

ERS France distributeur, vente, installation et maintenance

des rectifieuses ZIERSCH sur la France

Caractéristiques techniques de la rectifieuse cylindrique ZR 1000

Capacités

Distance entre pointes	1'000	mm
Hauteur de pointe	155	mm
Diamètre maxi. de la pièce	300	mm
Longueur de rectif. Maxi	1'000	mm
Poids maxi. de la pièce	45	kg
Poids maxi. de la pièce entre pointes	150	kg

Axe X

Vitesse d'avance	0.001 -1.5	m/min
Incrément minimal au \emptyset	0.001	mm

Axe Z

Vitesse d'avance	0.001 – 2.0	m/min
Incrément minimal	0.001	mm
Inclinaison de la semelle	-11 / +6°	degrés

Broche porte-pièce

Cône broche		Morse 5
Pivotement de la poupée	+90/-30	degrés
Moteur broche	0,75	KW

Contre-poupée

Comprend réglage fin pour la correction facile de la cylindricité		
Cône		Morse 4
Course du quill	25	mm

Broche porte-meule

Dimensions de la meule	400 x 50 x 127	mm
Moteur broche	5,6	KW
Vitesse de rotation max	35	m/s

Broche de rectification intérieure (option)

Puissance moteur	1.5	kW
\emptyset du flasque	80	mm
Vitesse broche (selon choix)	28'000 à 42'000	t/min

Généralités

Poids	4'500	kg
Encombrement	4'095 x 2'279 x 2'362	mm
Puissance de raccordement	8	Kw

Equipements de la machine

- Opération simple et confortable du **Z-Control**
- Avance verticale automatique avec compensation automatique de dressage
- Cycles de dressage et de rectification automatiques
- Cycles de rectification :
 - Rectification cylindrique
 - Ebauche / finition / étincelage
- Utilisation facile grâce à l'écran tactile
- Grand écran couleur et clair de 12,4"
- Manivelle électronique pour les axes X et Z commutable sur 4 plages (0,0002 ; 0.001 ; 0,001 ; 0,01 m et 0.1mm)
- Construction stable en fonte de tous les éléments
- Poids de machine élevé pour une rigidité maximale
- Rails linéaires précontraints pour l'axe X (Bosch Rexroth) offrant une précision du plus haut degré
- La combinaison de **coulisses plates et prismatiques grattées** de l'axe Z assure une
 - Excellente absorption des vibrations et garantit une haute qualité de la surface rectifiée.
- Déplacement des axes transversal et longitudinal électromécanique.
- **Le système de mesure linéaire directe (Heidenhain) sur l'axe X**
- Système de mesure rotatif sur l'axe Z
- **Filtre à bande sans entretien avec bac de 250 litres** et pompe d'arrosage de 2 bars
- **Séparateur magnétique** pour pré filtration.
- **Contre-poupée pneumatique**
- Alimentation électrique : 400 Volt, 3 Phases, 50 Hertz
- **Réglage de la vitesse de meule en continu**
- Vitesse périphérique constante utilisable sur la plage entière d'utilisation de la meule
- Broche équipée de roulements à rouleaux pour une longue durée de vie.
- **2 lampes LED d'éclairage de la zone de travail**
- **Système de dressage monté à l'arrière de la poupée porte-pièces** pour une haute précision et excellents états de surfaces offrant la possibilité d'installer jusqu'à 3 diamants
- Lubrification centralisée automatique de l'axe Z avec de l'huile et graisse sur l'axe X
- **Carénage total** de la machine avec portes d'accès pour un service et un entretien facile
- Protection très efficace avec une bonne accessibilité