



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES."**



TRANSPALETTE À LEVÉE BASSE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

P1.6 - 2.2

1 600 – 2 200 KG



P1.6, P1.8, P2.0, P2.2

| | | | |
|-------------------------------|-----|--|--------|
| CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES | 1.1 | Constructeur (abréviation) | |
| | 1.2 | Désignation constructeur | |
| | 1.3 | Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL | |
| | 1.4 | Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande | |
| | 1.5 | Capacité nominale/charge nominale | Q (t) |
| | 1.6 | Distance du centre de charge | c (mm) |
| | 1.8 | Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches | x (mm) |
| | 1.9 | Empattement | y (mm) |

| | | | |
|-------|-----|---|----|
| POIDS | 2.1 | Poids en service | kg |
| | 2.2 | Charge par essieu, en charge, avant/arrière | kg |
| | 2.3 | Charge par essieu à vide, avant/arrière | kg |

| | | | |
|-----------------|-----|---|----------------------|
| PNEUS / CHÂSSIS | 3.1 | Pneus : polyuréthane, tophane, Vulkollan® avant/arrière | |
| | 3.2 | Dimensions des pneus avant | ø (mm x mm) |
| | 3.3 | Dimensions des pneus arrière | ø (mm x mm) |
| | 3.4 | Roues supplémentaires (dimensions) | ø (mm x mm) |
| | 3.5 | Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices) | |
| | 3.6 | Voie, avant | b ₁₀ (mm) |
| | 3.7 | Voie, arrière | b ₁₁ (mm) |

| | | | |
|------------|--------|---|--------------------------------------|
| DIMENSIONS | 4.4 | Levage | h ₂ (mm) |
| | 4.9 | Hauteur du timon en position de conduite mini./maxi. | h ₁₄ (mm) |
| | 4.15 | Hauteur, fourches abaissées | h ₁₃ (mm) |
| | 4.19 | Longueur hors-tout | l ₁ (mm) |
| | 4.20 | Longueur jusqu'à la face avant des fourches | l ₂ (mm) |
| | 4.21 | Largeur hors-tout | b ₇ / b ₈ (mm) |
| | 4.22 | Dimensions des fourches ISO 2331 | s/e/l (mm) |
| | 4.25 | Largeur entre les fourches-bras | b ₂ (mm) |
| | 4.32 | Garde au sol au milieu de l'empattement | m ₂ (mm) |
| | 4.34.1 | Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal | Ast (mm) |
| | 4.34.2 | Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur | Ast (mm) |
| | 4.35 | Rayon de braquage | W ₁ (mm) |

| | | | |
|------------------------------------|-------|---|------|
| DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES | 5.1 | Vitesse de déplacement, en charge/à vide | km/h |
| | 5.1.1 | Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière | km/h |
| | 5.2 | Vitesse de levage, en charge/à vide | m/s |
| | 5.3 | Vitesse de descente, en charge/à vide | m/s |
| | 5.7 | Performances en rampe, en charge/à vide | % |
| | 5.8 | Pente maxi. surmontable en charge/à vide | % |
| | 5.10 | Frein de service | |

| | | | |
|-------------------|-----|---|---------------------|
| MOTEUR ÉLECTRIQUE | 6.1 | Spécifications du moteur de traction S2 60 min | kW |
| | 6.2 | Spécifications du moteur de levage à S3 15 % | kW |
| | 6.3 | Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non | |
| | 6.4 | Tension batterie/capacité nominale K ₂ | (V)/(Ah) |
| | 6.5 | Poids de la batterie | kg |
| | 6.6 | Consommation d'énergie selon le cycle VDI | kWh/h @Nb de cycles |

| | | | |
|-----------------|-----|----------------------|--|
| TRACTION/LEVAGE | 8.1 | Type d'unité motrice | |
|-----------------|-----|----------------------|--|

