



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOTS SOLIDES.**

**Gerbeur en porte à faux  
S1.0C, S1.2C, S1.5C**



# S1.0C, S1.2C, S1.5C

CAPACITÉS	1.1	Constructeur	
	1.2	Désignation du modèle	
	1.3	Energie: batterie, diesel, GPL, secteur	
	1.4	Conduite: manuelle, accompagnant, debout, assise, préparateur de commande	
	1.5	Capacité de charge	Q (kg)
	1.6	Centre de charge	c (mm)
	1.7	Porte à faux	x (mm)
	1.8	Empattement	y (mm)

POIDS	2.1	Poids à vide	kg
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg

ROUES ET PNEUS	3.1	Bandages: caoutchouc, polyuréthane, vulkollan avant/arrière	
	3.2	Dimensions des roues, avant	
	3.3	Dimensions des roues, arrière	
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)	
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b <sub>11</sub> (mm)

DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât, α=avant / β=arrière	degrés
	4.2	Hauteur mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)
	4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> (mm)
	4.4	Hauteur de levage	h <sub>3</sub> (mm)
	4.5	Hauteur mât déployé	h <sub>4</sub> (mm)
	4.7	Hauteur du toit protecteur	h <sub>6</sub> (mm)
	4.9	Hauteur timon en position de marche min./max.	h <sub>14</sub> (mm)
	4.15	Hauteur fourches abaissées	h <sub>13</sub> (mm)
	4.19	Longueur hors tout	l <sub>1</sub> (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)
	4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches selon DIN 15173, Classe A/B	II A
	4.24	Largeur tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> (mm)
	4.25	Ecartement extérieur des fourches	b <sub>5</sub> (mm)
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m <sub>1</sub> (mm)	
4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	
4.33	Largeur d'allée avec palette 1 000 mm x 1 200 mm de large	Ast (mm)	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 mm x 1 200 mm de long	Ast (mm)	
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	

PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide	km/h
	5.2	Vitesse de levage en charge/à vide	m/sec
	5.3	Vitesse de descente en charge/à vide	m/sec
	5.8	Performances en rampes maximales en charge/à vide	%
	5.10	Frein de service: electric, électromagnétique, hydraulique	

MOTEUR	6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60 min)	kW
	6.2	Moteur de levage, puissance (S3 10%)	kW
	6.3	Batterie DIN 43531/35/36 A,B,C, non	
	6.4	Tension batterie/capacité sur base de cinq heures	V/Ah
	6.5	Poids de la batterie (+/- 5%)	kg
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	Kwh/h
	Vibrations selon EN 12053	m/sec <sup>2</sup>	

AUTRE	8.1	Boîte de vitesse	
	8.4	Niveau sonore, EN12053	dB (A)

HYSTER		HYSTER	
S1.0C		S1.0C	
Batterie		Batterie	
Accompagnant		Debout	
1 000		1 000	
500		500	
211		211	
1 300		1 300	

2 180		2 210	
2 660	520	2 680	530
1 175	1 005	1 195	1 015

Vulk/Vulk		Vulk/Vulk	
Ø 254 x 125		Ø 254 x 125	
Ø 200 x 100		Ø 200 x 100	
1X	2	1X	2
839		839	

2	-4	2	-4
Voir table		Voir table	
Voir table		Voir table	
Voir table		Voir table	
-		Voir table	
1 180	1 530	1 220	1 570
35		35	
2 742		2 742	
1 742		1 742	
788	939	788	939
35	100	1 000	35
2 / A		2 / A	
800		800	
240	672	240	672
59		59	
76		76	
3 111		3 111	
3 227		3 227	
1 560		1 560	

4,8	5	5,5	6
0,26	0,28	0,26	0,28
0,20	0,34	0,20	0,34
11	11	11	11
Electric	Electromagnétique	Electric	Electromagnétique

4		4	
3		3	
Non		Non	
24	300◆	24	300◆
260		260	
1,46		2,61	
<2,5		4,3	

AC - Mosfet		AC - Mosfet	
< 70		< 70	

Les données des spécifications sont basées sur la norme VDI 2198

## Équipement et poids:

Les poids (ligne 2.1) sont basés sur les spécifications suivantes:

S1.0C:	Mât	2 972 mm
S1.2C:	Mât	2 972 mm
S1.5C:	Mât	2 972 mm

# S1.0C, S1.2C, S1.5C

HYSTER		HYSTER		HYSTER		
S1.2C		S1.2C		S1.5C		1.1
Batterie		Batterie		Batterie		1.2
Accompagnant		Debout		Accompagnant		1.3
1 200		1 200		1 500		1.4
500		500		500		1.5
211		211		211		1.6
1 450		1 450		1 600		1.7
						1.8

