



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOTS SOLIDES.™**

**FORTENS™**



# **CHARIOTS ÉLÉVATEURS DIESEL ET GAZ**

**H1.6-2.0FTS FORTENS / FORTENS ADVANCE**

**1 600 - 2 000 KG**







## INFORMATIONS RELATIVES AU MÂT ET À LA CAPACITÉ

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

### MÂTS H1.6-2.0FT

	Hauteur maximale des fourches (mm) ❖	Inclinaison vers l'arrière	Hauteur hors tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors tout mât déployé (mm)	Levée libre (dessus des fourches) (mm) □
<b>Duplex à levée libre limitée</b>	3330	5°	2175	4555 ❖	140
	3830	5°	2425	5055 ❖	140
	4330	5°	2775	5555 ❖	140
<b>Duplex à levée libre totale</b>	3215	5°	2125	4440	1550
<b>Triplex à levée libre totale</b>	4450	3°	2025	5670	1455 •
	4900	3°	2175	6120	1605 •
	5500	3°	2425	6720	1855 •

H1.6-2.0FT - Tableau de capacité en kg à un centre de charge de 500 mm

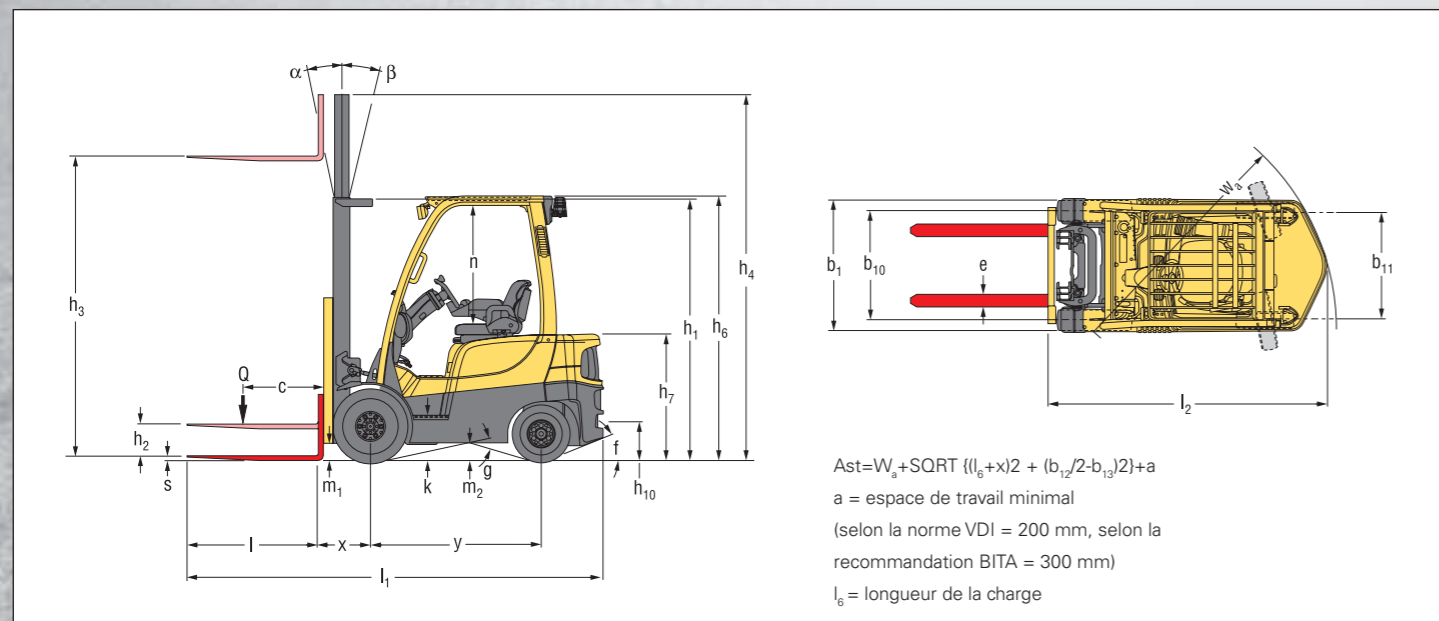
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Pneus pleins souples					
		Sans déplacement latéral			Avec déplacement latéral intégré		
		H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6	H1.8	H2.0FTS
Duplex à levée libre limitée	3330	1600	1800	2000	1600	1750	1970
	3830	1600	1800	2000	1600	1740	1960
	4330	1600	1740	1940	1600	1680	1900
Duplex à levée libre totale	3215	1600	1800	2000	1600	1760	1970
Triplex à levée libre totale	4450	1570	1740	1910	1570	1680	1880
	4900	1490	1650	1790❖	1480	1590	1790
	5500	1330	1500❖	1520❖	1320	1450❖	1510❖

