

FICHE TECHNIQUE

ARTICLE

Désignation : **Lave-semelles LS ECO**

Code Bobet : **11006**

Unité de vente : **Unité**



Photos non contractuelles

CARACTERISTIQUES

- Fabrication en inox NF EN 1.4301/EN 1.4307 (AISI 304/304L)
- Nettoyage des semelles de bottes, chaussures, sabots par brosse rotative
- Mise en route par bouton poussoir
- Désinfection par mélange d'eau et produit désinfectant, dosé par un venturi à gicleurs interchangeables.

HYGIENE

L'homme étant l'un des vecteurs des germes microbiens, la désinfection des semelles contribue à lutter contre les risques de contamination.

RAPIDITE

Le lave-semelles LS ECO permet de nettoyer et désinfecter les semelles en quelques secondes, lors de la reprise ou de la fin du travail.

L'ouverture en façade permet également de nettoyer le dessus des bottes, chaussures ou sabots (au niveau de la pointe).

Le lave-semelles LS ECO est livré avec :

- 1 porte bidon (dimensions intérieures : 310x240xH. 250 mm)
- 1 notice d'instruction
- 1 pochette de 12 gicleurs et 1 tuyau d'aspiration avec crépine lestée
- 1 caillebotis

L'implantation de ce lave-semelles LS ECO nécessite :

- 1 prise de courant en 400 Volts triphasé + terre, protégée par un disjoncteur différentiel 30 mA
- 1 alimentation en eau chaude maxi 50°C et maxi 3 bars (raccordement sur embout mâle 20/27)
- 1 évacuation eaux usées PVC diamètre 40, filetage 1 1/4 en attente, ou siphon de sol

DESCRIPTION :

Longueur hors tout : 698 mm

Largeur hors tout : 600 mm

Hauteur hors tout : 892 mm

Poids : 20 kg

Puissance moteur : 0.37 kw

Vitesse brosses : 140 tours/mn

Indice de protection : IP 55

Tension moteurs : 400 V triphasé + terre

Tension de commande : 24 V alternatif

Fréquence : 50 à 60 Hz

Consommation d'eau : 1.5 l/mn à 4 bars

Concentration du produit désinfectant : réglable de 1 à 39 l/h

UTILISATION :

CONSEILS D'UTILISATION

- Utiliser pour le nettoyage des produits dégraissants, désinfectants, non moussants et fluides (comme l'eau), à PH Neutre ou à défaut des produits dont la teneur en chlore n'excède pas 400 PPM garantis à 1%. Nous avons notamment testé 2 produits qui répondent à ces exigences : INDAL TA 400 (Code Bobet 2226 en bidon de 24kg) ou INDAL MTA (Code Bobet 12339 en bidon de 20kg ou Code Bobet 15734 en bidon de 5kg)
- En cas de changement de produit désinfectant, rincer largement (5 minutes) le doseur avant d'y introduire le nouveau produit (le mélange de deux produits différents pourrait provoquer une réaction chimique).
- Ne pas utiliser d'eau chaude au-delà de 60°C
- Lors de l'installation, prendre soin de bien purger la canalisation d'eau avant de la raccorder au lave-semelles. La pose d'un filtre est vivement conseillée.
- En fin d'utilisation, pour le nettoyage, ne pas utiliser d'appareil de nettoyage haute pression dirigé vers les appareils électriques (boîtier électrique, électrovannes).
- Afin d'éviter le bouchage du venturi, il est conseillé de procéder à un rinçage quotidien en mettant en route l'appareil le venturi préalablement positionné sur le mode rinçage.
- Cet équipement doit nécessairement être disposé dans un endroit hors gel et loin des sources de chaleur.

ENTRETIEN

- Cet appareil ne demande pratiquement aucun entretien d'ordre mécanique. Cependant, un nettoyage systématique de la brosse et du réceptacle de l'appareil est la garantie d'une efficacité durable de ce lave-semelles.
- L'utilisation de produits dégraissants et désinfectants est nécessaire à la qualité du nettoyage mais également à la tenue dans le temps de l'élément de brosse.
- Le doseur venturi est réglable afin d'ajuster la concentration de produits aux besoins du nettoyage.
- Afin de préserver le bon écoulement des eaux usées, une grille retient les déchets. Aussi, il est important, suivant la fréquence d'utilisation, de la nettoyer régulièrement.

