutation Himoina avec visualisation.
Contrôleur numérique CEC7

AS5 + CC2

Coffret automatique avec commutation et avec contrôle réseau. La visualisation se fera sur le groupe et dans l'armoire.
Contrôleur numérique CEM7+CEC7

AC5

Coffret automatique par défaut réseau. Armoire avec commutation et protection disjoncteur tétrapolaire et bipolaire (selon tension et voltage).
Contrôleur numérique CEA7



Systeme électrique

- Commande électrique et de puissance, avec des dispositifs de mesures et des contrôleurs (selon les besoins et la configuration)
- Protection disjoncteur tétrapolaire
- Tableau de connexion câblé avec la protection de la sécurité (protection disjoncteur ouverte et alarme)
- Batterie sans maintenance et anti-explosion
- Coupe batterie
- Chargeur de batterie (inclus dans les panneaux de contrôle automatique)
- Résistance de préchauffage avec pompe monophasée
- Résistance de chauffage (en standard sur les panneaux de contrôle automatique)
- Batterie(s) de démarrage installée(s) (support inclus)
- Mise à la terre de l'installation électrique, avec connexion prévue pour piquet de terre (non fourni)