H1.6-2.0FT - Tableau de capacité en kg à un centre de charge de 500 mm

	Hauteur maximale des fourches (mm)	Pneus gonflables radiaux					
		Sans déplacement latéral			Avec déplacement latéral intégré		
		H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6	H1.8	H2.0FTS
Duplex à levée libre limitée	3330	1600	1800	2000	1600	1750	1970
	3830	1600	1800	2000	1600	1740	1960
	4330	1600	1740	1940❖	1600	1680	1900❖
Duplex à levée libre totale	3215	1600	1800	2000	1600	1760	1970
Triplex à levée libre totale	4450	1570❖	1680❖	1690❖	1570❖	1670❖	1680❖
	4900	1490▶	1650▶	1380❖	1480▶	1580▶	1360❖
	5500	1330▶	1320▶	1040❖	1280▶	1290▶	1010❖

REMARQUE : Pour calculer les capacités d'un chariot dont les spécifications sont différentes de celles indiquées dans les tableaux ci-dessus, veuillez utiliser le logiciel Hy-Rater.

## DIMENSIONS DU CHARIOT



## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

### Les chariots de cette série existent en deux configurations.

Le chariot Fortens™ offre des performances de niveau supérieur pour de multiples applications. Il a été conçu pour minimiser le coût d'acquisition sans concessions quant aux performances.

Le chariot Fortens Advance offre d'excellentes performances pour les applications courantes et moyennement intensives. Il est optimisé pour avoir le coût de fonctionnement horaire le plus faible.

### MOTEURS ET CIRCUIT DE CARBURANT

Les moteurs diesel puissants de Yanmar possèdent des bougies de préchauffage ultrarapides qui permettent au moteur de démarrer à froid rapidement et en toute fiabilité. Grâce au dispositif de démarrage à froid, les gaz d'échappement sont plus propres, car il avance l'amorçage de l'injection de carburant en fonction de la température de l'eau. Les émissions ont été réduites grâce au calage de l'injection régulé en fonction de la charge du moteur.

Les chariots fonctionnant au GPL utilisent un moteur PSI 2,0 L délivrant une puissance à plein régime de 33,0 kW à 2400 tr/min. Le couple maximal est de 136 Nm à 2300 tr/min. Doté d'un bloc-cylindres en fonte, il présente une conception robuste et ne possède aucun câble de bougie, chapeau de distributeur ou rotor.

### TRANSMISSION

Le modèle Fortens standard est doté d'une transmission Powershift électronique. Les modèles Fortens Advance sont disponibles avec la **transmission DuraMatch™** à commande électronique, dotée des systèmes suivants :

■ **Système de décélération automatique (ADS).** Il ralentit automatiquement le chariot lorsque la pédale d'accélérateur est relâchée et provoque finalement l'arrêt du chariot, ce qui contribue à prolonger la durée de vie des freins. En outre, cette fonctionnalité permet au cariste de positionner avec précision le chariot élévateur devant une charge. Le système de décélération automatique comporte 10 plages de réglages qui peuvent être paramétrés par un technicien de maintenance depuis l'afficheur tableau de bord. Ces paramètres correspondent à différentes caractéristiques de freinage, de "très progressif" à "agressif", en fonction des

besoins de l'application.

