

MGL28411



Valid from / en cours de validité depuis le / en espera de validación desde el / in corso di validità dal / gültig seit dem

24/04/2020

<b>Product Sheet (EN)</b>	<b>2</b>
<b>Fiche Produit (FR)</b>	<b>4</b>
<b>Ficha producto (ES)</b>	<b>6</b>
<b>Scheda Prodotto (IT)</b>	<b>8</b>
<b>Eigenschaften (DE)</b>	<b>10</b>

PRODUCT SHEET

valid from 24/04/2020

<b>IDENTIFICATION OF THE MEDICAL DEVICE</b>	Type	Rechargeable battery	 
	Commercial designation	Batterie médicale 3x INR 18650 3S1P ST5 11.1V 2.6Ah VHR2	
	Reference	MGL28411	
	EAN	MGL28411x1	
	Brand	NX	
	Compatible / Original battery	Compatible	
Packaging	Unitary		

RECOMMENDED USAGE

Follow the instructions and recommendations specific to each model, using the technical instructions and document resources from the devices in which the battery is used

Brands	Equipment	Models	PN
Drive Medical	Bathroom Hoist	Bella Vital	17256-3LTD

<b>Identification</b>	<b>GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS</b>	Chemistry	Li Ion
		Type	INR 18650
		IEC designation	3 INR19/66
		Rated voltage	11.1 V
		Nominal capacity	2.6 Ah
		Internal resistance $\Omega$	<55 m $\Omega$

The voltage and the actual capacity in use can be affected by several factors, especially the temperature, the discharge current, the pack's history (ex:use, storage), etc

<b>ELECTRICAL CHARACTERISTICS</b>	<b>CHARGE</b>	Maximum charging voltage	12.6 V
		Standard charging current (15h)	200 mA
		Fast charging current (2,5h)	1500 mA
	<b>DISCHARGE</b>	Range of operating voltage	9 V at 12.6 V
		Min tension in discharge	9 V
		Max discharge current	7000 mA
		Lifespan 80% DOD (0,5 C)	500 Cycles
	<b>MAINTENANCE</b>	Frequency of maintenance charges at 20°C	6 Months
	<b>CONTROL ELECTRONICS</b>	Electrical protection	Yes
		Low voltage power cut	Yes
High voltage power cut		Yes	
Max power cut voltage		Yes	







These devices not only designed to protect the pack in case of an equipment failure. They must not be used to control the discharge. The protection circuits have a response time of a few milliseconds.

<b>MECHANICAL CHARACTERISTICS</b>	Dimensions (+/- 2mm)	Length	132 mm
		Width	38 mm
		Depth	23 mm
	Weight (+/- 5g)	150 g	
	Mechanical protection	Shrink Sleeve	
	Wire length (+/- 10mm)	100 mm	
Terminal	JST 2-way		

<b>CONDITIONS OF USE, STORAGE, AND TRANSPORT</b>	<b>CONDITIONS OF USE</b>	Charging temperature	0 at 45°C
		Discharge temperature	-20 at 60°C
	<b>CONDITIONS OF STORAGE</b>	Storage temperature	-30 at 25°C
		Level of humidity	65.00 %
		Max storage time	1.5 Years
	<b>TRANSPORT</b>	UN code	UN3480
		ADR/RID classification	Class 9
		IMDG classification	Class 9
IATA classification		Class 9	

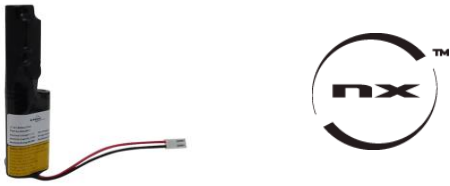
<b>INSTRUCTIONS</b>	<b>COMMISSIONING</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check the batteries and the connectors: wires not damaged, battery not swollen, burnt smell, oxidation of the connectors, leak...</li> <li>• Respect the polarity</li> <li>• Do a full charge with the adequate charger before the first use</li> </ul>
	<b>CHARGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use an adequate charger</li> <li>• The battery is warmer during the charge: during the first charge, check that the battery's temperature stays in the temperature operating ranges.</li> <li>• In case of an abnormal heating, stop the charge by unplugging the charger within the realms of possibility, remove the battery from the equipment de l'équipement, have the equipment, the battery and the charger checked by a technician.</li> </ul>
	<b>CASE OF NON-WATERPROOF BATTERIES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• It is normal to observe a release of gas during the charge and use. Do not smoke. Place in suitable premises.</li> <li>• Open batteries need regular maintenance carried out by a qualified technician.</li> </ul>
	<b>CASE OF LITHIUM ION BATTERIES</b>	There is a fire hazard with lithium ion batteries in the following cases: overload, short circuit, charge and use outside the voltage and temperature ranges.
	<b>WARNINGS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Read the instructions of your device.</li> <li>• Only use in compatible devices.</li> <li>• Respect the load and storage conditions.</li> <li>• Do not use if the battery is damaged, do not burn, do not pierce, do not dismantle or modify. The protection circuits protect the battery and the equipment: do not deactivate them.</li> </ul>