| | | | |
|-------------------------|------|--|-------|
| DONNÉES COMPLÉMENTAIRES | 10.7 | Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur | dB(A) |
|-------------------------|------|--|-------|

| HYSTER | | HYSTER | |
|-------------------------|--|-------------------------|--|
| P1.6 | | P1.8 | |
| Batterie | | Batterie | |
| Conducteur accompagnant | | Conducteur accompagnant | |
| 1.6 | | 1.8 | |
| 600 | | 600 | |
| 955 | | 955 | |
| 1368 | | 1368 | |

| | | | |
|-----|------|-----|------|
| 545 | | 545 | |
| 841 | 1304 | 893 | 1452 |
| 425 | 120 | 425 | 120 |

| Polyuréthane | | Polyuréthane | |
|--------------|---|--------------|---|
| 250 x 75 | | 250 x 75 | |
| 85 x 110 | | 85 x 110 | |
| 100 x 40 | | 100 x 40 | |
| 1x + 2 | 2 | 1x + 2 | 2 |
| 461 | | 461 | |
| 390 | | 390 | |

| | | | | | |
|------|------|------|------|-----|------|
| 130 | | 130 | | | |
| 744 | 1221 | 744 | 1221 | | |
| 85 | | 85 | | | |
| 1734 | | 1734 | | | |
| 578 | | 578 | | | |
| 712 | | 712 | | | |
| 64 | 172 | 1156 | 64 | 172 | 1156 |
| 560 | | 560 | | | |
| 21 | | 21 | | | |
| 2337 | | 2337 | | | |
| 2204 | | 2204 | | | |
| 1535 | | 1535 | | | |

| | | | |
|-------------------|--|-------------------|--|
| 6,0 | | 6,0 | |
| 6,0 | | 6,0 | |
| 0,04 | | 0,05 | |
| 0,09 | | 0,04 | |
| 5,5 | | 15,0 | |
| 10,0 | | 20,0 | |
| Électromagnétique | | Électromagnétique | |

| | | | |
|-------------|-------|-------------|-------|
| 1,25 | | 1,25 | |
| 1,2 | | 1,2 | |
| Din 43535 B | | Din 43535 B | |
| 24V | 250Ah | 24V | 250Ah |
| 212 | | 212 | |
| 0,384 | | 0,384 | |

| | | | |
|----------------|--|----------------|--|
| Variateur à CA | | Variateur à CA | |
|----------------|--|----------------|--|

| | | | |
|------|--|------|--|
| < 70 | | < 70 | |
|------|--|------|--|

| HYSTER | | HYSTER | | CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES |
|-------------------------|--|-------------------------|--|-------------------------------|
| P2.0 | | P2.2 | | |
| Batterie | | Batterie | | |
| Conducteur accompagnant | | Conducteur accompagnant | | |
| 2,0 | | 2,2 | | |
| 600 | | 600 | | |
| 955 | | 955 | | |
| 1440 | | 1440 | | |

| | | | | |
|-----|------|------|------|-------|
| 632 | | 632 | | POIDS |
| 983 | 1649 | 1032 | 1800 | |
| 489 | 143 | 489 | 143 | |

| Polyuréthane | | Polyuréthane | | PNEUS / CHÂSSIS |
|--------------|---|--------------|---|-----------------|
| 250 x 75 | | 250 x 75 | | |
| 85 x 110 | | 85 x 110 | | |
| 100 x 40 | | 100 x 40 | | |
| 1x + 2 | 2 | 1x + 2 | 2 | |
| 461 | | 461 | | |
| 390 | | 390 | | |

| | | | | | | |
|------|------|------|------|------------|-----|------|
| 130 | | 130 | | DIMENSIONS | | |
| 744 | 1221 | 744 | 1221 | | | |
| 85 | | 85 | | | | |
| 1806 | | 1806 | | | | |
| 650 | | 650 | | | | |
| 712 | | 712 | | | | |
| 64 | 172 | 1156 | 64 | | 172 | 1156 |
| 560 | | 560 | | | | |
| 21 | | 21 | | | | |
| 2409 | | 2409 | | | | |
| 2276 | | 2276 | | | | |
| 1607 | | 1607 | | | | |