2 280		2 310		2 360		2.1
2 935	545	2 955	555	3 345	515	2.2
1 285	985	1 315	995	1 420	940	2.3

Vulk/Vulk		Vulk/Vulk		Vulk/Vulk		
Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		3.1
Ø 200 x 100		Ø 200 x 100		Ø 200 x 100		3.2
1X	2	1X	2	1X	2	3.3
839		839		839		3.5
						3.7

2	-4	2	-4	2	-4	4.1
Voir table		Voir table		Voir table		4.2
Voir table		Voir table		Voir table		4.3
Voir table		Voir table		Voir table		4.4
Voir table		Voir table		Voir table		4.5
-		Voir table		-		4.7
1 180	1 530	1 220	1 570	1 180	1 530	4.9
35		35		35		4.15
2 892		2 892		3 042		4.19
1 892		1 892		2 042		4.20
788	939	788	939	788	939	4.21
35	100	1 000	35	100	1 000	4.22
2 / A		2 / A		2 / A		4.23
800		800		800		4.24
240	672	240	672	240	672	4.25
59		59		59		4.31
76		76		76		4.32
3 258		3 258		3 406		4.33
3 374		3 374		3 522		4.34
1 707		1 707		1 855		4.35

4,8	5	5,5	6	4,8	5	5.1
0,20	0,28	0,20	0,28	0,18	0,28	5.2
0,20	0,34	0,20	0,34	0,20	0,34	5.3
10	10	10	10	9	9	5.8
Electric	Electromagnétique	Electric	Electromagnétique	Electric	Electromagnétique	5.10

4		4		4		6.1
3		3		3		6.2
Non		Non		Non		6.3
24	400	24	400	24	400	6.4
330		330		330		6.5
1,88		3,25		2,29		6.6
<2,5		4,3		<2,5		

AC - Mosfet		AC - Mosfet		AC - Mosfet		8.1
< 70		< 70		< 70		8.4

## Fourches:

S1.0C: 35 x 100 x 1 000 mm de long  
 S1.2C: 35 x 100 x 1 000 mm de long  
 S1.5C: 35 x 100 x 1 000 mm de long

## Ecartement des fourches:

Intérieur: 240 mm  
 Extérieur: 672 mm

## Information mât et capacité

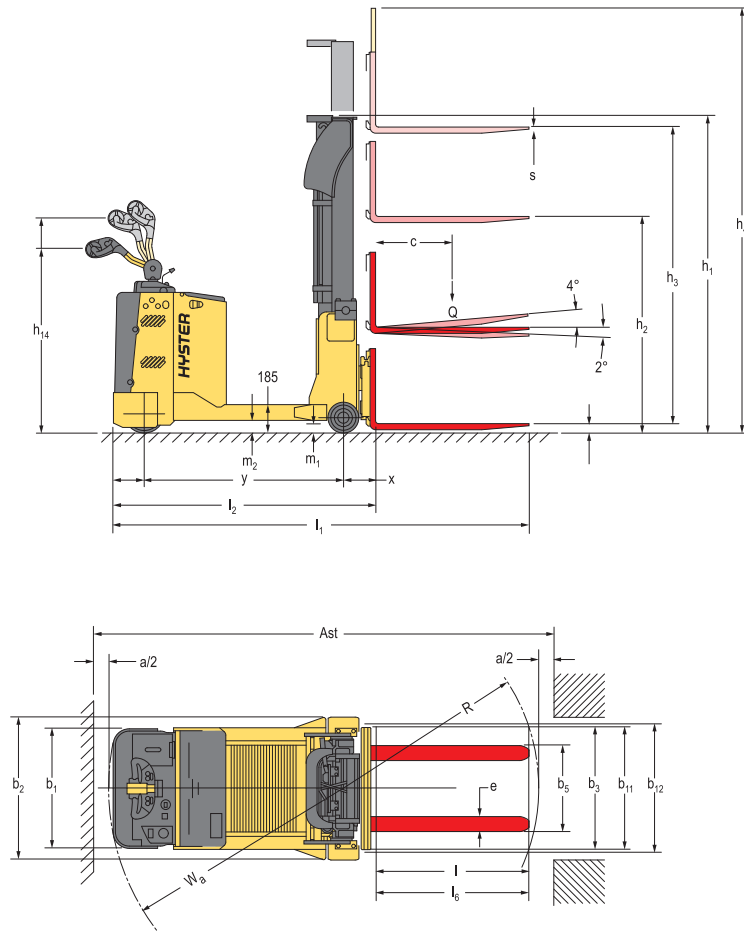
Les valeurs indiquées concernent un équipement standard, ces valeurs peuvent changer. Veuillez contacter votre concessionnaire Hyster pour information.

