

FICHE TECHNIQUE

ARTICLE

Désignation : **Lave-semelles LS1500**

Code Bobet : **8596**

Unité de vente : **Unité**

Photos non contractuelles

**CARACTERISTIQUES**

Le lave-semelles LS1500 (équipé de 15 brosses) peut être disposé dans un passage obligatoire avant tout accès aux salles de production ou aux vestiaires.

Fabrication en inox NF EN 1.4301/ EN 1.4307 (AISI 304/304L)

FLUIDITE ET PROPRETE ASSUREES

Deux cellules de détection assurent la mise en fonction automatique de l'appareil.

HYGIENE

L'homme étant l'un des vecteurs des germes microbiens, la désinfection des semelles contribue à lutter contre les risques de contamination.

SECURITE

Les glissades sont l'une des principales causes d'accidents de travail dans les industries agro-alimentaires. Le lave-semelles permet d'enlever, en un clin d'oeil, toutes salissures (graisses, déchets...) qui obstruent les crampons des chaussures ou des bottes.

FACILITE D'UTILISATION

Il suffit de marcher sur les brosses rotatives en traînant légèrement les pieds pour favoriser un contact maximum.

RAPIDITE

Le lave-semelles permet de nettoyer et désinfecter "en continu", avec une progression fluide du personnel, lors de la reprise ou de la fin du travail (une personne toutes les 4 secondes).

POLYVALENCE

Il permet de laver et désinfecter les semelles des bottes, des sabots, des chaussures de ville...

Le lave-semelles LS1500 est livré avec :

- 4 pieds de mise à niveau réglables embase polyuréthane et tige inox + 2 marches d'accès
- 1 clé d'armoire électrique
- 1 notice d'instruction

L'implantation de ce lave-semelles LS1500 nécessite:

- 1 alimentation électrique 400V - 4 G 2.5mm²
- 1 alimentation en eau chaude maxi 40°. Tuyau diamètre intérieur 19 mm

- 1 évacuation eaux usées diamètre 80 mm ou siphon de sol.

OPTION POSSIBLE

- Ce lave-semelles peut être encastré dans le sol (code Bobet 9314 lave-semelles LS1500 encastrable)

DESCRIPTION :

Longueur hors tout : 1907 mm

Largeur hors tout : 1006 mm

Hauteur hors tout : 1162 mm/778 sans rampe de maintien

Hauteur du point bas d'écoulement : 48 mm

Poids : 178 kg

Niveau sonore : 82 dB

Puissance moteur : 0.75 kw

Vitesse brosses : 280 tours/mn

Indice de protection : IP 55

Tension moteurs : 400 V triphasé + terre

Tension de commande : 24 V alternatif

Fréquence : 50 à 60 Hz

Consommation d'eau : 3 l/mn à 4 bars

Concentration du produit désinfectant : réglable de 0.2 à 2%

UTILISATION :

CONSEILS D'UTILISATION

- La qualité de nettoyage est étroitement liée aux produits associés à l'opération. Utiliser pour le doseur (réglable de 0.2 à 2%) des produits dégraissants, désinfectants, non moussants et fluides (comme l'eau), à PH Neutre ou à défaut des produits dont la teneur en chlore n'excède pas 400 PPM garantis à 1%. Nous avons notamment testé 2 produits qui répondent à ces exigences : INDAL TA 400 (Code Bobet 2226 en bidon de 24kg) ou INDAL MTA (Code Bobet 12339 en bidon de 20kg ou Code Bobet 15734 en bidon de 5kg)

- Chaque semaine, rincer le doseur et le réseau d'aspersion (aspirer l'eau au lieu du produit) afin d'éviter que le chlore ne cristallise dans la canalisation (risque de bouchage)

- En cas de changement de produit désinfectant, rincer largement (10 minutes) le doseur avant d'y introduire le nouveau produit (le mélange de deux produits différents pourrait provoquer une réaction chimique risquant de détériorer le doseur).

- Ne pas utiliser d'eau chaude au-delà de 40°C

- Lors de l'installation, prendre soin de bien purger la canalisation d'eau avant de la raccorder au doseur. La pose d'un filtre est vivement conseillée.

- En fin d'utilisation, pour le nettoyage, ne pas utiliser d'appareil de nettoyage haute pression dirigé vers les appareils électriques (boîtier électrique, électrovannes), ni vers les roulements.

- Cet équipement doit nécessairement être disposé dans un endroit hors gel et loin des sources de chaleur.