| | | | | |
|-------------------|--|-------------------|--|------------------------------------|
| 6,0 | | 6,0 | | DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES |
| 6,0 | | 6,0 | | |
| 0,04 | | 0,05 | | |
| 0,09 | | 0,04 | | |
| 4,5 | | 15,0 | | |
| 8,0 | | 20,0 | | |
| Électromagnétique | | Électromagnétique | | |

| | | | | |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------------|
| 1,25 | | 1,25 | | MOTEUR ÉLECTRIQUE |
| 1,2 | | 1,2 | | |
| Din 43535 B | | Din 43535 B | | |
| 24V | 375Ah | 24V | 375Ah | |
| 288 | | 288 | | |
| 0,384 | | 0,384 | | |

| | | | | |
|----------------|--|----------------|--|-----------------|
| Variateur à CA | | Variateur à CA | | TRACTION/LEVAGE |
|----------------|--|----------------|--|-----------------|

| | | | | |
|------|--|------|--|-------------------------|
| < 70 | | < 70 | | DONNÉES COMPLÉMENTAIRES |
|------|--|------|--|-------------------------|

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

ÉQUIPEMENTS ET POIDS : Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes :

Chariot complet équipé de fourches de 172 mm de large et de roues motrices et porteuses en polyuréthane.

FOURCHES :

P1.6-P1.8-P2.0-P2.2 : 64 x 172 x 1156 mm de long

ÉCARTEMENT DES FOURCHES :

Écartement intérieur minimum : 216 mm (P1.6-P1.8-P2.0-P2.2)

Écartement extérieur maximum : 560 mm

D'autres longueurs et largeurs de fourches sont disponibles en option

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont limites, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- Sur P1.6 - P1.8, batteries disponibles 150 Ah, 210 Ah, 250Ah.

- Sur P2.0, batteries disponibles 150 Ah, 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah, 375Ah.

- Sur P2.2 batteries disponibles 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah, 375Ah.

- ✦ Voir 'tableau des batteries'

- ⊗ Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %

- La batterie 150 Ah n'est pas une batterie de type DIN 43635 B

NOTES RELATIVES AUX TABLEAUX DES BATTERIES

- ⊗ Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %

- ✦ Batterie de type Din 43535 B

- ◆ Charge par essieu en CHARGE = 2000 kg

- ✦ Version bac en polypropylène

- ▶ Comprend un lest de 6 kg

ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du chariot est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre.

Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

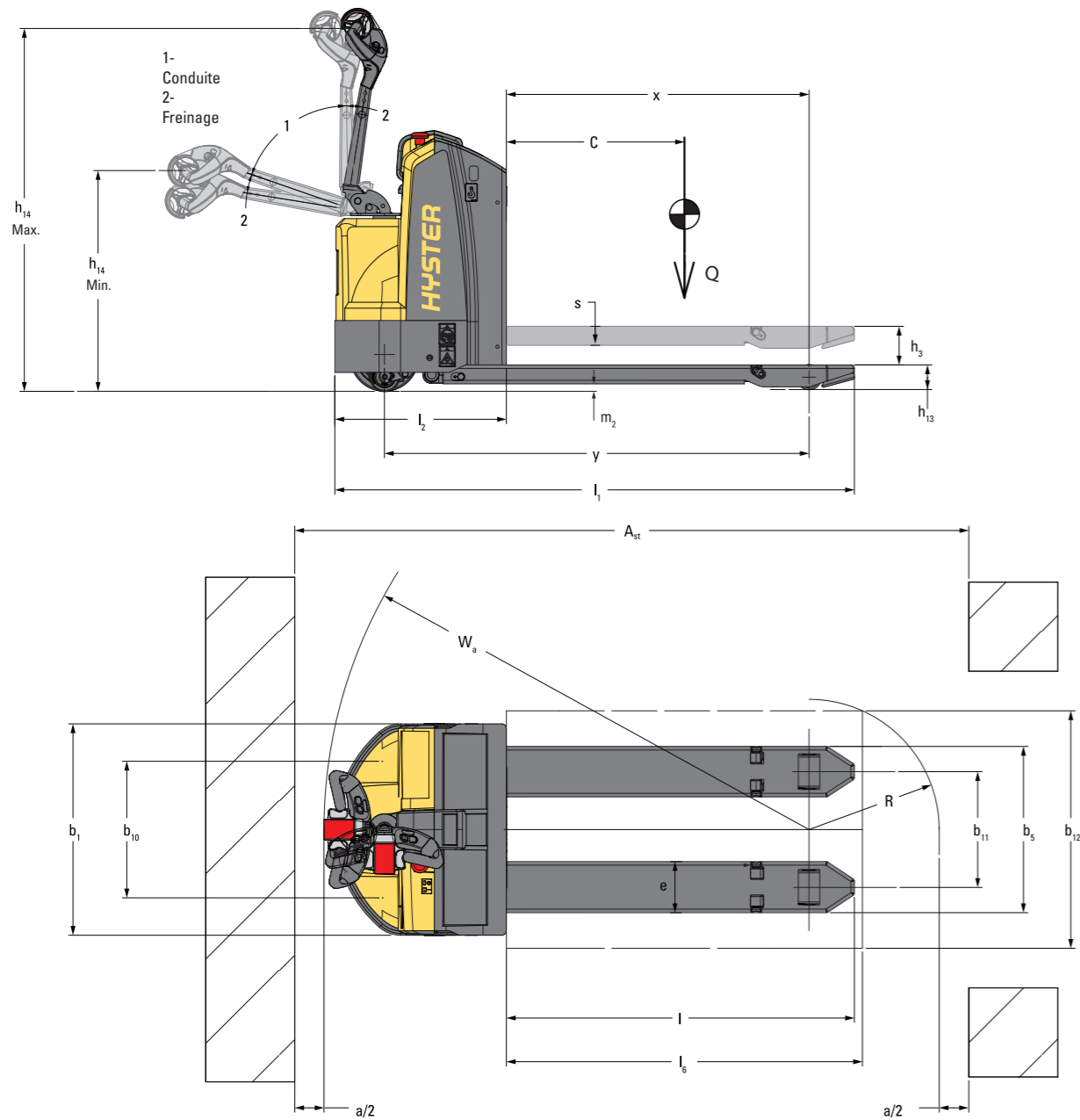
La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.



Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

DIMENSIONS DU CHARIOT



$$A_{st} = W_a + R + a$$

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_b - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$$

(voir lignes 4.34.1 et 4.34.2)

$$a = 200 \text{ mm}$$

INFORMATIONS RELATIVES À LA BATTERIE

Compartment batterie 375 / 315 Ah (b5 = 520 mm - 560 mm - 670 mm)