<b>Marking</b>	<b>CE</b>
----------------	-----------

<b>EXPLANATION OF SYMBOLS</b>	<b>LABELLING</b>	
		Catalogue reference
		Lot number
		manufacturer's address
		Conform to the directive CE 93/42 DM class I
		To recycle in a suitable salvage and recycling structure
	Read the product sheet and the instruction manual	

## FICHE PRODUIT

en cours de validité depuis le 24/04/2020

<b>IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL</b>	Type	Batterie rechargeable	
	Désignation commerciale	Batterie médicale 3x INR 18650 3S1P ST5 11.1V 2.6Ah VHR2	
	Référence	MGL28411	
	EAN	MGL28411x1	
	Marque	NX	
	Batterie compatible / origine	Compatible	
	Conditionnement	Unitary	

## UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
Drive Medical	Bathroom Hoist	Bella Vital	17256-3LTD

<b>Identification</b>	<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES</b>	Technologie	
		Type	INR 18650
		Désignation IEC	3 INR19/66
		Tension nominale	11.1 V
		Capacité nominale	2.6 Ah
	Résistance interne $\Omega$	<55 m $\Omega$	

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc

<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES</b>	<b>CHARGE</b>	Tension de charge maxi	12.6 V
		Courant Charge Standard (15h)	200 mA
		Courant Charge Rapide (2,5h)	1500 mA
	<b>DÉCHARGE</b>	Plage de tension d'utilisation	9 V à 12.6 V
		Tension min en décharge	9 V
		Courant de décharge maxi	7000 mA
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	500 Cycles
	<b>ENTRETIEN</b>	Fréquence charges d'entretien à 20°C	6 Mois
	<b>ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE</b>	Protection électrique	Oui
		Coupure tension basse	Oui
		Coupure tension haute	Oui
Courant max de coupure		Oui	







Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.

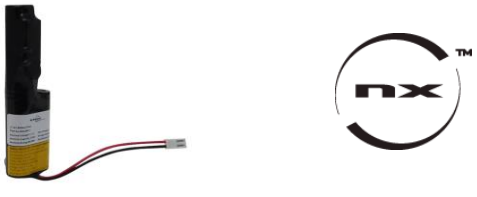
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES</b>	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	132 mm
		Largueur	38 mm
		Épaisseur	23 mm
	Poids (+/- 5g)	150 g	
	Protection mécanique	Shrink Sleeve	
	Longueur fils (+/- 10mm)	100 mm	
Terminaison	JST 2-way		

<b>CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE &amp; DE TRANSPORT</b>	<b>CONDITIONS D'UTILISATION</b>	Température de charge	0 à 45°C
		Température de décharge	-20 à 60°C
	<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>	Température de stockage	-30 à 25°C
		Taux d'humidité	65.00 %
		Durée de stockage maxi	1.5 Ans
	<b>TRANSPORT</b>	Code UN	UN3480
		Classification ADR/RID	Class 9
		Classification IMDG	Class 9
Classification IATA		Class 9	

<b>INSTRUCTIONS</b>	<b>MISE EN SERVICE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite...</li> <li>• Respecter la polarité</li> <li>• Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation</li> </ul>
	<b>CHARGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utiliser un chargeur adapté.</li> <li>• La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation.</li> <li>• En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.</li> </ul>
	<b>CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté.</li> <li>• Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué par un technicien spécialisé.</li> </ul>
	<b>CAS DES BATTERIES LITHIUM ION</b>	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	<b>AVERTISSEMENTS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consulter la notice de votre appareil.</li> <li>• Utiliser uniquement dans les appareils compatibles.</li> <li>• Respecter les conditions de charge et de stockage.</li> <li>• Utiliser uniquement dans les appareils compatibles.</li> <li>• Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.</li> </ul>

