

## JOURNAL ELECTRONIQUE D'INFORMATION pour VILLES & COMMUNES



### ROBUSTE, EFFICACE & ECONOMIQUE

Fabriqués à partir des meilleurs composants, ces afficheurs sont d'une fiabilité à toute épreuve.

Composez votre afficheur en simple ou double face avec le nombre de lignes qui vous convient. Diodes blanches ou ambres, réhausse logo, à la teinte de votre mobilier urbain,...

Toutes les adaptations sont possibles.

Pose Murale - Sur mât centré ou déporté, sur bac à fleur décoratif permettant d'éviter le génie civil.



### MODÈLE TYPE QLMO 05.15.10

5 lignes, 15 caractères, 10 cm de hauteur de lettre (Lecture 50 m)  
Format : (L) 151 cm x (H) +/- 134 cm avec réhausse logo lumineuse

Caisson & mât ral 7021 (gris foncé)

Diodes AMBRE ultra bright 100 000 Heures

> Luminosité autoadaptative par capteur

> **Alimentation Très Basse Consommation : 70/110 W**

> **Garantie totale : 3 ans** avec Crt de Maintenance (voir CGV)

### Accessoires :

Sonde de température

Réhausse rétro-éclairée

Logiciel de pilotage 1 Point - QLTEXT

Garantie 2 ans - Panier d'ancrage livré inclus.

> Mât rond orientable

Liaison filaire RS 232 (Sans fil 2G en option)



RÉALISATIONS pour + de 1000 Communes et Villes d'Europe :  
comme Thouars (79), L'Hommaizé (86), Poilly les Gien (41),  
Sancoins (58), Jonzac (17),...

TOUS NOS AFFICHEURS SONT FABRIQUÉS  
**SUR MESURE** À PARTIR DE 100 %  
D'ÉNERGIES RENOUVELABLES

## Les avantages

- > Fabrication Europe
- > Service Après-vente direct usine sur site
- > Alimentation basse consommation
- > Pack SERENITY inclus



### PACK SERENITY

Tous nos logiciels cloud bénéficient de

**L'ASSISTANCE FORMATION A VIE**  
par MAIL / HOTLINE / TVIEWER / TEAMS

**MAINTENANCE & MISES A JOUR INFORMATIQUES**  
pendant toute la durée de possession du matériel

## NOS ENGAGEMENTS QUALITÉ TOTALE

Avec une production de plus de 1000 unités par an et une durée de vie de 15 ans en moyenne, nous appareils reçoivent le meilleur de la technologie LED.

Pas de longs trajets énergivores en containers... Depuis 30 ans, tous nos écrans sont conçus, fabriqués et assemblés dans notre usine de Baarle (ANVERS) en Belgique. L'intégralité du SAV et de l'entretien est réalisée par nos propres techniciens. Nos matériels répondent aux normes européennes les plus strictes et notamment ISO 9001 et 14001, QUALICOAT pour les peintures, CEM/EMC, ECOVADIS ...

Nous collaborons avec des organismes certifiés pour le retraitement de nos appareils et déchets de fabrication. La performance énergétique est optimisée en permanence pour obtenir des consommations électriques parmi les plus basses du marché.

**Ensembles pour un développement durable et responsable...**



**HOTLINE STARLITE 5J/7**

**0 785.585.345**

SUPPORT@DLITE.FR



**GRANDES MARQUES**

**LED DIRECT FABRICANT**

**PACKS «CLÉS EN MAIN»**

**CONSEIL - FORMATION - ASSISTANCE 5J/7**

Développement RESEAU FRANCE - Ouest et IDF  
41, Avenue de Gaulle - Espace Montagnan  
17620 SAINT-AGNANT  
direction@dynamiq-lite.fr

Made in Belgium

