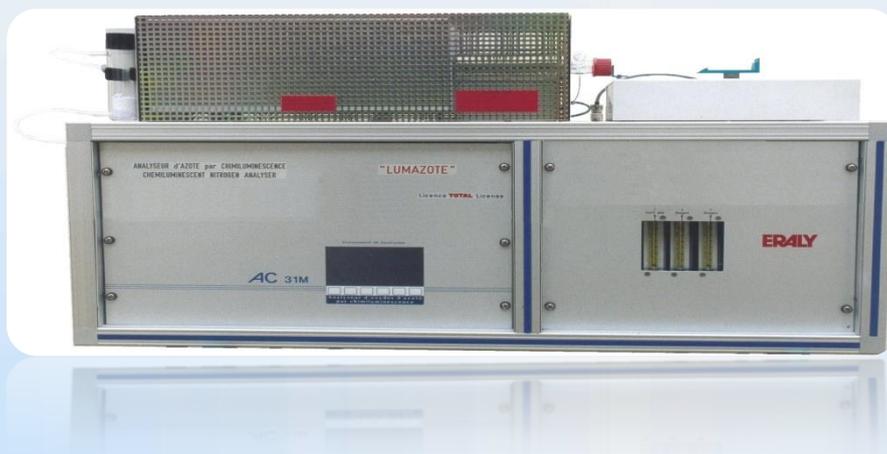


ANALYSEUR D'AZOTE par CHIMILUMINESCENCE

LUMAZOTE

AST D4629 / ASTM D6069 / ASTM D5176 / ASTM D7184 / ASTM D5762
NF EN 12260 / NF M 07-058 – Licence TOTAL



PRINCIPE

Analyser l'Azote TOTAL.

Minéralisation en phase gazeuse des composés azotés avec formation de NO détecté par chimiluminescence (Mesure par un photomultiplicateur du rayonnement lumineux émis par la réaction de NO avec l'ozone).

ERALY & Associés
97 rue A. Le Bourblanc F-78590 NOISY LE ROI

Tél. : +33 (0) 1 77 04 80 97

Fax : +33 (0) 1 77 04 80 96

contact@eraly.com

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

➤ Détecteur

- Ecran graphique à cristaux liquide / - Affichage en temps réel du synoptique circuit fluide
- Gammes de mesure programmables / - Linéarisation de la mesure
- Logiciel interactif multitâches, menu déroulant à affichage rapide en 4 langues

➤ Appareil

Une partie minéralisation:

- Un tube de combustion en quartz, avec un embout téflon creux pouvant contenir un catalyseur
- Un four de combustion maintenu à 1000°C (F2) qui assure l'oxydation N → NO

UNE PARTIE MESURE NO :

Détecteur Spécifique de : NO par Chimiluminescence

UNE PARTIE TRAITEMENT DE SIGNAL / CALCUL / ARCHIVAGE :

Constitué d'un micro ordinateur qui gère :

- l'intégration des pics NO / - le calcul des coefficients d'étalonnage / - l'expression des résultats d'analyse
- l'archivage sur disque dur / - divers automatismes et alarmes.

UNE PARTIE CONTROLE GAZ :

Les circuits de réglage et de contrôle des pressions et débits des gaz (inerte et oxygène) utiles au fonctionnement de l'appareil.

UNE PARTIE ACCESSOIRES:

- un pousse-seringue pour l'injection à vitesse réglée des produits liquides (version de base)
- une imprimante couleur pour l'impression des résultats.

OPTIONS :

- Passeur automatique d'échantillons liquides / - Injecteur automatique Gaz/GPL

FAIBLE MAINTENANCE et facilité d'emploi

LE MONITEUR VIDEO Affiche les pics NO en temps réel

RESULTATS (étalonnage ou analyse) sont automatiquement calculés puis imprimés en fin d'essais

ETALONNAGE « Monopoint » ou Multipoints » (régression linéaire), sélection du mode par icône. Le détecteur étant linéaire, il est possible de se passer de l'étalonnage Multipoint.