<b>Marquage</b>	<b>CE</b>
-----------------	-----------

<b>EXPLICATIONS SYMBOLES</b>	<b>ETIQUETAGE</b>	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation	

<b>IDENTIFICACIÓN DEL DISPOSITIVO MÉDICO</b>	Tipo	Baterías Recargable	
	Designación comercial	Batterie médicale 3x INR 18650 3S1P ST5 11.1V 2.6Ah VHR2	
	Referencia	MGL28411	
	EAN	MGL28411x1	
	Marca	NX	
	Batería Compatible / Original	Compatible	
Acondicionamiento	Unitary		

**USO RECOMENDADO**

Seguir las instrucciones y las recomendaciones específicas de cada modelo refiriéndose a las documentaciones técnicas de los equipos en los cuales se usan las baterías.

Marcas	Equipo	Modelos	PN
Drive Medical	Bathroom Hoist	Bella Vital	17256-3LTD

<b>Identificación</b>	<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES</b>	<b>Tecnología</b>	
		<b>Tipo</b>	INR 18650
		<b>Designación IEC</b>	3 INR19/66
		<b>Tensión nominal</b>	11.1 V
		<b>Capacidad nominal</b>	2.6 Ah
	<b>Resistencia interna <math>\Omega</math></b>	<55 m $\Omega$	

La tensión y la capacidad real en uso pueden verse afectadas por diversos factores: la temperatura, la corriente de descarga, eel histórico del pack (ej.: aplicación, almacenamiento), etc

<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>	<b>CARGA</b>	Tensión de carga maxi	V
		Corriente Carga Estándar (15h)	mA
		Corriente Carga Rápida (2,5h)	mA
	<b>DESCARGA</b>	Rango de tensión de uso	9 V a 12.6 V
		Tensión min en descarga	9 V
		Corriente de descarga maxi	7000 mA
		Vida útil al 80% DOD (0,5 C)	500 Ciclos
	<b>MANTENIMIENTO</b>	Frecuencia cargas de manten. a 20°C	6 Mes(es)
	<b>ELECTRÓNICA DE CONTROL</b>	Protección eléctrica	Si
		Corte tensión baja	Si
Corte tensión alta		Si	
Corriente max de corte		Si	







Estos dispositivos están concebidos para proteger el pack en caso de fallo del dispositivo. No deben usarse para controlar la descarga. Los circuitos de protección tienen un tiempo de respuesta de unos milisegundos.

<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	Dimensiones (+/- 2mm)	Largo	132 mm
		Ancho	38 mm
		Alto	23 mm
	Peso (+/- 5g)	150 g	
	Protección mecánica	Shrink Sleeve	
	Largo cables (+/- 10mm)	100 mm	
Terminación	JST 2-way		

<b>CONDICIONES DE USO, DE ALMACENAMIENTO &amp; DE TRANSPORTE</b>	<b>CONDICIONES DE USO</b>	Temperatura de carga	0 a 45°C
		Temperatura de descarga	-20 a 60°C
	<b>CONDICIONES DE ALMACEN.</b>	Temperatura de almacenamiento	-30 a 25°C
		Tasa de humedad	65.00 %
		Duración de almacenamiento maxi	1.5 Años
	<b>TRANSPORTE</b>	Código UN	UN3480
		Clasificación ADR/RID	Class 9
Clasificación IMDG		Class 9	
Clasificación IATA		Class 9	



<b>INSTRUCCIONES</b>	<b>PUESTA EN SERVICIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprobar la batería y la conéctica: cables no dañados, batería no hinchada, olor a quemado, oxidación de los contactos, fugas...</li> <li>• Respetar la polaridad</li> <li>• Realizar una carga completa con un cargador adaptado antes de su primer uso</li> </ul>
	<b>CARGA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Usar un cargador adaptado</li> <li>• La batería se calienta durante la carga: vigilar durante la primera carga que la temperatura se mantiene en los rangos de uso</li> <li>• En caso de calentamiento anormal, interrumpir la carga desconectando el cargador, y si es posible, desmontar la batería del equipo y solicite la comprobación de la batería, del cargador y del equipo por un profesional.</li> </ul>
	<b>CASO DE BATERÍAS NO SELLADAS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Durante la carga y el uso, es normal que haya una emisión de gases. No fumar al lado de la batería en carga y realice la carga en un local adaptado</li> <li>• Las baterías abiertas necesitan un mantenimiento regular realizado por un técnico especializado</li> </ul>
	<b>CASO DE BATERÍAS DE LITIO IÓN</b>	Las baterías litio ión presentan un riesgo de incendios en estos casos: sobrecarga, corto circuito, carga y uso fuera de los rangos de temperatura y de tensión.
	<b>ADVERTENCIAS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consultar las instrucciones de uso de su dispositivo</li> <li>• Usar únicamente en dispositivos compatibles</li> <li>• Respetar las condiciones de carga y de almacenamiento</li> <li>• Usar únicamente en dispositivos compatibles</li> <li>• No usar si la batería está dañada, no arrojar al fuego, no agujerear, no desmontar o modificar, no desactivar los circuitos de protección que protegen la batería y el equipo</li> </ul>