ENTRETIEN

- Cet appareil ne demande pratiquement aucun entretien d'ordre mécanique. Cependant, un nettoyage systématique du réseau de brosses et du réceptacle de l'appareil est la garantie d'une efficacité durable de ce lave-semelles. Accès simple et rapide au réceptacle des déchets en levant le module brosse.

- L'utilisation de produits dégraissants et désinfectants est nécessaire à la qualité du nettoyage mais également à la tenue dans le temps des éléments de brosse.

- La pompe doseuse est réglable afin d'ajuster la concentration de produit (0.2 à 2%) aux besoins du nettoyage.

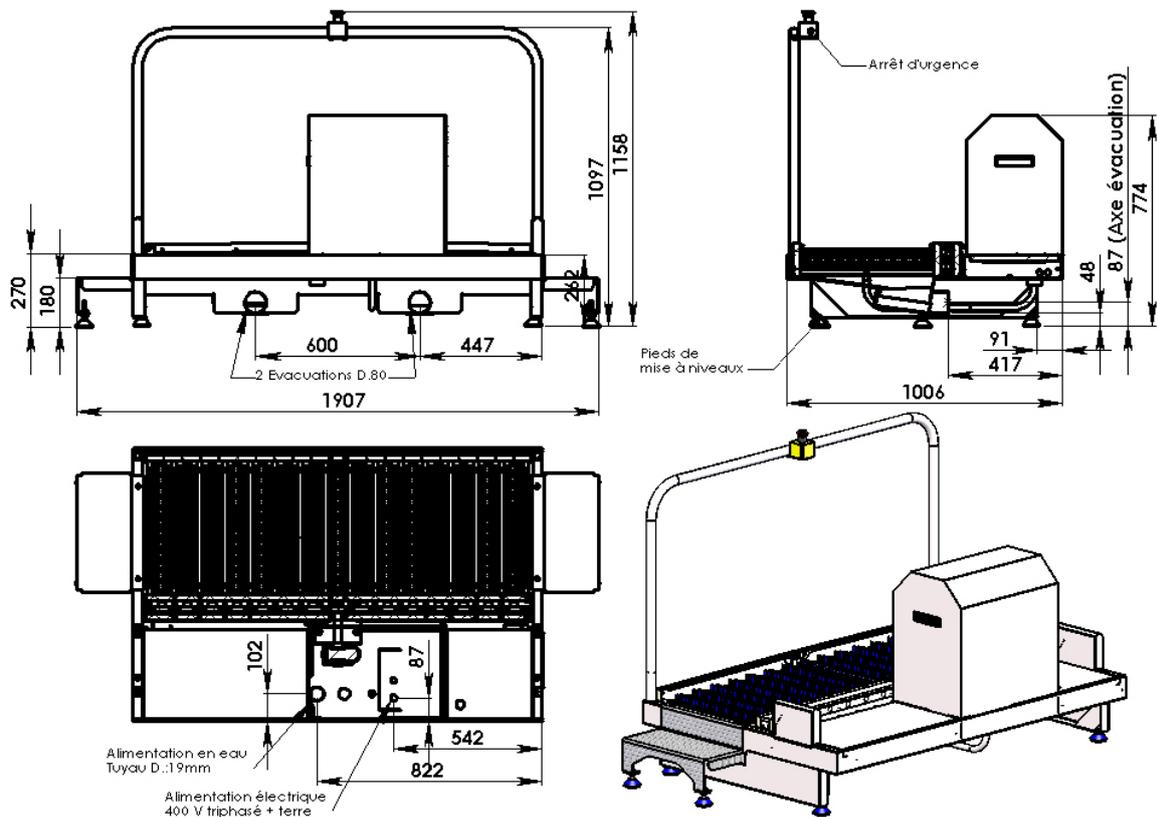
- Afin de préserver le bon écoulement des eaux usées, des tiroirs filtres retiennent les déchets sous le réceptacle. Aussi, il est important, suivant la fréquence d'utilisation de les vider régulièrement. Les tiroirs sont accessibles des deux côtés de l'appareil. Un tiroir central est lié avec un des tiroirs latéraux. Surtout ne pas oublier de le remettre en place après l'avoir vidé.

PIECES DETACHEES :

Voir notice d'instruction livrée avec l'appareil

ALIMENTARITE :

Afin de garantir leur longévité, nos produits sont fabriqués en inox austénitique (contact alimentaire), norme 1.4301 (304) et norme 1.4307 (304L).



Les cotes d'encombrements sont susceptibles de varier