

STOW SHELF®

Le système de rayonnages à
tablettes industriels.



SHELVING RAYONNAGES À TABLETTES

Le système de rayonnage à tablettes s'intègre dans n'importe quel environnement, des bureaux aux entrepôts industriels. Il est conçu pour des charges légères à moyennes jusqu'à 250kg/étagère grâce à son concept de profil-C emboîté. Des installations à plusieurs niveaux sont également possibles, une échelle pouvant supporter des charges jusqu'à 5.500 kg.



1. Montant
2. Échelle tôlée
3. Échelle d'extrémité
4. Tablette
5. Clip d'accrochage pour tablette
6. Contreventement arrière
7. Fond grillagé
8. Plinthe
9. Butée frontale
10. Séparation pleine hauteur
11. Séparation demi-hauteur
12. Porte avec serrure
13. Étiquetage

DIMENSIONS & CAPACITÉ

Longueurs: 965 - 1265 mm
 Profondeurs: 300 - 400 - 500 - 600 - 805 mm
 Capacité: de 35 kg à 250 kg

- Autres longueurs / profondeurs sur demande

(DES AVANTAGES ÉVIDENTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS)

› Conforme à la FEM et la norme européenne EN ; certification ISO 9001.
 (BQA N° 019 QMS)
 › Conception assistée par ordinateur assurant la meilleure solution pour toutes les applications, y compris le calcul statique.

› Tous les composants ont été testés par des laboratoires spécialisés.
 › Production entièrement automatisée avec niveau de qualité très élevé tout en se focalisant sur la compétitivité des produits.



STOWSHELF® ÉCHELLES ET MONTANTS

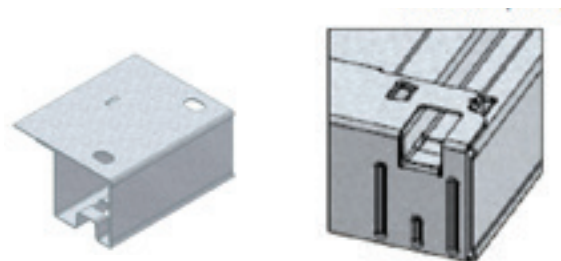
Les perforations latérales rectangulaires permettent le montage des tablettes à un pas de 25 mm. Les perforations latérales rondes sont destinées au boulonnage ou au rivetage des différents types d'habillage ou pour la fixation des diagonales.

LES TABLETTES: UN DESIGN UNIQUE

- Grace aux bords pliés, la tablette ne flèche pas sous le poids de la charge nominale.
- Le double pliage garantit une excellente résistance à la tablette et une bonne tenue aux chocs.
- Les bords ne sont pas saillants pour éviter les blessures par coupure.
- La longueur des tablettes correspond à la plupart des types de cartons ou bacs plastiques à stocker..
- Les séparations sont positionnables dans les tablettes perforées au pas de 53 mm.
- La face avant permet la mise en place d'étiquetage.
- Le petit côté de la tablette est triplement plié.

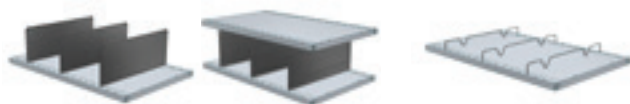
LE CLIP D'ACCROCHAGE POUR LES TABLETTES

Les tablettes sont supportées aux quatre angles par des clips d'accrochage. Elles sont réglables en hauteur au pas de 25 mm. Le clip est entièrement intégré dans l'étagère, ce qui permet un espace libre maximal. Les bords arrondis affleurants, intégrés à la tablette, évitent les blessures lors du retrait des marchandises.



ACCESSOIRES DIVERS

Les accessoires de bases sont les pieds, les cales, les connecteurs pour les rangées doubles. Des options sont disponibles comme des bouchons plastique, les plinthes, les séparations pleine ou demi hauteur, des habillages d'échelles et fonds tôle, des portes avec serrures...



diviseur demi / complet

diviseur de fil



butée frontale



cintre



L'ÉCHELLE

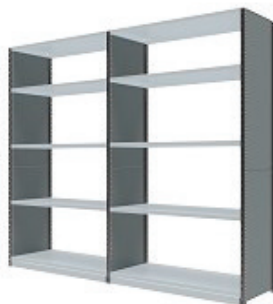
L'échelle comprend deux montants stowshelf® et un panneautage.

Trois types d'échelles sont disponibles : l'échelle ouverte, l'échelle tôleée et l'échelle contreventée.



Échelle ouverte :

Échelle ouverte standard avec tôles horizontales. À utiliser dans les installations jusqu'à 4,5 m de haut, avec une charge de travée de 1.200 kg maximum, suivant la configuration et les réglementations locales.



Échelle tôleée :

Échelle tôleée avec panneaux d'habillage. À utiliser dans tous les types d'installations, y compris de grande hauteur. Capacité de charge par travée jusqu'à 5.500 kg maximum, suivant la configuration et les réglementations locales.