<b>Marcado</b>	<b>CE</b>
----------------	-----------

<b>EXPLICACIONES SÍMBOLOS</b>	<b>ETIQUETADO</b>	
		Referencia catálogo
		Número de lote
		Dirección fabricante
		Conforme a la directiva CE 93/42 DM clase I
		Reciclar en estructuras oficiales de recuperación, reciclaje y valorización de los residuos
		Consultar la ficha producto y el manual de instrucciones

**SCHEDA PRODOTTO**

in corso di validità dal 24/04/2020

<b>IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO MEDICO</b>	Tipo	Batteria ricaricabile	 
	Designazione commerciale	Batterie médicale 3x INR 18650 3S1P ST5 11.1V 2.6Ah VHR2	
	Referenza	MGL28411	
	EAN	MGL28411x1	
	Marca	NX	
	Batteria compatibile/originaline	Compatible	
	Confezione	Unitary	

**UTILIZZO RACCOMANDATO**

*Seguire le istruzioni e le raccomandazioni specifiche indicate sulla documentazione tecnica a corredo*

Marche	Fornitura	Modelli	PN
Drive Medical	Bathroom Hoist	Bella Vital	17256-3LTD

<b>Identificazione</b>	<b>CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI</b>	<b>Tecnologia</b>	
		<b>Tipo</b>	INR 18650
	<b>Designazione IEC</b>	3 INR19/66	
	<b>Tensione nominale</b>	11.1 V	
	<b>Capacità nominale</b>	2.6 Ah	
	<b>Resistenza interna <math>\Omega</math></b>	<55 m $\Omega$	

*La tensione e la capacità reale durante l'utilizzo possono essere compromessi da diversi fattori come la temperatura, la corrente di scarica, la storia del pacco batteria*

<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>	<b>CARICA</b>	<b>Tensione di carica massima</b>	12.6 V
		<b>Corrente di carica standard (15 ore)</b>	200 mA
		<b>Corrente di carica rapida (2,5 ore)</b>	1500 mA
	<b>SCARICA</b>	<b>Intervallo tensione di utilizzo</b>	9 V a 12.6 V
		<b>Tensione minima in scarica</b>	9 V
		<b>Corrente di carica massima</b>	7000 mA
		<b>Durata 80% DOD (0,5 C)</b>	500 Cicli
	<b>MANUTENZIONE</b>	<b>Frequenza dei cicli di carica a temperatura 20°C</b>	6 Mesi
	<b>ELETTRONICA DI CONTROLLO</b>	<b>Protezione elettrica</b>	Si
		<b>Sezionamento bassa tensione</b>	Si
		<b>Sezionamento alta tensione</b>	Si
		<b>Corrente massima di sezionamento</b>	Si

*Questi apparecchi sono concepiti per proteggere il pacco batteria in caso di difetto. Non vanno utilizzati per controllare la scarica. I circuiti di protezione rispondono dopo qualche millisecondo.*

<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>	<b>Dimensioni (+/- 2mm)</b>	<b>Lunghezza</b>	132 mm
		<b>Larghezza</b>	38 mm
		<b>Spessore</b>	23 mm
	<b>Peso (+/- 5g)</b>	150 g	
	<b>Protezione meccanica</b>	Shrink Sleeve	
	<b>Lunghezza fili (+/- 10mm)</b>	100 mm	
	<b>Terminali</b>	JST 2-way	







<b>CONDIZIONI DI UTILIZZO, DI CONSERVAZIONE &amp; DI TRASPORTO</b>	<b>CONDIZIONI DI UTILIZZO</b>	<b>Temperatura di carica</b>	0 a 45°C
		<b>Temperatura di scarica</b>	-20 a 60°C
	<b>CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE</b>	<b>Temperatura di inutilizzo</b>	-30 a 25°C
		<b>Tasso di umidità</b>	65.00 %
		<b>Durata massima di inutilizzo</b>	1.5 Anni
	<b>TRASPORTO</b>	<b>Codice UN</b>	UN3480
		<b>Classificazione ADR/RID</b>	Class 9
		<b>Classificazione IMDG</b>	Class 9
<b>Classificazione IATA</b>		Class 9	