| | | | | | | | |
|--------|--|----------------------|-------------------|------|------|------|------|
| 1.6 | Distance du centre de charge | c (mm) | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 |
| 1.8 | Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches | x (mm) | 599 | 805 | 955 | 1199 | 1399 |
| 1.9 | Empattement | y (mm) | 084 | 1290 | 1440 | 1684 | 1884 |
| 2.1 | Poids en service ⊗ | (kg) | 612 | 623 | 632 | 646 | 657 |
| 2.2 | Charge par essieu, en charge, avant/arrière ◆ | avant (kg) | 809 | 944 | 983 | 1106 | 1166 |
| | | arrière (kg) | 1803 | 1679 | 1649 | 1540 | 1491 |
| 2.3 | Charge par essieu à vide, avant/arrière | avant (kg) | 441 | 471 | 489 | 513 | 529 |
| | | arrière (kg) | 171 | 152 | 143 | 133 | 128 |
| 4.19 | Longueur hors-tout (conducteur accompagnant) | l ₁ (mm) | 1450 | 1656 | 1806 | 2050 | 2250 |
| 4.20 | Longueur jusqu'à la face avant des fourches (conducteur accompagnant) | l ₂ (mm) | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 |
| 4.22 | Dimensions des fourches ISO 2331 | l (mm) | 800 | 1006 | 1156 | 1400 | 1600 |
| 4.34.1 | Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant) | A _{st} (mm) | 1852 | 1852 | 1852 | 1852 | 1852 |
| 4.34.2 | Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant) | A _{st} (mm) | 2052 | 2052 | 2052 | 2052 | 2052 |
| 4.35 | Rayon de braquage (conducteur accompagnant) | W _s (mm) | 1251 | 1457 | 1607 | 1851 | 2051 |
| 6.4 | Tension batterie/capacité nominale K _s ▽ | (V)/(Ah) | 24V / 375 - 315Ah | | | | |
| 6.5 | Poids de la batterie ⊗ | (kg) | 288 | | | | |

Compartment batterie 250 / 210 Ah (b5 = 520 mm - 560 mm - 670 mm)

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--|----------------------|-------------------|------|------|------|------|-------|---------------|-------|-------|-------|--|--|
| 1.6 | Distance du centre de charge | c (mm) | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | | |
| 1.8 | Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches | x (mm) | 599 | 805 | 955 | 1199 | 1399 | 599 | 805 | 955 | 1199 | 1399 | | |
| 1.9 | Empattement | y (mm) | 1012 | 1218 | 1368 | 1612 | 1812 | 1012 | 1218 | 1368 | 1612 | 1812 | | |
| 2.1 | Poids en service | (kg) | 525 | 536 | 545 | 559 | 570 | 499 ▶ | 510 ▶ | 519 ▶ | 533 ▶ | 544 ▶ | | |
| 2.2 | Charge par essieu, en charge, avant/arrière ◆ | avant (kg) | 776 | 910 | 945 | 1066 | 1123 | 768 | 771 | 774 | 909 | 945 | | |
| | | arrière (kg) | 1749 | 1626 | 1600 | 1493 | 1447 | 1731 | 1739 | 1745 | 1624 | 1599 | | |
| 2.3 | Charge par essieu à vide, avant/arrière | avant (kg) | 382 | 409 | 425 | 447 | 461 | 363 | 371 | 378 | 407 | 424 | | |
| | | arrière (kg) | 143 | 127 | 120 | 112 | 109 | 136 | 139 | 141 | 126 | 120 | | |
| 4.19 | Longueur hors-tout (conducteur accompagnant) | l ₁ (mm) | 1378 | 1584 | 1734 | 1978 | 2178 | 1378 | 1584 | 1734 | 1978 | 2178 | | |
| 4.20 | Longueur jusqu'à la face avant des fourches (conducteur accompagnant) | l ₂ (mm) | 578 | 578 | 578 | 578 | 578 | 578 | 578 | 578 | 578 | 578 | | |
| 4.22 | Dimensions des fourches ISO 2331 | l (mm) | 800 | 1006 | 1156 | 1400 | 1600 | 800 | 1006 | 1156 | 1400 | 1600 | | |
| 4.34.1 | Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant) | A _{st} (mm) | 2101 | 2216 | 2337 | 2611 | 2900 | 2101 | 2216 | 2337 | 2611 | 2900 | | |
| 4.34.2 | Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant) | A _{st} (mm) | 2101 | 2147 | 2204 | 2379 | 2626 | 2101 | 2147 | 2204 | 2379 | 2626 | | |
| 4.35 | Rayon de braquage (conducteur accompagnant) | W _s (mm) | 1179 | 1385 | 1535 | 1779 | 1979 | 1179 | 1385 | 1535 | 1779 | 1979 | | |
| 6.4 | Tension batterie/capacité nominale K _s ▽ | (V)/(Ah) | 24V / 250 - 210Ah | | | | | | 24V / 250Ah ✱ | | | | | |
| 6.5 | Poids de la batterie ⊗ | (kg) | 212 | | | | | | 180 | | | | | |