### S1.0C-S1.5C

	Hauteur de levage mm ( $h_3$ )	Hauteur maximale des fourches mm ( $h_3 + h_{13}$ )	Hauteur hors tout mât abaissé ( $h_1$ ) ■	Hauteur hors tout mât déployé ( $h_4$ )	Levée libre mm ( $h_2$ )
Duplex	2 972	3 007	2 075	3 547	100
	3 372	3 407	2 275	4 147	100
	3 672	3 707	2 425	4 597	100
	4 072	4 107	2 625	5 197	100
Triplex à levée libre	4 626	4 661	2 125	5 201	1 555
	5 076	5 111	2 275	5 651	1 705

Les capacités nominales indiquées s'appliquent à des chariots équipés : d'un tablier standard ou à déplacement latéral et de fourches d'une longueur nominale. Les mâts au-dessus de la hauteur maximale des fourches indiquée ici sont classés comme des mâts à grande levée qui peuvent suivant la configuration de pneus et de la voie nécessiter une réduction de capacité, une inclinaison AR limitée ou une voie élargie.

## Pedestrian Model - Dimensions du chariot



$$Ast = W_a + x + l_6 + a \text{ (voir lignes 4.33 \& 4.34)}$$

a = marge de fonctionnement

(selon la norme VDI = 200 mm; selon la recommandation BITA = 300 mm)

$l_6$  = Longueur de la charge

### REMARQUE:

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où le chariot opère. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

¶ Bas des fourches

### Tableaux des mâts:

■ Avec levée libre 150 mm

### Attention

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque la charge est en élévation, la stabilité du chariot est réduite. Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

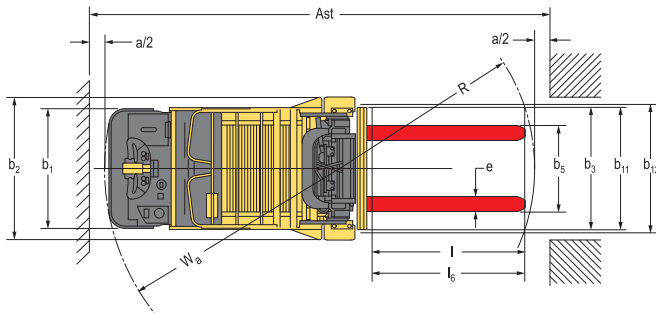
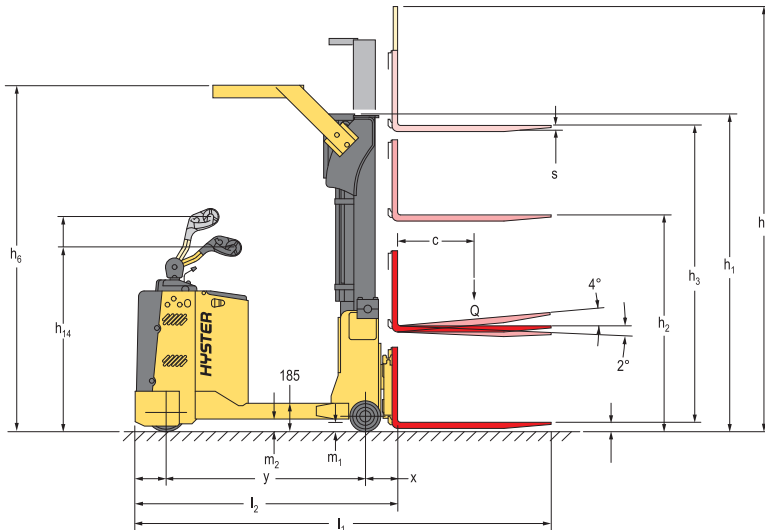
La Société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains chariots élévateurs en illustration peuvent présenter des équipements en option.

**CE** Conformité:

Ce chariot est conforme à la réglementation CE actuelle.

**Stand-on Model - Dimensions du chariot (Uniquement disponible sur le S1.0C et le S1.2C)**



$$Ast = W_a + x + l_6 + a \text{ (voir lignes 4.33 \& 4.34)}$$

a = marge de fonctionnement

(selon la norme VDI = 200 mm; selon la recommandation BITA = 300 mm)

$l_6$  = Longueur de la charge

**REMARQUE:**

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où le chariot opère. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

¶ Bas des fourches

**Tableaux des mâts:**

■ Avec levée libre 150 mm

**Attention**

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque la charge est en élévation, la stabilité du chariot est réduite. Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

La Société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains chariots élévateurs en illustration peuvent présenter des équipements en option.

