

## Pompes à entraînement magnétique non métalliques

### CONSTRUCTIONS

Monobloc, usiné dans la masse en une seule partie sans joint intermédiaire.

#### Corps Polypropylène

bagues et butées PTFEC/C, Axe céramique, joints EPDM

#### Corps PVDF

bagues et butées PTFEC/C, Axe céramique, joints Viton

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Amorçage jusqu'à 4 mce

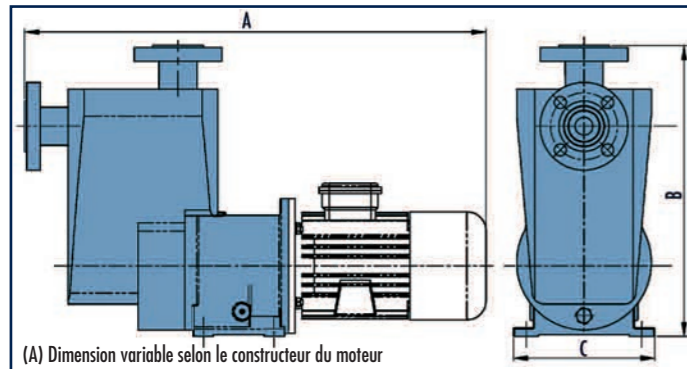
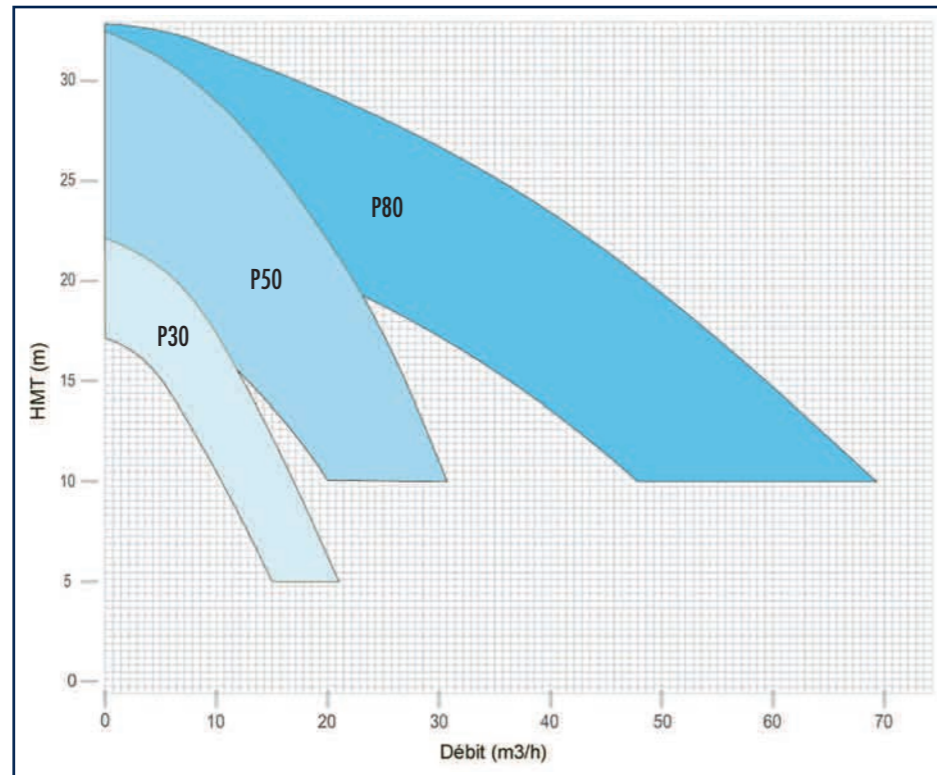
Pression maximum d'utilisation 6 bar

Plage de températures de -40°C à +60°C

Viscosité maximum de 1,5 à 9,2 mPa.s

ATEX-II-3 G cbk11 CT5

Série CSP Mag-P :  
Tableau de pré-sélection  
des performances  
(2 900 tr/mn)



### Encombres hors tout

Type pompe	Moteur	Puissances kW	A	B	C	ASP/REF
CSPMag-P30	IEC 90	2,2	683	410	200	40
CSPMag-P50	IEC 100/112	3,0/4,0	759	507	250	50
CSPMag-P80	IEC 132	7,5	954	527	300	65

Nos larges gammes standard et nos fabrications spéciales vous permettent de sélectionner les types de pompes les mieux adaptés à vos différentes installations.