Compartment batterie 150 Ah (b5 = 520 mm - 560 mm - 670 mm)

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--|----------------------|-------------|------|------|------|------|------|---------------|------|------|------|--|--|
| 1.6 | Distance du centre de charge | c (mm) | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | | |
| 1.8 | Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches | x (mm) | 599 | 805 | 955 | 1199 | 1399 | 599 | 805 | 955 | 1199 | 1399 | | |
| 1.9 | Empattement | y (mm) | 950 | 1156 | 1306 | 1550 | 1750 | 950 | 1156 | 1306 | 1550 | 1750 | | |
| 2.1 | Poids en service ⊗ | (kg) | 449 | 460 | 469 | 483 | 494 | 430 | 441 | 450 | 464 | 475 | | |
| 2.2 | Charge par essieu, en charge, avant/arrière ◆ | avant (kg) | 748 | 881 | 912 | 1032 | 1086 | 729 | 862 | 893 | 1013 | 1067 | | |
| | | arrière (kg) | 1701 | 1579 | 1557 | 1451 | 1408 | 1701 | 1579 | 1557 | 1451 | 1408 | | |
| 2.3 | Charge par essieu à vide, avant/arrière | avant (kg) | 328 | 352 | 367 | 387 | 400 | 314 | 337 | 352 | 371 | 384 | | |
| | | arrière (kg) | 121 | 108 | 102 | 96 | 94 | 116 | 104 | 98 | 93 | 91 | | |
| 4.19 | Longueur hors-tout (conducteur accompagnant) | l ₁ (mm) | 1316 | 1522 | 1672 | 1916 | 2116 | 1316 | 1522 | 1672 | 1916 | 2116 | | |
| 4.20 | Longueur jusqu'à la face avant des fourches (conducteur accompagnant) | l ₂ (mm) | 516 | 516 | 516 | 516 | 516 | 516 | 516 | 516 | 516 | 516 | | |
| 4.22 | Dimensions des fourches ISO 2331 | l (mm) | 800 | 1006 | 1156 | 1400 | 1600 | 800 | 1006 | 1156 | 1400 | 1600 | | |
| 4.34.1 | Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant) | A _{st} (mm) | 2039 | 2154 | 2275 | 2549 | 2838 | 2039 | 2154 | 2275 | 2549 | 2838 | | |
| 4.34.2 | Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant) | A _{st} (mm) | 2039 | 2085 | 2142 | 2317 | 2564 | 2039 | 2085 | 2142 | 2317 | 2564 | | |
| 4.35 | Rayon de braquage (conducteur accompagnant) | W _s (mm) | 1117 | 1323 | 1473 | 1717 | 1917 | 1117 | 1323 | 1473 | 1717 | 1917 | | |
| 6.4 | Tension batterie/capacité nominale K _s ▽ | (V)/(Ah) | 24V / 150Ah | | | | | | 24V / 250Ah ✱ | | | | | |
| 6.5 | Poids de la batterie ⊗ | (kg) | 144 | | | | | | 125 | | | | | |