<b>ISTRUZIONI</b>	<b>MESSA IN MOTO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare batteria e terminali: fili non rovinati, batteria non gonfia, odore di bruciato, contatti ossidati, fuoriuscite</li> <li>Rispettare il senso dei poli</li> <li>Realizzare una carica completa con un caricabatteria adeguato prima del primissimo utilizzo</li> </ul>
	<b>CARICA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilizzare un caricabatteria adeguato</li> <li>La batteria si scalda durante la il processo di carica: sorvegliare che la temperatura rimanga nella norma</li> <li>In caso di surriscaldamento eccessivo, interrompere il processo di carica, smontare la batteria e far controllare da un tecnico l'apparecchio, la batteria e il caricabatteria</li> </ul>
	<b>CASI BATTERIE NON ERMETICHE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Durante il processo di carica è normale che venga sprigionato del gas, Non fumare. Ricaricare in un locale adeguato.</li> <li>Le batterie apertye richiedono una certa manutenzione da parte di un tecnico.</li> </ul>

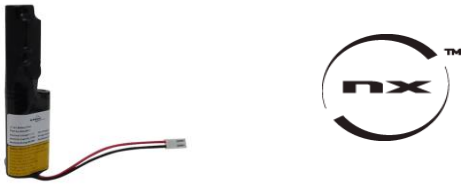



	<b>CASI BATTERIE LI-ION</b>	Le batterie Li-Ion presentano un rischio di incendio nei casi seguenti: surriscaldamento, corto circuito, carica al di fuori dell'utilizzo e delle temperature indicate
	<b>AVVERTENZE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consultare il foglietto illustrativo dell'apparecchio.</li> <li>• Utilizzare solo negli apparecchi indicati</li> <li>• Rispettare le condizioni di carica e di conservazione</li> <li>• Utilizzare solo per gli apparecchi compatibili</li> <li>• Non utilizzare se la batteria è rovinata. Non bruciare, non perforare, non smontare, non modificare, i circuiti della protezione della batteria e dell'apparecchio: non disattivare.</li> </ul>

<b>Marchatura</b>	<b>CE</b>
-------------------	-----------







<b>SPIEGAZIONE SIMBOLI</b>		Referenza catalogo
		Numero lotto
		Indirizzo del produttore
		Conforme alla normativa CE 93/42 DM classe I
		Da riciclare in apposite strutture
		Consultare la scheda tecnica e il manuale d'utilizzo