**POMPES AB**  
Pompes industrielles spécialisées

POMPES AB  
7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France  
Tél. : 01 30 05 15 15 - Fax : 01 30 49 22 76 - E-mail : info@pompes-ab.com  
www.pompes-magnetiques-ab.com - Site général : www.pompes-ab.com

Made by 3M Pumps  
for Pompes AB



## Pompes à entraînement magnétique non métalliques

# Série CSP Mag-P Centrifuge amorçante

Constructions Polypro ou PVDF

Débit de 5 à 70 m<sup>3</sup>/h

Élévation jusqu'à 30 m



### UTILISATIONS

Aspiration sans clapet de pied jusqu'à 4 mce par le haut des cuves. Pour le dépotage et le transfert sans risque de fuite des liquides chimiques ne devant pas être en contact avec des pièces mécaniques.

### AVANTAGES

Monobloc et compact. Remplace le pot d'amorçage encombrant. Supprime les tuyauteries à pertes de charges supplémentaires, les vannes et raccords à risque de fuite et de prise d'air.

### EXEMPLES DE LIQUIDES POMPES

Acides et bases concentrés ou mélangés : acides chlorhydrique, sulfurique, chromique, phosphorique, nitrique, saumure, chlorure ferrique, eau de javel ...

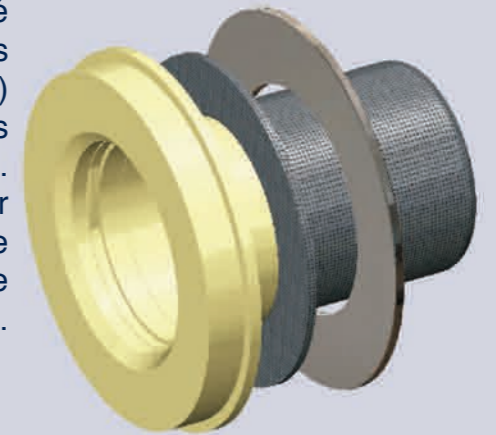
Made by 3M Pumps for  
**POMPES AB**  
Pompes industrielles spécialisées

# Pompe à entraînement magnétique CSP Mag-P : La robustesse du massif et l'assurance de l'amorçage

Corps de pompe usiné dans la masse : sa conception en forte épaisseur (Polypro ou PVDF) assure résistance mécanique et excellente tenue dans le temps à la corrosion.

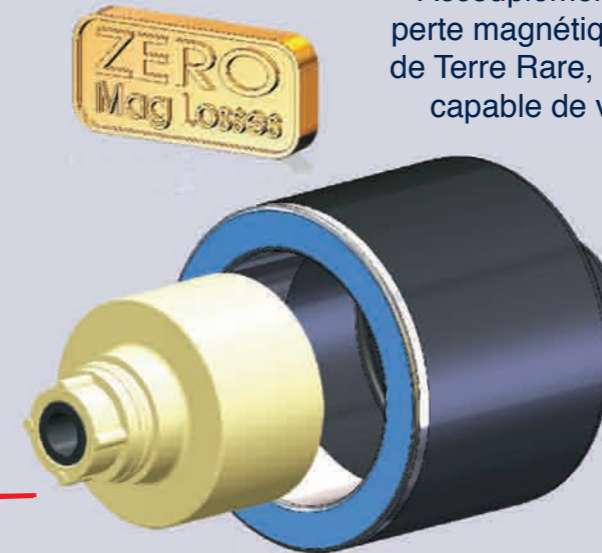
Peinture à base de primaire époxy et finition polyacrylique à base d'eau. Qualité anti-corrosion et respect environnemental.

Corps postérieur fabriqué en Polypro, chargé de fibres de verre (PP/GFR) ou en PVDF chargé de fibres de carbone (PVDF/FCR). Un second corps postérieur en composite, de forme ellipsoïdale, renforce la résistance à la pression.



Accouplement magnétique synchrone (zéro perte magnétique) de forte puissance, à base de Terre Rare, qui assure un couple puissant, capable de véhiculer des liquides de haute densité et viscosité.

La stabilité des deux aimants garantit une poussée axiale nulle qui évite de solliciter les butées avant et arrière (pas d'usure, pas d'échauffement).



RWP  
Kit formé de pièces internes. Il permet un remplacement par simple emboîtement. PP ou PVDF. Rapide, facile, sans outillage ni réglage.

Étanchéité du corps par joint torique largement dimensionné dans une gorge étudiée. Assurance d'une étanchéité statique parfaite et choix de la matière de base : EPDM, VITON®, FEP.

Assemblage des bagues et axe sans aucun outillage spécial. Trois configurations sont proposées pour offrir le choix d'une solution optimale en termes de résistance chimique, mécanique (marche à sec\*)...  
1-PTFE C - Céramique pure 99,7%  
2-Carbone - Céramique pure 99,7% (marche à sec\*)  
3-Carbure de silicium - Carbure de silicium