PASSAGE DU MODE « solide » à « liquide » et vice-versa en quelques minutes (pour les versions classiques)

DOMAINES D'APPLICATION

Produits liquides, solides ou gazeux, essentiellement pétroliers, mais également toute substance organique compatible avec les exigences de la méthode (produits chimiques industriels, caoutchoucs, produits de synthèse, eaux, etc).

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

METHODE DE DETECTION

Azote Chimiluminescence

PRISES D'ESSAI

Liquides 20 à 100 µl par seringue

Gaz 1 à 25 ml par seringue
10ml avec l'Echantillonneur Gaz / GPL

GPL 10 µl avec l'Echantillonneur Gaz /GPL

Solides 0,5 à 100 mg (nacelle)

TEMPS MOYEN D'ANALYSE

Liquides et Gaz Environ 5 minutes

Solides 5 à 10 minutes

ALIMENTATION

Inerte (Argon ou Hélium) 99,995% - 3 bar / 100 à 200 ml/min

Oxygène 99,998% - 3 bar / 200 à 300 ml/min

Electrique 230 V – 50Hz – 1.200 W

PRECISION

au niveau de 0,5 ppm +/- 0,05 ppm

au niveau de 1.000 ppm +/- 15 ppm

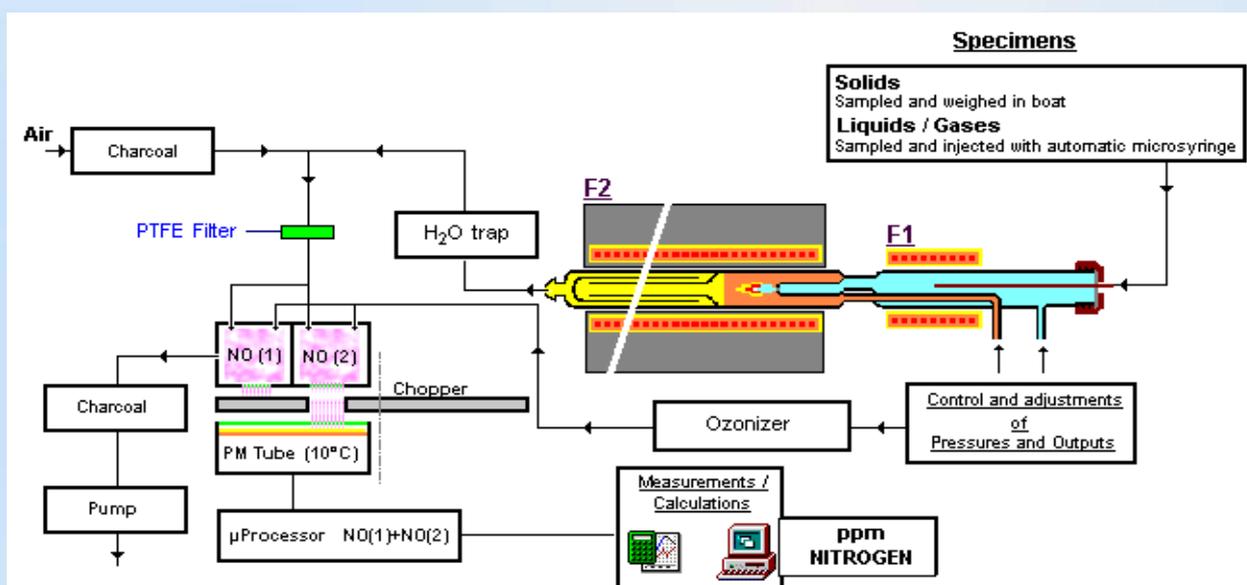
ETENDUE DE LA MESURE **LIMITES DETECTIONS** **LIMITE BASSE QUANTIFICATION**

Azote 20 ppb à environ 10% 30 ppb

DIMENSIONS

Appareil sans informatiques 80 cm x 55 cm x 30 cm (LxHxP) / 35 Kg

Schéma de principe des circuits de gaz



Les informations réunies dans ce document ne sont pas contractuelles et peuvent faire l'objet de modification en fonction de l'évolution des besoins et des technologies.