Échelle contreventée :

Structure ouverte avec diagonale. À utiliser dans les installations multi-niveau (plates-formes) et pour le stockage de charges lourdes. Capacité de charge par travée jusqu'à 5.500 kg maximum, suivant la configuration et les réglementations locales.

- Finition: galva

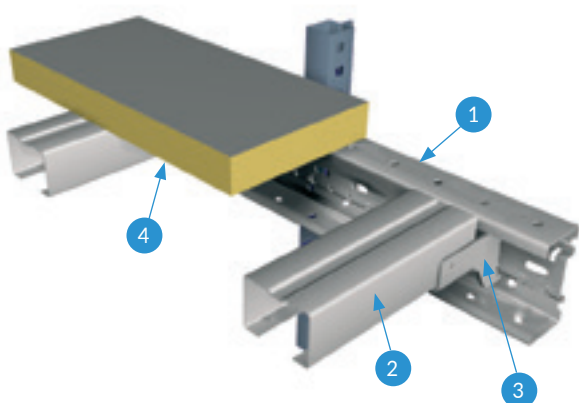
(DES AVANTAGES ÉVIDENTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS)

- › Conforme à la FEM et la norme européenne EN ; certification ISO 9001. (BQA N° 019 QMS)
- › Conception assistée par ordinateur assurant la meilleure solution pour toutes les applications, y compris le calcul statique.

- › Tous les composants ont été testés par des laboratoires spécialisés.
- › Production entièrement automatisée avec niveau de qualité très élevé tout en se focalisant sur la compétitivité des produits.

RAYONNAGE À NIVEAUX MULTIPLES

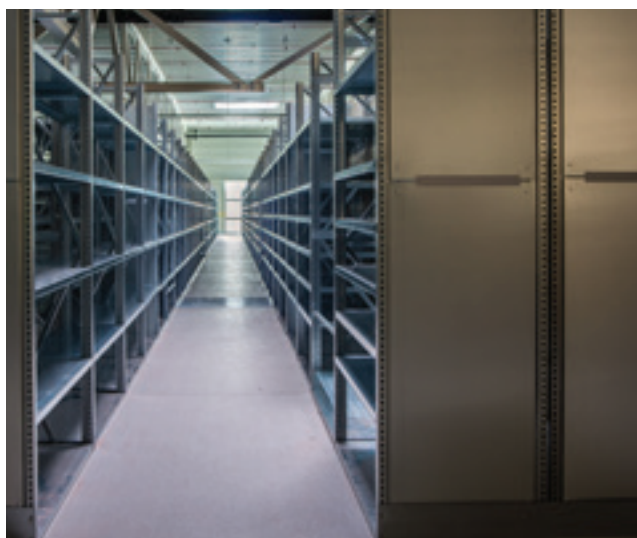
Les deux systèmes de rayonnage stowshelf® et minirack® peuvent être équipés de planchers et d'escaliers pour créer des applications à niveaux multiples. Deux types de systèmes de planchers sont couramment employés : soit des passerelles intermédiaires reprises sur les rayonnages, soit des structures complètes avec porteurs et solives reprises au sol par des poteaux ou encore une combinaison entre les deux. Pour les passerelles standards, une charge uniformément répartie de 350 kg/m² est généralement utilisée. Pour une utilisation avec des transpalettes manuels ou pour le stockage de marchandises plus lourdes, de charge de 500 à 1 000 kg/m² sont possibles.



- 1/ Le profil en C porteur perforé pour une fixation directe sur les montants des échelles.
- 2/ Les solives intermédiaires réduisent la portée entre deux points d'appuis des panneaux. Leur conception permet l'intégration facile de l'éclairage voir d'autres accessoires ou réseaux.
- 3/ Le connecteur : permet une connexion sans boulons des solives aux porteurs.
- 4/ Le plancher

PLANCHER

Un plancher en bois ou panneaux caillebotis sont généralement utilisés. Le plancher bois est en aggloméré haute densité, avec une finition mélaminé blanc en sous face et optionnelle anti dérapant sur la face supérieure..





(DES AVANTAGES ÉVIDENTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS)

- › Conforme à la FEM et la norme européenne EN ; certification ISO 9001. (BQA N° 019 QMS)
- › Conception assistée par ordinateur assurant la meilleure solution pour toutes les applications, y compris le calcul statique.

- › Tous les composants ont été testés par des laboratoires spécialisés.
- › Production entièrement automatisée avec niveau de qualité très élevé tout en se focalisant sur la compétitivité des produits.



Rayonnage à tablettes



Rayonnage drive-in et accumulation



Cantilever



Cantilever AUTOPORTEUR



Rayonnage mi-lourd



Rayonnage à palettes occasion



Plateforme-mezzanine



Rayonnage à palettes



Cloison industrielle

Vente et installation
Matériel neuf
Occasion reconditionné
Rachat de matériels
Maintenance d'installation