■ **Inversion maîtrisée du sens de marche.** Le Pacesetter VSM™ commande la transmission et permet des changements du sens de marche tout en douceur. Le VSM diminue l'accélération pour ralentir le moteur, active la décélération automatique pour arrêter le chariot, change automatiquement le sens de marche de la transmission et augmente l'accélération pour faire repartir le chariot élévateur. Le système élimine quasiment tout patinage des pneus et tout effet de choc sur la transmission et augmente substantiellement la durée de vie des pneus. Comme pour le système de décélération automatique, un technicien de maintenance peut programmer ce système depuis l'afficheur tableau de bord avec une plage de réglages allant de 1 à 10 en fonction des besoins de l'application.

■ **Recul en rampe contrôlé.** Lorsque la pédale de frein ou d'accélérateur est relâchée, la transmission contrôle la vitesse de descente du chariot sur la pente, pour une maîtrise en rampe optimale et une plus grande productivité pour l'opérateur.

Les transmissions sont compatibles avec les 2 radiateurs à faisceaux en aluminium disponibles et le contrepoids à tunnel d'air optimisé accouplé à un ventilateur de type soufflant, afin de garantir le meilleur niveau de refroidissement de l'industrie.

Toutes les chaînes cinématiques sont commandées, protégées et gérées par l'ordinateur industriel embarqué **Pacesetter VSM™** équipé d'un réseau de communication CANbus. Ce système permet le réglage et l'optimisation de modes de fonctionnement du chariot et le contrôle des fonctions clés. Il permet des diagnostics rapides et aisés : les temps d'immobilisation dus aux réparations et les remplacements de pièces sont donc minimisés. Les circuits hydrauliques sont sécurisés : ils sont équipés de raccords à joint toriques étanches, pour une meilleure fiabilité.

Des capteurs et interrupteurs à effet Hall non mécaniques équipent les chariots et sont conçus pour résister pendant toute la durée de vie du chariot.

■ **Asservissement du moteur aux fonctions hydrauliques**  
Avec l'option Asservissement du moteur aux fonctions hydrauliques, le régime du moteur augmente automatiquement, afin de fournir la pleine puissance hydraulique. Le Pacesetter VSM

maintient la vitesse de déplacement actuelle (ou empêche le déplacement) jusqu'à ce que l'opérateur enfonce la pédale d'accélérateur. L'opérateur n'a pas besoin d'actionner la marche lente : la productivité et l'efficacité augmentent grâce à la plus grande simplicité des actions qu'il doit effectuer.

Le compartiment opérateur offre la meilleure **ergonomie** qui soit, pour un confort maximal et une productivité optimale.

■ L'espace opérateur est optimisé, grâce à la conception du protège-conducteur et à un espace au sol plus généreux.

■ L'accès au compartiment opérateur, facilité par le concept de prise en 3 points, se fait par une marche d'accès ouverte antidérapante de seulement 37,1 cm de haut.

■ L'ensemble de transmission isolée minimise l'effet des vibrations sur la chaîne cinématique.

■ L'accoudoir réglable qui accompagne les configurations e-hydrauliques TouchPoint™ se déplace avec le siège et coulisse vers l'avant.

■ La poignée arrière, munie d'un bouton d'avertisseur sonore, facilite la conduite en marche arrière.

■ Une colonne de direction réglable à l'infini, un volant de 30 cm de diamètre muni d'une boule de volant et un siège à suspension totale augmentent le confort de l'opérateur.

Le Fortens d'Hyster est le chariot le plus rapide et le plus facile d'**entretien** qui soit.

■ Un accès total (du plastron au contrepoids) pour la maintenance et la disposition simplifiée des câbles et de l'hydraulique facilitent significativement l'accès aux divers éléments. Le temps nécessaire aux réparations non planifiées et à l'entretien régulier est donc réduit.

■ Les systèmes de diagnostic et de contrôle quotidien, rapides et identifiés par des codes couleur, peuvent être gérés via l'afficheur du tableau de bord.

■ L'intervalle de remplacement du liquide de refroidissement du moteur et de l'huile hydraulique est de 4000 heures, contribuant ainsi à la réduction des temps d'immobilisation.

# DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

## POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



### HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fontaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.  
Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER,  et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et  sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option