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

FIABILITÉ

- En concevant un châssis permettant un meilleur engagement et un meilleur soutien de la palette, Hyster a augmenté la stabilité en charge de ce transpalette. Les fixations de l'unité motrice, de la tringlerie et du vérin hydraulique ont été intégrées, ce qui améliore la durabilité et la fiabilité du transpalette.
- Le modèle P1.6-2.2 est doté d'un châssis de traction en acier haute résistance et d'une unité motrice moulée très perfectionnée : ces éléments de traction sont les plus lourds qui soient dans ce secteur.
- Positionnés de manière optimale, véritable colonne vertébrale du transpalette, ces deux éléments forment la structure motrice la plus résistante de cette catégorie de produits. L'unité motrice, très résistante, est moulée et non plus mécanosoudée, pour une solidité et une longévité accrues. En outre, elle concentre toutes les forces du transpalette dans un seul et même élément intelligent ultra-perfectionné.
- Le carter est en élastomère thermoplastique technique, d'une grande longévité. Non rigide, il ne s'écaille pas et protège parfaitement les éléments.
- Logé dans le châssis de traction, le chargeur est bien protégé des éléments extérieurs agressifs.
- Le moteur reste fixe pendant la conduite, ce qui contribue à protéger les câbles électriques de l'usure et des tensions.
- Monté verticalement et étanche, le moteur de traction à courant alternatif est facilement accessible, tout en étant protégé des projections et des débris.

PRODUCTIVITÉ

- Le système Intelligent Lift™ d'Hyster permet à l'opérateur de déplacer la palette avant que le transpalette n'ait atteint sa hauteur de levage maximale. Les modèles P1.6-2.2 dotés de cette option lèvent automatiquement la palette jusqu'à la hauteur maximale des fourches sans que l'opérateur ait à maintenir en permanence le bouton de levage enfoncé. Aboutissement du levage et du déplacement simultanés, le système Intelligent Lift™ d'Hyster réduit les temps de cycle jusqu'à 17 % et permet ainsi des gains de productivité.

- Il est possible d'activer la fonction tortue quelle que soit la position du timon dans la plage de manoeuvre. Lorsque la poignée se trouve dans la plage de manoeuvre et que la fonction tortue est sélectionnée, le P1.6-2.2 se verrouille en mode tortue, ce qui ralentit la vitesse et l'accélération du transpalette. Ainsi, les opérateurs ont davantage confiance en eux dans les zones encombrées. Lorsque le timon de commande se trouve en position de freinage supérieure, l'opérateur peut enfoncer et maintenir enfoncé le bouton tortue pour manoeuvrer le transpalette : celui-ci conserve un petit encombrement, ce qui améliore la maniabilité à l'intérieur du camion.
- Le transpalette P1.6-2.2 a une longueur de fourches plus courte et un pare-chocs profilé permettant les virages serrés à angle droit : le gerbage à angle droit et les déposes dans les allées égales sont facilités, et la maniabilité à l'intérieur des camions est améliorée.
- Le nez des fourches est biseauté et les extrémités des fourches sont arrondies, ce qui permet de repositionner les palettes et optimise l'entrée dans la palette. Cette conception des fourches convient idéalement aux applications imposant une disposition "pinwheel" des palettes : les clients peuvent placer 10 % de palettes supplémentaires sur chaque chariot et ainsi diminuer le coût de transport par palette.
- Le transpalette P1.6-2.2 est doté de la technologie Intelligent Slow Down™ d'Hyster, qui contribue à la bonne stabilité de chaque charge. Ce concept exclusif permet de reconnaître à quel moment le transpalette tourne et réduit la vitesse du chariot de manière intelligente, ce qui aide l'opérateur à négocier son virage. Sachant que son transpalette P1.6-2.2 est le plus stable de sa catégorie, l'opérateur peut manoeuvrer en toute confiance dans l'entrepôt.
- D'autres éléments font du modèle P1.6-2.2 l'un des transpalettes les plus stables qui soient : son châssis renforcé, qui offre une plus grande résistance aux forces de torsion, sa barre de torsion et sa tringlerie très robustes qui, conjugués, réduisent les déformations dues aux torsions.

