

# FICHE TECHNIQUE

**ARTICLE**

Désignation : **Poste hygiène tripode**

Codes Bobet :

**70856 : Droite**

**70857 : Gauche**

**70858 : Pied**

**70859 : Support mural**

Unité de vente : **Unité**

*Photos non contractuelles*

**CARACTERISTIQUES**

Le POSTE HYGIÈNE est conçu de façon ergonomique et hygiénique, équipé d'un tourniquet (tripode), pour assurer une hygiène parfaite des mains du personnel et des visiteurs s'il est situé dans un passage obligatoire. (Exigences HACCP)

Efficace et sûr, le tripode ne libère le passage qu'après désinfection des deux mains

- Fabrication en inox NF EN 1.4301/1.4307 (AISI 304/304L)
- S'utilise notamment avec notre gel hydroalcoolique code 17533 (un bidon inclus)
- Produit distribué par une pompe péristaltique auto-amorçante
- Détection de manque de produit
- Support bidon avec cadenas inox «Food Defense»
- Clef de déverrouillage pour libérer le tripode
- Deux détecteurs photoélectriques
- Deux buses avec système anti-bouchage
- Livré sans fixation. Deux possibilités de fixation (il faut absolument choisir une des deux fixations)
  - \* Support mural (code 70859)
  - \* Pied (code 70858)

N.B.: En standard, le tourniquet est bloqué dans le sens du retour. Il est possible de le libérer afin d'utiliser ce poste dans les deux sens. Dans ce cas, il faut impérativement préciser (lors de vos demandes ou commandes) : "Passage dans les deux sens, tourniquet libre sur le retour"

**DESCRIPTION :**

**Poids :** 35 KG

**Indice de protection :** IP65

**Tension moteur :** 230 V / 50 Hz

**UTILISATION :**

- Produit désinfectant : Utiliser un gel hydro-alcoolique. Code Bobet 17533: gel de désinfection hydro-alcoolique sans colorant et sans parfum, désinfection des mains par friction

N.B. Possibilité également de remplacer le gel hydro-alcoolique par un savon liquide (Par exemple code Bobet 21676: Savon antiseptique RC MANO)

**ALIMENTARITE :**

Afin de garantir leur longévité, nos produits sont fabriqués en inox austénitique (contact alimentaire), norme 1.4301 (304) et norme 1.4307 (304L).

L'assemblage des éléments est réalisé dans nos ateliers, sous atmosphère protégée, selon le procédé de soudage "T.I.G".