24/04/2020

		Eigenschaften		gültig seit dem 24/04/2020	
Identifizierungsinformation des medizinischen Geräts	Typ	Wiederaufladbarer Akku			
	Handelsbezeichnung	Batterie médicale 3x INR 18650 3S1P ST5 11.1V 2.6Ah VHR2			
	Referenz	MGL28411			
	EAN	MGL28411x1			
	Marke	NX			
	Originalakku / Ersatzakku	Compatible			
Verpackung	Unitary				
<b>Empfehlung</b>					
<i>Bitte lesen Sie genau die Betriebsanleitungen und technische Dokumente der Geräte/Modelle, in denen den Akku verwendet wird.</i>					
<b>Marken</b>	<b>Geräte</b>	<b>Modelle</b>	<b>PN / Seriennummer</b>		
Drive Medical	Bathroom Hoist	Bella Vital	17256-3LTD		
Identifizierung	Allgemeine technische Eigenschaften	Technologie			
		Typ	INR 18650		
		IEC Bezeichnung	3 INR19/66		
		Nennspannung	11.1 V		
		Nennleistung	2.6 Ah		
		Innenwiderstand $\Omega$	<55 m $\Omega$		
<i>Die richtige Spannung und Kapazität im Betrieb kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, darunter Temperatur, Entladestrom, Verpackungstyp (z. B. Anwendung, Lagerung).</i>					
Elektrische Eigenschaften	Ladung	Max. Ladespannung	12.6 V		
		Ladespannung Standard (15h)	200 mA		
		Schnellladung (2,5h)	1500 mA		
	Entladung	Betriebsspannung	9 V bis 12.6 V		
		Min. Spannung in der Entladung	9 V		
		Max. Entladestrom	7000 mA		
		Lebensdauer 80% DOD (0,5 C)	500 Zyklen		
	Wartung	Wartungslastfrequenz bei 20°C	6 Monate		
	Steuerungselektronik	Elektrischer Schutz	Ja		
		Stromausfall bei Niederspannung	Ja		
Stromausfall bei Hochspannung		Ja			
Max. Schaltstrom		Ja			
<i>Diese Geräte sind nur dazu bestimmt, das Paket im Falle von Hardwareausfällen zu schützen. Sie sollten nicht zur Kontrolle der Entladung verwendet werden. Die Schutzschaltungen haben eine Reaktionszeit von wenigen Millisekunden.</i>					
Mechanische Eigenschaften	Abmessungen (+/- 2mm)	Länge	132 mm		
		Breite	38 mm		
		Dicke	23 mm		
	Gewicht (+/- 5g)	150 g			
	Mechanischer Schutz	Shrink Sleeve			
	Drahtlänge (+/- 10mm)	100 mm			
Kabelabschluss	JST 2-way				
Nutzungs-, Lagerungs-, Transportbedingungen	NUTZUNGSBEDINGUNGEN	Ladungstemperatur	0 bei 45°C		
		Entladungstemperatur	-20 bei 60°C		
	LAGERUNGSBEDINGUNGEN	Lagerungstemperatur	-30 bei 25°C		
		Feuchtigkeitsgehalt	65.00 %		
		Max. Lagerungsdauer	6 Jahre		
	TRANSPORT	UN Code	UN3480		
		ADR/RID Klassifizierung	Class 9		
		IMDG Klassifizierung	Class 9		
IATA Klassifizierung		Class 9			

<b>ANWEISUNGEN</b>	<b>Inbetriebnahme</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrollieren Sie den Akku und Anschlüsse : unbeschädigte Kabel, nicht aufgeblähter Akku, Brandgeruch, Oxidation der Kontakte, Leckage.</li> <li>• Polarität beachten</li> <li>• Vor dem ersten Gebrauch mit einem geeigneten Ladegerät eine vollständige Ladung durchführen</li> </ul>
	<b>Laden</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwenden Sie ein geeignetes Ladegerät.</li> <li>• Der Akku erwärmt sich während des Ladevorgangs: Stellen Sie sicher, dass die Temperatur beim ersten Ladevorgang innerhalb des Betriebsbereichs bleibt.</li> <li>• Im Falle einer anormalen Erwärmung unterbrechen Sie die Ladung, indem Sie das Ladegerät so weit wie möglich vom Stromnetz trennen und den Akku aus dem Gerät nehmen und das Gerät, das Ladegerät und den Akku von einem Techniker überprüfen lassen.</li> </ul>
	<b>Im Fall eines unversiegelten Akkus</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Während des Ladevorgangs und des Gebrauchs ist es normal, dass Gas freigesetzt wird. Nicht rauchen. Laden Sie das Gerät in einen geeigneten Raum.</li> <li>• Die Nassbatterien erfordern eine regelmäßige Wartung, die von einem qualifizierten Techniker durchgeführt werden muss.</li> </ul>
	<b>Im Fall eines Lithium-Ion Akkus</b>	Die Lithium-Ionen-Akkus stellen in folgenden Fällen eine Brandgefahr dar: Überladung, Kurzschluss, Laden und Verwendung außerhalb des Temperatur- und Spannungsbereichs.
	<b>Warnungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beachten Sie die Anweisungen für Ihr Gerät.</li> <li>• Nur in kompatiblen Geräten verwenden.</li> <li>• Beachten Sie die Lade- und Lagerbedingungen.</li> <li>• Nur in kompatiblen Geräten verwenden.</li> <li>• Nicht verwenden, wenn der Akku beschädigt ist. Nicht verbrennen, bohren, zerlegen oder modifizieren, die Schutzschaltungen schützen den Akku und die Geräte: deaktivieren Sie sie nicht.</li> </ul>

<b>Markierung</b>	<b>CE</b>
-------------------	-----------

<b>Symbolerklärungen</b>	<b>Etikettierung</b> 	Bestellnummer
		Warennummer
		Anschrift des Herstellers
		Entspricht der EG-Richtlinie 93/42 DM Klasse I
		Zur Wiederverwertung in einer geeigneten Verwertungs- und Recyclingstruktur
		Lesen Sie das Produktblatt und das Benutzerhandbuch.

24/04/2020