ERGONOMIE

- Son point d'ancrage à mi-hauteur, son timon de commande raccourci, son ensemble moteur monté verticalement et son ergonomie intelligente rendent le transpalette P1.6-2.2 plus facile et plus agréable à utiliser.
- Il possède la plage de manoeuvre la plus ample du marché : les opérateurs de toutes statures peuvent l'utiliser avec une grande aisance.
- La fonction tortue permet au transpalette de fonctionner poignée totalement à la verticale et en position de déplacement pour manoeuvrer dans les espaces confinés.
- Que le transpalette soit vide ou en charge, l'opérateur voit les fourches, les positionne, et fait entrer et sortir une palette. L'excellente visibilité dont il bénéficie vous fait gagner du temps et augmente la productivité de tout votre site.
- Peu d'efforts sont nécessaires pour maintenir le timon en position de travail. L'opérateur ne fait qu'un petit effort physique pour amener la poignée dans la plage de manoeuvre et la maintenir facilement dans cette plage.
- De par sa conception, le timon de commande, à point d'ancrage à mi-hauteur, équilibre les contraintes liées à l'effort de conduite, à la visibilité et aux manoeuvres.
- Les roulements tournants de grande taille et les pneus en caoutchouc, de série, limitent les forces nécessaires pour faire tourner la roue directrice.

CARACTÉRISTIQUES DU CHARIOT

COÛT D'EXPLOITATION

- La barre de torsion, très robuste, assure une charge plus uniforme des axes et des tiges de tringlerie, ce qui limite l'usure, en accroît la durabilité et la fiabilité et en allonge la durée de vie.
- La tige de tringlerie est composée d'une barre de section carrée uniforme dont les deux extrémités sont soudées, ce qui lui confère une solidité maximale pour une maintenance minimale.
- Les bagues sont les modèles en bronze les plus épais qui existent. Elles assurent une surface de contact optimale, pour une meilleure répartition des forces et une plus grande durée de vie. La conception éprouvée en "X" de la rainure assure une répartition totale du lubrifiant sur l'ensemble des bagues, afin de réduire au maximum l'usure.

- Le châssis de traction est en acier, pour une plus grande stabilité et une plus grande durabilité, ce qui diminue les coûts d'entretien et les dommages causés aux charges.
- Pour les applications qui exigent une stabilité encore plus importante, les roues stabilisatrices ont été renforcées et sont désormais moulées. Les ressorts hélicoïdaux ont été remplacés par du Poly Block, d'une plus grande longévité et qui résiste mieux à la corrosion. Eux aussi engendrent moins de coûts et moins d'interventions.
- Les roulements de direction tournants répartissent et absorbent mieux les forces de traction et de direction que les coussinets coniques de petite taille, ce qui abaisse le coût de fonctionnement.
- Le moteur de traction à courant alternatif ne nécessite aucune maintenance. Le capteur de régime externe est facile d'accès, ce qui réduit le coût de la maintenance.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Le couvercle, facile à enlever, permet d'accéder aisément aux principaux éléments. Les graisseurs, présents sur tous les principaux points de la tringlerie, sont très faciles d'accès, pour une maintenance simplifiée et une grande durée de vie. Des repères disposés sur l'ensemble du système de tringlerie facilitent l'entretien des axes et des bagues.
- Le P1.6-2.2 est doté d'un port de charge exclusif, judicieusement placé à l'avant du transpalette, facilement accessible pour y brancher le chargeur embarqué proposé en option.
- Il est doté d'un variateur de traction transistorisé à courant alternatif.
- Avec la technologie du courant alternatif, il n'y a pas de balais à entretenir et pas de pièces d'usure.
 - Aucune maintenance périodique n'est nécessaire.
 - Il n'y a plus de temps d'immobilisation planifiée ni de coût de pièces détachées et d'entretien.
 - Il n'y a plus d'interventions liées à l'usure des balais et à la poussière

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.

Tél. : +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER,  et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et  sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.