NORMES :

Conforme aux directives suivantes :

- Directive 2006/42/CE machine
- Directive 2014/30/CE Compatibilité Electromagnétique

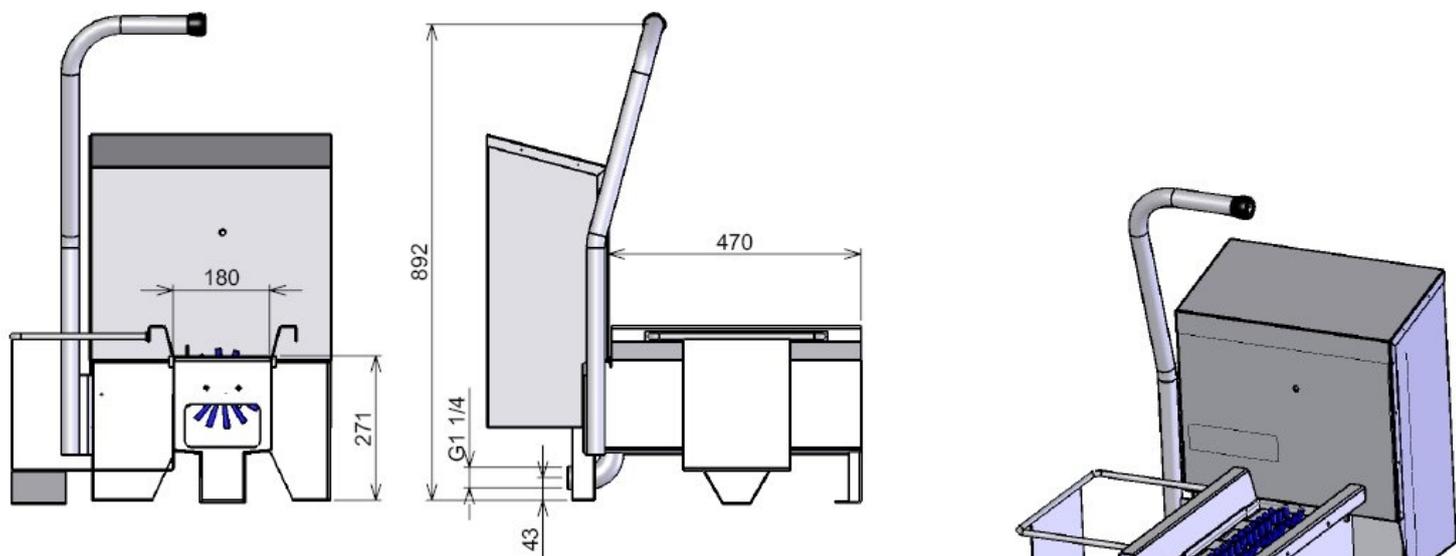
PIECES DETACHEES :

Voir notice d'instruction livrée avec l'appareil

ALIMENTARITE :

Afin de garantir leur longévité, nos produits sont fabriqués en inox austénitique (contact alimentaire), norme 1.4301 (304) et norme 1.4307 (304L).





Ce document est la propriété exclusive de BOBET TECHNOLOGIE. Il ne peut être reproduit sans autorisation écrite

 RN 23 - Le poteau 72 470 CHAMPAIGNE Tél 02 43 74 33 71 Fax 02 43 74 33 71 Email bobet.techno@bobet-materiel.com	Matière: Inox Z7 CN 18/09	Caractéristiques : Voir détails	Nb.: 1	N° fab.: 4190 4190
	LS éco 2			Code art.:
				Indice:
				Echelle: 1:20
				Date: 15/01/07
				Nom: DEJY J.
				Poids: 5,5



F:\Mes documents\Fab Matériel\machine hygiène\LSéco BOBET MATERIEL

Les cotes d'encombrements sont susceptibles de varier