**CE Conformité:**

Ce chariot est conforme à la réglementation CE actuelle.

## Caractéristiques du chariot

### Fiabilité

- Aussi performant qu'un chariot à contrepoids
- Un vaste choix de configurations de mâts.
- Des options spéciales sont disponibles pour offrir des chariots parfaitement adaptés aux applications spécifiques, par exemple : dossier d'appui de charge, fourches et tabliers FEM.
- L'électronique du CANbus permet de réduire la complexité des câblages, pour une meilleure fiabilité.
- Le déplacement latéral intégré permet de positionner les fourches de façon optimale pour toutes les applications.

### Productivité

- Commandes du timon très pratiques, pour une meilleure maîtrise de la charge.
- Direction assistée disponible en mode conducteur accompagnant ou conducteur porté.
- Le châssis compact offre une meilleure maîtrise dans les espaces confinés.
- Freinage automatique lorsque les commandes de déplacement sont relâchées.
- Freinage par régénération et anti-recul disponibles de série.
- Modes de fonctionnement réglables en fonction des conditions de fonctionnement spécifiques.

### Ergonomie

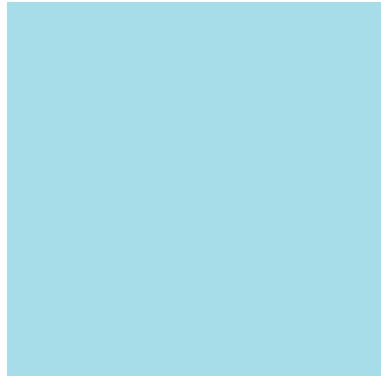
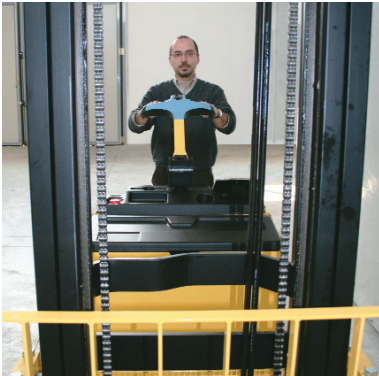
- Timon ergonomique, pour un confort optimal de l'opérateur.
- Commandes positionnées pour permettre la commande d'une seule main.
- Le système EPAS (Electronic Power Assistance Steering, direction assistée électronique) offre une maîtrise directionnelle optimale quelle que soit la vitesse de translation.
- Réduction de la vitesse en virage gérée par ordinateur.
- Fonctions auxiliaires pouvant être activées ou désactivées pour l'inclinaison et le déplacement latéral.
- Moteur de levage monté verticalement avec amortisseurs, pour réduire le niveau sonore et les vibrations.

### Coût d'exploitation

- Le puissant moteur de traction à courant alternatif offre des performances supérieures et augmente le nombre de charges déplacées par heure.
- L'augmentation du nombre de charges déplacées par heure entraîne la réduction du coût d'exploitation.
- La traction et l'hydraulique sont contrôlées par le variateur haute fréquence Combi MOSFET.
- Le gestionnaire intelligent optimise l'efficacité énergétique.
- L'accès par un clavier à touches permet une meilleure gestion des systèmes.

### Facilité d'entretien

- Témoins de diagnostic permettant d'anticiper les interventions de maintenance.
- Système de diagnostic intégré, permettant d'informer l'opérateur de la maintenance préventive à effectuer, ce qui conduit à une augmentation du temps de fonctionnement effectif.
- Des éléments plus performants contribuent à l'allongement des intervalles de maintenance.
- L'interface de diagnostic opérateur (DDI) renseigne l'opérateur sur l'état du chariot en temps réel.
- Horamètre et indicateur de décharge de batterie avec coupure de l'élévation de série.



**Des Partenaires Puissants, des Chariots Solides, pour les Applications et les Utilisateurs Exigents, Partout dans le Monde.**

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contrepond thermique et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires - des experts parfaitement formés - vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre société.



**Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Angleterre.**

**Tel: +44 (0) 1252 810261**

**Fax: +44 (0) 1252 770702**

**Email: [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)**

**<http://infoeurope@hyster.com>**

**Une Division de NACCO Materials Handling Ltd.**

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® et Monotrol® sont des marques déposées de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains autres pays. **UL**™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sont des marques déposées de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains autres pays.

